**Załącznik nr 1.1. do SWZ**

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Część 1. Wyposażenie sal**

**1.1 Wymagania ogólne w zakresie dostawy sprzętu.**

1. Dostarczony sprzęt musi być wolny od wad prawnych i fizycznych oraz nienoszący oznak użytkowania.

2. Dostarczony sprzęt musi być fabrycznie nowy (tzn. wyprodukowane nie wcześniej, niż na 9 miesięcy przed ich dostarczeniem), musi pochodzić z oficjalnego kanału sprzedaży producenta na rynek polski, pochodzić z seryjnej produkcji z uwzględnieniem opcji konfiguracyjnych przewidzianych przez producenta dla oferowanego modelu sprzętu.

3. Niedopuszczalne są produkty prototypowe, nie dopuszcza się urządzeń długotrwale magazynowanych oraz pochodzących z programów wyprzedażowych producenta. Urządzenia nie mogą znajdować się na liście „end-of-sale” oraz „end-of-support” producenta.

4. Wymagana ilość i rozmieszczenie (na zewnątrz obudowy) jakichkolwiek portów nie może być osiągnięta w wyniku stosowania konwerterów, przejściówek, itp., niedopuszczalne jest zastosowanie jakichkolwiek zewnętrznych przejściówek czy konwerterów.

5. Wszystkie urządzenia będą zasilane bezpośrednio z sieci 230V.

6. Wykonawca zapewni dostawę do wskazanej lokalizacji w siedzibie Zamawiającego.

7. Wykonawca jest odpowiedzialny za skonfigurowanie połączeń fizycznych, logicznych, podłączenie i skonfigurowanie urządzenia do działania, pozwalające na rozpoczęcie pracy oraz dostarczenie odpowiedniej ilości kabli zasilających, połączeniowych w celu przygotowania zamawianego sprzętu do działania.

8. Wykonawca zobowiązany jest do skonfigurowania zamawianego sprzętu w uzgodnieniu z Zamawiającym.

9. Prace instalacyjne będzie można realizować wyłącznie w terminach uzgodnionych z Zamawiającym.

10. Wykonawca będzie zobowiązany do złożenia dokumentacji powykonawczej, zawierającej w szczególności wszystkie dane dostępu do urządzeń i oprogramowania, które będą wykorzystywane podczas instalacji i konfiguracji sprzętu i oprogramowania.

1. Wykonawca udzieli gwarancji – minimum 24 miesiące.

**1.2. Zasada równoważności rozwiązań i neutralności technologicznej.**

1. Za równoważne do wyspecyfikowanego rozwiązania Zamawiający uzna rozwiązanie o tym samym przeznaczeniu, cechach technicznych, jakościowych i funkcjonalnych odpowiadających cechom technicznym, jakościowym i funkcjonalnym wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia, lub lepszych, oznaczonych innym znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem.

2. Rozwiązanie równoważne musi pozwalać na zrealizowanie zakładanego przez Zamawiającego celu poprzez parametry wydajnościowe i funkcjonalne, mające wpływ na skuteczność działania, takie same lub lepsze od wskazanych wymagań minimalnych.

3. Użycie w opisie przedmiotu zamówienia nazw rozwiązań, materiałów i urządzeń służy ustaleniu minimalnego standardu wykonania i określenia właściwości i wymogów technicznych założonych w dokumentacji technicznej dla projektowanych rozwiązań.

4. Wykonawca zobligowany jest do wykazania, że oferowane rozwiązania równoważne spełnią zakładane wymagania minimalne. Wykonawca, który złoży ofertę na produkty równoważne musi do oferty załączyć dokumenty zawierające dokładny opis oferowanych produktów, z którego wynikać będzie zachowanie warunków równoważności. Wykonawca, który posługuje się równoważnymi certyfikatami musi je załączyć do oferty. Przez certyfikat równoważny Zamawiający rozumie certyfikat analogiczny co do zakresu z certyfikatami wskazanymi z nazwy, który potwierdza spełnianie normy charakteryzującej się cechami właściwymi dla normy wymienionej przez Zamawiającego, wystawiony przez niezależny podmiot uprawniony do wystawiania certyfikatów.

5. Brak określenia „minimum” oznacza wymaganie na poziomie minimalnym, a Wykonawca może zaoferować rozwiązanie o lepszych parametrach.

6. W celu zachowania zasad neutralności technologicznej i konkurencyjności dopuszcza się rozwiązania równoważne do wyspecyfikowanych, przy czym za rozwiązanie równoważne uważa się takie rozwiązanie, które pod względem technologii, wydajności i funkcjonalności nie odbiega lub jest lepsze od technologii funkcjonalności i wydajności wyszczególnionych w rozwiązaniu wyspecyfikowanym.

7. Nie podlegają porównaniu cechy rozwiązania właściwe wyłącznie dla rozwiązania wyspecyfikowanego, takie jak: zastrzeżone patenty, własnościowe rozwiązania technologiczne, własnościowe protokoły itp., a jedynie te, które stanowią o istocie całości zakładanych rozwiązań technologicznych i posiadają odniesienie w rozwiązaniu równoważnym. W związku z tym, Wykonawca może zaproponować rozwiązania, które realizują takie same funkcjonalności wyspecyfikowane przez Zamawiającego w inny, niż podany sposób.

8. Przez bardzo zbliżoną (podobną) wartość użytkową rozumie się podobne, z dopuszczeniem nieznacznych różnic nie wpływających w żadnym stopniu na całokształt systemu, zachowanie oraz realizowanie podobnych funkcjonalności w danych warunkach, dla których to warunków rozwiązania te są dedykowane. Rozwiązanie równoważne musi zawierać dokumentację potwierdzającą, że spełnia wymagania funkcjonalne Zamawiającego, w tym wyniki porównań, testów czy możliwości oferowanych przez to rozwiązanie w odniesieniu do rozwiązania wyspecyfikowanego.

9. Dodatkowo, wszędzie tam, gdzie zostało wskazane pochodzenie (marka, znak towarowy, producent, dostawca itp.) materiałów lub normy, aprobaty, specyfikacje i systemy, o których mowa w ustawie Prawo Zamówień Publicznych (zwana dalej ustawą), Zamawiający dopuszcza oferowanie sprzętu lub rozwiązań równoważnych pod warunkiem, że zapewnią uzyskanie parametrów technicznych takich samych lub lepszych niż wymagane przez Zamawiającego w dokumentacji przetargowej. Zamawiający dopuszcza oferowanie materiałów lub urządzeń równoważnych. Materiały lub urządzenia pochodzące od konkretnych producentów określają minimalne parametry jakościowe i cechy użytkowe, a także jakościowe (m.in.: wymiary, skład, zastosowany materiał, kolor, odcień, przeznaczenie materiałów i urządzeń, estetyka itp.) jakim muszą odpowiadać materiały lub urządzenia oferowane przez Wykonawcę, aby zostały spełnione wymagania stawiane przez Zamawiającego. Operowanie przykładowymi nazwami producenta ma jedynie na celu doprecyzowanie poziomu oczekiwań Zamawiającego w stosunku do określonego rozwiązania. Posługiwanie się nazwami producentów / produktów ma wyłącznie charakter przykładowy. Zamawiający, wskazując oznaczenie konkretnego producenta (dostawcy), konkretny produkt lub materiały przy opisie przedmiotu zamówienia, dopuszcza jednocześnie produkty równoważne o parametrach jakościowych i cechach użytkowych co najmniej na poziomie parametrów wskazanego produktu, uznając tym samym każdy produkt o wskazanych lub lepszych parametrach. Zamawiający opisując przedmiot zamówienia przy pomocy określonych norm, aprobat czy specyfikacji technicznych i systemów odniesienia dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywanym przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. W takiej sytuacji Zamawiający wymaga złożenia stosownych dokumentów uwiarygodniających te rozwiązania.

**1.3. Wymagane minimalne parametry i warunki**

Minimalne wymogi techniczne dla mebli o konstrukcji aluminiowej z wypełnieniem z płyty meblowej

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **CERTYFIKATY, DOKUMENTY** | | |
| Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. Dla potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia:   * Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych) * Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami wybranych Polskich Norm w zakresie wytrzymałości konstrukcji i bezpieczeństwa użytkowania oraz zgodności z wymaganiami zasadniczymi Dyrektywy 2001/95/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym dystrybucji i serwisowania wyrobów medycznych wraz z wyposażeniem, certyfikatem ISO 13485 oraz certyfikatem ISO 14001– potwierdzającym wdrożenie i utrzymywanie systemów zarządzania jakością w zakresie objętym certyfikacją. * Raportu z badań potwierdzającego skuteczność bakteriobójczą oferowanych mebli. * W celu potwierdzenia spełnienia przez Oferenta wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery. | | |
| **KONSTRUKCJA** | | |
| * Meble o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Poszczególne szafki stanowią samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych łączonych za pomocą złączy z tworzywa ABS. Profile aluminiowe zabezpieczone elektrolitycznie a następnie lakierowane farbami proszkowymi. * Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym na podstawie dostarczonych próbek wg oznaczenia RAL. * Wypełnienie konstrukcji wykonane z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o gr. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 660 kg/m3, oznaczonej klasą higieniczności E1 * Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników. * Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte, zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o min gr. 2,0 mm. w kolorze płyty. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie. * Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. * Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie ( wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). * Blaty biurek i stołów do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w specyfikacji asortymentowo - technicznej   - Wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości minimum 28 mm melaminowanej, odporne na wysoką temperaturę i zarysowania  - Wykonane z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie, oferujący wybór koloru z szerokiej palety barw   * Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie   - Blaty robocze o grubości min. 38 mm produkowane w technologii postforming, czyli płyta wiórowa pokryta wysokogatunkowym laminatem HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące  - Blaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie.  - Blaty robocze typu TRESPA o gr. min 20 mm – kolorystyka szary, biały   * Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna. * Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. * Zlewy/umywalki osadzone w blatach i dodatkowo uszczelnione bezbarwnym antygrzybicznym silikonem. Wycięcia w blatach zabezpieczone przez wilgocią za pomocą okleiny lub silikonu. W komplecie ze zlewami /umywalkami baterie – rodzaj baterii określa specyfikacja asortymentowo- techniczna * Kolorystyka blatów do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników * Półki w szafkach z regulacją skokową max. co 40mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. * Wsporniki półek osadzone w metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami. Rastrowane listwy mocowane do boków szaf i szafek. Wyklucza się mocowanie półki na kołkach metalowych lub z tworzywa osadzonych bezpośrednio w boku szafy. Wsporniki wyposażone w gumowe wibroizolatory. * Półki płycinowe oklejane laminatem lub ze stali ocynkowanej lakierowanej farbami proszkowymi. Rodzaj zastosowanych półek określa specyfikacja asortymentowo-techniczna. * Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczającej się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego osadzonego w ramie metalowej * Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego wykonane z blachy stalowej ocynkowanej, lakierowanej farbami proszkowymi. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Ilość szuflad, wymiary użytkowe określa specyfikacja asortymentowo –techniczna * Możliwość wyposażenia szuflady na całym obwodzie w technologicznie konstruowane gniazda lub szczeliny ( również w elemencie frontowym ) umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych pozwalających na podział wewnętrzny szuflady zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. | | |
| **OKUCIA** | | |
| * Zawiasy do drzwi wysokiej jakości (wytrzymałość min. 80 tyś. Cykli otwarcie- zamkniecie) , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania zintegrowany w puszcze zawiasu. Zawiasy typu Clip Top z powłoką galwanizowaną. * Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia * Zamki w szafkach stojących do wysokości 90 cm – zamek jednopunktowy patentowy, w szafach stojących powyżej wysokości 90 cm – zamek baskwilowy 3 punktowy * W szafkach mobilnych (kontener) zastosować zamki patentowe centralne blokujące wszystkie szuflady z kluczem łamanym, w innych szafkach z szufladami zastosowanie zamka określa specyfikacja asortymentowo – techniczna. * Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny ( poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych , w poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin) , zamki kompletne wraz z niezbędnymi akcesoriami. Zastosowanie oraz rodzaj zamka określa specyfikacja asortymentowo-techniczna. * Biurka wyposażone w wysuwane półki na klawiaturę oraz przelotki na kable – ilość oraz umiejscowienie określa specyfikacja asortymentowo-techniczna. Należy przewidzieć min. 1 przelotkę do biurka, możliwość wykonania przelotu na miejscu * Półki na klawiaturę wykonane z płyty wiórowej w kolorze biurka * Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U wg przedstawionego wzoru o rozstawie 128mm * Okucia zastosowane w meblach (zawiasy, prowadnice, zamki) firm BLUM, HÄFELE | | |
| **PODSTAWY STOLIKÓW I BIUREK** | | |
| * Podstawy stolików, stołów i biurek wykonane z profili stalowych lakierowanych proszkowo lub o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium z wypełnieniem z płyty meblowej. Rodzaj podstawy określa specyfikacja asortymentowo techniczna * Podstawy stalowe * Stoliki okrągłe – podstawa talerzowa * Stoliki kawowe:   – blat o wymiarach max. 600x600 mm- stelaż wykonany z profili max 25x25 mm lakierowany proszkowo. Stelaż wykonany w kształcie sześcianu  - blat 600x600 mm i większy – stelaż ramowy, nogi profil 40x40 mm, pod blatem rama wykonana z profilu nie większego niż 40x40 mm   * Stoły socjalne i konferencyjne – stelaż ramowy, nogi profil 40x40 mm, pod blatem rama wykonana z profilu nie większego niż 40x40 mm. Ilość nóg w zależności od wielkości stolika * Biurka – stelaż ramowy, nogi profil min. 60x20 mm, pod blatem rama wykonana z profilu min 60x20 mm. W stelażu musi być możliwość zamontowania blendy biurka. * Podstawy o konstrukcji nośnej z profili aluminiowych z wypełnieniem z płyty. | | |
| **DODATKOWE INFORMACJE** | | |
| * Kolorystyka wg aktualnych próbników płyt oraz wzornika barw RAL * Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli umożliwia wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, jest zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji * Cena ofertowa zawiera koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu | | |
| **PRZYKŁADOWE ZDJĘCIA** | | |
| Nóżki meblowe | Uchwyt | |
| Nóżka meblowa N2 (aluminium) - z regulacją (+20mm) fi 32mm | Obraz zawierający wyroby metalowe  Opis wygenerowany automatycznie | |
| Podstawa stolika kawowego - blat o wymiarach max. 600x600 | | Podstawa stołów |
| Obraz zawierający krzesło, drewniane, meble, stół  Opis wygenerowany automatycznie | | Obraz zawierający meble, stół, siedzenie, stół roboczy  Opis wygenerowany automatycznie |

**Minimalne wymogi techniczne dla mebli ze stali nierdzewnej kwasoodpornej**

|  |  |
| --- | --- |
| **CERTYFIKATY, DOKUMENTY** | |
| Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. Dla potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia:   * Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych) * Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami wybranych Polskich Norm w zakresie wytrzymałości konstrukcji i bezpieczeństwa użytkowania oraz zgodności z wymaganiami zasadniczymi Dyrektywy 2001/95/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym dystrybucji i serwisowania wyrobów medycznych wraz z wyposażeniem, certyfikatem ISO 13485 oraz certyfikatem ISO 14001– potwierdzającym wdrożenie i utrzymywanie systemów zarządzania jakością w zakresie objętym certyfikacją. * Raportu z badań potwierdzającego skuteczność bakteriobójczą oferowanych mebli. * W celu potwierdzenia spełnienia przez Oferenta wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery. | |
| **KONSTRUKCJA** | |
| * Meble w całości wykonane ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9. * Korpusy wykonane z podwójnej blachy w systemie dwuwarstwowym z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym, zapewniające odpowiednią trwałość i stabilność. Powierzchnie gładkie, nie zawierające ostrych krawędzi. Możliwość lakierowania korpusów farbami proszkowymi * Kolorystyka do uzgodnienia z Zamawiającym na podstawie dostarczonych próbek wg oznaczenia RAL. * Meble posadowione na nóżkach integralnie związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości 120 do 150 mm wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie. Nóżki cofnięte względem tyłu zabudowy, umożliwiając dostosowanie zabudowy do ściany w przypadku występowania zaoblenia podłoga-ściana ( wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). * Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie .   - Blaty robocze ze stali kwasoodpornej gat. 0H18N9 wypełnione materiałem wygłuszającym z tylnym rantem przyściennym o wysokości 40 mm.  - Blaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie.  - Blaty robocze typu TRESPA o gr. min 20 mm – kolorystyka szary, biały   * Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna. * Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. * W komplecie ze zlewami /umywalkami baterie – rodzaj baterii określa specyfikacja asortymentowo- techniczna * Kolorystyka blatów do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników * Ściany wewnętrzne korpusów szafek wyposażone w rastry umożliwiające łatwą regulację wysokości położenia montowanych wewnątrz elementów takich jak półki, ramy koszy i kuwet max co 40 mm. Nie dopuszcza się rastrów jako dodatkowo montowanych elementów wyposażenia szafek * Półki w szafkach ze skokową regulacją wysokości położenia. Regulacja za pomocą rastrów z wytłoczonymi gniazdami w bokach szaf max co 40 mm, na wspornikach metalowych wyposażone w silikonowe wibroizolatory wygłuszające półkę. * Drzwi , fronty szuflad wykonane z podwójnej blachy z lekkim wypełnieniem usztywniająco-wygłuszającym. Krawędzie i narożniki zaokrąglone. Konstrukcja frontów zapewnia szczelne i ciche zamykanie (bez metalicznego odgłosu), wyposażone w trwałe uszczelki, konstrukcyjnie związane z elementami frontu z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Uszczelki wykonane z tworzywa odpornego na działanie środków dezynfekcyjnych. Nie dopuszcza się uszczelek przyklejanych powierzchniowo. W zależności od potrzeb drzwi przeszklone - wykonane ze szkła bezpiecznego. * Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego wykonane w całości ze stali nierdzewnej gat. 0H18N9. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Ilość szuflad, wymiary użytkowe określa specyfikacja asortymentowo –techniczna * Szuflady wyposażone na całym obwodzie w technologicznie konstruowane gniazda lub szczeliny ( również w elemencie frontowym ) umożliwiające zastosowanie specjalistycznych ruchomych wkładów podłużnych i poprzecznych pozwalających na podział wewnętrzny szuflady zgodnie z bieżącą potrzebą Zamawiającego. Wkłady w komplecie z szufladami * Kuwety i kosze zamocowane na ramach nośnych wysuwanych na teleskopowych prowadnicach kulkowych montowanych bezpośrednio w rastrach ścian wewnętrznych mebla, wyposażone w zdejmowaną ramą nośną ze stali nierdzewnej z osadzonym koszem lub kuwetą. Rodzaj i wymiary koszy i kuwet określa specyfikacja asortymentowo- techniczna. * Kuwety monolityczne z tworzywa ABS odpornego na działanie środków dezynfekcyjno-myjących, wyposażone w podziałki umożliwiające podział wewnętrzny przestrzeni wsadowej. Podziałki wykonane w wersji przeźroczystej wg potrzeb Użytkownika przedstawionej w specyfikacji asortymentowej ilościowej . Elementy podziałowe w komplecie z kuwetami. * Kosze ze stali kwasoodpornej wyposażone w podziałki umożliwiające podział wewnętrzny przestrzeni wsadowej. Elementy podziałowe w komplecie z koszami. * Zunifikowane wymiary i system mocowania koszy oraz kuwet gwarantujący dowolną konfigurację wyposażenia w meblach posiadających tą samą funkcję (takich jak szafy wysokie, szafki niskie, wózki zabiegowe, wózki transportowe, regały magazynowe) | |
| **OKUCIA** | |
| * Zawiasy do drzwi nierdzewne wysokiej jakości (wytrzymałość min. 80 tyś. Cykli otwarcie- zamkniecie) , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania zintegrowany w puszcze zawiasu. Zawiasy typu Clip Top z powłoką galwanizowaną. * Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia * Zamki w szafkach stojących do wysokości 90 cm – zamek jednopunktowy patentowy, w szafach stojących powyżej wysokości 90 cm – zamek baskwilowy 3 punktowy * W szafkach mobilnych (kontener) zastosować zamki patentowe centralne blokujące wszystkie szuflady z kluczem łamanym, w innych szafkach z szufladami zastosowanie zamka określa specyfikacja asortymentowo – techniczna. * Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny ( poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych , w poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin) , zamki kompletne wraz z niezbędnymi akcesoriami. Zastosowanie oraz rodzaj zamka określa specyfikacja asortymentowo-techniczna. * Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U wg przedstawionego wzoru o rozstawie 128mm * Okucia zastosowane w meblach (zawiasy, prowadnice, zamki) firm BLUM, HÄFELE | |
| **DODATKOWE INFORMACJE** | |
| * Kolorystyka wg aktualnych próbników płyt oraz wzornika barw RAL * Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli umożliwia wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, jest zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji * Cena ofertowa zawiera koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu | |
| **PRZYKŁADOWE ZDJĘCIA** | |
|  | Uchwyt |
|  | Obraz zawierający wyroby metalowe  Opis wygenerowany automatycznie |

Minimalne wymogi techniczne dla mebli o konstrukcji płycinowej z płyty meblowej

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| CERTYFIKATY, DOKUMENTY | | |
| Meble wykonane z materiałów posiadających wymagane świadectwa dopuszczające do eksploatacji w pomieszczeniach medycznych. Dla potwierdzenia bezpieczeństwa i jakości oferowanych wyrobów oferent zobowiązany jest do dostarczenia:   * Atestu higienicznego potwierdzającego, iż przedmiot oferty może być stosowany w placówkach służby zdrowia (dotyczy wyrobów gotowych) * Deklaracji zgodności producenta potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami wybranych Polskich Norm w zakresie wytrzymałości konstrukcji i bezpieczeństwa użytkowania oraz zgodności z wymaganiami zasadniczymi Dyrektywy 2001/95/WE Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów z załączonym certyfikatem ISO 9001 dla producenta dotyczącym dystrybucji i serwisowania wyrobów medycznych wraz z wyposażeniem, certyfikatem ISO 13485 oraz certyfikatem ISO 14001– potwierdzającym wdrożenie i utrzymywanie systemów zarządzania jakością w zakresie objętym certyfikacją. * Raportu z badań potwierdzającego skuteczność bakteriobójczą oferowanych mebli. * W celu potwierdzenia spełnienia przez Oferenta wymaganych parametrów technicznych i użytkowych zamawianego sprzętu oraz mebli medycznych, należy podać i wskazać w załączonym katalogu typ/model katalogowy dla poszczególnych wyrobów będących przedmiotem zamówienia, potwierdzając że oferowane wyroby są przedmiotem oferty Oferenta. Dla wyrobów standardowych katalogi potwierdzające iż oferowane wyroby są przedmiotem oferty a dla wyrobów niestandardowych opracowane rysunki lub foldery. | | |
| KONSTRUKCJA | | |
| * Meble o konstrukcji płycinowej w całości (łącznie z plecami) wykonane z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o gr. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości nie mniejszej niż 660 kg/m3, oznaczonej klasą higieniczności E1 * Struktura powierzchni i kolorystyka do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników. * Korpusy łączone za pomocą niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju oraz złącz typu konfirmat. * Boki szaf montowane na wieniec dolny, nie dopuszcza się montażu wieńca dolnego pomiędzy bokami. * Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nie osłonięte, zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o min gr. 2,0 mm. w kolorze płyty. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie. * Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm. * Meble posadowione na metalowych nóżkach związanych z konstrukcją nośną mebla o wysokości min. 100 mm., wyposażone w regulatory wysokości umożliwiające ich wypoziomowanie (wysokość mebli podawana z uwzględnieniem wysokości nóżek). * Blaty biurek i stołów wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości minimum 28 mm melaminowanej odpornej na wysoką temperaturę i zarysowania * Blaty robocze do wyboru przez Zamawiającego szczegółowo określone w zestawieniu asortymentowo ilościowym o niżej podanym standardzie .   - Blaty robocze o grubości min. 38 mm produkowane w technologii postforming, czyli płyta wiórowa pokryta wysokogatunkowym laminatem HPL o grubości min. 0,8 mm o wysokim stopniu twardości i wytrzymałości na uszkodzenia mechaniczne oraz podwyższonej odporności chemicznej. Odporne na promieniowanie UV oraz środki dezynfekcyjno-myjące  - Blaty robocze o gr. min 32 mm mineralne z Corianu lub równoważne, tj. blaty z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatów odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie.  - Blaty robocze typu TRESPA o gr. min 20 mm – kolorystyka szary, biały   * Wszystkie szafki stojące, występujące w zestawach przyściennych wyposażone w blaty robocze ciągłe na całej długości zabudowy. Miejsca styku blatów ze ścianą uszczelnione odpowiednią listwą z tworzywa. Rodzaj blatu określa specyfikacja asortymentowo-techniczna. * Miejsca wbudowanych zlewów i umywalek ze stali kwasoodpornej wypolerowane, gładkie bez zagłębień i ostrych krawędzi. * Zlewy/umywalki osadzone w blatach i dodatkowo uszczelnione bezbarwnym antygrzybicznym silikonem. Wycięcia w blatach zabezpieczone przez wilgocią za pomocą okleiny lub silikonu. W komplecie ze zlewami /umywalkami baterie – rodzaj baterii określa specyfikacja asortymentowo- techniczna * Kolorystyka blatów do uzgodnienia przez Zamawiającego na podstawie dostarczonych wzorników * Półki w szafkach z regulacją skokową max. co 40 mm na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. * Drzwi wykonane z płyty meblowej laminowanej odznaczającej się zwiększoną odpornością na środki dezynfekcyjno-myjące lub oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego osadzonego w ramie aluminiowej * Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego wykonane z płyty wiórowej melaminowanej. Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości z możliwością dostosowania do różnych indywidualnych potrzeb Użytkownika. Ilość szuflad, wymiary użytkowe określa specyfikacja asortymentowo –techniczna | | |
| OKUCIA | | |
| * Zawiasy do drzwi wysokiej jakości (wytrzymałość min. 80 tyś. Cykli otwarcie- zamkniecie) , pozwalające na regulację elementów frontowych we wszystkich kierunkach. wyposażone w mechanizm samo domykania zintegrowany w puszcze zawiasu. Zawiasy typu Clip Top z powłoką galwanizowaną. * Szuflady osadzone na prowadnicach kulkowych z domykaniem typu mechanicznego i tłumieniem domknięcia * Zamki w szafkach stojących do wysokości 90 cm – zamek jednopunktowy patentowy, w szafach stojących powyżej wysokości 90 cm – zamek baskwilowy 3 punktowy * W szafkach mobilnych (kontener) zastosować zamki patentowe centralne blokujące wszystkie szuflady z kluczem łamanym, w innych szafkach z szufladami zastosowanie zamka określa specyfikacja asortymentowo – techniczna. * Montaż zamków wykonany w sposób profesjonalny ( poprawne zamykanie skrzydeł drzwiowych , w poprawną likwidacją luzów i zbyt dużych szczelin) , zamki kompletne wraz z niezbędnymi akcesoriami. Zastosowanie oraz rodzaj zamka określa specyfikacja asortymentowo-techniczna. * Biurka wyposażone w wysuwane półki na klawiaturę oraz przelotki na kable – ilość oraz umiejscowienie określa specyfikacja asortymentowo-techniczna. Należy przewidzieć min. 1 przelotkę do biurka, możliwość wykonania przelotu na miejscu * Półki na klawiaturę wykonane z płyty wiórowej w kolorze biurka * Uchwyty wykonane ze stali nierdzewnej w kształcie litery U wg przedstawionego wzoru o rozstawie 128mm * Okucia zastosowane w meblach (zawiasy, prowadnice, zamki) firm BLUM, HÄFELE | | |
| PODSTAWY STOLIKÓW I BIUREK | | |
| * Podstawy stolików, stołów i biurek wykonane z profili stalowych lakierowanych proszkowo lub z płyty meblowej. Rodzaj podstawy określa specyfikacja asortymentowo techniczna * Podstawy stalowe * Stoliki okrągłe – podstawa talerzowa * Stoliki kawowe:   – blat o wymiarach max. 600x600 mm - stelaż wykonany z profili max 25x25 mm lakierowany proszkowo. Stelaż wykonany w kształcie sześcianu  - blat 600x600 mm i większy – stelaż ramowy, nogi profil 40x40 mm, pod blatem rama wykonana z profilu nie większego niż 40x40 mm   * Stoły socjalne i konferencyjne – stelaż ramowy, nogi profil 40x40 mm, pod blatem rama wykonana z profilu nie większego niż 40x40 mm. Ilość nóg w zależności od wielkości stolika * Biurka – stelaż ramowy, nogi profil min. 60x20 mm, pod blatem rama wykonana z profilu min 60x20 mm. W stelażu musi być możliwość zamontowania blendy biurka. * Podstawy płycinowe wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o gr. min. 18 mm | | |
| DODATKOWE INFORMACJE | | |
| * Kolorystyka wg aktualnych próbników płyt oraz wzornika barw RAL * Podane w specyfikacji (zestawienie asortymentowe) wymiary są wymiarami przybliżonymi. Konstrukcja mebli umożliwia wykonanie zabudowy na „miarę” z zachowaniem oczekiwanych funkcji i warunków technicznych poszczególnych pomieszczeń. Oferent – Wykonawca, jest zobowiązany do sporządzenia szczegółowego projektu zabudowy meblowej uzgodnionego z Zamawiającym. Zamawiający dopuszcza odchyłki wymiarowe od podanych wymiarów gabarytowych w zakresie +/- 5% lub opisane w specyfikacji * Cena ofertowa zawiera koszt projektu zabudowy, koszt wytworzenia mebli, transportu, montażu oraz koszt wszystkich materiałów pomocniczych do montażu | | |
| PRZYKŁADOWE ZDJĘCIA | | |
| Nóżki meblowe | Uchwyt | |
| Nóżka meblowa N2 (aluminium) - z regulacją (+20mm) fi 32mm | Obraz zawierający wyroby metalowe  Opis wygenerowany automatycznie | |
| **Podstawa stolika kawowego - blat o wymiarach max. 600x600** | | **Podstawa stołów** |
| Obraz zawierający krzesło, drewniane, meble, stół  Opis wygenerowany automatycznie | | Obraz zawierający meble, stół, siedzenie, stół roboczy  Opis wygenerowany automatycznie |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wyposażenie** | **WYMAGANE MINIMALNE PARAMETRY I WARUNKI** | **Ilość** |
|  | **sala nr 15** |  |  |
|  | Szafa wysoka 4 drzwiowa 80x40x220 cm | Szafa dwudrzwiowa, jednokomorowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, dzielona w poziomie symetrycznie na dwie części , każda z nich wyposażona w dwie półki z płyty meblowej, zamykana frontami pełnym na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. wys. ) 800x400x2200 mm. | 1 |
|  | Szafka dolna ze zlewem 80 cm | Szafka dolna, dwudrzwiowa wykonana w całości z płyty meblowej o gr. 18 mm, do montażu zlewozmywaka jednokomorowego z ociekaczem/dwukomorowego. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 800x400x870 mm  Na wyposażeniu szafki zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem/ dwukomorowy, bateria dostarczana przez Zamawiającego. Szafka wyposażona w blat roboczy o gr. min 32 mm mineralny z Corianu lub równoważny, tj. blat z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatu odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie. Wymiar min. (szer. x gł.) 800x400 mm. | 1 |
|  | **sala 13A** |  |  |
|  | Blat kompozytowy na szafkach 300 cm | Blat roboczy o gr. min 32 mm mineralny z Corianu lub równoważny, tj. blat z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatu odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie. Wymiar min. (szer. x gł.) 3000x600mm. | 1 |
|  | Szafka z szufladami 80 cm | Szafka dolna, wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, dzielona w pionie symetrycznie, każda z dwóch części wyposażona w trzy szuflady o równych wysokościach frontów/zamykanych na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 800x600x870 mm. | 2 |
|  | Szafka ze zlewem 80 cm | Szafka dolna, dwudrzwiowa wykonana w całości z płyty meblowej o gr. 18 mm, do montażu zlewozmywaka jednokomorowego z ociekaczem/dwukomorowego. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 800x400x870 mm  Na wyposażeniu szafki zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem/ dwukomorowy, bateria dostarczana przez Zamawiającego. | 1 |
|  | Szafka z szufladami 60 cm | Szafka dolna, wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w trzy szuflady o równych wysokościach frontów, zamykanych na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 600x600x870 mm | 1 |
|  | Szafka wisząca 80 cm | Szafka górna, dwudrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w jedną półkę z płyty, zamykana frontami meblowymi pełnymi na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 800x300x600 mm. | 3 |
|  | Szafka wisząca 60 cm | Szafka górna, jednodrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w jedną półkę z płyty, zamykana frontem meblowym pełnym na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys) 600x300x600 mm. | 1 |
|  | **sala 23** |  |  |
|  | Blat na szafkach z wywietrznikiem na grzejnik 210 cm | Blat roboczy o gr. min 32 mm mineralny z Corianu lub równoważny, tj. blat z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatu odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie. Wymiar min. (szer. x gł.) 2100x600 mm. Blat w wywietrznikiem dostosowanym do istniejącego grzejnika. | 1 |
|  | Szafka ze zlewem i blatem 80 cm | Szafka dolna, dwudrzwiowa wykonana w całości z płyty meblowej o gr. 18 mm, do montażu zlewozmywaka jednokomorowego z ociekaczem/dwukomorowego. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 800x400x870 mm  Na wyposażeniu szafki zlewozmywak jednokomorowy z ociekaczem/ dwukomorowy, bateria dostarczana przez Zamawiającego. Szafka wyposażona w blat roboczy o gr. min 32 mm mineralny z Corianu lub równoważny, tj. blat z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatu odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie. Wymiar min. (szer. x gł.) 800x400 mm. | 1 |
|  | Szafka dolna z blatem 80 cm | Szafka dolna, dwudrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, zamykana frontami pełnymi/na klucz. Szafka dostosowana do montażu kosza wysuwanego na szynach posiadanego przez Zamawiającego. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 800x590x870 mm. | 1 |
|  | **Szatnia** |  |  |
|  | Szafki BHP pracowników | Szafka ubraniowa metalowa malowana proszkowo na kolor RAL 7035.  Wewnątrz podział przegrodą na odzież czystą i brudną.  Szafka o szerokości min. 400 mm i głębokości min. 500 mm.  Wysokość szafki min. 1800 mm.  Drzwi wyposażone w otwory wentylacyjne.  Wyposażenie min.: półka, drążek z haczykami na ubrania, plastikowy wizytownik do drzwi oraz lusterko.  Drzwi wyposażone w zamek kluczowy. | 24 |
|  | Ławeczki do szatni | Ławeczka szatniowa wykonana z profilu zamkniętego.  Siedzisko wykonane z drewnianych listew lakierem bezbarwnym.  Wysokość ławeczki min. 405 mm.  Szerokość ławeczki min. 800 mm.  Głębokość ławeczki min. 350 mm. | 4 |
|  | Wieszak ścienny na odzież | Wieszak ścienny na ubrania wykonany ze stali malowanej w kolorze białego aluminium.  Szerokość min. 1200 mm.  Wieszaki wykonane z tworzywa.  Liczba wieszaków min. 12 sztuk. | 4 |
|  | **Sala ALS/BLS** |  |  |
|  | Blat kompozytowy na szafki 120 cm | Blat roboczy o gr. min 32 mm mineralny z Corianu lub równoważny, tj. blat z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatu odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie. Wymiar min. (szer. x gł.) 1200x600 mm | 1 |
|  | Szafka dolna z trzema szufladami 60 cm | Szafka dolna, wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w trzy szuflady o równych wysokościach frontów, zamykanych na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 600x590x870 mm | 1 |
|  | Szafka dolna jednodrzwiowa ze zlewozmywakiem 60 cm | Szafka dolna, jednodrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, do montażu umywalki, szafka zamykana frontem pełnym. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 600x590x870 mm  Na wyposażeniu szafki ze zlewozmywakiem stalowym. Bateria w posiadaniu Zamawiającego. | 1 |
|  | Szafki otwarte z blatem kompozytowym 250 cm | Zestaw 5 szafek dolnych, otwartych wykonanych w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażonych w jedną półkę z płyty meblowej. Wymiary jednej szafki min. (szer. x gł. x wys.) 500x590x870 mm. Blat roboczy na szafkach o gr. min 32 mm mineralny z Corianu lub równoważny, tj. blat z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatu odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie. Wymiar min. (szer. x gł.) 2500x600 mm. | 1 |
|  | Biurko proste 120 cm | Biurko proste wykonane w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, blat płyta meblowa o gr. 36 mm. Biurko wyposażone w wysuwaną półkę na klawiaturę oraz przelotkę w blacie. Biurko o wymiarach min. (szer. x gł. x wys.) 1200x600x750 mm. | 1 |
|  | Kontener mobilny biurkowy | Kontener mobilny wykonany w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażony w trzy szuflady o równych wysokościach frontów zamykane zamkiem centralnym. Wymiary min. 450x500x600 mm | 1 |
|  | Szafa biurowa dwudrzwiowa przeszklona z nadstawką 100 cm | Szafa dwudrzwiowa, jednokomorowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w cztery pólki z płyty meblowej, zamykana frontami przeszklonymi mlecznymi na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. wys. ) 1000x600x1800 mm. Nadstawka dwudrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w jedną półkę z płyty, zamykana frontami meblowymi pełnymi na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys) 1000x600x700 mm. | 1 |
|  | Taboret lekarski | Taboret o chromowanej konstrukcji z podnóżkiem.  Wyposażony w siłownik gazowy pozwalający na regulację wysokości.  Siedzisko tapicerowane materiałem skóropodobnym.  Wysokość regulowana w zakresie min. 620-880 mm.  Podstawa o średnicy min. 620 mm.  Średnica siedziska min. 340 mm.  Dopuszczalne obciążenie min. 120 kg. | 16 |
|  | Krzesło obrotowe | Krzesło obrotowe wyposażone w mechanizm pozwalający na regulację wysokości oparcia, siedziska, regulację kąta odchylenia oparcia i pochylenia siedziska.  Oparcie i siedzisko tapicerowane typu skaj o odporności na ścieranie min. 70000 cykli Martindale i gramaturze 460g/m2 .  Osłona oparcia i siedziska wykonana z plastiku.  Krzesło wyposażone w podłokietniki z regulacją wysokości.  Podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego.  Podstawa krzesła pięcioramienna z czarnego poliamidu.  Regulacja wysokości siedziska w zakresie min. 435 - 525 mm.  Wysokość oparcia min. 610 mm.  Wysokość całkowita w zakresie min. 1090-1180 mm.  Głębokość siedziska min. 460 mm.  Średnica podstawy min. 710 mm. | 1 |
|  | Stolik mobilny zabiegowy | Stolik malowany proszkowo na biało na 4 nogach.  Osadzony na kółkach jezdnych w tym min. 2 z hamulcem.  Wymiary:  Długość: min. 740 mm  Szerokość: min. 440 mm  Wysokość: min. 838 mm  Wymiary półki górnej: min. 546x444 mm  Wymiary półki dolnej: min. 746x444 mm  Dopuszczalne obciążenie na półkę: min. 15 kg  Waga stolika: min. 15 kg. | 4 |
|  | Wózek zabiegowy z wyposażeniem | Szkielet wózka, blat górny i czoła szuflad wykonane z materiału charakteryzującego się wysoką wytrzymałością i trwałością: wysokoodporne tworzywo poliuretanowe  Konstrukcja wózka wyposażona w centralny system zamknięcia wszystkich szuflad – zamykany na klucz.  Wymiary zewnętrzne wózka:  - Wysokość : 90 cm, +/-5 cm  - Głębokość : 72 cm, +/-5 cm  - Szerokość: 83cm, +/-5cm  Wózek wyposażony w:  - trzy szuflady o wysokości 100mm  - dwie szuflady o wysokości 150 mm  Czoła szuflad z przezroczystymi pojemnikami z możliwością umieszczenia opisu identyfikującego zawartość szuflady.  Pojemniki szuflad jednoczęściowe - odlane w formie bez elementów łączenia, bez miejsc narażonych na kumulacje brudu i ognisk infekcji.  Układ jezdny wysoce mobilny: 4 koła jezdne w tym 3 z blokadą, o średnicy min. 125mm z elastycznym, niebrudzącym podłóg bieżnikiem rozmieszczone w równych odległościach od siebie, zwiększające zwrotność wózka  Listwa odbojowa chroniąca wózek i ściany przed uszkodzeniami  Wyposażenie podstawowe wózka :  - blat zabezpieczony z czterech stron przed zsuwaniem się przedmiotów,  - uchwyt do przetaczania,  - pojemnik do zużytych igieł  - otwieracz ampułek (dwa rozmiary)  - pojemnik na cewniki,  - pojemnik na butelki,  - kosz na odpadki,  - przezroczysty umożliwiający identyfikację tego co znajduje się w środku odchylany pojemnik „kieszeń”,  - wysuwaną spod blatu półkę do pisania,  - półkę na żel,  - uchwyt na butlę z tlenem,  - zintegrowane dwie boczne szuflady wysuwane spod blatu: jedna z wkładem ze stali nierdzewnej, druga na leki natychmiastowego użycia –ratujące życie z przezroczystą ścianką pozwalające na ich identyfikacje  Wymienione wyposażenie nie powodujące zwiększenia gabarytów wózka i nie narażające na ich uszkodzenie – zintegrowane w budowie wózka  Wyposażenie dodatkowe:  - półka na defibrylator w górnej części blatu,  - wieszak kroplówki z regulacją wysokości,  - dodatkowa półka na ssak,  Kolorystyka szuflad do wyboru  Deklaracja zgodności | 1 |
|  | **Magazynek** |  |  |
|  | Regał z 5 półkami | Regał magazynowy wykonany ze stali nierdzewnej.  Wyposażony w 5 półek.  Szerokość min. 1000 mm.  Głębokość min. 500 mm.  Wysokość min. 2000 mm. | 9 |
|  | **Sala dydaktyczna** |  |  |
|  | Krzesło z pulpitem | Krzesło na 4 nogach.  Stelaż metalowy malowany proszkowo.  Stopki do powierzchni miękkich.  Krzesło wyposażone w pulpit.  Montaż pulpitu lewo lub prawostronne.  Oparcie i siedzisko tapicerowane typu skaj o odporności na ścieranie min. 70000 cykli Martindale i gramaturze 460g/m2 .  Wymiary:  - wysokość siedziska krzesła min. 470mm.  - głębokość całkowita min. 560 mm  - szerokość całkowita min. 580 mm  - wysokość całkowita min. 820 mm  - wymiar pulpitu min. 370x270 mm | 25 |
|  | Krzesło obrotowe | Krzesło obrotowe wyposażone w mechanizm pozwalający na regulację wysokości oparcia, siedziska, regulację kąta odchylenia oparcia i pochylenia siedziska.  Oparcie i siedzisko tapicerowane typu skaj o odporności na ścieranie min. 70000 cykli Martindale i gramaturze 460g/m2 .  Osłona oparcia i siedziska wykonana z plastiku.  Krzesło wyposażone w podłokietniki z regulacją wysokości.  Podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego.  Podstawa krzesła pięcioramienna z czarnego poliamidu.  Regulacja wysokości siedziska w zakresie min. 435 - 525 mm.  Wysokość oparcia min. 610 mm.  Wysokość całkowita w zakresie min. 1090-1180 mm.  Głębokość siedziska min. 460 mm.  Średnica podstawy min. 710 mm. | 1 |
|  | Biurko proste 120 cm | Biurko proste wykonane w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, blat płyta meblowa o gr. 36 mm. Biurko wyposażone w wysuwaną półkę na klawiaturę oraz przelotkę w blacie. Biurko o wymiarach min. (szer. x gł. x wys.) 1200x600x750 mm. | 1 |
|  | Kontener mobilny biurkowy | Kontener mobilny wykonany w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażony w trzy szuflady o równych wysokościach frontów zamykane zamkiem centralnym. Wymiary min. 450x500x600 mm | 1 |
|  | **Sala dydaktyczna** |  |  |
|  | Krzesło z pulpitem | Krzesło na 4 nogach.  Stelaż metalowy malowany proszkowo.  Stopki do powierzchni miękkich.  Krzesło wyposażone w pulpit.  Montaż pulpitu lewo lub prawostronne.  Oparcie i siedzisko tapicerowane typu skaj o odporności na ścieranie min. 70000 cykli Martindale i gramaturze 460g/m2 .  Wymiary:  - wysokość siedziska krzesła min. 470mm.  - głębokość całkowita min. 560 mm  - szerokość całkowita min. 580 mm  - wysokość całkowita min. 820 mm  - wymiar pulpitu min. 370x270 mm | 25 |
|  | Krzesło obrotowe | Krzesło obrotowe wyposażone w mechanizm pozwalający na regulację wysokości oparcia, siedziska, regulację kąta odchylenia oparcia i pochylenia siedziska.  Oparcie i siedzisko tapicerowane typu skaj o odporności na ścieranie min. 70000 cykli Martindale i gramaturze 460g/m2 .  Osłona oparcia i siedziska wykonana z plastiku.  Krzesło wyposażone w podłokietniki z regulacją wysokości.  Podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego.  Podstawa krzesła pięcioramienna z czarnego poliamidu.  Regulacja wysokości siedziska w zakresie min. 435 - 525 mm.  Wysokość oparcia min. 610 mm.  Wysokość całkowita w zakresie min. 1090-1180 mm.  Głębokość siedziska min. 460 mm.  Średnica podstawy min. 710 mm. | 1 |
|  | Biurko proste 120 cm | Biurko proste wykonane w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, blat płyta meblowa o gr. 36 mm. Biurko wyposażone w wysuwaną półkę na klawiaturę oraz przelotkę w blacie. Biurko o wymiarach min. (szer. x gł. x wys.) 1200x600x750 mm. | 1 |
|  | Kontener mobilny biurkowy | Kontener mobilny wykonany w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażony w trzy szuflady o równych wysokościach frontów zamykane zamkiem centralnym. Wymiary min. 450x500x600 mm | 1 |
|  | **Pomieszczenie mycia i segregacji sprzętu** |  |  |
|  | Zlew porządkowy 80 cm | Stół roboczy o konstrukcji wykonanej z profili ze stali kwasoodpornej gat. OH18N09, o wymiarach min. 40x40 mm, blat roboczy ze zlewem porządkowym jednokomorowym. Blat z rantem przyściennym o wys. min. 40 mm, wykonanym z materiału tożsamego jak blat. Wymiary min. (szer.x gł.x wys.) 800x600x900 mm. Bateria po stronie Zamawiającego. | 2 |
|  | **Sala umiejętności pielęgniarskich niskiej wierności** |  |  |
|  | Blat kompozytowy na szafki 520 cm | Blat roboczy o gr. min 32 mm mineralny z Corianu lub równoważny, tj. blat z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatu odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie. Wymiar min. (szer. x gł.) 5200x600 mm | 1 |
|  | Szafka dolna z szufladami 60 cm | Szafka dolna, wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w trzy szuflady o równych wysokościach frontów, zamykanych na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 600x590x870 mm | 6 |
|  | Szafka dolna jednodrzwiowa ze zlewozmywakiem 60 cm | Szafka dolna, jednodrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, do montażu umywalki, szafka zamykana frontem pełnym. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 600x590x870 mm  Na wyposażeniu szafki ze zlewozmywakiem stalowym. Bateria w posiadaniu Zamawiającego. | 2 |
|  | Szafka dolna z 4 szufladami 40 cm | Szafka dolna, wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w cztery szuflady o różnych wysokościach frontów, zamykanych na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 400x590x870 mm | 1 |
|  | Krzesło obrotowe | Krzesło obrotowe wyposażone w mechanizm pozwalający na regulację wysokości oparcia, siedziska, regulację kąta odchylenia oparcia i pochylenia siedziska.  Oparcie i siedzisko tapicerowane typu skaj o odporności na ścieranie min. 70000 cykli Martindale i gramaturze 460g/m2 .  Osłona oparcia i siedziska wykonana z plastiku.  Krzesło wyposażone w podłokietniki z regulacją wysokości.  Podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego.  Podstawa krzesła pięcioramienna z czarnego poliamidu.  Regulacja wysokości siedziska w zakresie min. 435 - 525 mm.  Wysokość oparcia min. 610 mm.  Wysokość całkowita w zakresie min. 1090-1180 mm.  Głębokość siedziska min. 460 mm.  Średnica podstawy min. 710 mm. | 1 |
|  | Biurko proste 120 cm | Biurko proste wykonane w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, blat płyta meblowa o gr. 36 mm. Biurko wyposażone w wysuwaną półkę na klawiaturę oraz przelotkę w blacie. Biurko o wymiarach min. (szer. x gł. x wys.) 1200x600x750 mm. | 1 |
|  | Kontener mobilny biurkowy | Kontener mobilny wykonany w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażony w trzy szuflady o równych wysokościach frontów zamykane zamkiem centralnym. Wymiary min. 450x500x600 mm | 1 |
|  | Szafka wisząca jednodrzwiowa przeszklona 60 cm | Szafka górna, jednodrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w jedną półkę z płyty, zamykana frontem meblowym przeszklonym mlecznym na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys) 600x300x600 mm | 8 |
|  | Łóżko szpitalne | Wymiary leża min. 2000mm x 900mm wraz z funkcją przedłużania leża min. 150 mm za pomocą mechanizmów samozatrzaskowych. Panel podpierający materac, wypełniający przestrzeń powstałą po przedłużeniu leża.  Nie dopuszcza się przedłużenia leża blokowanego za pomocą śrub.  Wymiary całkowite:  - Długość poniżej 2200mm  - Szerokość poniżej 1000mm  Długość podstawy łóżka 160 cm (+/- 2cm) szerokość podstawy łóżka 80 cm (+/- 2cm) dla zapewnienia maksymalnej stabilności leża w każdym jego położeniu  Łóżko z elektrycznymi regulacjami  Wysokości , segmentu pleców , segmentu uda, przechyłów Trendelenburga i antyTrendelenburga  Zasilanie 230 V, 50 Hz z sygnalizacją włączenia do sieci w celu uniknięcia nieświadomego wyrwania kabla z gniazdka i uszkodzenia łóżka lub gniazdka.  Kabel zasilający w przewodzie skręcanym rozciągliwym. Nie dopuszcza się przewodów prostych.  Złącze wyrównania potencjału.  Siłowniki zabezpieczone przed wnikaniem wody w standardzie IPx6  Zasilanie awaryjne, akumulatorowe zapewniające możliwość regulacji elektrycznych w czasie transportu lub braku zasilania. Na wyposażeniu min. 2 akumulatory.  Alarm dźwiękowy i diodowy informujący o niskim poziomie zasilania akumulatorowego.  Mechaniczna funkcja CPR segmentu pleców pozwalająca na natychmiastową reakcję w sytuacjach zagrożenia życia pacjenta  Funkcja autokonturu- jednoczesnej regulacji segmentu pleców i segmentu uda  Regulacja elektryczna wysokości leża, w zakresie 350 mm do 750 mm (+/- 20mm), gwarantująca bezpieczne opuszczanie łóżka i zapobiegająca „zeskakiwaniu z łóżka” /nie dotykaniu pełnymi stopami podłogi podczas opuszczania łóżka/.  Regulacja elektryczna pleców min 65 oraz regulacja elektryczna uda min 34  Segment podudzia regulowany mechanicznie za pomocą rastomatów.  Regulacja elektryczna pozycji Trendelenburga i antyTrendelnburga min. 15  Konstrukcja nośna w postaci ramion wznoszących. Leże podparte w minimum 8 pkt. Ramiona wykonane profilu stalowego o przekroju minimum 50mm x 30mm  Krążki odbojowe w narożnikach łóżka.  Leże łóżka 4 – sekcyjne, w tym 3 ruchome. Leże wypełnienie panelami tworzywowymi. Po kilka paneli w segmencie pleców i podudzia. Panele gładkie, łatwo demontowalne, lekkie (maksymalna waga pojedynczego panelu poniżej 1kg) nadające się do dezynfekcji. Panele zabezpieczone przed przesuwaniem się i wypadnięciem poprzez system zatrzaskowy. Panele z wytłoczoną na powierzchni graficzną informacją o kierunku montażu panelu na leżu.  Cztery tuleje na akcesoria we wszystkich narożnikach. W tulejach tworzywowy wkład.  Leże wyposażone w minimum 6 uchwytów zapobiegających przesuwaniu się materaca.  Funkcja autoregresji segmentu pleców oraz uda, niwelująca ryzyko powstawania odleżyn dzięki minimalizacji nacisku w odcinku krzyżowo-lędźwiowym a tym samym pełniąca funkcje profilaktyczną przeciwko odleżynom stopnia 1-4. W segmencie pleców: min.9cm, w segmencie uda: min.5cm.  Funkcja zaawansowanej autoregresji, system teleskopowego odsuwania się segmentu pleców oraz uda nie tylko do tyłu, ale i do góry (ruch po okręgu) podczas podnoszenia segmentów, w celu eliminacji sił tarcia będącymi potencjalnym zagrożeniem powstawania odleżyn stopnia 1:4.  Szczyty łóżka tworzywowe z jednolitego odlewu bez miejsc klejenia/skręcania, wyjmowane od strony nóg i głowy z możliwością zablokowania szczytu przed wyjęciem na czas transportu łóżka w celu uniknięcia wypadnięcia szczytu i stracenia kontroli nad łóżkiem. Blokady szczytów z graficzną, kolorystyczną informacją: zablokowane/odblokowane.  Koła tworzywowe o średnicy 125mm. Centralna oraz kierunkowa blokada kół uruchamiana za pomocą jednej z dwóch dźwigni zlokalizowanych bezpośrednio przy kołach od strony nóg, po obu stronach łóżka.  Wolna przestrzeń pomiędzy podłożem, a podwoziem wynosząca nie mniej niż 160 mm umożliwiająca łatwy przejazd przez progi oraz wjazd do dźwigów osobowych.  Bezpieczne obciążenie robocze dla każdej pozycji leża i segmentów na poziomie minimum 250kg. Pozwalające na wszystkie możliwe regulacje przy tym obciążeniu bez narażenia bezpieczeństwa pacjenta i powstanie incydentu medycznego.  Barierki boczne metalowe lakierowane składane wzdłuż ramy leża nie powodujące poszerzenia łóżka, składane poniżej poziomu materaca. . Wysokość barierek min. 380 mm nad leżem materaca. Barierki boczne składające się z trzech poprzeczek o przekroju min. 35 x 20mm. System zabezpieczający przed zgnieceniem palców pacjenta czy personelu – pomiędzy każdą poprzeczką (w pozycji opuszczonej) minimum 30mm odstępu. Zwolnienie blokady działające tylko po wcześniejszym podniesieniu barierki-świadome opuszczenie.  Łóżko wyposażone w pilot wyposażony w wbudowaną latarkę LED i podświetlane przyciski w celu łatwej obsługi podczas nocy oraz centralny panel sterowania dla personelu: min. regulacja kąta nachylenia segmentu pleców, ud oraz wysokości, funkcji przechyłów wzdłużnych, autokontur, pozycja antyszokowa, pozycja krzesła kardiologicznego i pozycja CPR. Panel z możliwością zawieszenia na szczycie od strony nóg oraz schowania w półce na pościel. Min. 3 oznaczone innymi kolorami strefy w panelu sterowania w celu bardziej intuicyjnej obsługi.  Panel centralny wyposażony w diodowe wskaźniki:  - podłączenia do sieci elektrycznej  - ładowanie akumulatorów  - poziomu naładowania akumulatorów  -konieczności wymiany baterii  Regulacja elektryczna uzyskiwana przy pomocy jednego oznaczonego odpowiednim piktogramem przycisku na panelu sterowniczym montowanym na szczycie łóżka od strony nóg :  - pozycji krzesła kardiologicznego  - pozycji leża CPR  - pozycji leża antyszokowej  Wyłączniki/blokady funkcji elektrycznych (uruchamiane na panelu sterowniczym dla personelu) dla poszczególnych regulacji:  - regulacji wysokości  - regulacji części plecowej  - regulacji części nożnej  - przechyłu Trendelenburga i anty-Trendelenburga  - pozycji krzesła kardiologicznego.  Diodowe wskaźniki informujące o zablokowanych regulacjach w panelu dla personelu oraz w pilocie dla pacjenta.  Przycisk bezpieczeństwa (oznaczony charakterystycznie: STOP lub tez o innym oznaczeniu) natychmiastowe odłączenie wszystkich (za wyjątkiem funkcji ratujących życie) funkcji elektrycznych w przypadku wystąpienia zagrożenia dla pacjenta lub personelu również odcinający funkcje w przypadku braku podłączenia do sieci – pracy na akumulatorze.  Zabezpieczenie przed nieświadomym uruchomieniem funkcji poprzez konieczność wciśnięcia przycisku uruchamiającego dostępność funkcji. Przycisk aktywacji na panelu dla personelu i pilocie pacjenta. Naciśnięcie przycisku aktywacji na pilocie lub panelu sterowania aktywuje wszystkie sterowniki.  Odłączenie wszelkich regulacji po min. 180 sekundach nieużywania regulacji, za wyjątkiem funkcji ratujących życie  System elektrycznej ochrony przed uszkodzeniem łóżka w wyniku przeciążenia, polegający na wyłączeniu regulacji łóżka w przypadku przekroczenia dopuszczalnego obciążenia  Łóżko wyposażone w rozwiązanie ułatwiające pracę personelu /brak konieczności schylania się i narażania kręgosłupa na uraz/ :  Barierki boczne wyposażone w mechanizm zwalniania barierki w jej górnej części, na najwyższej poprzeczce, składane jedną ręką .  Metalowa, lakierowana proszkowo półka na pościel wysuwana na prowadnicach ślizgowych, rozkładana.  Wyposażenie:  - Materac w pokrowcu paroprzepuszczalnym, nie przepuszczającym wody. Pokrowiec odpinany 180°. Zamek zabezpieczony przed wnikaniem płynów. Wysokość materaca 140mm. Materac posiadający nacięcia w okolicy uda dla lepszej dystrybucji ciężaru pacjenta. Łączenie pokrowca zszywane. | 3 |
|  | Szafka przyłóżkowa | Szafka dwustronna, z możliwością postawienia po obu stronach łóżka z zachowaniem pełnej funkcjonalności.  Szkielet szafki wykonany z stali ocynkowanej, lakierowanej proszkowo  Wymiary zewnętrzne szafki:  - Wysokość : 98 cm, +/-5 cm  - Głębokość : 50 cm, +/-5 cm  - Szerokość: 50 cm, +/-5cm  - Regulacja wysokości blatu bocznego: 68 – 115 cm, +/-5 cm  - Wymiary blatu bocznego: 35-60 cm, +/- 5cm  Szafka wyposażona w:  - jedną szufladę znajdującą się bezpośrednio pod blatem o wysokości minimum 80mm  - półkę wewnątrz szafki , niezamykaną z nieograniczonym dostępem z obu stron szafki  - drugą szufladę o wysokości minimum 350mm, szuflada posiadająca uchwyt na min 2 butelki z wodą,  - półkę na basen znajdującą się pod korpusem szafki wykonana z metalowej, lakierowanej siatki  Obie szuflady gwarantujące nieograniczony dostęp do dowolnego miejsca w szafce. Szuflady wysuwane na prowadnicach ślizgowych  Tworzywowe wkłady szuflad z możliwością wyjęcia.  Fronty szuflad wykonane z tworzywowych odlewów.  Czoła szuflad wyposażone w uchwyty ułatwiające otwieranie i zamykanie szafki  Układ jezdny wysoce mobilny: 4 koła jezdne o średnicy min. 75mm. z elastycznym, niebrudzącym podłóg bieżnikiem  System blokowania i odblokowywania kół szafki na wysokości ręki leżącego pacjenta (na wysokości blatu górnego szafki) gwarantujący możliwość przesuwania i dostępu do szafki bez konieczności opuszczania łóżka. System blokowania i odblokowania wbudowany w konstrukcję szafki, nie powodujący poszerzenia gabarytów szafki z wyraźnym/czytelnym oznaczeniem aktywności / nieaktywności hamulców, z dostępem z dwóch stron szafki za pomocą dwóch zintegrowanych pokręteł.  Blat górny i boczny szafki wykonany z płyty HPL, laminowanej charakteryzującej się wysoką odpornością na wilgoć i wysoką temperaturę. Możliwość wyboru kolorystyki blatów. Blat górny zabezpieczony galeryjką chroniącą przed spadaniem przedmiotów z blatu oraz wyposażony w dwa relingi do przetaczania szafki.  Blat boczny posiadający na długich krawędziach tworzywowe galeryjki, zabezpieczające przedmioty przed zsunięciem się  Regulacja kąta nachylenia blatu bocznego w poziomie 360o z możliwością zablokowania w minimum 2 pośrednich pozycjach.  Możliwość rozbudowy górnej szuflady o zamek z kluczykiem w celu zabezpieczenia rzeczy pacjenta | 3 |
|  | Stojak kroplówki mobilny | Stojak wykonany ze stalowych rurek malowanych proszkowo.  Podstawa wyposażona w min. 5 kółek.  Stojak ma budowę teleskopową, umożliwiająca regulację wysokości.  Podstawa stojaka plastikowa.  Dopuszczalne obciążenie na hak: min. 1 kg.  Wysokość regulowana w zakresie min. 1280-2230 mm.  Średnica podstawy min. 620 mm.  Waga: max. 10 kg. | 3 |
|  | panel Adonis, każdy gaz po 1, 4 gniazdek elektrycznych, 2 ekwipotencjalne, 1 teletechniczne | Panel, wykonany z naturalnego aluminium epoksydowanego, odporny na płynne środki dezynfekcyjne. Ścienna jednostka medyczna- urządzenie zakwalifikowane do wyrobów medycznych klasy IIb.  Wyrób ze znakiem CE w klasie IIb zgodnie z 93/42/EC lub mdr - zgłoszony w Polsce do rejestru wyrobów medycznych.  Profil trapezowy o wymiarach maksymalnych przekroju 310x110 mm [wys. x szer.]. Panel zaoblony bez możliwości ustawienia jakichkolwiek przedmiotów na górnej części panela. Długość min. 1500 mm. Front pokryty lakierem proszkowym w wybranym kolorze RAL. Kolor do wyboru na etapie dostawy. Lakier proszkowy o właściwościach antybakteryjnych w strukturze farby – potwierdzone certyfikatem na etapie złożenia oferty  Urządzenie powinno być łatwe w utrzymaniu czystości - gładkie powierzchnie bez wystających elementów obudowy, front bez widocznych śrub lub nitów mocujących, bez ostrych krawędzi i kantów.  Konstrukcja panelu z aluminium, zapewniająca sztywność i rozdział okablowania elektrycznego i teletechnicznego oraz orurowania gazów med.  Doprowadzenie zasilania w media elektryczne do jednego miejsca w panelu.  Wyposażenie w oświetlenie elektrycznego:  - oświetlenie dolne miejscowe o mocy min. 1x24W,Oświetlenie powinno być zapalane z manipulatora instalacji przyzywowej i wyłącznikiem na panelu.  - oświetlenie ogólne o mocy min. 1x50W,  oświetlenie nocne LED. oświetlenie ogólne i nocne powinny być zapalane włącznikiem na panelu oraz włącznikiem na ścianie  Kanał rozprowadzający media elektryczne tj. instalację 230V i instalacje niskoprądowe wydzielony. Media elektryczne prowadzone w odseparowanym kanale instalacyjnym.  Kanał zasilający z instalacją 230V i teletechniczną ściennej jednostki medycznej wyposażony w zlicowane z powierzchnią panelu gniazda elektryczne w module francuskim 45x45mm z automatycznym zabezpieczeniem otworów wtykowych, dla stanowiska w ilości nie mniej niż:  - 4 szt. gniazd elektrycznych  - 2 szt. gniazdo ekwipotencjalne,  - 1 szt. RJ45.  Zamawiający nie dopuszcza gniazd nabudowanych.  Kanał zasilający w gazy medyczne ścienną jednostkę medyczną klasy IIb wyposażony w punkty poboru gazów medycznych standard AGA  - punkt poboru gazów med. Tlen O2 – 1 szt.  - punkt poboru gazów med. Próżnia VAC – 1 szt.  - sprężone powietrze medyczne 1 szt  Każdy panel wyposażony w szynę sprzętową 10x25 zintegrowaną z panelem oraz możliwość dołożenia w przyszłości kolejnej szyny zintegrowanej z panelem | 1 |
|  | most medyczny 1 stanowiskowy, gniazda jw. | Urządzenie fabrycznie nowe, nie powystawowe w najnowszej wersji sprzętowej na dzień składania oferty.  Urządzenie oznakowane znakiem CE z notyfikacją; zakwalifikowane do wyrobów medycznych klasy IIb zgodnie z 93/42/EC  – zarejestrowany w Polsce w rejestrze wyrobów medycznych. Most wyposażony w system eliminacji zagrożeń biologicznych w powietrzu za pomocą fotokatalitycznej plazmy ładunków dodatnich i ujemnych. Eliminowanie zagrożeń na powierzchni, wewnątrz panela, na powierzchniach pomieszczenia i urządzeń znajdujących się w pomieszczeniu, w którym panel jest zamontowany  Mocowany do stropu most jednostanowiskowy  Jednostka zasilająca wyposażona w punkty poboru gazów medycznych i energii elektrycznej.  System składający się z zawieszonej pod sufitem poziomej belki o długości 2000 mm i podwieszonych do niej: ruchomego wózka infuzyjnego wraz z półką  Belka zawieszona na dwóch kolumnach nośnych do stropu. Kolumny nośne o profilu prostopadłościennym o wymiarach max. 125 x 230 mm  Urządzenie odporne na środki dezynfekcyjne powszechnie stosowane w placówkach służby zdrowia.  Urządzenie łatwe w utrzymaniu czystości – gładkie powierzchnie bez wystających elementów obudowy, front bez widocznych śrub lub nitów mocujących, bez ostrych krawędzi i kantów.  Konstrukcja belki głównej panelu z aluminium o grubości min. 3 mm zapewniająca sztywność i rozdział oprzewodowania elektrycznego i teletechnicznego oraz orurowania gazów medycznych.  Belka o wymiarach przekroju szer. x wys. – 450 x 230 mm (+/- 20 mm)  Belka główna systemu w kształcie umożliwiającym zamocowanie gniazd: gazowych, elektrycznych i teletechnicznych pod kątem 45° (+/- 5°) w stosunku do płaszczyzny podłogi.  Wózek po stronie infuzyjnej składający się z 2 pionowych rur o średnicy 38 mm i długości min. 1400 mm.  Wózek z hamulcem mechanicznym i możliwością ruchu w poziomie jak i obrotu w wokół własnej osi o 360 stopni.  Wózek po stronie infuzyjnej wyposażony w półkę  Wyposażenie mostu w oświetlenie elektryczne:  - oświetlenie miejscowe o mocy min.1x20W umieszczone na dole belki - wyłącznik na panelu  - oświetlenie ogólne umieszczone w górnej części belki o mocy min. 1 x24W  Kanał rozprowadzający media elektryczne tj. instalację 230V i instalacje niskoprądowe umieszczony niezależnie od gazów medycznych. Media elektryczne prowadzone w odseparowanym kanale instalacyjnym.  Kanał zasilający z instalacją 230V i teletechniczną ściennej jednostki medycznej wyposażony w zlicowane z powierzchnią panelu gniazda elektryczne w module francuskim 45x45mm z automatycznym zabezpieczeniem otworów wtykowych:  Wyposażenie:  - min. 4 szt. gniazdo elektryczne 230V  - min. 2 szt. gniazdo ekwipotencjalne  - min. 1 szt. gniazdo teletechniczne typu RJ45  Kanał zasilający w gazy medyczne ścienną jednostkę medyczną klasy IIb wyposażony w punkty poboru gazów medycznych i próżni (standard AGA lub DIN, do uzgodnienia na etapie dostawy).  - Tlen O2 – 1 szt.  - Próżnia VAC – 1 szt.  - Powietrze AIR – 1 szt.  Urządzenie kompatybilne z system promieniowej jonizacji katalitycznej NCC. Załączyć certyfikat potwierdzający, wystawiony przez producenta systemu.  Gwarancja min. 24 miesiące  Firmowe materiały informacyjne producenta lub autoryzowanego dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanego wyrobu  Deklaracja CE wraz z Certyfikatem CE– dołączyć do oferty  Oświadczenie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o dostępności części zamiennych przez okres minimum 10 lat – dołączyć do oferty  Oświadczenie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o zapewnieniu serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego – dołączyć do oferty | 1 |
|  | Stanowisko do pielęgnacji noworodków | Podstawa stolika wykonana z profili stalowych malowanych proszkowo.  Stolik osłonięty z trzech stron pianką.  Blat obłożony wysoką pianką, tapicerowany skórą ekologiczną.  Możliwość regulacji stopek.  Stolik wyposażony w szafkę znajdującą się pod blatem stolika.  Wymiary:  Wysokość: min. 780 lub 880 mm  Wymiary blatu: 740x1000 mm  Wymiar powierzchni roboczej: min. 640x800 mm  Dopuszczalne obciążenie: min. 100 kg.  Dopuszczalne obciążenie półki bocznej: min. 15 kg.  Dopuszczalne obciążenie półki wysuwanej: min. 15 kg.  Waga: min. 39 kg. | 1 |
|  | Taboret lekarski | Taboret o chromowanej konstrukcji z podnóżkiem.  Wyposażony w siłownik gazowy pozwalający na regulację wysokości.  Siedzisko tapicerowane materiałem skóropodobnym.  Wysokość regulowana w zakresie min. 620-880 mm.  Podstawa o średnicy min. 620 mm.  Średnica siedziska min. 340 mm.  Dopuszczalne obciążenie min. 120 kg. | 8 |
|  | Stolik mobilny zabiegowy | Stolik malowany proszkowo na biało na 4 nogach.  Osadzony na kółkach jezdnych w tym min. 2 z hamulcem.  Wymiary:  Długość: min. 740 mm  Szerokość: min. 440 mm  Wysokość: min. 838 mm  Wymiary półki górnej: min. 546x444 mm  Wymiary półki dolnej: min. 746x444 mm  Dopuszczalne obciążenie na półkę: min. 15 kg  Waga stolika: min. 15 kg. | 4 |
|  | **Sala umiejętności pielęgniarskich niskiej wierności** |  |  |
|  | Blat kompozytowy na szafki 520 cm | Blat roboczy o gr. min 32 mm mineralny z Corianu lub równoważny, tj. blat z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatu odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie. Wymiar min. (szer. x gł.) 5200x600 mm | 1 |
|  | Szafka dolna z szufladami 60 cm | Szafka dolna, wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w trzy szuflady o równych wysokościach frontów, zamykanych na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 600x590x870 mm | 6 |
|  | Szafka dolna jednodrzwiowa ze zlewozmywakiem 60 cm | Szafka dolna, jednodrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, do montażu umywalki, szafka zamykana frontem pełnym. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 600x590x870 mm  Na wyposażeniu szafki ze zlewozmywakiem stalowym. Bateria w posiadaniu Zamawiającego. | 2 |
|  | Szafka dolna z 4 szufladami 40 cm | Szafka dolna, wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w cztery szuflady o różnych wysokościach frontów, zamykanych na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 400x590x870 mm | 1 |
|  | Krzesło obrotowe | Krzesło obrotowe wyposażone w mechanizm pozwalający na regulację wysokości oparcia, siedziska, regulację kąta odchylenia oparcia i pochylenia siedziska.  Oparcie i siedzisko tapicerowane typu skaj o odporności na ścieranie min. 70000 cykli Martindale i gramaturze 460g/m2 .  Osłona oparcia i siedziska wykonana z plastiku.  Krzesło wyposażone w podłokietniki z regulacją wysokości.  Podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego.  Podstawa krzesła pięcioramienna z czarnego poliamidu.  Regulacja wysokości siedziska w zakresie min. 435 - 525 mm.  Wysokość oparcia min. 610 mm.  Wysokość całkowita w zakresie min. 1090-1180 mm.  Głębokość siedziska min. 460 mm.  Średnica podstawy min. 710 mm. | 1 |
|  | Biurko proste 120 cm | Biurko proste wykonane w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, blat płyta meblowa o gr. 36 mm. Biurko wyposażone w wysuwaną półkę na klawiaturę oraz przelotkę w blacie. Biurko o wymiarach min. (szer. x gł. x wys.) 1200x600x750 mm. | 1 |
|  | Kontener mobilny biurkowy | Kontener mobilny wykonany w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażony w trzy szuflady o równych wysokościach frontów zamykane zamkiem centralnym. Wymiary min. 450x500x600 mm | 1 |
|  | Szafka wisząca jednodrzwiowa przeszklona 60 cm | Szafka górna, jednodrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w jedną półkę z płyty, zamykana frontem meblowym przeszklonym mlecznym na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys) 600x300x600 mm | 8 |
|  | Łóżko szpitalne | Wymiary leża min. 2000mm x 900mm wraz z funkcją przedłużania leża min. 150 mm za pomocą mechanizmów samozatrzaskowych. Panel podpierający materac, wypełniający przestrzeń powstałą po przedłużeniu leża.  Nie dopuszcza się przedłużenia leża blokowanego za pomocą śrub.  Wymiary całkowite:  - Długość poniżej 2200mm  - Szerokość poniżej 1000mm  Długość podstawy łóżka 160 cm (+/- 2cm) szerokość podstawy łóżka 80 cm (+/- 2cm) dla zapewnienia maksymalnej stabilności leża w każdym jego położeniu  Łóżko z elektrycznymi regulacjami  Wysokości , segmentu pleców , segmentu uda, przechyłów Trendelenburga i antyTrendelenburga  Zasilanie 230 V, 50 Hz z sygnalizacją włączenia do sieci w celu uniknięcia nieświadomego wyrwania kabla z gniazdka i uszkodzenia łóżka lub gniazdka.  Kabel zasilający w przewodzie skręcanym rozciągliwym. Nie dopuszcza się przewodów prostych.  Złącze wyrównania potencjału.  Siłowniki zabezpieczone przed wnikaniem wody w standardzie IPx6  Zasilanie awaryjne, akumulatorowe zapewniające możliwość regulacji elektrycznych w czasie transportu lub braku zasilania. Na wyposażeniu min. 2 akumulatory.  Alarm dźwiękowy i diodowy informujący o niskim poziomie zasilania akumulatorowego.  Mechaniczna funkcja CPR segmentu pleców pozwalająca na natychmiastową reakcję w sytuacjach zagrożenia życia pacjenta  Funkcja autokonturu- jednoczesnej regulacji segmentu pleców i segmentu uda  Regulacja elektryczna wysokości leża, w zakresie 350 mm do 750 mm (+/- 20mm), gwarantująca bezpieczne opuszczanie łóżka i zapobiegająca „zeskakiwaniu z łóżka” /nie dotykaniu pełnymi stopami podłogi podczas opuszczania łóżka/.  Regulacja elektryczna pleców min 65 oraz regulacja elektryczna uda min 34  Segment podudzia regulowany mechanicznie za pomocą rastomatów.  Regulacja elektryczna pozycji Trendelenburga i antyTrendelnburga min. 15  Konstrukcja nośna w postaci ramion wznoszących. Leże podparte w minimum 8 pkt. Ramiona wykonane profilu stalowego o przekroju minimum 50mm x 30mm  Krążki odbojowe w narożnikach łóżka.  Leże łóżka 4 – sekcyjne, w tym 3 ruchome. Leże wypełnienie panelami tworzywowymi. Po kilka paneli w segmencie pleców i podudzia. Panele gładkie, łatwo demontowalne, lekkie (maksymalna waga pojedynczego panelu poniżej 1kg) nadające się do dezynfekcji. Panele zabezpieczone przed przesuwaniem się i wypadnięciem poprzez system zatrzaskowy. Panele z wytłoczoną na powierzchni graficzną informacją o kierunku montażu panelu na leżu.  Cztery tuleje na akcesoria we wszystkich narożnikach. W tulejach tworzywowy wkład.  Leże wyposażone w minimum 6 uchwytów zapobiegających przesuwaniu się materaca.  Funkcja autoregresji segmentu pleców oraz uda, niwelująca ryzyko powstawania odleżyn dzięki minimalizacji nacisku w odcinku krzyżowo-lędźwiowym a tym samym pełniąca funkcje profilaktyczną przeciwko odleżynom stopnia 1-4. W segmencie pleców: min.9cm, w segmencie uda: min.5cm.  Funkcja zaawansowanej autoregresji, system teleskopowego odsuwania się segmentu pleców oraz uda nie tylko do tyłu, ale i do góry (ruch po okręgu) podczas podnoszenia segmentów, w celu eliminacji sił tarcia będącymi potencjalnym zagrożeniem powstawania odleżyn stopnia 1:4.  Szczyty łóżka tworzywowe z jednolitego odlewu bez miejsc klejenia/skręcania, wyjmowane od strony nóg i głowy z możliwością zablokowania szczytu przed wyjęciem na czas transportu łóżka w celu uniknięcia wypadnięcia szczytu i stracenia kontroli nad łóżkiem. Blokady szczytów z graficzną, kolorystyczną informacją: zablokowane/odblokowane.  Koła tworzywowe o średnicy 125mm. Centralna oraz kierunkowa blokada kół uruchamiana za pomocą jednej z dwóch dźwigni zlokalizowanych bezpośrednio przy kołach od strony nóg, po obu stronach łóżka.  Wolna przestrzeń pomiędzy podłożem, a podwoziem wynosząca nie mniej niż 160 mm umożliwiająca łatwy przejazd przez progi oraz wjazd do dźwigów osobowych.  Bezpieczne obciążenie robocze dla każdej pozycji leża i segmentów na poziomie minimum 250kg. Pozwalające na wszystkie możliwe regulacje przy tym obciążeniu bez narażenia bezpieczeństwa pacjenta i powstanie incydentu medycznego.  Barierki boczne metalowe lakierowane składane wzdłuż ramy leża nie powodujące poszerzenia łóżka, składane poniżej poziomu materaca. . Wysokość barierek min. 380 mm nad leżem materaca. Barierki boczne składające się z trzech poprzeczek o przekroju min. 35 x 20mm. System zabezpieczający przed zgnieceniem palców pacjenta czy personelu – pomiędzy każdą poprzeczką (w pozycji opuszczonej) minimum 30mm odstępu. Zwolnienie blokady działające tylko po wcześniejszym podniesieniu barierki-świadome opuszczenie.  Łóżko wyposażone w pilot wyposażony w wbudowaną latarkę LED i podświetlane przyciski w celu łatwej obsługi podczas nocy oraz centralny panel sterowania dla personelu: min. regulacja kąta nachylenia segmentu pleców, ud oraz wysokości, funkcji przechyłów wzdłużnych, autokontur, pozycja antyszokowa, pozycja krzesła kardiologicznego i pozycja CPR. Panel z możliwością zawieszenia na szczycie od strony nóg oraz schowania w półce na pościel. Min. 3 oznaczone innymi kolorami strefy w panelu sterowania w celu bardziej intuicyjnej obsługi.  Panel centralny wyposażony w diodowe wskaźniki:  - podłączenia do sieci elektrycznej  - ładowanie akumulatorów  - poziomu naładowania akumulatorów  -konieczności wymiany baterii  Regulacja elektryczna uzyskiwana przy pomocy jednego oznaczonego odpowiednim piktogramem przycisku na panelu sterowniczym montowanym na szczycie łóżka od strony nóg :  - pozycji krzesła kardiologicznego  - pozycji leża CPR  - pozycji leża antyszokowej  Wyłączniki/blokady funkcji elektrycznych (uruchamiane na panelu sterowniczym dla personelu) dla poszczególnych regulacji:  - regulacji wysokości  - regulacji części plecowej  - regulacji części nożnej  - przechyłu Trendelenburga i anty-Trendelenburga  - pozycji krzesła kardiologicznego.  Diodowe wskaźniki informujące o zablokowanych regulacjach w panelu dla personelu oraz w pilocie dla pacjenta.  Przycisk bezpieczeństwa (oznaczony charakterystycznie: STOP lub tez o innym oznaczeniu) natychmiastowe odłączenie wszystkich (za wyjątkiem funkcji ratujących życie) funkcji elektrycznych w przypadku wystąpienia zagrożenia dla pacjenta lub personelu również odcinający funkcje w przypadku braku podłączenia do sieci – pracy na akumulatorze.  Zabezpieczenie przed nieświadomym uruchomieniem funkcji poprzez konieczność wciśnięcia przycisku uruchamiającego dostępność funkcji. Przycisk aktywacji na panelu dla personelu i pilocie pacjenta. Naciśnięcie przycisku aktywacji na pilocie lub panelu sterowania aktywuje wszystkie sterowniki.  Odłączenie wszelkich regulacji po min. 180 sekundach nieużywania regulacji, za wyjątkiem funkcji ratujących życie  System elektrycznej ochrony przed uszkodzeniem łóżka w wyniku przeciążenia, polegający na wyłączeniu regulacji łóżka w przypadku przekroczenia dopuszczalnego obciążenia  Łóżko wyposażone w rozwiązanie ułatwiające pracę personelu /brak konieczności schylania się i narażania kręgosłupa na uraz/ :  Barierki boczne wyposażone w mechanizm zwalniania barierki w jej górnej części, na najwyższej poprzeczce, składane jedną ręką .  Metalowa, lakierowana proszkowo półka na pościel wysuwana na prowadnicach ślizgowych, rozkładana.  Wyposażenie:  - Materac w pokrowcu paroprzepuszczalnym, nie przepuszczającym wody. Pokrowiec odpinany 180°. Zamek zabezpieczony przed wnikaniem płynów. Wysokość materaca 140mm. Materac posiadający nacięcia w okolicy uda dla lepszej dystrybucji ciężaru pacjenta. Łączenie pokrowca zszywane. | 3 |
|  | Szafka przyłóżkowa | Szafka dwustronna, z możliwością postawienia po obu stronach łóżka z zachowaniem pełnej funkcjonalności.  Szkielet szafki wykonany z stali ocynkowanej, lakierowanej proszkowo  Wymiary zewnętrzne szafki:  - Wysokość : 98 cm, +/-5 cm  - Głębokość : 50 cm, +/-5 cm  - Szerokość: 50 cm, +/-5cm  - Regulacja wysokości blatu bocznego: 68 – 115 cm, +/-5 cm  - Wymiary blatu bocznego: 35-60 cm, +/- 5cm  Szafka wyposażona w:  - jedną szufladę znajdującą się bezpośrednio pod blatem o wysokości minimum 80mm  - półkę wewnątrz szafki , niezamykaną z nieograniczonym dostępem z obu stron szafki  - drugą szufladę o wysokości minimum 350mm, szuflada posiadająca uchwyt na min 2 butelki z wodą,  - półkę na basen znajdującą się pod korpusem szafki wykonana z metalowej, lakierowanej siatki  Obie szuflady gwarantujące nieograniczony dostęp do dowolnego miejsca w szafce. Szuflady wysuwane na prowadnicach ślizgowych  Tworzywowe wkłady szuflad z możliwością wyjęcia.  Fronty szuflad wykonane z tworzywowych odlewów.  Czoła szuflad wyposażone w uchwyty ułatwiające otwieranie i zamykanie szafki  Układ jezdny wysoce mobilny: 4 koła jezdne o średnicy min. 75mm. z elastycznym, niebrudzącym podłóg bieżnikiem  System blokowania i odblokowywania kół szafki na wysokości ręki leżącego pacjenta (na wysokości blatu górnego szafki) gwarantujący możliwość przesuwania i dostępu do szafki bez konieczności opuszczania łóżka. System blokowania i odblokowania wbudowany w konstrukcję szafki, nie powodujący poszerzenia gabarytów szafki z wyraźnym/czytelnym oznaczeniem aktywności / nieaktywności hamulców, z dostępem z dwóch stron szafki za pomocą dwóch zintegrowanych pokręteł.  Blat górny i boczny szafki wykonany z płyty HPL, laminowanej charakteryzującej się wysoką odpornością na wilgoć i wysoką temperaturę. Możliwość wyboru kolorystyki blatów. Blat górny zabezpieczony galeryjką chroniącą przed spadaniem przedmiotów z blatu oraz wyposażony w dwa relingi do przetaczania szafki.  Blat boczny posiadający na długich krawędziach tworzywowe galeryjki, zabezpieczające przedmioty przed zsunięciem się  Regulacja kąta nachylenia blatu bocznego w poziomie 360o z możliwością zablokowania w minimum 2 pośrednich pozycjach.  Możliwość rozbudowy górnej szuflady o zamek z kluczykiem w celu zabezpieczenia rzeczy pacjenta | 3 |
|  | Stanowisko do pielęgnacji noworodków | Podstawa stolika wykonana z profili stalowych malowanych proszkowo.  Stolik osłonięty z trzech stron pianką.  Blat obłożony wysoką pianką, tapicerowany skórą ekologiczną.  Możliwość regulacji stopek.  Stolik wyposażony w szafkę znajdującą się pod blatem stolika.  Wymiary:  Wysokość: min. 780 lub 880 mm  Wymiary blatu: 740x1000 mm  Wymiar powierzchni roboczej: min. 640x800 mm  Dopuszczalne obciążenie: min. 100 kg.  Dopuszczalne obciążenie półki bocznej: min. 15 kg.  Dopuszczalne obciążenie półki wysuwanej: min. 15 kg.  Waga: min. 39 kg. | 1 |
|  | Taboret lekarski | Taboret o chromowanej konstrukcji z podnóżkiem.  Wyposażony w siłownik gazowy pozwalający na regulację wysokości.  Siedzisko tapicerowane materiałem skóropodobnym.  Wysokość regulowana w zakresie min. 620-880 mm.  Podstawa o średnicy min. 620 mm.  Średnica siedziska min. 340 mm.  Dopuszczalne obciążenie min. 120 kg. | 8 |
|  | Stolik mobilny zabiegowy | Stolik malowany proszkowo na biało na 4 nogach.  Osadzony na kółkach jezdnych w tym min. 2 z hamulcem.  Wymiary:  Długość: min. 740 mm  Szerokość: min. 440 mm  Wysokość: min. 838 mm  Wymiary półki górnej: min. 546x444 mm  Wymiary półki dolnej: min. 746x444 mm  Dopuszczalne obciążenie na półkę: min. 15 kg  Waga stolika: min. 15 kg. | 4 |
|  | panel n270, każdy gaz po 1, 4 gniazdek elektrycznych, 2 ekwipotencjalne, 1 teletechniczne | Panel, wykonany z naturalnego aluminium epoksydowanego, odporny środki dezynfekcyjne powszechnie stosowane w placówkach służby zdrowia.  Pionowa, ścienna jednostka medyczna – urządzenie zakwalifikowane do wyrobów medycznych klasy IIb.  Wyrób ze znakiem CE w klasie IIb zgodnie z 93/42/EC – zarejestrowany w Polsce w rejestrze wyrobów medycznych.  Profil o przekroju trapezowatym o wymiarach 398 x 175 mm +/-10% [szer. x gł.]. Wysokość min. 1525 mm.  Urządzenie łatwe w utrzymaniu czystości – gładkie powierzchnie bez wystających elementów obudowy, front bez widocznych śrub lub nitów mocujących, bez ostrych krawędzi i kantów.  Konstrukcja panelu z aluminium, zapewniająca sztywność i rozdział oprzewodowania elektrycznego i teletechnicznego oraz orurowania gazów med.  Panel wyposażony w 2 pionowe rury na całej długości po obu stronach, przeznaczone do instalacji dodatkowego wyposażenia. Średnica rur min. 38 mm  Wyposażenie w oświetlenie elektryczne LED:  - oświetlenie boczne z dwóch stron panela o mocy min. 1 x 10W  - oświetlenie nocne o mocy max. 2W  Kanał rozprowadzający media elektryczne tj. instalację 230V i instalacje niskoprądowe umieszczony obok punktów poboru gazów medycznych. Media elektryczne prowadzone w odseparowanym kanale instalacyjnym.  Kanał zasilający z instalacją 230V i teletechniczną ściennej jednostki medycznej wyposażony w zlicowane z powierzchnią panelu gniazda elektryczne w module francuskim 45x45mm z automatycznym zabezpieczeniem otworów wtykowych. Wyposażenie min.:  - 4 szt. gniazdo 230 V  - 2 szt. gniazdo ekwipotencjalne  - 1 szt. gniazdo teletechniczne typy RJ45 cat. 6  Kanał zasilający w gazy medyczne ścienną jednostkę medyczną klasy IIb wyposażony w punkty poboru gazów medycznych (standard AGA lub DIN).  - punkt poboru gazów med. Tlen O2 – min. 1 szt.  - punkt poboru gazów med. Próżnia VAC – min. 1 szt.  - punkt poboru gazów med. Powietrze AIR – min. 1 szt.  Gwarancja min. 24 miesiące  Firmowe materiały informacyjne producenta lub autoryzowanego dystrybutora w języku polskim potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanego wyrobu  Deklaracja CE wraz z Certyfikatem CE– dołączyć do oferty  Oświadczenie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o dostępności części zamiennych przez okres minimum 10 lat – dołączyć do oferty  Oświadczenie producenta lub autoryzowanego dystrybutora o zapewnieniu serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego – dołączyć do oferty | 2 |
|  | kolumna oiom, gazy jw., jednoramienna | Sufitowa kolumna zasilająca w gazy medyczne i energię elektryczną oraz umożliwiająca umieszczenie aparatury na półkach  Urządzenie łatwe w utrzymaniu czystości, powierzchnie gładkie, bez wystających elementów, kształty zaokrąglone bez ostrych krawędzi i kantów bez widocznych śrub, nakrętek itp.  Zawieszenie kolumny: płyta stropowa wraz z płytą połączeń gazowo-elektrycznych i okrągłą, stropową maskownicą.  Ramię z aluminium o przekroju przypominającym kształt prostokąta z zaokrąglonymi bocznymi krawędziami.  Ramię z możliwością obrotu w osi łożyska min. 340o. Ramię kolumny jednoczęściowe, o zasięgu całkowitym min. 800 mm – zasięg mierzony od osi obrotu wysięgnika (punkt mocowania do stropu)  do osi obrotu głowicy zasilającej.  Udźwig kolumny min. 100 kg.  Pionowa obrotowa głowica sześcioboczna w kształcie zbliżonym do trapezu. Głowica kolumny z możliwością obrotu wokół własnej osi min. 340o.  Z przodu głowicy zasilającej, na jej całej długości, zainstalowane pionowe szyny montażowe do mocowania półek oraz innego wyposażenia.  Kolumna wyposażona w hamulce pneumatyczne i cierne, przyciski umieszczone w dwóch uchwytach, zlokalizowanych na bocznych ścianach głowicy, co znacznie ułatwia manewrowanie kolumną, uchwyty zorientowane są pionowo. Nie dopuszcza się uchwytów zlokalizowanych na froncie półek.  Gniazda gazów medycznych umieszczone na dwóch bocznych ścianach konsoli. Nie dopuszcza się na rozmieszczenia gniazd gazów medycznych na ścianie frontowej i tylnej konsoli.  Punkty poboru gazów  medycznych typu AGA lub DIN ( do uzgodnienia z Zamawiającym na etapie realizacji):  1 x O2  1x VAC  1 x AIR  1 x N2O  Wyposażenie konsoli w gniazda  elektryczne o module 45x45mm min.:  4 x gniazdo elektryczne 230 V/50Hz  2 x gniazdo ekwipotencjalne  1 x gniazdo teletechniczne typu RJ 45.  Gniazda elektryczne i teletechniczne, umieszczone na dwóch tylnych ściankach konsoli, ścianki usytuowane pod kątem ok. 45 stopni w stosunku do ściany bocznej.  Wyposażenie kolumny:  1 x półka o udźwigu min. 50 kg  Wysięgnik montowany na podwójnym ramieniu ( 300 mm + 300 mm)  Powierzchnia odkładcza półki wykonana z tworzywa typu Corian.  Pionowa głowica zasilająca wykonana z profili aluminiowych, pokrytych warstwą lakieru w kolorze RAL9002 oraz 9006.  Wysokość konsoli: 800 mm (+/- 5 cm)  Szerokość konsoli: 290 mm (± 10mm)  Głębokość konsoli: 240 mm (+/- 10mm) | 1 |
|  | **Sala badań fizykalnych** |  |  |
|  | Blat kompozytowy na szafki 280 cm | Blat roboczy o gr. min 32 mm mineralny z Corianu lub równoważny, tj. blat z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatu odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie. Wymiar min. (szer. x gł.) 2800x600 mm | 1 |
|  | Szafka dolna jednodrzwiowa ze zlewozmywakiem 60 cm | Szafka dolna, jednodrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, do montażu umywalki, szafka zamykana frontem pełnym. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 600x590x870 mm  Na wyposażeniu szafki ze zlewozmywakiem stalowym. Bateria w posiadaniu Zamawiającego. | 1 |
|  | Szafka dolna z szufladami 60 cm | Szafka dolna, wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w trzy szuflady o równych wysokościach frontów, zamykanych na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 600x590x870 mm | 1 |
|  | Szafka dolna z szufladami 80 cm | Szafka dolna, wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, dzielona w pionie symetrycznie, każda z dwóch części wyposażona w trzy szuflady o równych wysokościach frontów/zamykanych na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 800x590x870 mm | 2 |
|  | Szafa biurowa dwudrzwiowa przeszklona z nadstawką 100 cm | Szafa dwudrzwiowa, jednokomorowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w cztery pólki z płyty meblowej, zamykana frontami przeszklonymi mlecznymi na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. wys. ) 1000x600x1800 mm. Nadstawka dwudrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w jedną półkę z płyty, zamykana frontami meblowymi pełnymi na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys) 1000x600x700 mm. | 1 |
|  | Szafka wisząca jednodrzwiowa przeszklona 60 cm | Szafka górna, jednodrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w jedną półkę z płyty, zamykana frontem meblowym przeszklonym mlecznym na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys) 600x300x600 mm | 2 |
|  | Szafka wisząca dwudrzwiowa przeszklona 80 cm | Szafka górna, dwudrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w jedną półkę z płyty, zamykana frontami meblowymi przeszklonymi mlecznymi na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys) 800x300x600 mm | 2 |
|  | Stół zabiegowy | Stół zabiegowy elektryczny  Blat stołu 2segmentowy, segmenty tapicerowane, ruchome. Grubość tapicerki 6cm. Możliwość wyboru koloru z minimum 30 propozycji  Długość stołu 2050mm (+/-50mm)  Szerokość stołu 700mm (+/-50mm). Możliwość wyboru przez Zamawiającego szerokości blatu z dwóch propozycji  Długość podgłówka 670mm (+/-50mm)  Regulacja segmentu głowy w zakresie -27° do +65° (+/-5°)  Regulacja segmentu głowy za pomocą sprężyny gazowej, plastikowa dźwignia zwalniająca blokadę sprężyny  Elektryczna regulacja wysokości w zakresie 450mm - 960mm (+/-20mm)  Regulacja wysokości za pomocą sterowników nożnych umieszczonych z 4 stron mocowanych do podstawy stołu.  Koła o średnicy 75mm wysuwane z podstawy dźwignią nożną w celu przemieszczenia stołu. Dźwignie nożne wysuwające koła po obu stronach wózka.  Stół blokowany do podłogi za pomocą 4 gumowych nóżek celem stabilizacji.  Tworzywowa osłona podstawy na całej jej długości i szerokości  Blat stołu oparty na dwóch punktach podparcia, konstrukcja podpierająca leże w postaci dwóch ramion wznoszących  Bezpieczne obciążenie robocze stołu min 250kg | 1 |
|  | Krzesło obrotowe | Krzesło obrotowe wyposażone w mechanizm pozwalający na regulację wysokości oparcia, siedziska, regulację kąta odchylenia oparcia i pochylenia siedziska.  Oparcie i siedzisko tapicerowane typu skaj o odporności na ścieranie min. 70000 cykli Martindale i gramaturze 460g/m2 .  Osłona oparcia i siedziska wykonana z plastiku.  Krzesło wyposażone w podłokietniki z regulacją wysokości.  Podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego.  Podstawa krzesła pięcioramienna z czarnego poliamidu.  Regulacja wysokości siedziska w zakresie min. 435 - 525 mm.  Wysokość oparcia min. 610 mm.  Wysokość całkowita w zakresie min. 1090-1180 mm.  Głębokość siedziska min. 460 mm.  Średnica podstawy min. 710 mm. | 1 |
|  | Biurko proste 120 cm | Biurko proste wykonane w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, blat płyta meblowa o gr. 36 mm. Biurko wyposażone w wysuwaną półkę na klawiaturę oraz przelotkę w blacie. Biurko o wymiarach min. (szer. x gł. x wys.) 1200x600x750 mm. | 1 |
|  | Kontener mobilny biurkowy | Kontener mobilny wykonany w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażony w trzy szuflady o równych wysokościach frontów zamykane zamkiem centralnym. Wymiary min. 450x500x600 mm | 1 |
|  | Taboret lekarski z oparciem | Taboret o chromowanej konstrukcji z podnóżkiem oraz oparciem.  Wyposażony w siłownik gazowy pozwalający na regulację wysokości.  Siedzisko tapicerowane materiałem skóropodobnym.  Wysokość regulowana w zakresie min. 620-880 mm.  Podstawa o średnicy min. 620 mm.  Średnica siedziska min. 340 mm.  Dopuszczalne obciążenie min. 120 kg. | 24 |
|  | Stolik mobilny zabiegowy | Stolik malowany proszkowo na biało na 4 nogach.  Osadzony na kółkach jezdnych w tym min. 2 z hamulcem.  Wymiary:  Długość: min. 740 mm  Szerokość: min. 440 mm  Wysokość: min. 838 mm  Wymiary półki górnej: min. 546x444 mm  Wymiary półki dolnej: min. 746x444 mm  Dopuszczalne obciążenie na półkę: min. 15 kg  Waga stolika: min. 15 kg. | 4 |
|  | **Gabinet zabiegowy** |  |  |
|  | Blat kompozytowy na szafki 280 cm | Blat roboczy o gr. min 32 mm mineralny z Corianu lub równoważny, tj. blat z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatu odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie. Wymiar min. (szer. x gł.) 2800x600 mm | 1 |
|  | Szafka dolna jednodrzwiowa ze zlewozmywakiem 60 cm | Szafka dolna, jednodrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, do montażu umywalki, szafka zamykana frontem pełnym. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 600x590x870 mm  Na wyposażeniu szafki ze zlewozmywakiem stalowym. Bateria w posiadaniu Zamawiającego. | 1 |
|  | Szafka dolna z szufladami 60 cm | Szafka dolna, wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w trzy szuflady o równych wysokościach frontów, zamykanych na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 600x590x870 mm | 1 |
|  | Szafka dolna z szufladami 80 cm | Szafka dolna, wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, dzielona w pionie symetrycznie, każda z dwóch części wyposażona w trzy szuflady o równych wysokościach frontów/zamykanych na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 800x590x870 mm | 2 |
|  | Szafa biurowa dwudrzwiowa przeszklona z nadstawką 100 cm | Szafa dwudrzwiowa, jednokomorowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w cztery pólki z płyty meblowej, zamykana frontami przeszklonymi mlecznymi na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. wys. ) 1000x600x1800 mm. Nadstawka dwudrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w jedną półkę z płyty, zamykana frontami meblowymi pełnymi na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys) 1000x600x700 mm. | 1 |
|  | Szafka wisząca jednodrzwiowa przeszklona 60 cm | Szafka górna, jednodrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w jedną półkę z płyty, zamykana frontem meblowym przeszklonym mlecznym na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys) 600x300x600 mm | 2 |
|  | Szafka wisząca dwudrzwiowa przeszklona 80 cm | Szafka górna, dwudrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w jedną półkę z płyty, zamykana frontami meblowymi przeszklonymi mlecznymi na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys) 800x300x600 mm | 2 |
|  | Stół zabiegowy | Stół zabiegowy elektryczny  Blat stołu 2segmentowy, segmenty tapicerowane, ruchome. Grubość tapicerki 6cm. Możliwość wyboru koloru z minimum 30 propozycji  Długość stołu 2050mm (+/-50mm)  Szerokość stołu 700mm (+/-50mm). Możliwość wyboru przez Zamawiającego szerokości blatu z dwóch propozycji  Długość podgłówka 670mm (+/-50mm)  Regulacja segmentu głowy w zakresie -27° do +65° (+/-5°)  Regulacja segmentu głowy za pomocą sprężyny gazowej, plastikowa dźwignia zwalniająca blokadę sprężyny  Elektryczna regulacja wysokości w zakresie 450mm - 960mm (+/-20mm)  Regulacja wysokości za pomocą sterowników nożnych umieszczonych z 4 stron mocowanych do podstawy stołu.  Koła o średnicy 75mm wysuwane z podstawy dźwignią nożną w celu przemieszczenia stołu. Dźwignie nożne wysuwające koła po obu stronach wózka.  Stół blokowany do podłogi za pomocą 4 gumowych nóżek celem stabilizacji.  Tworzywowa osłona podstawy na całej jej długości i szerokości  Blat stołu oparty na dwóch punktach podparcia, konstrukcja podpierająca leże w postaci dwóch ramion wznoszących  Bezpieczne obciążenie robocze stołu min 250kg | 1 |
|  | Lampa zabiegowa mobilna | Lampa zabiegowa bezcieniowa ze statywem na pięciu kółkach. Czasza umieszczona na ramieniu typu z gęsia szyja.  Diody LED w kolorze białym  Lampa wyposażona w ergonomiczny uchwyt do manewrowania czaszą  Uruchomienie lampy za pomocą włącznika/wyłącznika zintegrowanego z czaszą oraz bezdotykowo poprzez ruch dłonią bezpośrednio pod czaszą lampy.  Lampa z bezdotykową regulacją natężenia światła  Natężenia światła lampy w odległości 1m od czoła lampy min. 20 000 lux  Natężenia światła lampy w odległości 0,5m od czoła lampy min. 70 000 lux  Lampa wyposażona w 6 (+/-1) diody LED umieszczone w module diodowym.  Żywotność żarówki min. 25 000 godzin  Temperatura barwowa dla lampy 4000 [K]  Współczynnik oddawania barwy czerwonej R9 co najmniej 61  Współczynnik oddawania barw Ra co najmniej 92  Zużycie energii max. 16W.  Średnica plamy świetlnej pola w odległości 1m od czoła lampy: 250 mm, (+/- 10 mm)  Średnica plamy świetlnej pola w odległości 0,5m od czoła lampy: 130 mm, (+/- 10 mm)  Wielkość napromieniowania maksymalnie 154 W/m2  Statyw z blokadą min. 3 kół. | 1 |
|  | Wózek zabiegowy z nadstawką | Szkielet wózka, blat górny i czoła szuflad wykonane z materiału charakteryzującego się wysoką wytrzymałością i trwałością: wysokoodporne tworzywo poliuretanowe  Konstrukcja wózka wyposażona w centralny system zamknięcia wszystkich szuflad – zamykany na klucz.  Wymiary zewnętrzne wózka:  - Wysokość : 90 cm, +/-5 cm  - Głębokość : 72 cm, +/-5 cm  - Szerokość: 83cm, +/-5cm  Wózek wyposażony w:  - trzy szuflady o wysokości 100mm  - dwie szuflady o wysokości 150 mm  Czoła szuflad z przezroczystymi pojemnikami z możliwością umieszczenia opisu identyfikującego zawartość szuflady.  Pojemniki szuflad jednoczęściowe - odlane w formie bez elementów łączenia, bez miejsc narażonych na kumulacje brudu i ognisk infekcji.  Układ jezdny wysoce mobilny: 4 koła jezdne w tym 3 z blokadą, o średnicy min. 125mm. z elastycznym, niebrudzącym podłóg bieżnikiem rozmieszczone w równych odległościach od siebie, zwiększające zwrotność wózka  Listwa odbojowa chroniąca wózek i ściany przed uszkodzeniami  Wyposażenie podstawowe wózka :  - blat zabezpieczony z czterech stron przed zsuwaniem się przedmiotów,  - uchwyt do przetaczania,  - pojemnik do zużytych igieł,  - otwieracz ampułek,  - pojemnik na cewniki,  - pojemnik na butelki,  - kosz na odpadki ,  - co najmniej dwa przezroczyste umożliwiające identyfikację tego co znajduje się w środku odchylane pojemniki „kieszenie”,  - wysuwaną spod blatu półkę do pisania,  - półkę na żel,  - uchwyt na butlę z tlenem,  - zintegrowane dwie boczne szuflady wysuwane spod blatu: jedna z wkładem ze stali nierdzewnej, druga na leki natychmiastowego użycia –ratujące życie z przezroczystą ścianką pozwalające na ich identyfikacje  Wymienione wyposażenie nie powodujące zwiększenia gabarytów wózka i nie narażające na ich uszkodzenie – zintegrowane w budowie wózka  Wyposażenie dodatkowe:  - Tworzywowa nadstawka z pojemnikami na strzykawki, igły, drobne przedmioty. Pojemniki w dwóch rzędach, w dolnym 5 dużych, w górnym 6 mniejszych,  Kolorystyka szuflad do wyboru  Deklaracja zgodności | 1 |
|  | Stolik pod aparat EKG | Stolik wykonany ze stali oraz aluminium, pokrytej lakierem proszkowym.  Osadzony na kółkach jezdnych z hamulcem.  Na wyposażeniu min. 2 półki oraz szuflada.  Tace stolika wykonane ze stali pokrytej białym lakierem proszkowym.  Możliwość montażu listwy zasilającej, wysięgnika kroplówki oraz wysięgnika kabli.  Możliwość ustawienia półki i szuflady na dowolnej wysokości wzdłuż profilu aluminiowego.  Wymiary:  Głębokość: min. 410 mm  Szerokość: min. 530 mm  Wysokość: min. 810 mm  Wymiary półki: min. 436x311 mm  Dopuszczalne obciążenie na półkę: min. 10 kg  Waga stolika: min. 16 kg. | 1 |
|  | **Sala ćw. laboratoryjnych** |  |  |
|  | Szafka dolna z szufladami 60 cm | Szafka dolna, wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w trzy szuflady o równych wysokościach frontów, zamykanych na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 600x590x870 mm | 3 |
|  | Blat kompozytowy na szafki 180 cm | Blat roboczy o gr. min 32 mm mineralny z Corianu lub równoważny, tj. blat z materiału kompozytowego o nieporowatej powierzchni zapewniającej wysoką higieniczność, materiał blatu odporny na uderzenia i zarysowanie, obojętny chemicznie. Wymiar min. (szer. x gł.) 1800x600 mm | 1 |
|  | Szafa biurowa dwudrzwiowa przeszklona z nadstawką 100 cm | Szafa dwudrzwiowa, jednokomorowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w cztery pólki z płyty meblowej, zamykana frontami przeszklonymi mlecznymi na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. wys. ) 1000x600x1800 mm. Nadstawka dwudrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w jedną półkę z płyty, zamykana frontami meblowymi pełnymi na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys) 1000x600x700 mm. | 1 |
|  | Krzesło obrotowe | Krzesło obrotowe wyposażone w mechanizm pozwalający na regulację wysokości oparcia, siedziska, regulację kąta odchylenia oparcia i pochylenia siedziska.  Oparcie i siedzisko tapicerowane typu skaj o odporności na ścieranie min. 70000 cykli Martindale i gramaturze 460g/m2 .  Osłona oparcia i siedziska wykonana z plastiku.  Krzesło wyposażone w podłokietniki z regulacją wysokości.  Podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego.  Podstawa krzesła pięcioramienna z czarnego poliamidu.  Regulacja wysokości siedziska w zakresie min. 435 - 525 mm.  Wysokość oparcia min. 610 mm.  Wysokość całkowita w zakresie min. 1090-1180 mm.  Głębokość siedziska min. 460 mm.  Średnica podstawy min. 710 mm. | 1 |
|  | Biurko proste 120 cm | Biurko proste wykonane w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, blat płyta meblowa o gr. 36 mm. Biurko wyposażone w wysuwaną półkę na klawiaturę oraz przelotkę w blacie. Biurko o wymiarach min. (szer. x gł. x wys.) 1200x600x750 mm. | 1 |
|  | Kontener mobilny biurkowy | Kontener mobilny wykonany w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażony w trzy szuflady o równych wysokościach frontów zamykane zamkiem centralnym. Wymiary min. 450x500x600 mm | 1 |
|  | Taboret lekarski | Taboret o chromowanej konstrukcji z podnóżkiem.  Wyposażony w siłownik gazowy pozwalający na regulację wysokości.  Siedzisko tapicerowane materiałem skóropodobnym.  Wysokość regulowana w zakresie min. 620-880 mm.  Podstawa o średnicy min. 620 mm.  Średnica siedziska min. 340 mm.  Dopuszczalne obciążenie min. 120 kg. | 16 |
|  | Stolik mobilny zabiegowy | Stolik malowany proszkowo na biało na 4 nogach.  Osadzony na kółkach jezdnych w tym min. 2 z hamulcem.  Wymiary:  Długość: min. 740 mm  Szerokość: min. 440 mm  Wysokość: min. 838 mm  Wymiary półki górnej: min. 546x444 mm  Wymiary półki dolnej: min. 746x444 mm  Dopuszczalne obciążenie na półkę: min. 15 kg  Waga stolika: min. 15 kg. | 4 |
|  | **Pomieszczenie administracyjne** |  |  |
|  | Krzesło obrotowe | Krzesło obrotowe wyposażone w mechanizm pozwalający na regulację wysokości oparcia, siedziska, regulację kąta odchylenia oparcia i pochylenia siedziska.  Oparcie i siedzisko tapicerowane typu skaj o odporności na ścieranie min. 70000 cykli Martindale i gramaturze 460g/m2 .  Osłona oparcia i siedziska wykonana z plastiku.  Krzesło wyposażone w podłokietniki z regulacją wysokości.  Podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego.  Podstawa krzesła pięcioramienna z czarnego poliamidu.  Regulacja wysokości siedziska w zakresie min. 435 - 525 mm.  Wysokość oparcia min. 610 mm.  Wysokość całkowita w zakresie min. 1090-1180 mm.  Głębokość siedziska min. 460 mm.  Średnica podstawy min. 710 mm. | 1 |
|  | Biurko proste 120 cm | Biurko proste wykonane w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, blat płyta meblowa o gr. 36 mm. Biurko wyposażone w wysuwaną półkę na klawiaturę oraz przelotkę w blacie. Biurko o wymiarach min. (szer. x gł. x wys.) 1200x600x750 mm. | 1 |
|  | Kontener mobilny biurkowy | Kontener mobilny wykonany w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażony w trzy szuflady o równych wysokościach frontów zamykane zamkiem centralnym. Wymiary min. 450x500x600 mm | 1 |
|  | Fotel wypoczynkowy | Fotel kubełkowy ze zintegrowanymi podłokietnikami.  Oparcie i siedzisko tapicerowane typu skaj o odporności na ścieranie min. 70000 cykli Martindale i gramaturze 460g/m2 .  Stopki do powierzchni miękkich.  Wymiary:  - wysokość siedziska min. 455mm.  - głębokość całkowita min. 630 mm  - szerokość całkowita min. 700 mm  - wysokość całkowita min. 770 mm | 2 |
|  | Szafa biurowa dwudrzwiowa z nadstawką 100 cm | Szafa dwudrzwiowa, jednokomorowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w cztery pólki z płyty meblowej, zamykana frontami pełnymi na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. wys. ) 1000x600x1800 mm. Nadstawka dwudrzwiowa wykonana w technologii stelaża aluminiowego z wypełnieniem z płyty meblowej o gr. 18 mm, wyposażona w jedną półkę z płyty meblowej, zamykana frontami pełnymi/na klucz. Wymiary min. (szer. x gł. x wys.) 1000x600x700 mm. | 1 |
|  | **Hol - strefa studenta** |  |  |
|  | Kanapa wypoczynkowa | Sofa 2-osobowa ze zintegrowanymi podłokietnikami.  Oparcie i siedzisko tapicerowane typu skaj o odporności na ścieranie min. 70000 cykli Martindale i gramaturze 460g/m2 .  Stopki do powierzchni miękkich.  Wymiary:  - wysokość siedziska min. 455mm.  - głębokość całkowita min. 630 mm  - szerokość całkowita min. 1290 mm  - wysokość całkowita min. 770 mm | 4 |
|  | Stolik okrągły na nogach | Stolik okrągły wykonany w całości z płyty meblowej o gr. 18 mm, blat płyta meblowa o gr. 36 mm. Średnica blatu min. 600 mm.  Wysokość min. 500 mm. | 4 |
|  | **Pozostałe minimalne wymagania i warunki** | |
|  | Rok produkcji: min. 2024 | |
|  | Wykonawca przed złożeniem oferty uprawniony jest do przeprowadzenia wizji lokalnej w pomieszczeniu, w którym mają być zamontowane wyroby | |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót, które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | |
|  | Wykonawca nie może podczas realizacji zawartej umowy powoływać się na jakiekolwiek okoliczności dotyczące wykonania robót, które były możliwe do ustalenia podczas przeprowadzonej z należytą starannością wizji lokalnej | |
|  | W przypadku wątpliwości Zamawiającego w zakresie spełniania wymogów technicznych określonych w tabeli, Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania prezentacji oferowanego produktu w celu jego weryfikacji , m.in. poprzez wystąpienie do Wykonawcy o prezentację oferowanego sprzętu przed rozstrzygnięciem postępowania w terminie 5 dni od daty dostarczenia wezwania.  Niespełnienie choćby jednego z wymogów technicznych stawianych przez Zamawiającego w niniejszej tabeli spowoduje odrzucenie oferty. | |
|  | Okres gwarancji – minimum 24 miesiące | |