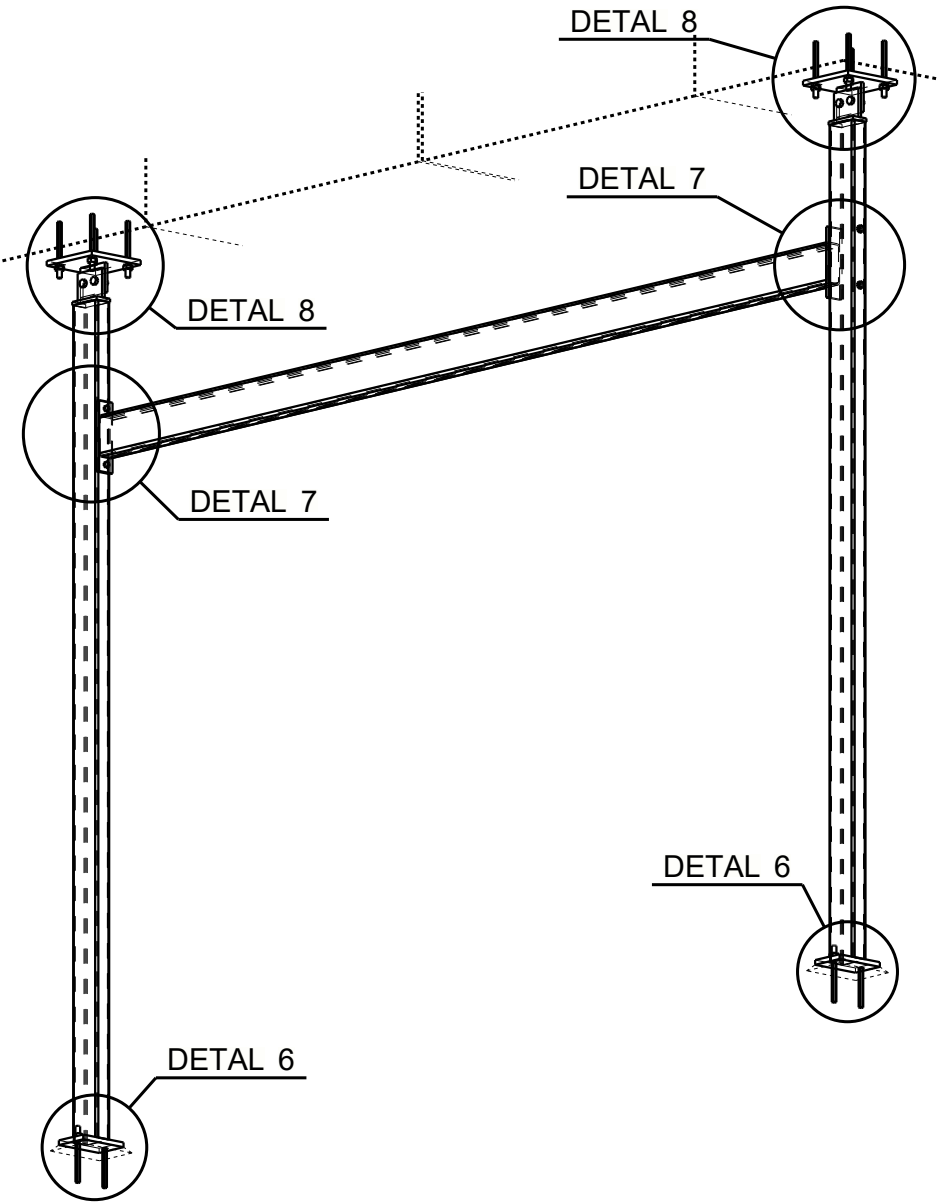
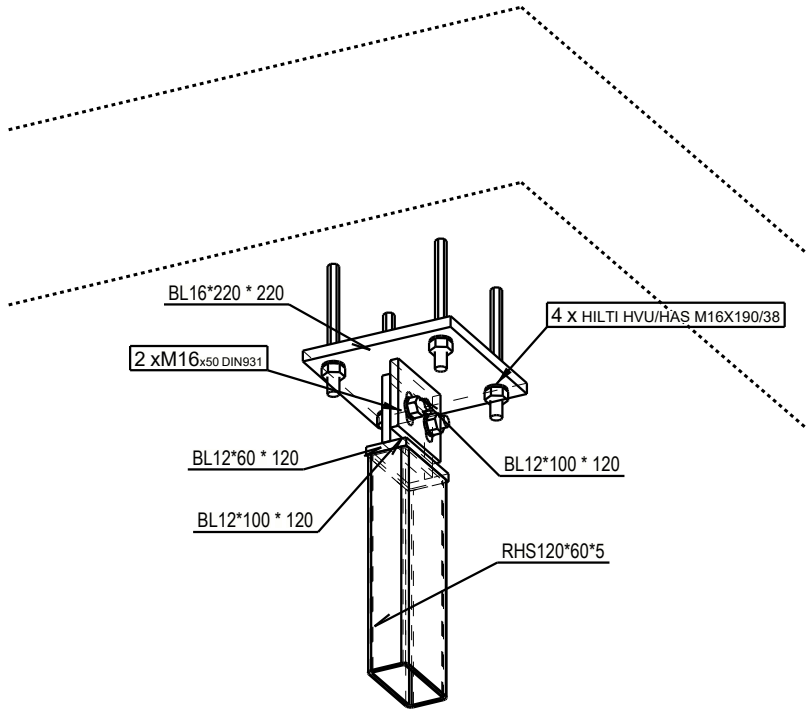


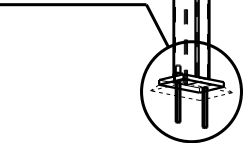
AKSONOMETRIA - POZ 1.(-1).3, POZ 2.(-1).1
1:25



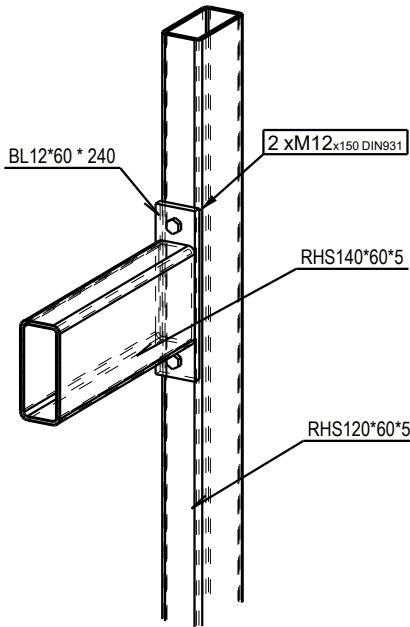
DETAL 8
1:10



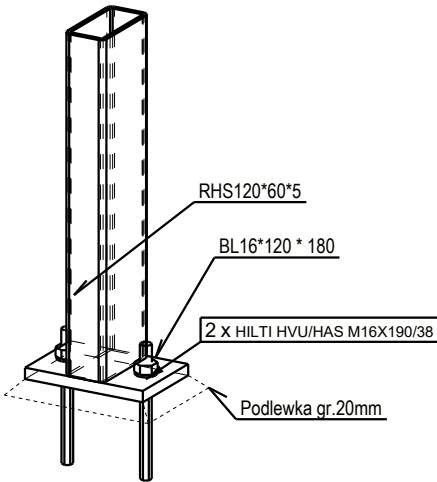
DETAL 6



DETAL 7
1:10



DETAL 6
1:10




Uwaga!
W związku z niedostatecznie dokładną dokumentacją archiwalną obiektu, przed zamówieniem materiału, należy zweryfikować możliwość wykonania każdego z połączeń zawartego na rysunku.


UWAGI MONTAZOWE:
WYTYCZNE OGÓLNE
Montaż konstrukcji należy przeprowadzić w oparciu o projekt organizacji montażu sporządzony na podstawie niniejszych wytycznych przez osobę posiadającą odpowiednie uprawnienia, przepisów bezpieczeństwa pracy w budownictwie oraz warunków technicznych wykonania i odbioru konstrukcji stalowych.
Montaż winien być wykonany wyłącznie przez przedsiębiorstwa montażowe dysponujące odpowiednim sprzętem i wykwalifikowanymi бригаdami montażowymi.
Przed rozpoczęciem montażu konstrukcji należy: umiejscowić i oznaczyć osie podparcia elementów stalowych.
Uwagę należy zwrócić na zachowanie prostoliniowości elementów – wg PN-EN 1090-1: 2009 - „Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych; Część 1: Zasady oceny zgodności elementów konstrukcyjnych
Dokładność montażu: wymagana dokładność montażu konstrukcji wg PN-EN 1090-1: 2009
REGULACJA UKŁADU – SPRAWDZENIE
Po zmontowaniu słupa należy przeprowadzić regulację położenia względem poziomu i pionu.

UWAGI WYKONAWCZE:
1. Dokumentację rozpatrywać łącznie z opisem technicznym konstrukcji oraz proj. innych branż
2. Wszystkie wymiary i rzędne sprawdzić na budowie. Ewentualne rozbieżności i ich konsekwencje wykonawcze wymagają rozwiązania po konsultacji z projektantem.
3. Stal profilowa S355JR lub S235JR (wg szczegółowych zestawień).
4. Kategoria produkcji konstrukcji stalowej PC2 wg PN-EN 1090-2: 2009. Klasa wykonania konstrukcji stalowej EXC2 wg PN-EN 1090-2: 2009
Klasa wykonania konstrukcji stalowej EXC2 wg PN-EN 1090-2: 2009
5. Kategoria korozyjności C3. Wymagana trwałość H>15 lat wg EN ISO 12944-5:2007.
- stopień czystości powierzchni Sa2.5 wg. PN-EN ISO 8501:2008
6. Połączenia skręcane - DIN931 kl. 8.8 i 10.9 oraz DIN6914 + DIN691 + DIN6916 klasy 10,9

00	Wydanie dokumentacji.	15.07.2024
Revizja	Opis rewizji	Data rewizji



ATELIER ARCHITEKTURY S.C.
Katarzyna Jackowska - Potok
Jakub Potok
61-608 Poznań, ul. Błażeja 14E/12
tel. 604 96 92 80



Proart
STUDIO
Anna Dąbek - Kaszkowiak
61-515 Poznań, ul. 28 Czerwca 1956r nr 169 /1
tel. (061) 8341- 031 ; tel/fax (061) 8341-117

INWESTOR Szpital w Puszczykowie im. Prof. S. T. Dabrowskiego S.A.
Ul. Kraszewskiego 11, 62-041 Puszczykowo

OBIEKT INSTALACJA ZAPOBIEGAJĄCA ZADYMIENIU KLATEK SCHODOWYCH I PRZEDSIONKOW POZAROWYCH ORAZ WIND ŁĄCZNIE Z PRZEDSIONKAMI, WRAZ Z NIEZBEDNYMI PRZEBUDOWAMI
Puszczykowo, ul. Kraszewskiego 11, dz. nr ewid. 950/5; Obreb 0003, Niwka w gminie Puszczykowo

NAZWA RYSUNKU: DETALE KONSTRUKCJI STALOWEJ	SKALA	REWIZJA
	1:10 1:25	00
	NR RYS.	
	PT-K-16	

		NR UPRAWNIEN	SPECJALNOSC	PODPIS
PROJEKTOWAL	mgr inż. Jakub Fellmann	WKP/0263/POOK/09	Konstrukcyjno-budowlana	
KRESLIL	mgr inż. Mateusz Wiśniewski			
SPRAWDZAL	mgr inż. Tomasz Bartkowiak	81/P/97	Konstrukcyjno-budowlana	
STADIUM		BRANZA		
PROJEKT TECHNICZNY		KONSTRUKCJA		
POZNAN - 15 LIPIEC 2024				