**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa wraz z montażem zabudowy pojazdu służącego do odbioru odpadów.

1. **Ogólne warunki zamówienia:**
   1. Wykonawca zobowiązany będzie do:

* Odbioru pojazdu z siedziby Zamawiającego w terminie wcześnie ustalonym
* Dokonania demontażu obecnie zamontowanej zabudowy (zabudowa staje się własnością Wykonawcy)
* Zamontowania nowej zabudowy o parametrach zgodnych z wymaganiami Zamawiającego
* Dostarczenia pojazdu wraz z nową zabudową do siedziby Zamawiającego w terminie wcześniej ustalonym
  1. Warunki gwarancji

Wykonawca udzieli co najmniej 24-miesięcznej gwarancji na dostarczony przedmiot zamówienia.

Termin gwarancji liczony od dnia dokonania odbioru przedmiotu zamówienia bez zastrzeżeń.

Okres rękojmi równy okresowi gwarancji.

Montaż wybranego przez zamawiającego systemu identyfikacji pojemników za pomocą RFID, monitorowania zabudowy, monitoring wizyjny, nie może być przyczyna utraty gwarancji na zabudowę (mechanicznie, lakierniczo itp.)

* 1. Wymagane dokumenty

Wraz z dostawą Wykonawca dostarczy w wersji papierowej oraz elektronicznej:

* Instrukcję obsługi w języku polskim
* Katalog części zamiennych w języku polskim
* Schemat instalacji hydraulicznej oraz elektrycznej
  1. Szkolenia

Wykonawca zobowiązany będzie do przeprowadzenia w dniu dostawy szkoleń w zakresie obsługi dostarczonego sprzętu w wymiarze nie mniej niż 4 godziny nie mniej niż dwóch pracowników.

1. **Szczegółowe wymagania techniczne**

Nadwozie śmieciarki jednokomorowej tylno-załadowczej na podwozie 3-osiowe z HDS do opróżniania pojemników podziemnych

* 1. zabudowa fabrycznie nowa bezpylna
  2. pojemność zabudowy skrzyniowej - min 16m3
  3. żuraw fabrycznie nowy
  4. urządzenie hds zamontowane za kabiną śmieciarki
  5. belki nóg podporowych rozsuwane hydraulicznie wyposażane w talerze uchylne niwelujące nachylenie terenu
  6. siłowniki podpór obracane lub chowane hydraulicznie uniemożliwiające uszkodzenie podpór w czasie jazdy
  7. system optymalizujący udźwig żurawia bez konieczności wysunięcia w pełni belki obydwu nóg podporowych zapewniający bezpieczeństwo pracy
  8. system zabezpieczający przed przeciążeniem śledzący każdy ruch urządzenia zapewniający bezpieczeństwo pracy a także przed zagrożeniem wywrócenia się pojazdu
  9. udźwig na maksymalnym wyciągnięciu ramienia na odległość minimum 10 m – 1400 kg
  10. kąt obrotu kolumny minimum 400 stopni
  11. otwieradło hydrauliczne do pojemników podziemnych, półpodziemnych oraz typu dzwon
  12. sterowanie radiowe o proporcjonalnym działaniu z wyświetlaczem ciekłokrystalicznym informującym między innymi o obciążeniu siłowników podnoszących, ładowarka samochodowa do baterii (pas szyjny, pas biodrowy),
  13. awaryjne sterowanie z jednej strony z poziomu gruntu
  14. zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadowczym tylnym przystosowana do zbiórki i transportu stałych odpadów gromadzonych w pojemnikach komunalnych, surowców wtórnych i odpadów wielkogabarytowych oraz bio-odpadów
  15. stopień zagęszczenia odpadów - min. 5:1
  16. urządzenie załadowcze przystosowane do współpracy z pojemnikami o pojemności od 60 do 1100 litrów. urządzenie załadowcze musi obsługiwać pojemniki wyprodukowane zgodnie z normą PN-EN 840. Wrzutnik manualny zintegrowany z odwłokiem śmieciarki.
  17. lej zasypowy uchylny przystosowany do opróżniania pojemników typu „dzwon”
  18. urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN-EN 1501-1 uwzględniającą wszystkie nowelizacje PN-EN 1501-1 do PN-EN 1501-5.
  19. listwa do otwierania pojemników z gumowym amortyzatorem wstrząsów
  20. zabudowa montowana na ramie pojazdu mercedes nr VIN WDB96302010089609 zgodnie z wytycznymi producenta podwozia po wcześniejszym dostosowaniu układu wydechowego do wymienionego nadwozia
  21. skrzynia ładunkowa o owalnych kształtach
  22. podłoga o owalnych kształtach
  23. skrzynia ładunkowa wykonana z jednolitych blach
  24. ściany zabudowy wykonane ze stali wysokogatunkowej fe510 - grubość stali min. 3 mm
  25. po dwóch stronach odwłoka zamontowane dwie klapy rewizyjne lub otwierane osłony boczne, pozwalające na łatwy dostęp do konserwacji, lub nadwozie bez klap rewizyjnych o ile konstrukcja oferowanego odwłoka nie wymaga ich montażu.
  26. zbiorniki na odcieki min. 2 szt. o pojemności min. 80 litrów każdy lub 1 szt. o pojemności min 160 litrów.
  27. dno zbiornika odciekowego wykonane ze stali wysokogatunkowej i trudnościeralnej hardox min. hb 400 lub równoważnej innego producenta - grubość stali min. 6 mm
  28. rura odpływowa
  29. wanna zasypowa wyposażona w króciec odpływowy
  30. objętość kosza zasypowego - min. 2,5 m3
  31. podłoga urządzenia zasypowego wykonana ze stali o twardości min. hb450 i grubości min. 6 mm
  32. dwa siłowniki prasy zgniatającej umieszczone na zewnątrz lub wewnątrz odwłoka
  33. czujniki umiejscowione wewnątrz lub na zewnątrz siłowników prasy zgniatającej
  34. przyciski systemu podnoszenia pojemników po obu stronach mechanizmu wrzutowego
  35. przyciski kontroli zgniotu na obu stronach odwłoka (start, stop, bezpieczeństwo)
  36. możliwość sterowania płytą wypychającą (wysuwanie i wsuwanie) ze stanowiska na zewnątrz pojazdu z boku odwłoka lub skrzyni ładunkowe lub z kabiny kierowcy
  37. możliwość sterowania mechanizmem załadowczym w cyklu automatycznym, ciągłym oraz pojedynczym
  38. prowadnice płyty wypychającej umieszczone na ścianach zabudowy
  39. punkty smarne prowadnicy płyty wypychającej, w przypadku gdy płyta wypychająca oferowanego nadwozia porusza się po prowadnicach na bezobsługowych klockach ślizgowych Zamawiający nie wymaga punktów smarnych
  40. uszczelka zamontowana dookoła płyty wypychającej
  41. możliwość wysunięcia płyty wypychającej poza skrzynię ładunkową celem dokładnego oczyszczenia skrzyni
  42. układ otrzepywania pojemników
  43. układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów
  44. mechanizm zgniatania liniowo – płytowy (szufladowy)
  45. możliwość ręcznego sterowania cyklem zgniatania
  46. skrzynka sterująca hydrauliką zabudowy umiejscowiona pionowo na przedniej ścianie zabudowy lub w innym miejscu pod warunkiem, że będzie ona zabezpieczona przed uszkodzeniami mechanicznymi i nie będzie kolidowała z pracą zabudowy
  47. skrzynka elektryczna umieszczona pod zabudową z prawej lub lewej strony / wysuwana na zewnątrz lub umieszczona w odwłoku lub na dachu na stałe lub na tylnej ścianie zabudowy w sposób niekolidujący z pracą urządzenia, zabezpieczona lub w innym miejscu pod warunkiem, że będzie ona zabezpieczona przed uszkodzeniami mechanicznymi i nie będzie kolidowała z pracą zabudowy
  48. oświetlenie zgodne z obowiązującymi przepisami prawa: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz światło alarmowe LED typu „kogut” z tyłu pojazdu
  49. reflektor roboczy z tyłu i z obu boków zabudowy
  50. pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na ścianach bocznych i odwłoku
  51. boczne osłony przeciw najazdowe
  52. dwa stopnie wraz z czujnikami automatycznie informującymi kierowcę o tym, który stopień jest zajęty oraz dającymi możliwość:

- ograniczenia prędkości do 30 km/h,

- uniemożliwienia manewru cofania pojazdu,

- rozłączenia układu ugniatania.

* 1. węzeł sanitarny do mycia rąk
  2. system centralnego smarowania
  3. możliwość zmiany ciśnienia (stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym- wariant: surowce wtórne, odpady zielone, odpady wielkogabarytowe. regulacja ciśnienia w kabinie kierowcy w trzech poziomach lub od 0 do 100%.
  4. system kamer 360 stopni oraz monitor w kabinie kierowcy
  5. zabudowa wielokrotnie gruntowana i lakierowana, kolor biały RAL 9016
  6. zabudowa powinna odpowiadać wytycznym 2006/42/we, normie PN-EN 1501-1: 2011, DIN 1501, oraz posiadać znak ce.
  7. błotniki kół tylnych z chlapaczami
  8. sygnał dźwiękowy i świetlny przy cofaniu pojazdu
  9. odwłok wyposażony w zabezpieczenie mechaniczne przed jego opadnięciem
  10. urządzenia wrzutowe przygotowane do instalacji systemu identyfikacji pojemników za pomocą technologii RFID. Grzebień urządzenia załadowczego fabrycznie dostosowany pod montaż/instalację anten RFID dostępnych u dostawców na polskim rynku (do odczytu transponderów RFID montowanych w gnieździe pojemnika, norma EN840, dla pojemników 60L, 120L, 240L, 360L, 660L, 1100L)
  11. pojazdy wyposażone w złącze systemowe, dostarczające do systemu identyfikacji RFID sygnały informujące o:

- otwarciu odwłoka

- górnym położeniu wrzutnika i jego pracy

- załączonej pompie przystawki mocy

- wysuniętej ścianie w zabudowie pojazdu