ZESTAW MEBLOWY NR. 2

Zestaw składający się z:

1. Biurko o wymiarach 110x60x75 cm (+/-3 cm) – 1szt

Standard wykonania:

* Blat biurka wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej, w klasie higieny E1, o grubości min. 25 mm wykończonej obrzeżem ABS/PCV o grubości min. 2mm. Płyta w klasie higieny E1
* Wszystkie wąskie krawędzie płyt mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury – taka technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą
* Nogi kolumnowe o przekroju okrągłym o średnicy ok. 40 mm w kształcie obróconej litery C połączone ze sobą belką poprzeczna o przekroju około 50x30 mm w sposób nierozłączny
* Wzdłuż dłuższej krawędzi blatu umiejscowiona jest belka spinająca stelaż o przekroju około 50x30 mm nasunięta na belkę poprzeczną i skręcona na śruby zapewniając sztywność konstrukcji
* Umiejscowienie belki wzdłużnej w osi blatu, pozwala m in. na swobodne zamontowanie póki pod klawiaturę, blendy podwieszanej oraz nie ogranicza przestrzeni ergonomicznej dla pracującego
* Nogi biurka powinny posiadać regulację w postaci chromowanych stopek, zamocowanie stopek regulacyjnych powinno być wewnątrz nóg i nie może być widoczne z zewnątrz
* Stelaż biurka lakierowany proszkowo
* Wymaga się przedstawienia Atestu Higienicznego na gotowy wyrób. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na elementy składowe mebla. Stosowny dokument należy przedstawić na etapie składania oferty
* Wraz z ofertą należy przedstawić dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń
* Biurka produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normach ISO 9001, ISO 14001 oraz ISO 45001 potwierdzone certyfikatem wystawionym przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Stosowny dokument należy dołączyć na etapie składania oferty

1. Kontener mobilny o wymiarach 43x45x56 cm (+/-3 cm) – 1 szt.

Standard wykonania:

* Kontener wyposażony w nakładany plastikowy piórnik
* W komplecie 2 klucze, w tym jeden łamany.
* Wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS/PCV dobrane pod kolor płyty.
* Blat i fronty kontenera oklejone obrzeżem 2mm, pozostałe elementy widoczne oklejone obrzeżem 1mm. Korpus, plecy, wieniec dolny oraz fronty wykonane z płyty grubości min. 18mm, wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 25 mm.
* Wszystkie wąskie krawędzie płyt mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury – taka technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą
* Plecy wpuszczane w boki i wieńce. Elementy korpusu oraz wieniec górny są klejone w sposób trwały.
* Kontener posiada 3 szuflady o wkładach płycinowych z dnem z płyty HDF 3mm w kolorze czarnym lub białym
* Szuflady na prowadnicach rolkowych wysuw 3/4. Top górny nachodzący na szuflady, licowany z frontem szuflad, wieniec dolny zasłonięty frontem szuflady
* Uchwyty metalowe lub aluminiowe o rozstawie ok. 96mm. Zamek centralny z kluczem łamanym
* Kółka plastikowe fi 42mm (+/- 2mm), min. dwa kółka muszą posiadać hamulec
* Wymaga się przedstawienia Atestu Higienicznego na gotowy wyrób. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na elementy składowe mebla. Stosowny dokument należy przedstawić na etapie składania oferty
* Wraz z ofertą należy przedstawić dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń
* Kontenery produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normach ISO 9001, ISO 14001 oraz ISO 45001 potwierdzone certyfikatem wystawionym przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Stosowny dokument należy dołączyć na etapie składania oferty

1. Sofa rozkładana– 1szt.

* Sofa o wymiarach (szerokość x głębokość x wysokość) ok. 180x70x80 cm (+/- 5 cm)
* Sofa bez podłokietników
* Sofa rozkładana, typu wersalka tworząca wygodne miejsce do spania. Automat wspomagający rozkładanie. Sofa z pojemnikiem na pościel
* Siedzisko powinno posiadać sprężyny faliste oraz sprężyny typu bonell, pianka t30
* Szkielet sofy wykonany z drewna iglastego, płyty stolarskiej oraz sklejki
* Wyścielenie włóknina filcowa oraz owata 100
* Sofa tapicerowana tkaniną zmywalną o parametrach nie gorszych niż:

- ścieralność: 300 000 cykli,

- trudnopalność BS EN 1021:1; BS EN 1021:2,

- gramatura: min. 680 g/m2,

- skład: powłoka zewnętrzna 100% vinyl, baza 100% poliester,

- odporność na światło: >7,

- odporność na różnice temperatury,

- odporność na płyny ustrojowe,

- bariera przed drobnoustrojami, przeciwgrzybicza, przeciwbakteryjna

* Sofa powinna posiadać taką konstrukcję, która pozwala na zmianę wymiarów w przypadku konieczności dopasowania sofy do zastanych warunków w pomieszczeniu

1. Stolik kawowy o wymiarach 40x40x60 cm (+/-3 cm), blat wykonany z płyty melaminowanej o gr. 25 mm, stelaż wykonany z płyty melaminowanej o gr. 18 mm – 1szt.
2. Szafa o wymiarach 100x40x120 cm (+/-3 cm), na nóżkach – 1 szt.

Szafa z przegrodą pionową. W górnej części szafa otwarta, poniżej szafa z półką, zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi pełnymi

Standard wykonania:

* Wieniec górny szafy wykonany z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 25 mm. Wąskie krawędzie wieńca zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem o grubości 2 mm
* Korpus, wieniec dolny i fronty szafy wykonane z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 18 mm. Wąskie krawędzie korpusu oraz wieńca dolnego zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem o grubości 1 mm. Wąskie krawędzie frontów zabezpieczone przez okleinowaniem obrzeżem o grubości 2 mm
* Plecy szafy wykonane z płyty HDF o grubości min. 3 mm w kolorze białym lub czarnym. Plecy wpuszczane pomiędzy boki i wieńce
* Półki szafy wykonane z płyty wiórowej laminowanej obustronnie, w klasie higieny E1, o grubości 18 mm. Wąskie krawędzie półek zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o grubości 2 mm – front półki, pozostałe obrzeżem o grubości 1 mm
* Półki z trzystopniową regulacją, podpórki typu secura zabezpieczające przed przypadkowym wysunięciem się półki
* Obrzeża przyklejone za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który powinien trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury – taka technologia powinna gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą
* Fronty szaf na zawiasach puszkowych umożliwiających otwarcie do kąta min. 110 stopni. Zawiasy z cichym domykiem
* Fronty wyposażone w uchwyty metalowe o rozstawie min. 96 mm
* Szafy posadowione na metalowych stopkach o wysokości 15 cm, stopki z regulacją od wewnątrz szafy poprzez wieniec dolny.
* Stopki wykonane z profila o średnicy min. 40 mm lakierowane proszkowo
* Wraz z ofertą należy przedstawić Atest Higieniczny na gotowy wyrób lub system mebli. Nie dopuszcza się przedstawienia atestów na elementy składowe mebla
* Wraz z ofertą należy przedstawić dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR: badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń
* Szafy produkowane w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Stosowne dokumenty należy dołączyć do oferty