ZESTAW MEBLOWY NR. 9

Zestaw składający się z:

1. Zabudowa socjalna górna i dolna- 1 szt.

Zabudowa dolna o dł. ok. 280 cm składająca się z:

- 1x szafka o szer. 60 cm ze zlewem,

- 2x szafka o szer. 60 cm z 3 szufladami,

- 1x szafka o szer. 60 cm z półką- zamykana drzwiami jednoskrzydłowymi z zamkiem Zabudowa górna o dł. ok. 240 cm składająca się z:

- 1 x szafka wisząca o szer. 60 cm z ociekaczem- zamykana drzwiami jednoskrzydłowymi pełnymi

- 3x szafka wisząca o szer. 60 cm- zamykana drzwiami jednoskrzydłowymi pełnymi

1. Zabudowa socjalna górna i dolna o dł. 220 cm- 1 szt.

Zabudowa dolna składająca się z:

- 1x szafka o szer. 60 cm ze zlewem,

- 1x szafka o szer. 60 cm z miejscem na umywalkę,

- miejsce na lodówkę podblatową

- 1x szafka o szer. 40 cm z 4 szufladami.

Zabudowa górna składająca się z:

- 1x szafka wisząca o szer. 60 cm z ociekaczem - zamykana drzwiami jednoskrzydłowymi pełnymi

- 2x szafka wisząca o szer. 60 cm - zamykana drzwiami jednoskrzydłowymi pełnymi,

- 1x szafka wisząca o szer. 40 cm - zamykana drzwiami jednoskrzydłowymi pełnymi

Standard wykonania (pozycje 1-2):

* Korpusy szafek przyściennych oraz szafek wiszących wykonane z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 18 mm
* Widoczne wąskie krawędzie korpusu zabezpieczone obrzeżem o grubości 2 mm, pozostałe obrzeżem o grubości min. 0,5 mm
* Fronty szafek przyściennych oraz szafek wiszących wykonane z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 18 mm
* Wąskie krawędzie frontów zabezpieczone obrzeżem o grubości 2 mm
* Półki wykonane z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 18 mm
* Widoczna wąska krawędź półki zabezpieczona obrzeżem o grubości 2 mm, pozostałe obrzeżem o grubości min. 0,5 mm
* Wszystkie wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem przyklejonym za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury – taka technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą
* Ściany tylne (plecy) we wszystkich szafkach wykonane z lakierowanej płyty HDF gr. 3-4 mm. W szafkach dolnych oraz wiszących z widocznym bokiem, płyta HDF łączona z korpusem tzw. połączeniem narożnikowym, wręgowym prostym, za pomocą wpustów wykonanych w bokach oraz wieńcach szaf, przy użyciu zszywek stolarskich lub wkrętów stożkowych. Płyta nie może wystawać z tyłu poza boki szafy. W pozostałych szafkach ściany tylne (plecy) nabijane za pomocą zszywek metalowych
* Fronty szuflad oraz drzwi wykonane w systemie nakładanym na korpus skrzyniowy
* Drzwi montowane na metalowych zawiasach puszkowych. Zawiasy z cichym domykiem oraz możliwością wypięcia frontu bez użycia narzędzi w celu łatwiejszego umycia
* Szuflady o pełnym wysuwie, z metalowymi bokami, z funkcją dociągu i cichego domyku, pełną regulacją w pionie oraz poziomie. Szuflada musi posiadać certyfikat na min. 80 000 cykli oraz udźwig do 35 kg. Szuflada powinna być wyposażona w dwa metalowe mocowania frontu i dwa metalowe mocowania tylnej ścianki. Wymagane łatwe wypinanie frontu szuflady
* Długość prowadnic musi zapewniać maksymalną wielkość szuflady (w module co 5 cm), w zależności od wewnętrznej głębokości korpusu mebla. Niedopuszczalnym jest wadliwy montaż prowadnic – brak równoległości wysuwu; czoła szuflad muszą przylegać w pionie do boków korpusu
* Blaty laminowane typu postforming gr. 38 mm – płyta wiórowa, oklejona jednostronnie laminatem HPL o gr. min. 0,6 mm (czołowa krawędź blatu podwójnie zaoblona, laminat wywinięty z góry pod stronę spodnią blatu). Pozostałe krawędzie wykończone obrzeżem PCV/ABS lub laminatem
* Blaty montowane bezpośrednio na szafkach. Należy tak dopasować rozmiary blatów, aby zapewnić minimalną ilość złączy wynikających z maksymalnych długości produkowanych wstęg. Blaty należy dopasować do nierówności ścian, krzywizny zamaskować nadblatową listwą z uszczelką silikonową w kolorze popielatym lub srebrnym
* Sporadyczne łączenia blatów (wynikające z braku długości wstęg) wykonane za pomocą aluminiowej listwy szczelinowej, z zastosowaniem silikonu. Blaty (na końcach zestawów) przykrywające lodówkę podblatową dodatkowo przymocowane do ściany, z wykorzystaniem kątownika metalowego. W blatach dodatkowo zamontowane aluminiowe kratki wywiewne nad wnękami przeznaczonymi na lodówki
* Jeśli na projekcie wskazano wraz z zabudową należy wycenić koszt zlewu oraz baterii
* Wycięcia w blacie pod zlew/umywalkę przed montażem należy zabezpieczyć silikonem wodoodpornym
* Zabudowa dolna posadowiona na stopkach o przekroju okrągłym, metalowym z możliwością regulacji, wysokość stopek 10 cm
* Szafki górne zawieszone na listwach oraz zawieszkach z możliwością regulacji, elementy montażowe takie jak kołki/ śruby należy dopasować do istniejących ścian budynku
* Szafki górne z drzwiami otwieranymi uchylnie o wysokości min. 60cm
* Meble powinny być wpasowane w miejsce instalacji, dopasowane do istniejących instalacji wod/kan oraz fartuchów zabezpieczających ściany
* Meble powinny mieć możliwość wykonania ich na wymiar, nie mogą być kolizyjne z innym wyposażeniem typu instalacje, włączniki, sterowniki urządzeń etc. oraz pozostałym wyposażeniem pomieszczenia – wymiary należy dopasować do wyżej wymienionych. W związku z czym Zamawiający dopuszcza zmiany wymiarów w zakresie +/- 15%.
* Wraz z ofertą należy przedstawić Atest Higieniczny na gotowy wyrób lub system mebli. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na elementy składowe mebla
* Wraz z ofertą należy przedstawić dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń
* Meble produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Stosowne dokumenty należy dołączyć do oferty

1. Sofa rozkładana– 2 szt.

* Sofa o wymiarach (szerokość x głębokość x wysokość) ok. 180x85x80 cm (+/- 5 cm)
* Sofa bez podłokietników
* Sofa rozkładana, typu wersalka tworząca wygodne miejsce do spania. Automat wspomagający rozkładanie. Sofa z pojemnikiem na pościel
* Siedzisko powinno posiadać sprężyny faliste oraz sprężyny typu bonell, pianka t30
* Szkielet sofy wykonany z drewna iglastego, płyty stolarskiej oraz sklejki
* Wyścielenie włóknina filcowa oraz owata 100
* Sofa tapicerowana tkaniną zmywalną o parametrach nie gorszych niż:

- ścieralność: 300 000 cykli,

- trudnopalność BS EN 1021:1; BS EN 1021:2,

- gramatura: min. 680 g/m2,

- skład: powłoka zewnętrzna 100% vinyl, baza 100% poliester,

- odporność na światło: >7,

- odporność na różnice temperatury,

- odporność na płyny ustrojowe,

- bariera przed drobnoustrojami, przeciwgrzybicza, przeciwbakteryjna

* Sofa powinna posiadać taką konstrukcję, która pozwala na zmianę wymiarów w przypadku konieczności dopasowania sofy do zastanych warunków w pomieszczeniu

1. Stolik o wymiarach 80x80x75 cm (+/-3 cm) – 1 szt.

Standard wykonania:

* Blat stołu wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej, w klasie higieny E1, o grubości min. 25 mm wykończonej obrzeżem ABS/PCV o grubości min. 2mm. Płyta w klasie higieny E1
* Wszystkie wąskie krawędzie płyt mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury – taka technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą
* Nogi kolumnowe o przekroju okrągłym o średnicy ok. 40 mm w kształcie obróconej litery C połączone ze sobą belką poprzeczna o przekroju około 50x30 mm w sposób nierozłączny
* Wzdłuż dłuższej krawędzi blatu umiejscowiona jest belka spinająca stelaż o przekroju około 50x30 mm nasunięta na belkę poprzeczną i skręcona na śruby zapewniając sztywność konstrukcji
* Nogi stołu powinny posiadać regulację w postaci chromowanych stopek, zamocowanie stopek regulacyjnych powinno być wewnątrz nóg i nie może być widoczne z zewnątrz
* Stelaż stołu lakierowany proszkowo
* Wymaga się przedstawienia Atestu Higienicznego na gotowy wyrób. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na elementy składowe mebla. Stosowny dokument należy przedstawić na etapie składania oferty
* Wraz z ofertą należy przedstawić dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń
* Stoły produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normach ISO 9001, ISO 14001 oraz ISO 45001 potwierdzone certyfikatem wystawionym przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Stosowny dokument należy dołączyć na etapie składania oferty

1. Krzesło stacjonarne na 4 nogach, stelaż metalowy malowany proszkowo, kubełek ze sklejki- 4 szt.

Standard wykonania:

* Krzesło stacjonarne, kubełek ze sklejki, stelaż lakierowany
* Krzesło powinno posiadać wymiary:

- wysokość całkowita: 840 mm,

- wysokość siedziska: 450 mm,

- szerokość siedziska: 395 mm,

- głębokość siedziska: 415 mm,

- szerokość oparcia: 320 mm.

Od powyższych wymiarów dopuszcza się tolerancję w zakresie +/- 20 mm

* Krzesło na czterech nogach wykonanych ze stalowej rury o średnicy min. 16x2 mm
* Siedzisko i oparcie wykonane z ośmiowarstwowej sklejki bukowej, z dwiema zewnętrznymi warstwami laminatu. Grubość min. 10,5 mm
* Widoczne krawędzie sklejki zabezpieczone woskiem
* Siedzisko mocowane do stelaża za pomocą płaskownika o grubości min. 3 mm
* Stelaż krzesła zakończony stopkami przeznaczonymi na twarde powierzchnie
* Krzesło powinno mieć możliwość składowania w stosie min. 4 sztuk

1. Szafka skrytkowa o wymiarach ok. 40x40x242,7 cm (+/-3 cm), 6 schowków zamykanych zamkiem patentowym – 1 szt.

Standard wykonania:

* Wieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 25 mm. Wąskie krawędzie wieńca zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem o grubości 2 mm
* Korpus, wieniec dolny i fronty szafy wykonane z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 18 mm. Wąskie krawędzie korpusu oraz wieńca dolnego zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem o grubości 1 mm. Wąskie krawędzie frontów zabezpieczone przez okleinowaniem obrzeżem o grubości 2 mm
* Plecy szafy wykonane z płyty HDF o grubości min. 3 mm w kolorze białym lub czarnym. Plecy wpuszczane pomiędzy boki i wieńce
* Półki szafy wykonane z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 18 mm. Wąskie krawędzie półek zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o grubości 2 mm – front półki, pozostałe obrzeżem o grubości 1 mm
* Półki z trzystopniową regulacją, podpórki typu secura zabezpieczające przed przypadkowym wysunięciem się półki
* Obrzeża przyklejone za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury – taka technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą
* Fronty szaf na zawiasach puszkowych umożliwiających otwarcie do kąta min. 110 stopni. Zawiasy z cichym domykiem
* Szafy wyposażone w zamek patentowy
* Szafa wyposażona w stopki tworzywowe wys. 27mm z regulacją poziomu w kolorze czarnym
* Wraz z ofertą należy przedstawić Atest Higieniczny na gotowy wyrób lub system mebli. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na elementy składowe mebla
* Wraz z ofertą należy przedstawić dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń
* Szafy produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Stosowne dokumenty należy dołączyć do oferty