**Załącznik nr 1 do SWZ**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Przedmiotem zamówienia jest dostawa, wniesienie, montaż, uruchomienie, szkolenie personelu i serwis parowych kotłów warzelnych 3 szt. - 500L i 1 szt.- 150L**

CPV 42210000-1 Maszyny do przetwarzania żywności, napojów i tytoniu

CPV 42215200-8 Maszyny do przetwarzania żywności

CPV 51542100-4 Usługi instalowania maszyn do przetwarzania żywności

CPV 39721000-2 Urządzenia do gotowania lub grzewcze używane w gospodarstwie domowym

Dane techniczne kotłów:

**Kocioł parowy 500L w ilości 3 szt.**

1. Kocioł wolnostojący w obudowie kwadratowej. Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej.
2. Zbiornik kotła wykonany ze stali nierdzewnej nie gorszej niż AISI 304, dno kotła polerowane wykonane ze stali nierdzewnej nie gorszej niż AISI 316.
3. Tłoczona pokrywa kotła z zawiasem samobalansującym.
4. Grupa bezpieczeństwa z manometrem.
5. Ciśnienie robocze pary wodnej od 0,04-0,043 MPa
6. Zużycie pary nie większe niż 115kg/h
7. Wymiary długość 1200, szerokość 1300, wysokość robocza 1100 [mm]
8. Zawór spustowy nie mniejszy niż 2 cale.
9. Pojemność użytkowa nie mniej niż 455L i nie więcej niż 500L
10. Zintegrowana z kotłem bateria do uzupełniania wody w płaszczu.
11. Zawór regulacyjny umożliwiający płynną regulację pary. Kocioł wyposażony   
    w odwadniacz kondensatu i smar do zaworów spustowych.

**Kocioł parowy 150L w ilości 1 szt.**

1. Kocioł wolnostojący w obudowie kwadratowej. Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej.
2. Zbiornik kotła wykonany ze stali nierdzewnej nie gorszej niż AISI 304, dno kotła polerowane wykonane ze stali nierdzewnej nie gorszej niż AISI 316.
3. Tłoczona pokrywa kotła z zawiasem samobalansującym.
4. Grupa bezpieczeństwa. Manometr na panelu sterowania.
5. Ciśnienie robocze pary wodnej od 0,04-0,043 MPa
6. Zużycie pary nie większe niż 65kg/h
7. Wymiary długość 800, szerokość 930, wysokość robocza 850 [mm]
8. Zawór spustowy nie mniejszy niż 2 cale.
9. Pojemność użytkowa nie mniej niż 150L
10. Zintegrowana z kotłem bateria do uzupełniania wody w płaszczu.
11. System łączenia na tzw. „włos” – możliwość płynnego połączenia sąsiadujących   
    ze sobą elementów.
12. Zawór regulacyjny umożliwiający płynną regulację pary. Kocioł wyposażony   
    w odwadniacz kondensatu i smar do zaworów spustowych.

Dostawa, montaż oraz demontaż parowych kotłów warzelnych wykonany w obiekcie kuchni-stołówki Szkoły Policji w Słupsku przy ul. Krakusa 2-3.

Do oferty należy załączyć karty katalogowe oferowanych kotłów z danymi technicznymi i wymiarami.

Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.

Wykonawca dostarczy wszelkie atesty, certyfikaty oraz dopuszczenia do obrotu   
i użytkowania dla dostarczonego asortymentu, jeśli jest to wymagane obowiązującymi przepisami prawa.

Wykonawca udzieli pisemnej gwarancji jakości i rękojmi na zainstalowane urządzenia, materiały i wykonane roboty na okres nie mniej, niż 24 miesięcy licząc od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego zadania.

**W przypadku, gdy gwarancja i rękojmia udzielona przez Wykonawcę nakłada obowiązek dokonywania okresowych przeglądów gwarancyjnych w ramach ceny ofertowej Wykonawca jest zobowiązany w okresie udzielonej gwarancji i rękojmi wykonywać wymagane przeglądy gwarancyjne, w zakres których wchodzić będą usługa i materiały niezbędne do jej wykonania.**

W razie stwierdzenia uszkodzenia lub nieprawidłowej pracy urządzeń w okresie gwarancji lub rękojmi Wykonawca ma obowiązek przystąpienia do ich naprawy w terminie do jednego dnia roboczego od momentu powiadomienia go przez Zamawiającego o uszkodzeniu lub niewłaściwej pracy przedmiotu umowy. W przypadku niedotrzymania tego terminu Zamawiający ma prawo zlecić usunięcie usterek innej firmie w ramach wykonania zastępczego i obciążyć Wykonawcę kosztami ich usunięcia. Takie postępowanie Zamawiającego nie spowoduje utraty udzielonej gwarancji jakości lub rękojmi na przedmiot umowy.

Zalecany jest udział Wykonawcy w wizji lokalnej celem prawidłowej, rzetelnej wyceny przedmiotu zamówienia i przygotowania kompletnej oferty.

Termin realizacji określa się na:

- rozpoczęcie prac – w dniu podpisania umowy;

- zakończenie prac – do 31 grudnia 2024 r.

Wykonawcę zobowiązuje się do dołączenia w dniu realizacji dostawy, do każdego sprzętu pełnej dokumentacji w języku polskim w tym w szczególności:

* wypełnionej karty gwarancyjnej,
* wykazów adresów punktów serwisowych.

Dostawa i uruchomienie kotłów ma być zakończona przeszkoleniem wytypowanych pracowników Zamawiającego z obsługi i konserwacji parowych kotłów warzelnych.

Wykonawca zobowiązuje się zamontować oraz dokonać rozruchu technologicznego sprzętu na własny koszt i ryzyko.

Za szkody lub braki powstałe w czasie transportu sprzętu będącego przedmiotem umowy odpowiada Wykonawca.

Dostawca jest zobligowany do wykonania i montażu na swój koszt tablicy informacyjnej wg wzoru zawartego w Rozporządzeniu Rady Ministrów z 7.05.2021 r. w sprawie określenia działań informacyjnych podejmowanych przez podmioty realizujące zadania finansowe lub dofinansowane z budżetu państwa lub z państwowych funduszy celowych (Dz. U z 2021 r. poz. 953 ze zm.)