



Nr.	Opis	Data

Jednostki rysunku: [mm]

Stal konstrukcyjna:
Klasa stali - S235JR
Elektrody wg technologii spawalnictwa
Klasa konsekwencji - CC2
Kategoria użytkowania - SC1
Kategoria produkcji - PC1
Klasa wykonania konstrukcji - EXC2
Klasa korozyjności - C1

- UWAGA!
1. Z uwagi na głębokość przemarzania - posadowienie min. 100cm poniżej poziomu terenu.
 2. Pod wszystkimi fundamentami wykonać chudy beton min 10cm.
 3. Posadowienie w warstwie geotechnicznej glin IL=0,25.
 4. Poziom posadowienia zależy od wymaganej głębokości podszycia dźwigu osobowego. Jeżeli okaże się większy od posadowienia obiektu istniejącego - należy wykonać miejscowe podbicie fundamentów.
 5. Ściany żelbetowego podszycia należy zabezpieczyć powierzchniowo przed sączeniami wody gruntowej.
 6. Przestrzegać wszystkich zaleceń zawartych w Dokumentacji Geotechnicznej opracowanej w maju 2023r. przez mgr inż. Mateusza Reynoldsa.
 7. Rozpatrywać łącznie z projektami branżowymi i architekturą.
 8. Rozpatrywać łącznie z opisem technicznym.
 9. Należy sprawdzić wszystkie wymiary przed zamówieniem materiałów
 10. Projekt wykonany stanowi podstawę do sporządzenia dokumentacji warsztatowej.

INWESTOR GMINA MIASTO RZESZÓW 35-064 RZESZÓW, RYNEK 1			
JEDNOSTKA PROJEKTOWA PRACOWNIA PROJEKTOWA FILIPEK 31-423 KRAKÓW, UL. ŁEPKOWSKIEGO 3/13 www.pracowniafilipek.pl			
OBIEKT KATEGORIA XVI BUDYNKI BIUROWE I KONFERENCYJNE			
LOKALIZACJA 35-105 RZESZÓW, UL. PRZEMYSŁOWA 13 IDENTYFIKATOR DZIAŁKI : 186301_1.0212.2121			
ZADANIE PRZEBUDOWA, ROZBUDOWA, DOSTOSOWANIE DO POTRZEB OSÓB Z NIEPEŁNOSPRAWNOŚCIAMI BUDYNKU ADMINISTRACYJNO-BIUROWEGO			
TEMAT PROJEKTU PROJEKT TECHNICZNY PROJEKT WYKONAWCZY			
BRANŻA KONSTRUKCJA			
AUTORZY PROJEKTU mgr inż. PRZEMYSŁAW JAROSZ MAP/BO/0145/04		PODPIS	
SPRAWDZAJĄCY mgr inż. MARIAN JAROSZ MAP/BO/3435/01			
TEMAT RYSUNKU KONSTRUKCJA - Otwór w płycie stropodachu Wersja wg detalu B - dodatkowe belki stalowe			
DATA 09.2023	SKALA wd getalu	NR RYSUNKU	KZ-11

1. Rozpatrywać łącznie z projektami branżowymi i architekturą
2. Należy sprawdzić wszystkie wymiary przed zamówieniem materiałów
3. Spoiny nieoznaczone inaczej należy wykonać jako:
 - pachwinowe - obustronne grubości 0,6 cieńszego z łączonych elementów lub jednostronne grubości 0,7 cieńszego z łączonych elementów.
 - Minimalna grubość spoiny 3mm.
 - czołowe - grubości cieńszego z łączonych elementów