**Opis Przedmiotu Zamówienia (OPZ)**

Przedmiotem niniejszego zamówienia jest wykonanie dostawy i montażu trybun mobilnych wraz z akcesoriami dla budynku hali sportowej "AQUA ŻYRADÓW" Sp. z o.o. w Żyrardowie przy ul. Rotmistrza Witolda Pileckiego 25/27.

Ze względu na zakres dostawy i montażu trybun, który nie ingeruje w elementy konstrukcji budynku oraz w przegrody zewnętrzne dla przedmiotowej inwestycji nie jest wymagane uzyskanie pozwolenia na budowę ani zgłoszenia robót – podstawa prawna: Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. prawo budowlane art. 29 ust. 4 pkt. 2 (Dz. U. 1994 Nr 89 poz. 414).

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

W ramach niniejszego zamówienia Wykonawca ma dostarczyć i zamontować nowe wyposażenie hali sportowej w postaci:

- Komplet 6 sztuk trybun mobilnych (każda przewidziana dla min. 66 osób), zlokalizowanych wzdłuż dwóch długich boków hali sportowej, po 3 szt. na każdej stronie. Trybuny o pojemności łącznie dla minimum 396 osób (po min. 198 na każdej stronie). Trybuny składane ręcznie z siedziskami.

- 1 sz. wózek specjalistyczny do przewozu trybun.

1. **Trybuny – wymagania techniczne:**
2. 6 sztuk trybun, każda sztuka o dł. około 9 m, po 4 rzędy siedzisk ustawionych schodkowo z centralnie zlokalizowanym przejściem schodami o szer. min. 120 cm. Każda z 6 trybun ma być przewidziana dla minimum 66 osób.
3. Konstrukcja trybuny musi być oparta na systemie zsuwających się manualnie ram, do których będą instalowane belki i blachownice nośne, podtrzymujące podesty. Głębokość trybuny w stanie złożonym: 120-130 cm), głębokości rzędów w poziomie ma wynosić standardowo ok. 82 cm. Szerokość wejść na trybunę 120 cm, szerokość przejść między rzędami ok. 52 cm. Ramy jezdne mają być wykonane z profili stalowych malowanych proszkowo, a słupy nośne mają być wykonane z profilu 80 x 40x 2 mm. W ich konstrukcji mają być zastosowane bez tarciowe systemy rolek, dzięki czemu trybuna powinna przesuwać się bardzo lekko.
4. Ramy jezdne muszą być wyposażone w kółka poliamidowe z bieżnią poliuretanową o średnicy 100 mm w ilości 4 sztuki na jedną ramę. Ruch kolejnych ram powinien odbywać się przy pomocy tworzywowych rolek o średnicy ok. 33 mm, które mają przesuwać się wewnątrz wyprofilowanej bruzdy, co ma zapobiegać zacinaniu się ram i powoduje płynne rozkładanie trybun. Ramy muszą być łączone przy użyciu blachownic tylnych i belek nośnych przednich.
5. Belki nośne przednie powinny być wykonane z profilu 60x40x2mm.
6. Tylne blachownice nośne mają być wykonane ze specjalnie wyprofilowanej blachy o grubości ok. 1,5 mm i pełnić jednocześnie rolę podstopnic zamykając przestrzeń podestu, co ma zapobiegać wpadaniu przedmiotów z podestu pod trybunę. Blachownice mają wyginać się w specjalny kształt, co powoduje, że będą w stanie przenosić wszelkie obciążenia trybuny bez ugięć konstrukcji nośnej.
7. Bezpośrednio do konstrukcji montowane są płyty podestowe, wykonane z sklejki antypoślizgowej HEXA 220 g/m2 o grubości 18 mm i strukturze heksagonalnej, standardowo w kolorze czarnym. Płyty maskujące przykręcane są od przodu trybuny do łączników przednich w każdym rzędzie. Wykonane są z płyty meblowej o grubości 18 mm, standardowo w kolorze szarym.
8. Panele przednie po zsunięciu trybuny tworzą estetyczną płaską powierzchnię. Bezpośrednio na belkach czołowych i blachownicach tylnych powinny być układane płyty podestowe wykonane z sklejki antypoślizgowej o grubości 18 mm w kolorze brązowym (możliwe inne typy wykończenia podestu, np. wykładzina mocowana profilami aluminiowymi).
9. Po rozsunięciu trybuny jej położenie ma być ustalane za pomocą specjalnych stopek blokujących, które opuszcza się za pomocą obracanej gałki.
10. Trybuny wyposażone mają być w systemowe bariery wykonane z rury o średnicy 35 mm. W trybunach o ilości rzędów do 5 nie ma potrzeby demontażu barier w celu złożeniu trybuny, w wyższych trybunach powinno zastosować się barierki odchylane do składania trybuny lub demontowane.
11. Ciągi wejściowe o szerokości 120 cm oraz dodatkowe stopnie pośrednie wykończone powinny być wykonane z specjalnie wyprofilowaną ryflowaną blachą aluminiową, co ma zwiększyć bezpieczeństwo widzów i podnosić estetykę wykonania.
12. **Siedziska**
13. Trybuna powinna być wyposażona w siedziska ławkowe, o szerokości 30 cm, wykonane z wielowarstwowej sklejki o gr. 18 mm, o bezpiecznych, zaokrąglonych krawędziach, pokrytej bezbarwną powłoką lakierniczą o właściwościach trudnopalnych.
14. We wszystkich rzędach trybuny ławki mocowane są do stałej belki, wykonanej z profilu stalowego 60x40x2 mm oraz ceowników 20x40x20x3 mm.
15. Podczas zsuwania trybuny ławki chowają się w przestrzeń między podestami.
16. Ławka ostatniego rzędu trybuny (który zawsze pozostaje w jednym położeniu w stosunku do podłoża) wyposażona jest oparcie o wysokości 33 cm, wykonane z pasa sklejki sosnowej wielowarstwowej o szerokości 21 cm i grubości 18 mm, zabezpieczonej – podobnie jak siedzisko ławki – lakierem bezbarwnym o właściwościach trudnopalnych.
17. Listwa oparcia jest zamontowana do wsporników, wykonanych z profili 40x27x2, które są połączone z belką pod siedzisko ławkowe ostatniego rzędu, tworząc w ten sposób jednolitą konstrukcję przeznaczoną do montażu siedzisk ławkowych i oparcia. Dla podniesienia komfortu użytkowania, oparcie ławki jest ergonomicznie odchylone od pionu.
18. **Normy**
19. Trybuny muszą być wykonane zgodnie z normami:
20. PN-EN 13200-1:2019-05, PN-EN 13200-3:2018-12,
21. PN-EN 13200-5:2007,
22. Atest Higieniczny,
23. Certyfikat Producenta: ISO 9001, 14001, 45001.
24. **Poglądowe rysunki techniczne.**

Obraz zawierający meble, design

Opis wygenerowany automatycznie

1. **Wózek do transportu trybun - wymagania**:

Obraz zawierający koło, wózek ręczny, wózek

Opis wygenerowany automatycznie

1. Wózek transportowy trybun składanych teleskopowo (maksymalnie 5-rzędowych), powinien umożliwiać wywożenie trybun do magazynu. Powinien składać się z: ramy głównej, ramy wsporczej, rozpieracza, dźwigni i blokady.
2. Rama główna musi być wykonana z profili stalowych zamkniętych 80x40x2 mm, 60x40x2 mm gat. S235 i wyposażona w 6 kółek skrętnych o średnicy 100 mm.
3. Rama wsporcza powinna być wykonana z tych samych materiałów i posiadać dodatkowe tulejki, za pomocą których łączy się z rozpieraczem.
4. Rozpieracz musi być wykonany z profilu stalowego zamkniętego 30x30x3 mm gat. S235 oraz blach gorącowalcowanych o grubości #5 mm gat. S235JR.
5. Do zestawu powinna być dołączona dźwignia, którą wkłada się w rozpieracz podczas użytkowania wózka.
6. Aby podnieść trybunę, należy podjechać wózkiem pod prowadnicę zamontowaną w trybunie. Następnie przy pomocy dźwigni podnieść trybunę i zablokować wózek w pozycji podniesionej. Trybuna jest gotowa do przewiezienia.
7. **ZAŁĄCZNIKI DO OPZ.**
8. Rysunek rzutu z pokazaniem lokalizacji i wymiarów trybun.