……………………………………

……………………………………

……………………………………

(Nazwa i adres Wykonawcy)

**Formularz specyfikacji technicznej oferowanych przedmiotów w zakresie II części**

**Krzesła i fotele**

**Uwagi ogólne!**

1. Zamieszczone poniżej rysunki (zdjęcia poglądowe) należy traktować jako wzorzec, stanowiący element poglądowy – mający służyć ukazaniu ogólnej koncepcji przedmiotu zamówienia.
2. Należy sugerować się jedynie funkcjami i wymiarami podanymi w wyszczególnionych parametrach.
3. Zaoferowany przez Wykonawcę przedmiot musi spełniać minimalne wymagania postawione w tabeli formularza specyfikacji technicznej.
4. Wykonawca zobowiązany jest przed rozpoczęciem realizacji przedmiotu zamówienia do przedstawienia próbek kolorystycznych i materiałowych do wyboru i akceptacji Zamawiającego.
5. Kolorystyka zamawianych mebli jest ustala po podpisaniu umowy z Zamawiającym.
6. Zaoferowany przez Wykonawcę przedmiot musi posiadać atesty i certyfikaty wymienione w tabeli formularza specyfikacji technicznej, Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć te dokumenty przy dostawie i podpisywaniu protokołu zdawczo-odbiorczego.
7. **Krzesło obrotowe – 11 szt.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Wyszczególnienie parametrów** | **Wymagania Zamawiającego** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca wpisując w pustych polach rzeczywiste parametry)** |
|  | Rysunek podglądowy: |  |  |
|  | Atest Wytrzymałości i Bezpieczeństwa Użytkowania zgodnie z : | PN-EN 1335-1:2004; PN-EN 1335-2:2009; PN-EN 1335-3:2009 |  |
|  | Krzesło tapicerowane materiałem o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż : | Ścieralność: minimum 150 000 cykli Martindale | ………………………….. |
| Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, minimu Crib 5 | ………………………….. |
| Odporność na pilling minimum 5 | ………………………….. |
| Skład: poliester 100% |  |
| Gramatura minimum 250 g/m2 | ………………………….. |
| Odporność na światło minimum 6 | ………………………….. |
|  | Parametry | Całkowita wysokość: minimum 1035-1165 mm | ………………………….. |
| Wysokość siedziska: minimum 450-580 mm | ………………………….. |
| Szerokość siedziska: minimum 500 mm | ………………………….. |
| Głębokość siedziska: minimum 400-450 mm | ………………………….. |
| Regulacja wysokości podłokietników: minimum 200-270 mm | ………………………….. |
|  | Siedzisko | szkielet ze sklejki bukowej o gr. Minimum 10mm | ………………………….. |
| pianka w technologii wylewania |  |
| gęstość pianki minimum 65kg/m3 | ………………………….. |
| twardość minimum 190N | ………………………….. |
|  | Oparcie | O stałej wysokości |  |
| tapicerowane oddychającą trudno zapalną siatką Runner o wysokiej odporności na ścieralność (minimum 70 tyś cykli Martindalea) | ………………………….. |
| Oparcie krzesła wyposażone w podparcie lędźwiowe o regulowanej wysokości |  |
|  | Podłokietniki regulowane w zakresie: | wysokości minimum 70mm, | ………………………….. |
| przód-tył minimum 60mm | ………………………….. |
| kąta położenia nakładki w zakresie +/- minimum 15 stopni | ………………………….. |
|  | Dodatkowe informacje | Oparcie odchylające się z siedziskiem synchronicznie (ruch oparcia jest szybszy i dalszy) dając jednocześnie możliwość blokady wybranego kąta wychylenia w 4 pozycjach  Kat pochylenia oparcia 90 - 112 stopni  Kat pochylenia siedziska 0 – 13 stopni  Regulacja siły oporu oparcia za pomocą pokrętła  Regulacja głębokości siedziska (zakres 50 mm)  Regulacja wysokość siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego (zakres 130mm)  Nylonowa podstawa jezdna wyposażona w kółka miękkie (fi 11, 60 mm)  Ergonomiczne krzesło obrotowe z mechanizmem Synchro Plus z siatkowym oparciem oraz regulowanymi podłokietnikami |  |

1. **Fotelik typ 1 – 3 szt.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Wyszczególnienie parametrów** | **Wymagania Zamawiającego** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca wpisując w pustych polach rzeczywiste parametry)** |
|  | Rysunek podglądowy: |  |  |
|  | Wymiary: | Minimalne wymiary : | ………………………….. |
|  | Stelaż | Stalowy typu HS na czterech nogach biegnących skośnie względem podłoża z funkcją obrotu siedziska wykonanym z profilu stalowego o wymiarach 20 x 2mm giętym bez zmiany przekroju profilu w miejscach gięcia.  Stelaż malowany proszkowo na kolor czarny.  Nogi stelaża zakończone stopkami. |  |
|  | Oparcie i siedzisko fotela | Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubełka z podłokietnikami |  |
| Kubełek posiada konstrukcję metalową, oblaną pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstość minimum 75 kg/m3. | ………………………….. |
| Pianki fotela wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania fotela z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2 |  |
|  | Tapicerka | Fotel tapicerowany tkaniną o składzie 100% poliester. |  |
| Gramaturaminimum320 g/m2; | ………………………….. |
| odporność na ścieranie minimum 100 000 cykli Martindale'a (BS EN ISO 12947-2); | ………………………….. |
| odporność na piling – minimum 5 (EN ISO 13945-2); | ………………………….. |
| trudnozapalność - papieros (BS EN 1021-1), zapałka (BS EN 1021-2); BS 5852 Crib 5; BS 7176 Medium Hazard; CAL TB 117:2013; |  |
| odporność na światło – minimum 6 (EN ISO 105-B02) | ………………………….. |
| Szwy fotela wykonane są kontrastowymi nićmi w stosunku do koloru tapicerki lub w kolorze tapicerki |  |
|  | Wymagane dokumenty | Wymagane potwierdzenie zgodności z normą PN-EN 16139:2013 potwierdzone dołączonymi certyfikatami wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju  Wymagany certyfikat środowiskowy EPD potwierdzony dołączonym certyfikatem.  Fotel produkowany w oparciu o standardy produkcji określone w normach ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 (jakość, środowisko, bezpieczeństwo i higiena pracy) potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Opis jednostki jw. |  |
|  | Gwarancja | Wymagany okres minimum 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty. | ………………………….. |

1. **Fotelik typ 2 – 2 szt.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Wyszczególnienie parametrów** | **Wymagania Zamawiającego** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca wpisując w pustych polach rzeczywiste parametry)** |
|  | Rysunek podglądowy: |  |  |
|  | Wymiary: | Wysokość minimum 835 mm | ………………………….. |
| Szerokość minimum 610 mm | ………………………….. |
| Głębokość minimum 620 mm | ………………………….. |
| Szerokość siedziska minimum 470 mm | ………………………….. |
| Szerokość oparcia minimum 400 mm | ………………………….. |
| Wysokość siedziska minimum 460 mm | ………………………….. |
| Głębokość siedziska minimum 450 mm | ………………………….. |
| Wysokość oparcia minimum 410mm | ………………………….. |
| Szerokość pomiędzy podłokietnikami minimum 520mm | ………………………….. |
|  | Stelaż | Mechanizm obrotowy bez regulacji wysokości  Czteroramienny krzyżak o pająkowatym kształcie z rur o zmiennym przekroju zwężające się ku dołowi  Wykonany z aluminium polerowanego |  |
|  | Oparcie i siedzisko | Siedzisko wraz z oparciem stanowią jeden element o kształcie kubełka |  |
| Oparcie jest najwyższe w środkowej części i wymiar ten zmniejsza się w kierunku boków. |  |
| Kąt boku 42°. |  |
| Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane |  |
| Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wylewanej |  |
| Oparcie i siedzisko posiada wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów |  |
| Siedzisko o grubości minimum 60 mm | ………………………….. |
| Oparcie o grubości minimum 50 mm | ………………………….. |
|  | Tapicerka | Tapicerka oparcia i siedziska zszywana jest z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone są grubszą nicią. |  |
| Fotelik tapicerowany materiałem o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż: |  |
| Ścieralność: minimum 150 000 cykli Martindale | ………………………….. |
| Trudnopalność według normy BN EN 1021/1-2, minimum Crib 5 | ………………………….. |
| Odporność na pilling minimum 5 | ………………………….. |
| Skład: poliester 92% +Acryl 8% |  |
| Gramatura minimum 250 g/m2 | ………………………….. |
| Odporność na światło minimum 6 | ………………………….. |
|  | Wymagane dokumenty | Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013\_07, PN-EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych  Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 |  |

1. **Krzesła konferencyjne typ 2 – 24 szt.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Wyszczególnienie parametrów** | **Wymagania Zamawiającego** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca wpisując w pustych polach rzeczywiste parametry)** |
|  | Rysunek podglądowy:  Obraz zawierający meble, siedzenie, stołek  Opis wygenerowany automatycznie |  |  |
|  | Wymiary: | Minimalne wymiary:Obraz zawierający meble, krzesło, design  Opis wygenerowany automatycznie | ………………………….. |
|  | Stelaż | Krzesło konferencyjne na stelażu na czterech nogach zakończonych stopkami z tworzywa. Stelaż krzesła wykonany z profilu o przekroju okrągłym 25x2 mm, wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju profilu w miejscach gięcia, stelaż malowany proszkowo na kolor czarny |  |
|  | Oparcie i siedzisko | Kubełek krzesła wykonany ze sklejki drzewa liściastego, wyłożone celem poprawienia komfortu siedzenia pianką poliuretanową o gęstości minimum 55,5 kg/m3; oparcie odpowiednio wyprofilowane - uwypuklone ku przodowi na wysokości odcinka lędźwiowego kręgosłupa, wyżej łagodnie przechodzi we wklęsłą powierzchnię.  Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzeseł z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2  Siedzisko krzesła odpowiednio wyprofilowane- przednia krawędź siedziska łagodnie zaokrąglona zapobiega uciskowi na tylną okolicę stawu kolanowego i uciskowi naczyń krwionośnych.  Podłokietnik krzesła stanowi integralną część stelaża, wykończony nakładką o przekroju półkolistym, tapicerowaną skórą licową w kolorze czarnym, mocowaną do stelaża bez żadnych widocznych elementów montażowych |  |
|  | Tapicerka | Krzesło w całości tapicerowany tkaniną o składzie 100% poliester. |  |
| Gramaturaminimum320 g/m2; | ………………………….. |
| Odporność na ścieranie minimum 100 000 cykli Martindale'a (BS EN ISO 12947-2); | ………………………….. |
| Odporność na piling - minimum 5 (EN ISO 13945-2); | ………………………….. |
| Trudnozapalność - papieros (BS EN 1021-1), zapałka (BS EN 1021-2); BS 5852 Crib 5; BS 7176 Medium Hazard; CAL TB 117:2013; |  |
| Odporność na światło – minimum 6 (EN ISO 105-B02) | ………………………….. |
|  | Wymagane dokumenty | Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 16139:2014 wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.  Krzesła produkowane oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju |  |
|  | Dodatkowe Informacje | Przeznaczony dla użytkowników o wadze minimum do 150 kg | ………………………….. |
|  | Gwarancja | Wymagany okres minimum 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty | ………………………….. |

1. **Krzesła konferencyjne typ 1 – 5 szt.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Wyszczególnienie parametrów** | **Wymagania Zamawiającego** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca wpisując w pustych polach rzeczywiste parametry)** |
|  | Rysunek podglądowy:  Obraz zawierający meble, siedzenie, stołek  Opis wygenerowany automatycznie |  |  |
|  | Wymiary: | Minimalne wymiary: | ………………………….. |
|  | Stelaż | Krzesła konferencyjne na stelażu na czterech nogach zakończonych stopkami z tworzywa. Stelaż krzesła wykonany z profilu o przekroju okrągłym 25x2 mm, wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju profilu w miejscach gięcia, Stelaż chromowany w technologii chromu III wartościowego. Nie dopuszcza się stosowania chromu VI wartościowego. |  |
|  | Oparcie i siedzisko | Kubełek krzesła wykonany ze sklejki drzewa liściastego |  |
| wyłożone celem poprawienia komfortu siedzenia pianką poliuretanową o gęstości: |  |
| na oparciu minimum 25 kg/m3 | ………………………….. |
| na siedzisku minimum 35 kg/m3 | ………………………….. |
| Pianki krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania krzeseł z pianek trudnopalnych dla przedmiotowego postępowania wraz z świadectwem z badań potwierdzających klasę trudnopalności pianek zgodnych z normą PN EN 1021:1:2 |  |
| Oparcie odpowiednio wyprofilowane - uwypuklone ku przodowi na wysokości odcinka lędźwiowego kręgosłupa, wyżej łagodnie przechodzi we wklęsłą powierzchnię. |  |
| Siedzisko krzesła odpowiednio wyprofilowane- przednia krawędź siedziska łagodnie zaokrąglona zapobiega uciskowi na tylną okolicę stawu kolanowego i uciskowi naczyń krwionośnych. |  |
| Podłokietnik krzesła stanowi integralną część stelaża, wykończony nakładką o przekroju półkolistym, tapicerowaną skórą licową w kolorze tapicerki mocowaną do stelaża bez żadnych widocznych elementów montażowych |  |
|  | Tapicerka | Krzesło w całości tapicerowane tkaniną o składzie 100% poliester. |  |
| Gramaturaminimum320 g/m2; | ………………………….. |
| odporność na ścieranie minimum 100 000 cykli Martindale'a (BS EN ISO 12947-2); | ………………………….. |
| odporność na piling – minimum 5 (EN ISO 13945-2) | ………………………….. |
| trudnozapalność - papieros (BS EN 1021-1), zapałka (BS EN 1021-2); BS 5852 Crib 5; BS 7176 Medium Hazard; CAL TB 117:2013 |  |
| odporność na światło – minimum 6 (EN ISO 105-B02) | ………………………….. |
|  | Wymagane dokumenty | Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 16139:2014 wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.  Wymagane potwierdzenie zgodności z wymaganiami Möbelfakta  Krzesła produkowane oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju |  |
|  | Dodatkowe Informacje | Przeznaczony dla użytkowników o wadze minimum do 150 kg | ………………………….. |
|  | Gwarancja | Wymagany okres minimum 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty | ………………………….. |

1. **Krzesła konferencyjne typ 3 - 10 szt.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Wyszczególnienie parametrów** | **Wymagania Zamawiającego** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca wpisując w pustych polach rzeczywiste parametry)** |
|  | Rysunek podglądowy:  Obraz zawierający meble, krzesło, szkic, design  Opis wygenerowany automatycznie |  |  |
|  | Wymiary: | Całkowita wysokość 820 mm (± 10 mm). | ………………………….. |
| Wysokość i szerokość siedziska minimum 470 mm. | ………………………….. |
| Głębokość siedziska minimum 410 mm. | ………………………….. |
| Wysokość oparcia minimum 330 mm. | ………………………….. |
| Szerokość oparcia minimum 480 mm. | ………………………….. |
| Szerokość całkowita minimum 580 mm. | ………………………….. |
| Głębokość całkowita minimum 560 mm. | ………………………….. |
|  | Stelaż | Rama wykonana ze stalowej rury owalnej o wymiarach min. 30x15x1.3 mm, poprzeczki ramy z rury stalowej min. Ø 18 x1.5 mm.  Rama malowana proszkowo w kolorze czarnym  Stopki wykonane z tworzywa sztucznego zapobiegające zarysowaniu i niszczeniu powierzchni |  |
|  | Oparcie i siedzisko | Na metalowej ramie z miękkim tapicerowanym siedziskiem i oparciem |  |
| Szkielet siedziska wykonany ze sklejki bukowej wielowarstwowej o grubości min. 4,5 mm, oklejony formatką gąbki o gęstości min. 25 kg/m3 i grubości min. 30 mm. | ………………………….. |
| Szkielet oparcia wykonany ze sklejki bukowej wielowarstwowej grubości min. 4,5 mm oklejony formatką gąbki o gęstości min. 21 kg/m3 i grubości min. 25 mm. | ………………………….. |
| Osłona siedziska i oparcia wykonana z polipropylenu w kolorze czarnym. |  |
|  | Tapicerka | Skład 100% poliester, |  |
| Gramatura minimum 270 g/m2. | ………………………….. |
| Odporność na ścieranie minimum 90 000 cykli Martindale. | ………………………….. |
| Odporność na pilling minimum 4 (EN ISO12945-2) | ………………………….. |
| Odporność barw na światło minimum 6 (EN ISO 105-B02) | ………………………….. |
| Kolorystyka tapicerki siedziska i oparcia do ustalenia z Użytkownikiem po podpisaniu umowy z Zamawiającym. |  |
|  | Dodatkowe informacje | Wytrzymałość (obciążenie) krzesła lub siedziska min. 110 kg.  Atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodny z normami: EN16139, EN1022, EN1728 lub równoważnymi. | ………………………….. |
|  |

1. **Krzesła socjalne – 3 szt.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Wyszczególnienie parametrów** | **Wymagania Zamawiającego** | **Parametry oferowane przez Wykonawcę**  **(wypełnia Wykonawca wpisując w pustych polach rzeczywiste parametry)** |
|  | Rysunek podglądowy wraz z wymiarami: | Minimalne wymagania :Obraz zawierający meble, krzesło, design  Opis wygenerowany automatycznie | ………………………….. |
|  | Stelaż | Krzesło konferencyjne na czterech nogach.  Stelaż wykonany z rury stalowej o wymiarach 19x1,5 mm, malowany proszkowo na jeden z 8 dostępnych kolorów, nogi krzesła zakończone stopkami z tworzywa sztucznego z ślizgiem filcowym zabezpieczające podłoże przed rysowaniem  Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 12 szt. |  |
|  | Oparcie i siedzisko | Siedzisko i oparcie wykonane jako jednolita konstrukcja kubełkowa z polipropylenu w jednym z 7 dostępnych kolorów, z owalnym otworem na styku siedziska i oparcia krzesła  Kubełek mocowany do stelaża bez widocznych od strony osoby siedzącej śrub montażowych |  |
|  | Wymagane dokumenty | Wymagane potwierdzenie zgodność produktu z normą EN 16139:2013 wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę akredytowaną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.  Krzesło spełnia normę EN 1729 – krzesła i stoły dla instytucji edukacyjnych.  Wymagany certyfikat GREENGUARD potwierdzający spełnienie restrykcyjnych limitów emisji substancji chemicznych oraz deklaracja środowiskowa produktu EPD.  Wymagane potwierdzenie zgodności z wymaganiami Möbelfakta |  |

*…………………………………….., data ………………………*

Uwaga! *Formularz należy złożyć* ***w formie elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub w postaci elektronicznej opatrzonej podpisem zaufanym lub podpisem osobistym****, zgodnie z przepisami Rozporządzenia z dn. 30 grudnia 2020 r. w sprawie sposobu sporządzenia i przekazywania informacji oraz wymagań technicznych dla dokumentów elektronicznych oraz środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursu (Dz. U. z 2020 r., poz. 2452).*