***Załącznik nr 1A do SWZ***

***Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia dla części I***

***Formularz cenowy***

**WARZYWA I OWOCE**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP.**  (1) | **ARTYKUŁ**  (2) | **J. M.**  (3) | **ILOŚĆ**  (4) | **CENA JEDNOSTKOWA BRUTTO (ZŁ.)**  (5) | **WARTOŚĆ BRUTTO (ZŁ.)** *iloczyn kolumny 4 i 5*  (6) |
|  | Arbuz | kg. | 1450 |  |  |
|  | Awokado Hass min.200g/szt. | szt. | 110 |  |  |
|  | Banany | kg. | 18775 |  |  |
|  | Borówka amerykańska (lipiec - wrzesień) | kg. | 435 |  |  |
|  | Botwinka (maj-lipiec) | kg. | 200 |  |  |
|  | Brokuły świeże bez liści (styczeń-maj, październik-grudzień) | kg. | 153 |  |  |
|  | Brokuły świeże bez liści (w miesiącach czerwiec - wrzesień) | kg. | 141 |  |  |
|  | Brukselka | kg. | 72 |  |  |
|  | Brzoskwinia | kg. | 566 |  |  |
|  | Ciecierzyca, cieciorka nasiona suche | kg. | 42 |  |  |
|  | Cukinia | kg. | 445 |  |  |
|  | Cytryny | kg. | 1850 |  |  |
|  | Czereśnie (czerwiec lipiec) | kg. | 50 |  |  |
|  | Czosnek świeży krajowy | kg. | 104 |  |  |
|  | Fasola Jaś średnia | kg. | 646 |  |  |
|  | Fasola nerka | kg. | 80 |  |  |
|  | Fasolka szparagowa żółta | kg. | 60 |  |  |
|  | Fasolka szparagowa zielona | kg. | 97 |  |  |
|  | Grapefruit czerwony | kg. | 260 |  |  |
|  | Groch łupany połówki | kg. | 304 |  |  |
|  | Gruszki (styczeń-czerwiec, listopad-grudzień) | kg. | 6362 |  |  |
|  | Gruszki krajowe (lipiec - październik) | kg. | 2522 |  |  |
|  | Gruszki suszone całe (nie plastry) | kg. | 2 |  |  |
|  | Grzyby suszone np. podgrzybek krojony | kg. | 1 |  |  |
|  | Jabłka krajowe I gat. waga od 120g. do 140g. | kg. | 6790 |  |  |
|  | Jabłka krajowe I gat. waga od 141g. do 200g. | kg. | 1880 |  |  |
|  | Jabłka krajowe I gat. minimalna średnica 70mm lub minimalna masa 200g. | kg. | 20000 |  |  |
|  | Jabłka suszone plastry | kg. | 3 |  |  |
|  | Kalafior bez liści (styczeń-maj, listopad-grudzień) | kg. | 153 |  |  |
|  | Kalafior bez liści (czerwiec- październik) | kg. | 170 |  |  |
|  | Kalarepa bez liści | kg. | 958 |  |  |
|  | Kapusta kiszona biała bez substancji konserwujących, regulatorów kwasowości, przeciwutleniaczy, octu, cukru | kg. | 2944 |  |  |
|  | Kapusta kiszona czerwona | kg. | 40 |  |  |
|  | Kapusta pekińska | kg. | 1433 |  |  |
|  | Kiełki rzodkiewki świeże | kg. | 21 |  |  |
|  | Kiwi | kg. | 1595 |  |  |
|  | Koperek świeży (maj - wrzesień) | kg. | 177 |  |  |
|  | Koperek świeży (styczeń-kwiecień, październik-grudzień) | kg. | 214 |  |  |
|  | Maliny (lipiec-wrzesień) | kg. | 115 |  |  |
|  | Mandarynki średnica minimum 45mm | kg. | 4900 |  |  |
|  | Melon Cantaloupe (ok.1kg./szt.) | kg. | 396 |  |  |
|  | Melon żółty | kg. | 930 |  |  |
|  | Migdały w płatkach | kg. | 27 |  |  |
|  | Mini kiwi | kg. | 160 |  |  |
|  | Morela | kg. | 460 |  |  |
|  | Morela suszona bez dodatku cukru i substancji słodzących, soli, tłuszczu oraz dwutlenku siarki | kg. | 45 |  |  |
|  | Nektarynka | kg. | 1121 |  |  |
|  | Ogórek kiszony bez konserwantów pakowane w worki | kg. | 6206 |  |  |
|  | Ogórek małosolny (czerwiec - lipiec) bez konserwantów | kg. | 270 |  |  |
|  | Ogórek świeży (styczeń-maj, październik-grudzień) | kg. | 2339 |  |  |
|  | Papryka świeża różne kolory (styczeń-lipiec, listopad-grudzień) | kg. | 1730 |  |  |
|  | Pestki dyni łuskane | kg. | 31 |  |  |
|  | Pieczarki | kg. | 1038 |  |  |
|  | Pietruszka nać (maj - wrzesień) | kg. | 156 |  |  |
|  | Pietruszka nać (styczeń-kwiecień, październik-grudzień) | kg. | 270 |  |  |
|  | Pomarańcze | kg. | 8622 |  |  |
|  | Pomidor (styczeń-maj, październik-grudzień) | kg. | 3252 |  |  |
|  | Pomidor koktajlowy, cherry | kg. | 737 |  |  |
|  | Rabarbar | kg. | 120 |  |  |
|  | Rodzynki bez dwutlenku siarki | kg. | 34 |  |  |
|  | Roszponka (opak. 100g.) | kg. | 72 |  |  |
|  | Rukola świeża liście | kg. | 77 |  |  |
|  | Rzepa biała bez liści | kg. | 285 |  |  |
|  | Rzodkiewka (maj- wrzesień) bez liści | kg. | 499 |  |  |
|  | Rzodkiewka (styczeń-kwiecień, październik-grudzień) bez liści | kg. | 618 |  |  |
|  | Sałata lodowa | kg. | 404 |  |  |
|  | Sałata zielona (styczeń-kwiecień, październik-grudzień) | kg. | 297 |  |  |
|  | Sałata zielona (maj-wrzesień) | kg. | 166 |  |  |
|  | Siemię lniane ziarna | kg. | 12 |  |  |
|  | Słonecznik łuskany bez dodatku cukru, substancji słodzących, soli oraz tłuszczu | kg. | 61 |  |  |
|  | Soczewica czerwona | kg. | 864 |  |  |
|  | Szczaw świeży | kg. | 45 |  |  |
|  | Szczypiorek (maj- wrzesień) | kg. | 50 |  |  |
|  | Szczypiorek (styczeń-kwiecień, październik-grudzień) | kg. | 57 |  |  |
|  | Szczypior cebulowy | kg. | 29 |  |  |
|  | Szpinak świeży | kg. | 25 |  |  |
|  | Śliwka duża (sierpień - październik) | kg. | 1890 |  |  |
|  | Śliwka suszona bez pestek, bez konserwantów | kg. | 19 |  |  |
|  | Truskawka | kg. | 330 |  |  |
|  | Winogron (czerwiec - październik) | kg. | 950 |  |  |
|  | Winogron (styczeń-maj, listopad-grudzień) | kg. | 1425 |  |  |
|  | Winogron bezpestkowy | kg. | 445 |  |  |
|  | Żurawina cała suszona, bez konserwantów | kg. | 25 |  |  |
| **RAZEM** | | | | |  |

***Uwagi dotyczące pozycji 6,7,29,30,31,63,64,65 – Zamawiający będzie przyjmował towar pozbawiony liści.***

**………………(miejscowość), dnia …………..**

**……....................................................................**

*Niniejszy formularz należy opatrzyć kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym osoby/osób uprawnionej/uprawnionych*