

Jednostka projektowa: Zakład Ochrony Środowiska i Usług Inżynieryjnych
„EKOTERMA” mgr inż. Tomasz Ciężczyk
26-630 Jedlnia Letnisko ul. Brzozowa 25
tel./fax. 0-48-322-17-22

PROJEKT TECZNICZNY
PRZEBUDOWY KOTŁOWNI WĘGLOWEJ, LOKALNEJ NA KOTŁOWNIĘ GAZOWO-OLEJOWĄ
WRAZ Z NIEBĘDNYMI INSTALACAMI NA DZIAŁCE O NR EW 4259/10, POŁOŻONEJ W
PRZYSUSZE PRZY UL. CHOPINA, GM. PRZYSUCHA.

Kategoria obiektu budowlanego – VIII

identyfikator działki ewidencyjnej :

142306_4.0001.4259/10

ul. Chopina 6 , Przysucha, gmina Przysucha, powiat przysuski
województwo mazowieckie

Inwestor: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej
Sp. z o.o. w Przysusze ul. Targowa 52,
26-400 Przysucha

Autorzy: ARCHITEKTURA , ZAGOSPODAROWANIE DZIAŁKI:

Projektant:

mgr inż. Arch. Artur Klocek
Uprawnienia do projektowania w
specjalności architektonicznej bez ograniczeń
upr. nr MA/004/06
Zakres opracowania – architektura.

data opracowania
15.06.2023r.

podpis:

Projektant Sprawdzający:

mgr inż. Arch. Izabela Augustynik-Klocek
Uprawnienia do projektowania w
specjalności architektonicznej bez ograniczeń
upr. nr 05/OPOKK/2006
Zakres opracowania – projekt zagospodarowania działki.

data opracowania

15.06.2023r.

podpis:

SPIS ZAWARTOSCI PROJEKTU TECHNICZNEGO:	2
1. OPIS TECHNICZNY.	3-10
2. OSWIADCZENIE PROJEKTANTA I PROJEKTANTA SPRAWDZAJĄCEGO.	11
3. UPRAWNIENIE PROJEKTANTA I PROJEKTANTA SPRAWDZAJĄCEGO.	12-16
4. CZĘŚĆ RYSUNKOWA.	17-26
AR.01. Rzut przyziemia poziom 0.00 skala 1:50	18
AR.02. Rzut dachu skala 1:50	19
AR.03. Przekroje A-A, B-B skala 1:50	20
AR.04 Elewacje skala 1:100	21
AR.05. Zestawienie stolarki okiennej i drzwiowej. Skala 1:50	22
AR.06. Zestawienie stolarki drzwiowej skala 1:50	23
AR.07. Ogrodzenie + barierka systemowe –schematy skala 1:25	24
AR.08. Detale skala 1:10.	25
E.01. Elewacja remontowanej ściany rzut widok skala 1:100	26

1.OPIS TECHNICZNY PROJEKTU TECHNICZNEGO.

1.1. PRZEDMIOT OPRACOWANIA

1.2.1. Przedmiotem opracowania jest PROJEKT PRZEBUDOWY KOTŁOWNI WĘGLOWEJ, LOKALNEJ NA KOTŁOWNIĘ GAZOWO-OLEJOWĄ WRAZ Z NIEBĘDNYMI INSTALACAMI NA DZIAŁCE O NR EW 4259/10, POŁOŻONEJ W PRZYSUSZE PRZY UL.CHOPINA, GM. PRZYSUCHA

Kategoria obiektu budowlanego – VIII

Zlokalizowanego w Przysusze przy ul. Chopina 6 identyfikator działki ewidencyjnej : 142306_4.0001.4259/10

1.2. ZAKRES ZAMIERZENIA .

Projekt zakłada wykonanie przeszklenia części połaci dachu (otwierany świetlik będący kalpa montażową dla urządzeń kotłowni), wydzielenie z części placu węglowego pomieszczenia magazynu oleju oraz pomieszczenia agregatu prądotwórczego. Dostosowanie otworów drzwiowych. Wykonanie nowych kominów

1.3. STAN ISTNIEJĄCY KOTŁOWNI.

Kotłownia składa się z 3 wydzielonych ścianami kubatur. Część zasadnicza w której znajdują się kotły stanowi budynek częściowo zagłębiony poniżej poziomu terenu. Budynek przylega jedną ścianą do budynku mieszkalnego wielorodzinnego, przylegająca ściana jest oddzielona dylatacją od budynku sąsiedniego. Posiada niezależny fundament. Budynek wyposażony jest również w okna wychodzące ~20cm powyżej otaczającego terenu. Drugą część stanowi plac węglowy który jest w całości zagłębiony poniżej poziomu terenu, plac również posiada niezależną od przylegających obiektów konstrukcję.

Trzecia część stanowiąca zaplecze dla kotłowni znajduje się na poziomie piwnicy sąsiedniego budynku wielorodzinnego.

Budynek posiada wejście zarówno od strony zewnętrznej jak i od strony piwnicy budynku mieszkalnego wielorodzinnego.

1.4. PROGRAM FUNKCJONALNY KOTOWNI.

Na kotłownię będącą się składać :

Pomieszczenie kotłowni zlokalizowane w budynku częściowo zagłębionym poniżej poziomu terenu (wyposażonym w okna).

Pomieszczenie magazynu oleju oraz pomieszczenia agregatu prądotwórczego.

Pomieszczenia pompowni zlokalizowanego w części piwnicy pod budynkiem wielorodzinnym

1.5. PODSTAWOWE DANE LICZBOWE.

Pow. zabudowy 130.71m³ bez zmian

Pow. całkowita 261.10m² be z zmian

Pow. użytkowa 211.68m² bez zmian

Kubatura 833.25m³ bez zmian

W tym:

Kubatura podziemna 574.82m³ bez zmian

Kubatura nadziemna 258.43m³ bez zmian

Wysokości budynku zmienna 158cm-100cm 235cm- 140cm – bez zmian
Kategoria zagrożenia ludzi PM

1.6. GEOTECHNICZNE WARUNKI POSADOWNIEA OBIEKTU.

Na podstawie wykonanych odkrywek gruntu, informacji od inwestora oraz występujących warunków środowiskowych na sąsiedniej działce stwierdza się proste warunki gruntowe (warstwy gruntu jednorodne genetycznie i litologicznie, równoległe do powierzchni terenu, zwierciadło wód gruntowych poniżej projektowanego poziomu posadowienia oraz brak niekorzystnych zjawisk geologicznych)

Budynek został zaliczony do pierwszej kategorii geotechnicznej.

1.7. ROZWIĄZANIA MATERIAŁOWE.

A . roboty stanu surowego:

1. FUNDAMENTY.

Fundamenty pod projektowane ściany REI120 wykonane jako żelbetowe wylewane na budowie, wykonane w formie wieńca w warstwie istniejącej posadzki.

Fundamenty pod piec i agregat prądotwórczy wykonane jako betonowe.

Fundamenty w/g projektu konstrukcyjnego.

2. ŚCIANY ZEWNĘTRZNE.

-ściany zewnętrzne kotłowni 1

- malowane jednokrotnie farba silikatowa kolor biały
- grunt
- istniejący tynk
- istniejąca ściana
- grunt
- styropian EPS 8cm
- siatka +klej
- tynk cienkowarstwowy

Przed montażem styropianu od strony zewnętrznej istniejącą ścianę należy starannie oczyścić, wszelkie elementy łuszczące się należy bezwzględnie usunąć, ubytki tynku naprawić zaprawą naprawczą.

Istniejący tynk od strony wewnętrznej oczyścić, ubytki naprawić.

-ściany zewnętrzne kotłowni do poziomu parapetów 1A

- malowane jednokrotnie farba silikatowa kolor biały
- grunt
- istniejący tynk
- istniejąca ściana
- blokada p.solna
- warstwa wyrównująca
- warstwa szczipna
- hydroizolacja szlamowa
- styropian EPS 8cm
- siatka +klej
- tynk mozaikowy

Przed montażem styropianu od strony zewnętrznej istniejącą ścianę należy starannie oczyścić, wszelkie elementy łuszczące się należy bezwzględnie usunąć, ubytki tynku naprawić zaprawą naprawczą.

Istniejący tynk od strony wewnętrznej oczyścić, ubytki naprawić.

-ściany zewnętrzne kotłowni poniżej poziomu terenu 2

- malowane jednokrotnie farba silikatowa kolor biały
- grunt
- istniejący tynk
- istniejąca ściana
- blokada p.solna
- warstwa wyrównująca
- warstwa szepna
- hydroizolacja szlamowa
- styropian EPS 8cm
- siatka +klej
- tynk mozaikowy

Istniejącą ścianę zewnętrzną od strony zewnętrznej należy starannie oczyścić, usunąć starą izolację, wszelkie elementy luźne niezwiązane należy bezwzględnie usunąć, pęknięcia i rysy pogłębić krawędzie sfazować ubytki tynku naprawić zaprawą naprawczą.

Istniejący tynk od strony wewnętrznej oczyścić, ubytki naprawić.

-ściany zewnętrzne placu węglowego poniżej poziomu terenu 3

- malowane jednokrotnie farba silikatowa kolor biały
- grunt
- tynk cementowo wapienny
- warstwa wyrównująca
- istniejąca ściana
- blokada p.solna
- warstwa wyrównująca
- warstwa szepna
- hydroizolacja szlamowa
- folia kubetkowa

Istniejącą ścianę zewnętrzną od strony zewnętrznej należy starannie oczyścić, usunąć starą izolację, wszelkie elementy luźne niezwiązane należy bezwzględnie usunąć, pęknięcia i rysy pogłębić krawędzie sfazować ubytki tynku naprawić zaprawą naprawczą.

Istniejący tynk od strony wewnętrznej oczyścić, ubytki naprawić.

-ściany zewnętrzne placu węglowego poniżej poziomu terenu do poziomu przemarzania 3A

- malowane jednokrotnie farba silikatowa kolor biały
- grunt
- tynk cementowo wapienny
- warstwa wyrównująca
- istniejąca ściana
- blokada p.solna
- warstwa wyrównująca
- warstwa szepna
- hydroizolacja szlamowa

- styropian XPS 8cm
- siatka +klej
- folia kubatkowa

Istniejącą ścianę zewnętrzną od strony zewnętrznej ścianę należy starannie oczyścić, usunąć starą izolację, wszelkie elementy luźne niezwiązane należy bezwzględnie usunąć, pęknięcia i rysy pogłębić krawędzie sfazować ubytki tynku naprawić zaprawą naprawczą.

Istniejącą ścianę od strony wewnętrznej oczyścić, wszelkie luźne i niezwiązane elementy usunąć, rysy i krawędzie sfazować. Ubytki naprawić zaprawą renowacyjną.

2. ŚCIANY WEWNĘTRZNE.

-ściany wewnętrzna REI 120 od strony istniejące ściany budynku mieszkalnego 4

- malowane jednokrotnie farba silikatowa kolor biały
- grunt
- istniejąca ściana budynku mieszkalnego
- dylatacja styropian 2cm
- ściana pustak betonowy REI 120
- warstwa szepna
- tynk cementowo wapienny
- grunt
- malowane jednokrotnie farba silikatowa kolor biały

Istniejącą ścianę od strony wewnętrznej oczyścić, wszelkie luźne i niezwiązane elementy usunąć, rysy i krawędzie sfazować. Ubytki naprawić zaprawą renowacyjną.

-ściany wewnętrzna REI 120 5

- malowane jednokrotnie farba silikatowa kolor biały
- grunt
- ściana pustak betonowy REI 120
- warstwa szepna
- tynk cementowo wapienny
- grunt
- malowane jednokrotnie farba silikatowa kolor biały

3. STROPODACHY :

W istniejących stropach należy wykonać dwa otwory prostokątne, montażowe na potrzeby instalacji pieców oraz agregatu prądotwórczego, oraz cztery otwory okrągłe na potrzeby przejścia przez istniejące stropodach projektowanymi kominami.

A- Strop (dach) nad kotłownią

- styropian laminowany papą 20cm
- istniejący strop żelbetowy
- istniejący tynk
- grunt
- grunt malowanie jednokrotnie farbą silikatową na kolor biały

Sufit przed malowaniem starannie oczyścić elementy luźne i niezwiązane usunąć , rysy sfazować, ubytki naprawić.

B- Strop (dach) nad placem węglowym

- kratka betonowa +wypełnienie żwir rzeczny płukany 6cm
- podsypka cementowo piaskowa 4cm
- geowłóknina
- geokompozyt drenażowy
- polistyren ekstrudowany 10cm
- geowłóknina
- izolacja p.wodna szlamowa
- paraizolacja folia p.e.
- istniejący strop
- grunt
- malowanie farbą silikatowa na kolor biały

Sufit przed malowaniem starannie oczyścić elementy luźne i niezwiązane usunąć , rysy szlifować, ubytki naprawić.

Sufit przed malowaniem starannie oczyścić elementy luźne i niezwiązane usunąć , rysy szlifować, ubytki naprawić.

4.POSADZKI :

C- Posadzka kotłowni

- gres
- klej
- warstwa wyrównująca
- warstwa szepna
- istniejąca posadzka betonowa

Przed układaniem gresu po skuciu istniejącej posadzki, podłoże starannie oczyścić z resztek kleju,

C- Posadzka magazynu oleju, pom. agregatu prądotwórczego

- gres
- klej
- warstwa szepna
- hydroizolacja szlamowa
- warstwa wyrównująca
- warstwa szepna
- istniejąca posadzka betonowa na gruncie

Przed układaniem gresu po skuciu istniejącej posadzki, podłoże starannie oczyścić z resztek kleju,

5 . IZOLACJE.

- Termiczna :

Ściany:

- Styropian 8cm EPS $\lambda=0,038W(m^2)$, 70kPa, 13,5 kg/m³
- polistyren ekstrudowany XPS $\lambda=0,036W/mK$ gr.8cm. –ściany zewnętrzne w pasie cokołowym pomiędzy stropem garażu a poziomem +0.20
-

Stropy:

- Styropian laminowany papą 20cm EPS $\lambda=0,038W(m^2)$, 70kPa, 13,5 kg/m³
- polistyren ekstrudowany XPS 10cm GK $\lambda=0,036W/mK$
-

- Izolacja p. wodna:

- Ściany poniżej poziomu terenu hydroizolacja szlamowa
Przejścia rur kotłowni uszczelniające wg wybranego systemu
- Posadzki na gruncie hydroizolacja szlamowa
- Stropodach nad placem węglowym hydroizolacja szlamowa
- Styk ścian z posadzką na gruncie w obrębie placu węglowego do wykonania przepona pozioma w istniejącej ścianie zewnętrznej

6. ROBOTY WYKOŃCZENIOWE WEWNĘTRZNE :

- Tynki cementowo wapienne malowane na kolor biały.
- Ściany w obrębie magazynu oleju okładzina gresowa do wysokości h=30cm
- Posadzki gres w kolorze grafitowym + Cokoły z gresu h=15cm

7. STOLARKA I ŚLUSARKA.

Drzwi stalowe .

Symbol: **D1**

- Drzwi stalowe wejściowe do kotłowni – drzwi stalowe skrzydło wykonane z blachy ocynkowanej o konstrukcji zamkniętej malowane proszkowo na kolor szary. Drzwi ciepłe izolacja termiczna drzwi $U < 0.9 \text{ W/m}^2\text{K}$. Zamek wpuszczany zapadkowy, przystosowany do wkładki cylindrycznej, klamki stalowe, czop przeciwwyważeniowy, Od strony wewnętrznej drzwi bezklamkowe otwierające się pod naciskiem.

Symbol: **D2 EI60**

- Drzwi przeciwpożarowe EI60 : skrzydło wykonane z blachy ocynkowanej o grubości 0.7mm malowane proszkowo na kolor RAL szary, dwa zawiasy jeden zawias z tuleja stalową z regulacją wysokości , jeden zawias sprężynowy uszczelka pęczniająca, bezprogowe. Klamki stalowe od strony wewnętrznej drzwi bezklamkowe otwierające się pod naciskiem.

Symbol: **D3 EI60**

- Drzwi przeciwpożarowe EI60 : skrzydło wykonane z blachy ocynkowanej o grubości 0.7mm malowane proszkowo na kolor RAL szary, dwa zawiasy jeden zawias z tuleja stalową z regulacją wysokości , jeden zawias sprężynowy uszczelka pęczniająca, bezprogowe. Klamki stalowe

Symbol: **D2 EI60**

- Drzwi przeciwpożarowe EI60 : skrzydło wykonane z blachy ocynkowanej o grubości 0.7mm malowane proszkowo na kolor szary, uszczelka pęczniająca, bezprogowe. Zamek wpuszczany zapadkowy, przystosowany do wkładki cylindrycznej, klamki stalowe, czop przeciwwyważeniowy,

Okna PCV

Symbole: **O1**

- Stolarka okienna PCV w kolorze białym, izolacja termiczna zestawów okiennych (rama +szyba) max. $U < 0.9 \text{ W/m}^2\text{K}$, współczynnik przepuszczalności energii całkowitej okien ≤ 0.5 , Zestawy szybowe szkło bezbarwne. Okna uchylno rozwijalne wyposażone w okucia obwiedniowe.

Symbole: **O3 EI60**

- Stalarka okienna PCV w kolorze białym, izolacja termiczna zestawów okiennych (rama +szyba) max. $U < 0.9 \text{ W/m}^2\text{K}$, współczynnik przepuszczalności energii całkowitej okien ≤ 0.5 , Zestawy szybowe szkło bezbarwne. Okna fix.

Świetliki dachowe EI30

Świetliki dachowe EI30, „ciepłe”, otwierane, o wymiarach (238x320),
Na podstawach stalowych ciepłych.

Właz dachowe EI120

właz dachowy EI120, „ciepłe”, otwierane, o wymiarach (206x365),
Na podstawach stalowych ciepłych.

8. WYKOŃCZENIE ZEWNĘTRZNE.

- Wykończenie ścian zewnętrznych Tynkiem cienkowarstwowym na siatce w kolorze jasnoszarym .
- Obróbki blacharskie- blacha powlekana malowana na kolor RAL 7016
- Przejścia kominów spalinowych przez istniejący stropodach systemowe zgodne z wybranym systemem kominów stalowych.
- Parapety zewnętrzne – blacha powlekana malowana na kolor RAL 7016
- Rynny i rury spustowe PCV w kolorze antracytowym.
- Bariery przy schodach zewnętrznych systemowa z profili stalowych ocynkowanych lakierowanych proszkowo, słupki 60x60, elementy poziome 60x40 w kolorze żółtym.
- Schody zewnętrzne wykończenie gres zewnętrzny (w kolorze grafitowym), cokoły h=30cm
- Czerpnie ściennie i wyrzutnie w kominach wykonane z blachy stalowej ,ocynkowanej lakierowanej proszkowo na kolor RAL 7016 ,wyposażone w nieruchomą kierownicę i dodatkowe zabezpieczenie stalową siatką ,od strony wewnętrznej 10/10mm. Montowane do podkonstrukcji wykonanej z kątowników stalowych .

9. REMONTOWANA ELEWACJA ŚCIANY SZCZYTOWEJ BUDYNKU KIESZKANEGO.

- Styropian 8cm EPS $\lambda=0,038 \text{ W(m}^2\text{)}$, 70kPa, 13,5 kg/m³
- Tynk cienkowarstwowym na siatce
- Malowany na kolor zdjęty z istniejącej elewacji
- Ścianka attykowa obróbka blacharska, blacha powlekana w kolorze szarym

1.8. WARUNKI OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ.

Pomieszczenie kotłowni olejowo-gazowej zalicza się do kategorii PM. Gęstość obciążenia ogniowego wynosi mniej niż 500MJ/m².

Kotłownia jest w wydzielonym konstrukcyjnie budynku (konstrukcja niezależna od konstrukcji budynku sąsiedniego).

Budynek kotłowni wyposażony jest w otwierane okna o powierzchni większej niż 1/15 powierzchni podłogi

Ściany i stropy wydzielające pomieszczenie kotłowni powinny być wykonane z materiałów niepalnych. Odporność ogniowa elementów konstrukcji oraz przegród wydzielających powinna wynosić nie mniej niż 60min. Drzwi do pomieszczeń kotłowni wykonane z materiałów niepalnych o odporności ogniowej min. 30min wyposażone od strony wewnętrznej w zamknięcia bez klamkowe otwierające się pod naciskiem otwierane na zewnątrz pomieszczenia (w kierunku ewakuacji)

Podłoga kotłowni olejowej powinna być wykonana z materiałów niepalnych i być nienasiąkliwa, a otwory drzwiowe wyposażone w progi 3-4cm.

Wyłącznik główny prądu powinien znajdować się na zewnątrz kotłowni w miejscu łatwo dostępnym. Przez pomieszczenie kotłowni nie powinny przebiegać kable i instalacje elektryczne nie przeznaczone dla kotłowni. Kotłownia obok głównego wyłącznika prądu powinna mieć umieszczony awaryjny wyłącznik dopływu oleju (AWDO). Przejścia przewodów przez ognioodporne ściany i stropy powinny być wykonane z materiałów niepalnych o odporności ogniowej min. 60min.

Pomieszczenie magazynu oleju oraz pomieszczenie agregatu prądotwórczego powinno stanowić wydzieloną strefę pożarową. Ściany magazynu oleju muszą być wydzielone ścianami o odporności ogniowej REI 120, oraz zamykane drzwiami o odporności EI 60. Instalację w pomieszczeniu magazynu oleju należy wykonać jak w pomieszczeniu zagrożonym wybuchem. Zbiorniki i rurociągi powinny mieć zapewnione skuteczne odprowadzenie ładunków elektryczności statycznej.

Kotłownię oraz magazyn oleju należy wyposażać w podręczny sprzęt gaśniczy do gaszenia pożarów grupy B o masie środka gaśniczego 2kg. Gaśnice powinny być umieszczone w miejscach łatwo dostępnych i widocznych. Do gaśnic powinien być zapewniony dostęp o szerokości 1m.

Napełnianie zbiorników olejowych odbywać się będzie z zewnątrz (króciec wlewu usytuowany na zewnątrz). Przewody odpowietrzające zbiornik należy wyprowadzić przewodem odpowietrzającym na zewnątrz budynku usytuowanym:

- w odległości minimum 0.5m od oraz 0.5 powyżej okna
- 0.5m powyżej króćca do napełniania zbiorników

Mgr inż. arch Artur Kłoczek

Jedlnia Letnisko 15. 06.2023r.

2. OSWIADCZENIE PROJEKTANTA I PROJEKTANTA SPRAWDZAJĄCEGO.

ARCHITEKTURA

Projektant:

mgr inż. Arch. Artur Kłoczek
Uprawnienia do projektowania w
specjalności architektonicznej bez ograniczeń
upr. nr MA/004/06

Projektant Sprawdzający:

mgr inż. Arch. Izabela Augustynik-Kłoczek
Uprawnienia do projektowania w
specjalności architektonicznej bez ograniczeń
upr. nr 05/OPOKK/2006

Na podstawie art. 34, ust. 3d, pkt. 3) ustawy z dnia 7 lipca 1994r.- Prawo budowlane
(t.j. DZ. U. z 2020 r. poz. 1333)

OŚWIADCZAMY że

PROJEKT TECHNICZNY

PRZEBUDOWY KOTŁOWNI WĘGLOWEJ, LOKALNEJ NA KOTŁOWNIĘ GAZOWO-
OLEJOWĄ WRAZ Z NIEBĘDNymi INSTALACAMI NA DZIAŁCE O NR EW 4259/10,
POŁOŻONEJ W PRZYSUSZE PRZY UL.CHOPINA, GM. PRZYSUCHA.

Kategoria obiektu budowlanego – VIII

identyfikator działki ewidencyjnej :

142306_4.0001.4259/10

ul. Chopina 6 , Przysucha, gmina Przysucha, powiat przysuski
województwo mazowieckie

Został sporządzony zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz zasadami wiedzy
technicznej .

Projektant:

Projektant Sprawdzający:

Jedlnia Letnisko 15.06.2023r.

3. UPRAWNIENIE PROJEKTANTA I PROJEKTANTA SPRAWDZAJĄCEGO.

4. CZĘŚĆ RYSUNKOWA