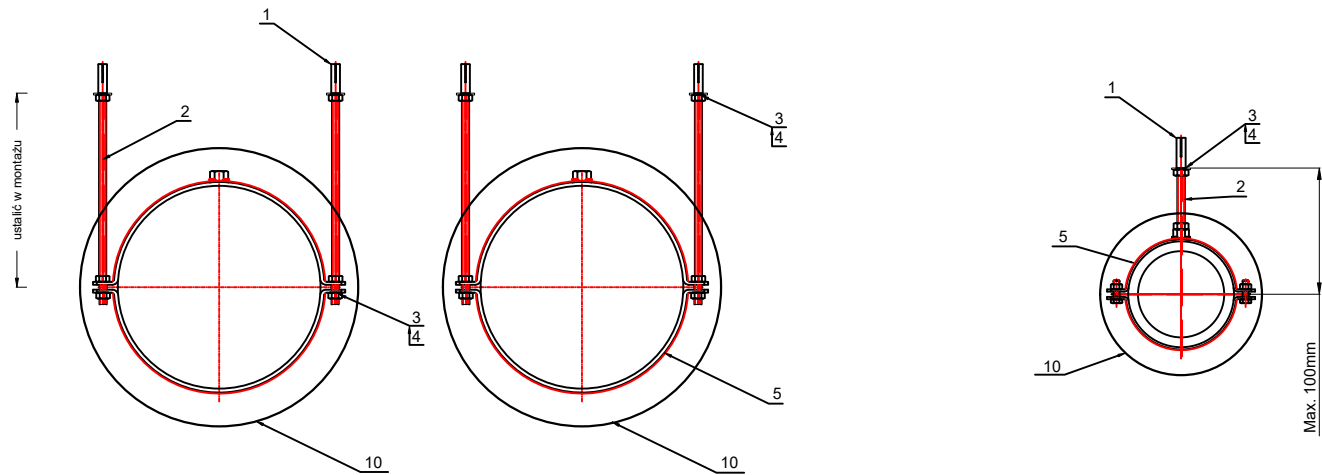
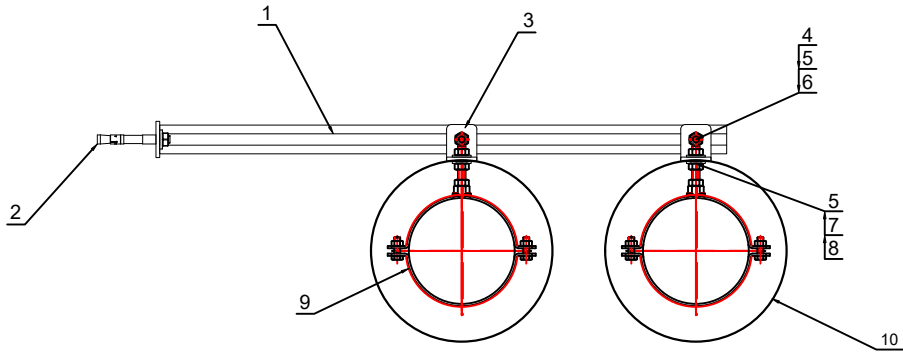


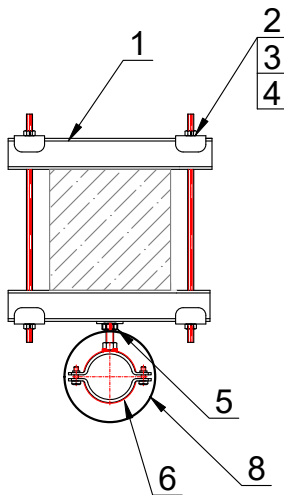
Montaż rur stalowych mocowanych do stropu



Podpora dla pary rur stalowych mocowanych do ściany



Podpora dla rury stalowej mocowanej do konstrukcji stalowej



LISTA CZĘŚCI	
ELEMENT	OPIS
1	Szyba 41x41x2,5
2	Podkładka U M10
3	Nakrętka M10 BUP
4	BIS Pręt M10 BUP
5	Śruba młotkowa M12x60
6	Obejma HD1501
7	Szyba 41x82x2,5 BUP
8	Izolacja rurociągu

- Uwaga:
- Rozmiar obejmy, poz. 3 dobrąć do średnicy rurociągu.
 - Możliwe stosowanie dla rur pod i nad konstrukcją stalową

LISTA CZĘŚCI	
ELEMENT	OPIS
1	Strop żel-bet - Kotwa wbijana Strop Ackermana - Wkręty do betonu
2	Pręt gwintowany
3	Nakrętka sześciokątna
4	Podkładka płaska
5	Obejma z okł. EPDM


DN	Pręt gwintowany, Podkładka, Nakrętka	Lmax
15	M8	1,5m
20	M8	1,5m
25	M8	2,2m
32	M8	2,6m
40	M10	3,0m
50	M10	3,5m
65	M10	3,8m
80	M10	4,0m
100	M10	4,5m
125	M12	4,5m
150	M12	4,5m
200	M12	4,5m
250	M16	4,5m

LISTA CZĘŚCI	
ELEMENT	OPIS
1	Konsola ścienna
2	Kotwa bolcowa do bet. niespęk.
3	Strut Kątownik 90st.
4	Nakrętka ślizgowa
5	Podkładka płaska
6	Śruba z łbem sześciokątnym
7	Pręt gwintowany
8	Nakrętka sześciokątna
9	Obejma z okł. EPDM
10	Izolacja rurociągu

DN	Konsola ścienna	Pręt, Nakrętka, Podkładka	Nakrętka ślizgowa	Lmax
50	30x30; L=500mm	M10	M10	3,5m
65	38x40; L=750mm	M10	M10	3,8m
80	38x40; L=750mm	M10	M10	4,0m
100	38x40; L=750mm	M10	M10	4,5m

- Uwagi ogólne:
- W przypadku montażu do stropu Ackermana, stosować wkręty do betonu. Kotwienie w zaprawie między pustkami.
 - Rozmiar i typ poszczególnych elementów zgodnie z tabelami
 - Elementy wystawione na działanie warunków zewnętrznych wykonać w systemie zamocowań, posiadającym odporność 1000 godzin w teście mgły solnej, przy grubości powłoki nie przekraczającej 10um
 - Izolacje rurociągów należy wykonać kompleksowo z zaizolowaniem obejm. Miejsca doczołowych połączeń izolacji zabezpieczyć dedykowaną taśmą samoprzylepną
 - Wykonawca jest zobowiązany przedstawić do akceptacji Zamawiającego i Nadzoru Autorskiego projekt warsztatowy konstrukcji mocujących kanały z zastosowaniem elementów systemowych
 - W wybranych i wskazanych przez Zamawiającego 3 miejscach wykonać próbę rwania konstrukcji mocujących

Średnica zewnętrzna [mm]	Maksymalny rozstaw obejm
	W poziomie/pionie [m]
10	0,60
12	1,00
15	1,10
18	1,30
22	1,30
28	1,50
35	1,60
42	1,70
54	2,00
64	2,00
70	2,00
74	2,00
80	2,50
104	2,50



BIPROINSTAL Rafał Marciniak

tel. 514 908 159, e-mail: rafal.marciniak@biproinstal.pl

OPRACOWANIE CHRONIONE PRAWAMI AUTORSKIMI.

POMIENIE LUB WYKORZYSTYWANIE NIEZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM BEZ ZGODY WŁAŚCIELA DOKUMENTACJI JEST ZABRONIONE.

PROJEKT:

BUDOWA KOTŁOWNI GAZOWO-OLEJOWEJ WRAZ Z INSTALACJĄ GAZU ORAZ MAGAZYNEM OLEJU W BUDYNKU KOTŁOWNI W PRZYSUSZE NA UL. HUBAŁA 27

LOKALIZACJA INWESTYCJI:

Przysucha ul. Hubala 27

Województwo mazowieckie
Powiat przysucki
Gmina Przysucha

Identyfikator działki nr
4225/241

INWESTOR:

Gmina i miasto Przysucha
Plac Kolberga 11
26-400 Przysucha

TYTUŁ RYSUNKU:

SZCZEGÓŁ – MOCOWANIA RUR STALOWYCH

PROJEKTANT:

mgr inż. Rafał Marciniak

UPRAWNIENIA:

MAZ/0425/PWBS/15

PODPIS:

PROJEKTANT:

mgr inż. Marcin Łukaszewski

UPRAWNIENIA:

LOD/1665/POOS/11

PODPIS:

BRANŻA:

SAN

FAZA:

PT.

SKALA:

(...)

DATA:

06.2024

ROZMIAR ARKUSZA:

297X420

NR RYSUNKU:

SW02.6