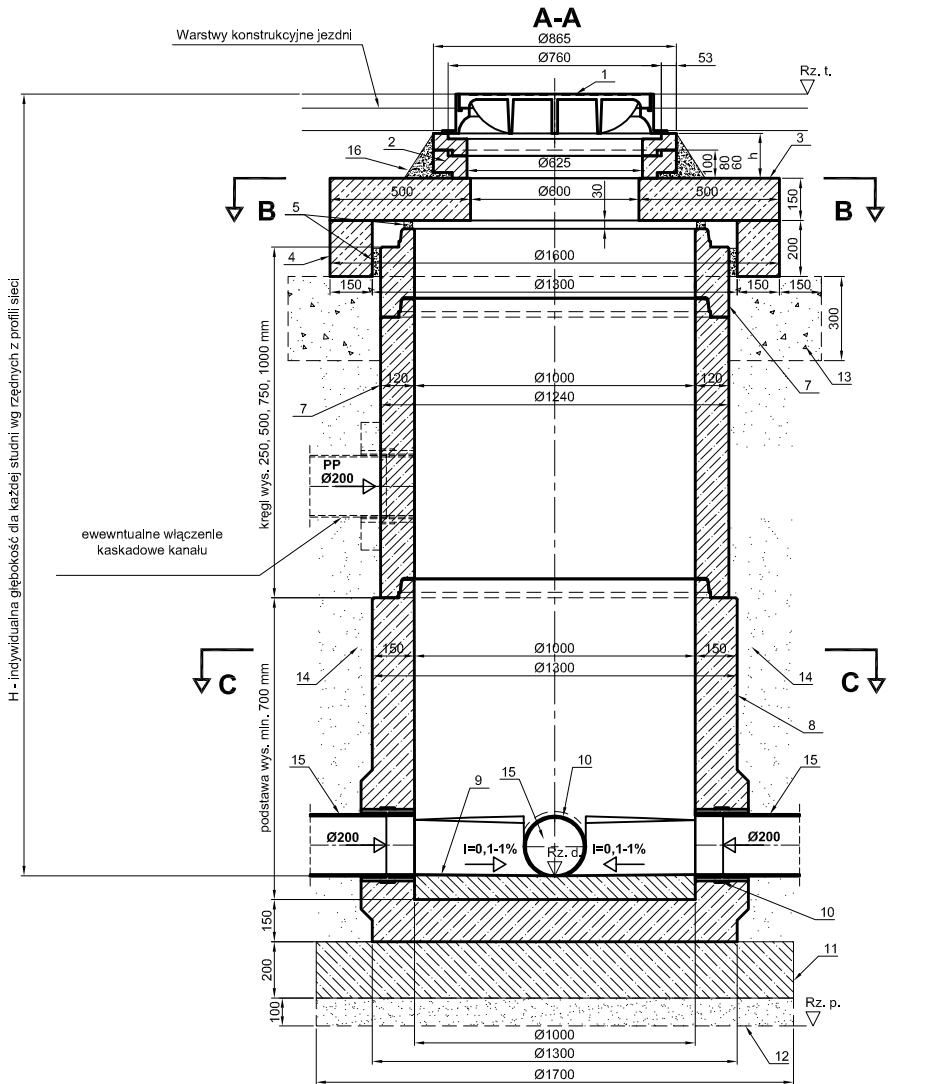


TYPOWA STUDNIA POŁĄCZENIOWA



UWAGA OGÓLNA:

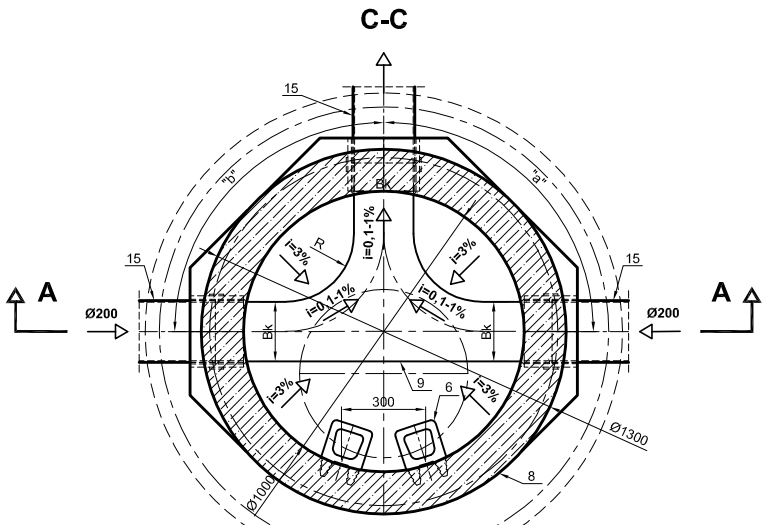
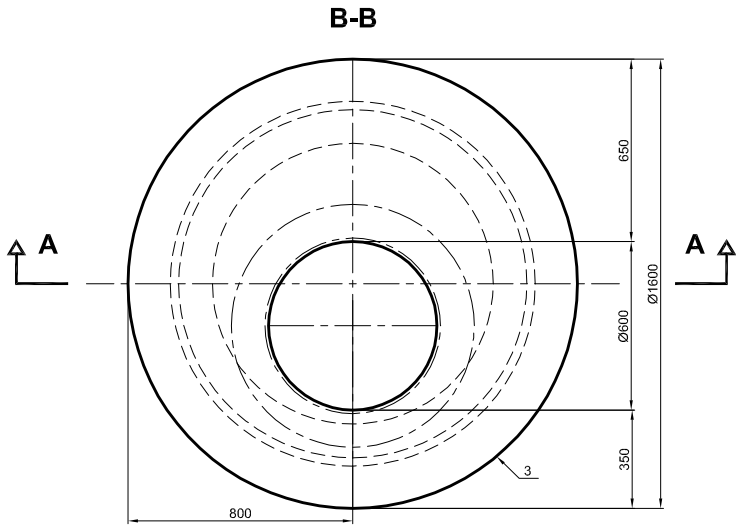
- A) Zewnętrzną powierzchnię studni zabezpieczyć poprzez malowanie 2 x masą asfaltową
- B) Elementy żeliwne zabezpieczyć lakierem asfaltowym
- C) Stosować prefabrykaty betonowe z betonu co najmniej klasy C35/45, W8, F-150 zgodne z PN-EN 1917:2004 i DIN 4034
- D) Prefabrykaty betonowe (kręgi i podstawa studni) powinny posiadać fabrycznie osadzone żeliwne stopnie kanalizacyjne
- D) Połączenia elementów prefabrykowanych studni zabezpieczyć, po montażu, przez zatarcie zaprawą cementową M10
- E) Rzędne terenu (Rz. t.), dna studni (Rz. d.) wg profilu kanalizacyjnego i sytuacji
- F) Poza jezdnią włązy studni należy kotwić do płyt pokrywowych studni lub pierścieni dystansujących podwłazowych
- G) Ewentualne włączenie kaskadowe kanałów do studni wykonać wg rysunku szczegółowego włączenia kaskadowego

"a", "b" - kąt połączenia kanałów wg profilu i planu sytuacyjnego

R - promień krzywizny łuku kinety wg producenta studni

UWAGA DOTYCZĄCA I STUDNI KANALIZACYJNYCH ZLOKALIZOWANYCH W CHODNIKU

- studnie kanalizacyjne w projektowanych pasach drogowych zlokalizowane w chodniku lub pasie zieleni (poza jezdniami) wyposażać w płyty pokrywowe, pierścienie dystansowe i włązy kanałowe kl. C250.



OZNACZENIA:

- 1) Właz kanałowy żeliwny Ø600 mm kl. D400 bez wentylacji z wkładką gumową, na korpusie 140 mm, z 2 ryglami wg PN-EN 124:2000.
- 2) Pierścienie dystansujące betonowe o wysokości 60 mm, 80 mm lub 100 mm dla włazu Ø600 mm.
- 3) Płyta pokrywowa oddziałująca PP 1600/600 mm grub. min. 150 mm żelbetowa.
- 4) Pierścień odciążający PO 1600/1300 mm grub. min. 200 mm żelbetowy.
- 5) Kit trwale plastyczny do uszczelnień przew. dylatacyjnych w elementach betonowych.
- 6) Stopnie żeliwne kanałowe wym. 205 x 150 mm wg PN-EN 13101.
- 7) Kręgi żelbetowe Ø 1000 mm /1200 mm o grub. ścianki min. 120 mm i wysokości 250 mm, 500 mm, 750 mm lub 1000 mm łączone na uszczelkę gumową.
- 8) Żelbetowa podstawa studni Ø 1000 mm/1200mm o grub. ścianki i dna min. 150 mm z kinetą oraz przejściami szczelnymi dla systemu rur kanalizacyjnych PP.
- 9) Kinetę betonową (C35/45, W8, F150) wyprofilowaną zgodnie ze średnicą (Bk) i kątem włączeń kanałów do studni.
- 10) Kształtki przyłączeniowe (przejścia szczelne) właściwe dla systemu rur kanalizacyjnych GRP z uszczelnieniem EPDM, wg rozwiązań producenta studni.
- 11) Betonowa płyta stanowiąca podbudowę studni z betonu kl. min. C35/45.
- 12) Podsyпка z płasku średnioziarnistego zagęszczona do $I_s \geq 0,98$.
- 13) Podsyпка z płasku średnioziarnistego stabilizowana cementem w proporcji c:p = 1:4 i zagęszczona do $I_s \geq 0,98$.
- 14) Zasyпка wykopu pod studnię z gruntu płaszczystego zagęszczona do $I_s \geq 0,98$.
- 15) Rury kanałowe z materiału i o średnicy zgodnej z profilem, sytuacją i opisem technicznym.
- 16) Obetonowanie pierścieni dystansujących betonem kl. min. C16/20.

Zamawiający Zarząd Dróg Powiatowych w Starachowicach ul. Ostrowiecka 15, 27-200 Starachowice		Wykonawca Biuro Projektowe "Ajko" 28-200 Staszów; ul. Sikorskiego 6		
Obiekt <u>Przebudowa drogi powiatowej nr 0604 T</u> <u>Jadowniki-Ambrożów</u>				
Nazwa rysunku Typowa studnia połączeniowa				Skala 1:20
Opracowanie	Imię i nazwisko	Nr. uprawnień	Data	Podpis
Projektant	mgr inż. Artur Kręcisz	SWK/0087/PW BD/15 <i>w specjalności inżynierskiej drogowej</i>	02.2017	
Sprawdzający				
Asystent				
Data opracowania Luty 2017		Branża Drogowa	Nr rysunku 8	Nr arkusza 3