

Opis przebudowy istniejących przyłączy co. i lokalizacji węzła grupowego w budynku magazynowym stadionu MOSIR.

Adres : 12-200 PISZ, UL. MICKIEWICZA 2.

W związku z podjęciem przez Inwestora decyzji o pozostawieniu, w strukturze budynku zaplecza stadionu MOSIR, węzła grupowego co., zasilającego obiekty w ciepło do celów grzewczych, budynki nie związane ze strukturą MOSIR, zachodzi konieczność wydzielenia dodatkowego pomieszczenia dla węzła, w zaprojektowanym i przeznaczonym do niezwłocznej budowy budynku magazynowym oraz wykonania przebudowy istniejących przyłączy sieci co. po stronie wysokich i niskich parametrów.

Z uwagi na zbliżający się okres grzewczy oraz z uwagi na brak dokładnych terminów realizacji inwestycji związanej z przebudową istniejącego budynku administracyjno - szatniowego oraz budową części magazynowej, w celu umożliwienia pracy węzła grupowego w okresie grzewczym, do czasu zakończenia procesów budowlanych umożliwiających przeniesienie węzła do pomieszczenia docelowego, zaprojektowano czasowe umieszczenie węzła w zewnętrznym kontenerze technicznym.

Kontener po przeniesieniu węzła w pomieszczeniu docelowym zostanie przekazany dla Inwestora i będzie mógł być wykorzystany do innych celów, np. magazynowych.

Przykładowe dane techniczne kontenera w oparciu o dane producenta nr  
załączeniu poniżej.

Opis przebudowy istniejących przyłączy co.

Projektowaną przebudowę przyłączy co. należy wykonać z rur preizolowanych  $\phi 60,3 \times 2,9/140$ . Projektowane rury preizolowane to rury systemu np.

bez systemu alarmowego impulsowego.

Inwestor dysponuje badaniami geologicznymi gruntu. Na podstawie badań geologicznych należy przyjąć, że grunty na trasie projektowanych przyłączy spełniają warunki producentów rur preizolowanych jako grunty bezpośredniego podłoża.

Rury przyłącza c.o. należy układać w wykopie na warstwie podsypki piaskowej grubości 10,0cm. Podsypka nie może zawierać gliny, ostrych kamieni itp.

Układając rury w wykopie należy zachować normatywne odległości pomiędzy nimi oraz sposób wykonania posypki zasypki, jak podano w instrukcji układania producenta rur .

Rury należy łączyć przez spawanie gazowe.

Po pozytywnym wyniku próby szczelności i sprawdzeniu jakości połączeń należy dokonać mufowania połączeń.

Po wykonaniu mufowania połączeń rur należy przysypać je warstwą piasku grubości 10,0cm.

Następnie zasypać wykop gruntem rodzimym do poziomu terenu ubijając go warstwami.

Zasypkę zagęścić do wskaźnika  $I_s=95\%$ .

Prowadzenie przewodów, spadki, średnice zgodnie z częścią graficzną opracowania.

Na trasie przyłączy zaprojektowano zawory odcinające. Rozmieszczenie zgodnie z częścią graficzną.

Po zakończeniu robót ziemnych należy doprowadzić teren do pierwotnego stanu.

Roboty ziemne i instalacyjne prowadzić pod nadzorem osób uprawnionych do kierowania robotami.

Przejście rurociągów w ścianach fundamentowych pomieszczeń budynku wykonać w pierścieniach uszczelniających.

Rurociągi należy poddać próbie szczelności (na zimno) ciśnieniem 1,5 razy wyższym od ciśnienia roboczego. Po uzyskaniu pozytywnych wyników prób szczelności rurociągi należy przepłukać i dokonać rozruchu na gorąco.

Odcinek przyłącza prowadzony w pomieszczeniach budynków wykonać z rur stalowych czarnych łączonych przez spawanie i zaizolować zgodnie z SST.

Po przeniesieniu węzła grupowego do pomieszczenia docelowego w budynku magazynowym, rurociągi, za zaworami odcinającymi przy kontenerze należy odciąć i zaślepić i założyć zakończenie izolacji - mufa końcowa.

Opis techniczny przykładowego kontenera kotłowni - węzła		
Wymiary zewnętrzne kontenera (mm)		
Długość	6058	
Szerokość	2438	
Wysokość	3030	
Wysokość wnętrza	2700	
Kolorystyka		
Konstrukcja	RAL do uzgodnienia. Każdy kolor z palety RAL.	
Ściany zewnętrzne	RAL do uzgodnienia. Przykładowe dostępne kolory płyty wg RAL: 9002, 9010, 9006, 7011, 7035, 8017, 8004, 1002, 1021, 5010, 6011, 6029, 3011,	
Wnętrze kontenera	RAL 9002 (biały)	
Drzwi zewnętrzne	RAL do uzgodnienia. Każdy kolor z palety RAL.	
Zabezpieczenie antykorozyjne	Konstrukcja jest piaskowana a następnie malowana natryskowo farbą podkładową oraz dwukrotnie farbą nawierzchniową	
Konstrukcja	Profile zimnogięte 2-3 mm	
	Kształtowniki zamknięte 2-3 mm	
Stropodach	Blacha trapezowa 1,5 mmm spawana do konstrukcji po obwodzie kontenera. Ociekanie wody na przyległy teren wokół kontenera.	
	Wełna mineralna sztywna #50	
	Płyta warstwowa - rdzeń wełniany#50	
Ściany zewnętrzne	Płyta warstwowa	Blacha lakierowana z przetłoczeniami
		Rdzeń wełniany#100 mm
		Blacha lakierowana płaska
Podłoga	Nośność statyczna podłogi 500kg/m2.	
	Listwa przypodłogowa wykonana z obróbki z blachy płaskiej lakierowanej	
	Blacha ryflowana 4mm malowana na kolor szary	
	Konstrukcja nośna podłogi	
	Wełna mineralna 100 mm	
	Blacha niskofalдова ocynkowana 0,5 mm	
Wypozażenie		
Drzwi zewnętrzne		
Wrota dwuskrzydłowe	Stalowe wykonane z blachy z ociepleniem z wełny mineralnej. Wrota zamykane na zamek.	
Instalacja elektryczna 230V	Natynkowa ułożona w korytach kablowych	

Instalacja oświetleniowa	Przewody YDY 3*1,5 mm	
Wyposażenie elektryczne oświetleniowe	Lampy hermetyczne - 2 x 36W	
Instalacja elektryczna	Przewody YDY 3*2,5 mm, gniazdo 230V	
Wyposażenie elektryczne grzewcze	Piec elektryczny 2000W	
Zasilanie	Puszka zewnętrzna	
	Podłączenie zewnętrzne po stronie Zamawiającego	
Wentylacja	Czerpnia ścienna stała z siatką maskującą chroniącą od gryzoni i ptaków + przepustnica wielopłaszczyznowa z siłownikiem belimo. Sterowanie siłownikiem wykonuje zamawiający.	
	Wywietrznik dachowy z blachy ocynkowanej cylindryczny lub wentylator dachowy sterowany termostatem	
Instalacja elektryczna Zasilająca sprężarki	Skrzynka elektryczna	
	Rozłącznik główny	
	RBK	
	Bezpieczniki	
	Kostka zerująca	
	Przewody zasilające kocioł	
Posadowienie	Płyta betonowa przygotowana przez Zamawiającego	
	Niwelacja, utwardzenie terenu po stronie Zamawiającego	

Opracował:  
techn. bud. Jan Makowski