

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup mebli biurowych zwanych dalej **produktami**. Specyfikacja rzeczowa zamówienia i wymagania techniczne wykonania produktów określa poniższa tabela (szczegółowy opis przedmiotu zamówienia – zwany dalej „OPZ”).

2. Zakres zamówienia obejmuje: a) dostawę produktów do siedziby Zamawiającego w Katowicach, ul. Powstańców 30, w terminie maksymalnie 30 dni od daty zawarcia umowy. Zamawiający wskaże pomieszczenia do rozładunku. Produkty dostarczone w całości muszą znajdować się w nienaruszonych opakowaniach fabrycznych.

b) montaż i ustawienie produktów w pomieszczeniach wskazanych przez Zamawiającego.

c) odbiór, przez Wykonawcę, pustych opakowań po rozpakowanych produktach oraz zachowania należytego porządku w wyposażonych pomieszczeniach w siedzibie Zamawiającego.

3. Produkty muszą spełniać parametry techniczne określone w OPZ.

4. Produkty muszą być:

a) fabrycznie nowe, pochodzące z bieżącej produkcji, nieregenerowane, pełnowartościowe, wolne od wad, wykonane zgodnie z normami branżowymi i posiadać gwarancję na okres nie mniej niż 2 lat.

b) spełniać wymagania pod względem BHP zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie,

c) dopuszczone do obrotu i stosowania w krajach Unii Europejskiej w tym w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi.

6. Produkty muszą posiadać instrukcję montażu, obsługi i konserwacji napisaną w j. polskim.
7. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca w formularzu ofertowym zawarł oświadczenie, że jest autoryzowanym przedstawicielem producenta, którego produkty ofertuje.
8. Zamawiający sugeruje, aby Wykonawca przed złożeniem oferty dokonał wizji lokalnej w siedzibie Zamawiającego w Katowicach, ul. Powstańców 30.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia na dostawę mebli biurowych

W zakresie wszystkich podanych wymiarów Zamawiający dopuszcza tolerancję +/- 2%

Szczegółowy opis poszczególnego wyposażenia

1. Biurko 160x70x74cm – 71 szt.

Biurko wolnostojące na 4 nogach musi posiadać wymiar +/-2%: 160x70x74cm. Błat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty melaminowanej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 okleinowanej w kolorze dębowym. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze dębowym a krawędzie zaokrąglić R=2. Wszystkie blaty należy wykonać z narożnikami zaokrąglonymi. Błat musi być osadzony na metalowym stelażu wykonanym z profili o grubości 1,5 mm i wymiarach 30x50 mm malowanych proszkowo na kolor RAL

7037. Stelaż musi posiadać jedną belkę wzdłużną wraz z dołączonymi poprzecznie elementami, natomiast nogi do stelaża nośnego należy dołączyć pod kątem 40-50 stopni (zgodnie ze schematem).



Stelaż musi być skręcany co ma umożliwić transport stołu w stanie zdemontowanym i ponowny montaż – Zamawiający nie akceptuje montażu stelaża biurka bez użycia muf plastikowych w blacie biurka. Nogi owalne wykonane ze spawanych ze sobą: profilu owalnego 60x30mm malowanego proszkowo na kolor RAL 7037 oraz płaskownika o przekroju 60x6 mm, kształt przekroju nogi:



Nogi ustawione względem blatu pod kątem około 82-84 stopni zarówno do krawędzi dłuższej jak i krótszej blatu:



Nogi muszą posiadać stopki poziomujące z regulacją w zakresie min 10mm. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym.



Biurko musi posiadać atesty potwierdzające wymagania Zamawiającego, które należy dołączyć do oferty:

- certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2+A1:2019-08, PN-EN 1729-1:2016-02/AC:2016-09, PN-EN-1729-2+A1:2016-02, PN-EN 15372:2016-12 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) na prowadzenie badań.
- certyfikaty producenta systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie projektowania, produkcji oraz serwisu mebli biurowych.

2. Kontener mobilny – 66 szt.

Kontener mobilny z trzema szufladami; Wymiary: 30x60x56 h [cm] +/-2%

Korpus oraz fronty kontenera wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 18mm, natomiast tył (plecy) grubości 25mm w kolorze dębowym. Zewnętrznie wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędź obrzeża zaokrąglona o promieniu R=2mm. Wieniec dolny połączony z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu „konfirmat”. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych wykonane przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złączy mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku ich uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju. Kontener wyposażony w cztery kółka tworzywowe o średnicy 40 mm mocowane od spodu do wieńca dolnego.

Otwieranie frontów poprzez boczny pochwyt. Przestrzeń pochwytowa między bokiem a frontem zasłonięta od strony wewnętrznej kontenera płaskownikiem malowanym proszkowo na kolor RAL 7037 (wygląd pochwytu i listwy jak na rys. 1).



rys. 1- boczny pochwyty i listwa malowana proszkowo na kolor RAL 7037

Kontener wyposażony jest w trzy równe szuflady, których korpus (boki i dno) w całości wykonane z metalu w kolorze czarnym. Ścianki boczne szuflad podwójne w formie jednolitego elementu zamkniętego od góry (wygląd szuflady jak na rys. 2). Szuflady montowane na ukrytych w ściankach bocznych prowadnicach kulkowych z samodociągami, zapewniających 75% wysuwu oraz nośność 25kg na szufladę. Kontener wyposażony w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady.



rys. 2- **Metalowa szuflada** z podwójnymi ściankami z ukrytymi prowadnicami

Kontener musi posiadać atesty potwierdzające wymagania Zamawiającego, które należy dołączyć do oferty:

- certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) na prowadzenie badań.
- atest higieniczny na cały produkt a nie na poszczególne komponenty składowe wystawiony przez niezależną jednostkę atestującą,
- certyfikaty producenta systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie projektowania, produkcji oraz serwisu mebli biurowych.

Zdjęcie poglądowe:



3. Szafa aktowa 3OH – 44 szt.

Szafa aktowa, o wymiarach: szerokość 80cm, głębokość 46cm, wysokość całkowita 114cm, wysokość cokołu 7 cm, wysokość korpusu szafy 107cm - [cm] +/-2%.

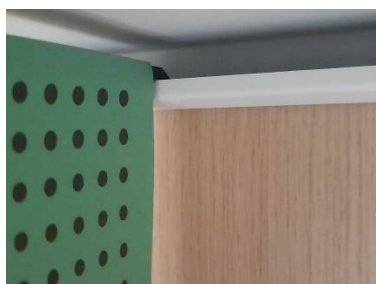
Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze dębu naturalnego o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szaf łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Nie dopuszcza się użycia kleju. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Drzwi skrzydłowe nachodzące na wieńce należy wyposażyć w zawiasy cichym domykiem z kątem otwarcia min 110°. Fronty zamykane zamkiem baszkiowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym i lewym zamontowany uchwyt dwupunktowy listwowy o rozstawie 128mm w kolorze RAL 7037. Drzwi płytowe szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przylgową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przylkowej jak na rys. 1).



rys. 1 - listwa przymykowa

Szafa wyposażona w dwie półki metalowe wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1mm, lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7037. Półki muszą posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki (sposób wygięcia profilu do zawieszenia teczek rys 1a).



Rys 1a – sposób wygięcia profilu dolnego półki metalowej do zawieszania teczek zawieszkowych.

Półki metalowe należy wyposażać w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 2) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półka powinna mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32mm.



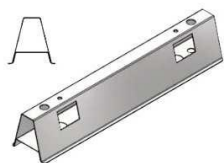
rys. 2 - podpórka półki płytowej typu secura

Szafa posadowiona na metalowym cokole malowanym proszkowo na kolor RAL 7037, farbą z drobną strukturą, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 3) i zespawanej w jednym narożniku.

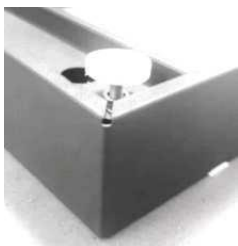


rys. 3 - prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 4) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 5) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 6). Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.



rys. 4 - poprzeczny element wzmacniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A



rys. 5 - tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole

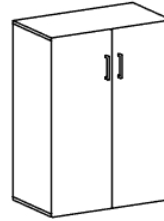


rys. 6 - gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

Szafa musi posiadać atesty potwierdzające wymagania Zamawiającego, które należy dołączyć do oferty:

- certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 16121:2024-05, PN-EN 14749+A1:2022-10 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą PCA (Polskie Centrum Akredytacji) na prowadzenie badań.
- atest higieniczny na cały produkt a nie na poszczególne komponenty składowe wystawiony przez niezależną jednostkę atestującą,
- certyfikaty producenta systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie projektowania, produkcji oraz serwisu mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości. Wygląd jak na rysunku:



4. Szafa aktowa 6OH – 44 szt.

Szafa aktowa, o wymiarach: szerokość 100cm, głębokość 46cm, wysokość całkowita 220cm, wysokość cokołu 7 cm, wysokość korpusu szafy 213cm - [cm] +/-2%.

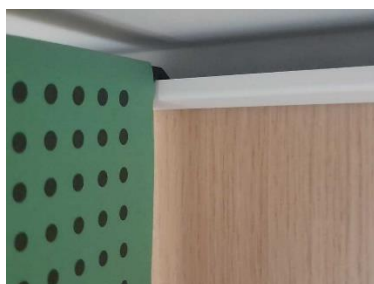
Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze dębu naturalnego o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Korpus szaf łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Nie dopuszcza się użycia kleju. Szafa montowana fabrycznie, dostarczana w całości.

Drzwi skrzydłowe nachodzące na wieńce należy wyposażyć w zawiasy cichym domykiem z kątem otwarcia min 110°. Fronty zamykane zamkiem baszkiowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym i lewym zamontowany uchwyt dwupunktowy listwowy o rozstawie 128mm w kolorze RAL 7037. Drzwi płytowe szafy posiadają, mocowaną do jednego skrzydła profilowaną listwę przylgową wykonaną z tworzywa sztucznego o zmiennej geometrii i grubości przekroju (wygląd listwy przylkowej jak na rys. 1).



rys. 1 - listwa przymykowa

Szafa wyposażona w pięć półek metalowych wykonanych z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1mm, lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7037. Półki muszą posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki (sposób wygięcia profilu do zawieszenia teczek rys 1a).



Rys 1a – sposób wygięcia profilu dolnego półki metalowej do zawieszania teczek zawieszkowych.

Półki metalowe należy wyposażać w podpórki typu secura (wygląd podpórki jak na rys. 2) zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półka powinna mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32mm.



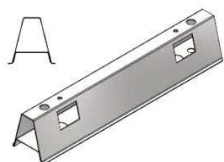
rys. 2 - podpórka półki płytowej typu secura

Szafa posadowiona na metalowym cokole, malowanym proszkowo farbą z drobną strukturą na kolor RAL 7037, montowanym za pomocą śrub w fabrycznie przygotowane i zainstalowane w wieńcu dolnym szafy gniazda. Korpus cokołu wykonany z jednego kawałka, profilowanej blachy stalowej o przekroju w kształcie litery C, giętej w kształt prostokąta (wygląd cokołu jak na rys. 3) i zespawanej w jednym narożniku.

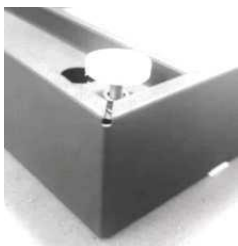


rys. 3 - prostokątny kształt korpusu cokołu szafy wykonanego z jednego kawałka giętej blachy, widok od dołu

Cokół wzmocniony 2 poprzecznymi elementami o przekroju w kształcie litery A złożonymi z 2 zespawanych ze sobą elementów z giętej blachy stalowej (wygląd elementu jak na rys. 4) zespawanych z korpusem cokołu od jego wewnętrznej strony. Poprzeczne elementy cokołu posiadają fabrycznie przygotowane gniazda w które montowane są tworzywowe stopki (wygląd stopki jak na rys. 5) z metalowym, gwintowanym trzpieniem regulacyjnym umożliwiającym poziomowanie szafy (wygląd trzpienia jak na rys. 6). Po zamontowaniu cokołu do szafy poziomowanie odbywa się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego, przez fabrycznie wykonane otwory w wieńcu dolnym szafy.



rys. 4 - poprzeczny element wmacniający cokołu i jego przekrój w kształcie litery A



rys. 5 - tworzywowa stopka poziomująca montowana w cokole



rys. 6 - gwintowany trzpień regulacyjny stopki umożliwiający poziomowanie szafy zainstalowany w cokole

Szafa musi posiadać atesty potwierdzające wymagania Zamawiającego, które należy dołączyć do oferty:

- certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 16121:2024-05, PN-EN 14749+A1:2022-10 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą PCA (Polskie Centrum Akredytacji) na prowadzenie badań.
- atest higieniczny na cały produkt a nie na poszczególne komponenty składowe wystawiony przez niezależną jednostkę atestującą,
- certyfikaty producenta systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie projektowania, produkcji oraz serwisu mebli biurowych.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości. Wygląd jak na rysunku:



5. Krzesło obrotowe – 66 szt.

Krzesło obrotowe na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym powinno posiadać wymiar zgodnie z zakresami:

Wysokość całkowita 1215 mm – 1385 mm; Szerokość całkowita 685-695 mm;

Głębokość całkowita 685-695 mm; Szerokość oparcia 460-480 mm; Szerokość siedziska 470-490 mm

Wysokość siedziska 445mm -555 mm; Wysokość oparcia 535 mm; Głębokość siedziska 440 mm – 480 mm

Średnica podstawy 700-740 mm; Regulacja wysokości podłokietników 180 mm – 260 mm.

Krzesło musi posiadać cechy:

- Plastikowe elementy krzesła w kolorze czarnym
- Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzeźroczystej membrany.
- Oparcie posiada regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe za pomocą dwóch niezależnych od siebie plastikowych elementów mocowanych do ramy oparcia
- Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba, klej)
- Siedzisko posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.
- Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz pianki wtryskowej o właściwościach trudnozapalnych
- Siedzisko o całkowitej grubości 60-70 mm
- Tył siedziska nieco uniesiony ku górze
- Siedzisko w tylnej części posiada wciąg tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny a pod spodem wykończone czarną maskownicą.
- Regulowany dwupłaszczyznowo zagłówek wykonany na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzeźroczystej membrany.
- Zagłówek posiada mechanizm regulacji kąta oraz wysokości
- Podstawa pięcioramienna w całości z czarnego plastiku
- Kółka o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na miękkie podłoże.
- Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU.

Mechanizm synchroniczny obsługiwany dwoma symetrycznymi dźwigniami z blokadą w minimum czterech pozycjach z regulacją siły odchyleń oparcia oraz regulacją głębokości siedziska

Oparcie tapicerowane membraną o parametrach nie gorszych niż :

- Skład : 66% Polyester , 34 % Polyamid

- Ścieralność : 90 000 cykli Martindale wg PN-EN ISO 12947-2:2017
- Trudnopalność wg PN-EN 1021-1:2014
- Odporność na piling zgodnie z PN-EN ISO 12945-2:2002 minimum 5
- Odporność na światło 7 wg EN ISO 105-B02
- Gramatura 210 g/m²

Siedzisko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150 000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5
- Odporność na pilling 5
- Skład : poliestr 92% +Acryl 8%
- Gramatura 250 g/m²
- Odporność na światło 6

Krzesełko musi posiadać atesty potwierdzające wymagania Zamawiającego, które należy dołączyć do oferty:

- certyfikaty producenta systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych.
- Krzesełko musi posiadać sprawozdanie z badań z wymaganiami norm: PN EN 1022:2019-03, PN EN 1335-1:2020-09, PN EN 1335-2:2019-03, PN EN 16139:2013-07 poziom 2 (Badanie statycznego obciążenia siedziska 200 kg) w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Opinie winny być wystawione przez niezależne laboratorium badawcze posiadające akredytację PCA
- Parametry tapicerki poparte dokumentami.
- Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z rozporządzeniem MRiPS z 18 października 2023 r (Dz.U z 2023,poz 2367) zmieniającym rozporządzenie w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe
- Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych

6. Krzesełko konferencyjne – 40szt

Krzesełko stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami musi posiadać wymiary +/- 2%:

- Szerokość siedziska 450 mm
- Szerokość oparcia 490 mm
- Wysokość krzesła 805 mm
- Głębokość siedziska 430 mm
- Wysokość siedziska 440 mm
- Wysokość oparcia 365 mm

Krzesełko powinno posiadać:

- Funkcja sztaplowania 4 sztuk
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki o grubości 11 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 30 mm w najwęższym miejscu
- Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach
- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowej maskownicy na oparciu i siedzisku.
- Siedzisko wykonane na bazie pianki o gr 40 mm o właściwościach trudnozapalnych
- Oparcie wykonane na bazie pianki o gr 30 mm o właściwościach trudnozapalnych
- Poduszka oparcia i siedziska posiada zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych.
- Tapicerka oparcia zszywana jest z dwóch kawałków tkaniny
- Siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny i wykończone od spodu czarną tkaniną maskującą.
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 22x2 mm malowanej proszkowo na kolor Ral 9005
- Oparcie mocowane do stelaża na przelot rury w tylnej części za pomocą czterech widocznych śrub .
- Od spodu siedziska czarny panel maskujący chroniący krzesło podczas sztaplowania
- Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami
- Przednia i tylna noga krzesła i podłokietnik stanowi jeden odcinek giętej rury
- Nakładki na podłokietniki z miękkiego PU o długości 285 mm i szerokości 50 mm w najszerszym miejscu
- Krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia wynoszący 20 mm

Krzesełko tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150 000 cykli Martindale

- Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, Crib 5
- Odporność na pilling 5
- Skład : poliestr 92% +Acryl 8%
- Gramatura 250 g/m²
- Odporność na światło 6

Krzesło musi posiadać atesty potwierdzające wymagania Zamawiającego, które należy dołączyć do oferty:

- certyfikaty producenta systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych.
- Oświadczenie producenta siedzisk, że w danej partii krzeseł zastosuje piankę o właściwościach trudno zapalnych
- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą posiadającą akredytację PCA dotyczące zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013_07/AC:2013-09 , PN-EN 1022:2019-03, w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych

7. Wieszak wolnostojący ubraniowy – 22 szt.

Wymiary ubraniowy musi posiadać wymiary: 44x51x171cm, +/- 2%

Stelaż wykonać z płaskowników stalowych o przekroju 60x6mm lakierowanych proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7037. Konstrukcja stelaża w całości spawana. Podstawa stelaża w kształcie trójkąta równoramiennego o bokach ok 44cm. Elementy pionowe spawane pod kątem około 85° powinny być pochylone od narożników podstawy do wewnątrz. Podstawę stelaża należy zabezpieczyć podkładkami filcowymi, zapobiegającymi zarysowaniu podłoża.

Wieszak wyposażać w min 6 haków ubraniowych stanowiących integralną część stelaża (nie dopuszcza się zastosowania haków zawieszkowych przykręcanych do stelaża).

Wieszak musi posiadać atesty potwierdzające wymagania Zamawiającego, które należy dołączyć do oferty:

- certyfikaty producenta systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie projektowania, produkcji oraz serwisu mebli biurowych.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



*Rysunki/zdjęcie poglądowe, przybliżające wyobrażenie Zamawiającego o wyglądzie produktu. Przed złożeniem oferty sugerowana jest wizja lokalna doposażanych pomieszczeń w celu potwierdzenia, że oferent zapoznał się z wymaganą kolorystyką i wzornictwem.

** Zamawiający dopuszcza odchylenie od wskazanych wymiarów mieszczące się w zakresie +/- 2 %