

ZAŁĄCZNIK NR 1 - ZESTAWIENIE ELEMENTÓW ARMATURY (HUBAŁA 19)

L.p.	Nazwa elementu	Ilość	Uwagi/Parametry
INSTALACJA GRZEWcza W WĘZLE			
110.	WYMIENNIK CIEPŁA C.W.U. LUTOWANY (WODA/WODA)	4	Q=210kW dp=18,5kPa woda65/45 woda 10/60stC
111.	SPRZĘGŁO HYDRAULICZNE	1	DN300/ 4xDN150 V=41,5 m3/h
112.	FILTR ODMULNIK	1	DN150, pn=16bar
113.	ROZDZIELACZ C.O. - 3 OBIEGI (ZASILANIE + POWRÓT)	1	DN250 L=3m
114.	PRACY Z BMS - ZASILANIE C.O. KOTŁOWNIA HUBAŁA 19 (OBIEG 5)	1	Q=1,1m3/h, dp=30kPa Pe=0,14kW, 1~230V/50Hz
115.	ELEKTRONICZNA POMPA OBIEGOWA Z MOŻLIWOŚCIĄ PRACY Z BMS - ZASILANIE C.O. BUDYNEK HUBAŁA 19 (OBIEG 6) - REZERWA 100%	2	Q=5,8m3/h, dp=90kPa Pe=0,29kW, 1~230V/50Hz
116.	ELEKTRONICZNA POMPA OBIEGOWA Z MOŻLIWOŚCIĄ PRACY Z BMS - ZASILANIE C.O. POZOSTAŁE BUDYNKI ZASILANE Z KOTŁOWNI HUBAŁA 19 (OBIEG 7) - REZERWA 100%	2	Q=25,37m3/h, dp=151kPa Pe=2,2kW, 3~400V/50Hz
117.	ZAWÓR REGULACYJNY	1	DN125, pn=16bar
118.	ZAWÓR REGULACYJNY	1	DN50, pn=16bar
119.	ZAWÓR REGULACYJNY	1	DN25, pn=16bar
120.	ZAWÓR TRÓJDROGOWY Z SIŁOWNIKIEM	1	DN125, pn=16bar kvs=250
121.	ZAWÓR TRÓJDROGOWY Z SIŁOWNIKIEM	1	DN50, pn=16bar kvs=40
122.	ZAWÓR TRÓJDROGOWY Z SIŁOWNIKIEM	1	DN25, pn=16bar kvs=10
123.	ZAWÓR DWUDROGOWY Z SIŁOWNIKIEM (ON/OFF)	1	DN65, pn=16bar Kvs=63
124.	ZAWÓR ODCINAJĄCY	7	DN150, pn=16bar
125.	ZAWÓR ODCINAJĄCY	5	DN125, pn=16bar
126.	ZAWÓR ODCINAJĄCY	2	DN65, pn=16bar
127.	ZAWÓR ODCINAJĄCY	5	DN50, pn=16bar
128.	ZAWÓR ODCINAJĄCY	3	DN25, pn=16bar
129.	ZAWÓR ZWROTNY	2	DN125, pn=16bar
130.	ZAWÓR ZWROTNY	2	DN50, pn=16bar
131.	ZAWÓR ZWROTNY	2	DN25, pn=16bar
132.	FILTR SIATKOWY	1	DN125, pn=16bar
133.	FILTR SIATKOWY	1	DN50, pn=16bar
134.	FILTR SIATKOWY	2	DN25, pn=16bar
135.	ZAWÓR SPUSTOWY	5	DN20
136.	AUTOMATYCZNY ODPOWIETRZNIK	1	DN15
137.	MANOMETR TARCZOWY	8	0-6 bar
138.	TERMOMETR TECHNICZNY PROSTY	2	0-120°C
INSTALACJA WODY ZIMNEJ, CIEPŁEJ I CYRKULACJI W WĘZLE			
140.	ZASOBNIK C.W.U.	3	V=3000l, KL. IZOLACJI CIEPLNEJ "B"
141.	NACZYNIĘ WZBIORCZE	2	DT400 V=400l
142.	ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA C.W.U.	1	SYR 2115 1/2" po=10bar
143.	POMPA OBIEGOWA CYRKULACYJNA - REZERWA 100%	2	Q=22m3/h, dp=122kPa Pe=1,48kW, 1~230V/50Hz
144.	ZAWÓR ODCINAJĄCY	5	DN100, pn=16bar
145.	ZAWÓR ODCINAJĄCY	7	DN50, pn=16bar
146.	ZAWÓR ODCINAJĄCY	3	DN40, pn=16bar
147.	ZAWÓR ODCINAJĄCY	1	DN32, pn=16bar
147a.	ZAWÓR ODCINAJĄCY	1	DN25 pn=16bar
148.	ZAWÓR ZWROTNY	1	DN100, pn=16bar
149.	ZAWÓR ZWROTNY	2	DN40, pn=16bar
150.	FILTR SIATKOWY	2	DN40, pn=16bar
151.	ZAWÓR SPUSTOWY	7	DN15
152.	MANOMETR TARCZOWY	8	0-10 bar
153.	TERMOMETR TECHNICZNY PROSTY	3	0-120°C
154.	ROZDZIELACZ C.W.U. - 3 OBIEGI	1	DN125 L=1,2m
155.	ROZDZIELACZ CYRKULACJI. - 3 OBIEGI	1	DN65 L=1,2m
156.	ZAWÓR REGULACYJNY	1	DN50, pn=16bar
157.	ZAWÓR REGULACYJNY	1	DN32, pn=16bar
158.	ZAWÓR REGULACYJNY	1	DN20, pn=16bar