

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA (SST)

1.1.5. - ROBOTY DEKARSKIE I BLACHARSKIE

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST)

Przedmiotem Szczegółowej Specyfikacji Technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót, prowadzenia robót związanych z wykonaniem zadania inwestycyjnego pn. „**Przebudowa wyłazu dachowego i remont dachu Szkoły Podstawowej nr 46 w Szczecinie ul. Felczaka 13**” zgodnie z zakresem robót przedstawionym w Projekcie budowlano - wykonawczym i Przedmiarach robót.

Podstawą opracowania niniejszej SST jest Dokumentacja Projektowa wielobranżowa, przepisy obowiązującego prawa, normy i zasady sztuki budowlanej.

Podstawą opracowania niniejszej SST są Projekty Budowlane, przepisy obowiązującego prawa, normy i zasady sztuki budowlanej.

1.2. Zakres stosowania SST

Niniejsza SST traktowana jest obok Projektu Budowlanego i przedmiaru robót jako pomocnicza dokumentacja przy zlecaniu i realizacji robót w zakresie przedmiotowej inwestycji.

1.3. Zakres robót objętych SST.

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia robót przy wykonaniu robót dekarских i blacharskich i obejmują:

- a) wykonanie pokrycia dachowego z papy termozgrzewalnej wierzchniego krycia na laminacie płyt styropianowych (papa podkładowa)
- b) montaż wentylatorów
- c) montaż wywiewek kanalizacyjnych
- d) montaż kominków wentylujących istniejące podłoże papowe – końcowy etap montażu
- e) wykonanie i montaż rynien i rur spustowych
- f) wykonanie obróbek blacharskich

1.4. Wspólny Słownik Zamówień (CPV) – nazwy i kody grup, klas i kategorii robót

Dział Grupa Klasa Kategoria Nazwa

45000000-7 Roboty budowlane

45200000-9 Roboty budowlane w zakresie wznoszenia kompletnych obiektów budowlanych lub ich części oraz roboty w zakresie inżynierii lądowej i wodnej

45260000-7 Roboty w zakresie wykonywania pokryć konstrukcji dachowych i inne podobne roboty specjalistyczne

45261000-4 Wykonywanie pokryć i konstrukcji dachowych oraz podobne roboty

45261100-5 Wykonywanie konstrukcji dachowych

45261200-6 Wykonywanie pokryć dachowych i malowanie dachów

45261210-9 Wykonywanie pokryć dachowych

45261213-0 Kładzenie dachów metalowych

45261300-7 Kładzenie zaprawy i rynien

45261320-3 Kładzenie rynien

1.5. Określenia podstawowe

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

2. MATERIAŁY

Materiałami stosowanymi przy wykonaniu robót wg zasad niniejszej specyfikacji są:

- papa termozgrzewalna wierzchniego krycia z włókniną poliestrową SBS
- rury spustowe zewnętrzne i rynny z blachy cynkowo – tytanowej
- blacha cynkowo – tytanowa gr. 0.6 (opierzenia kominów), 0.7mm (gzymsy, rynny i rury spustowe)
- pozostałe materiały pomocnicze – wg zestawień Dokumentacji Projektowej i przedmiaru robót

Wszelkie materiały do wykonania pokrycia dachowego powinny odpowiadać wymaganiom zawartym w normach polskich lub aprobatkach technicznych ITB dopuszczających dany materiał do powszechnego stosowania w budownictwie.

- papa termozgrzewalna wierzchniego krycia na bazie polimerów SBS grubości 5,2 mm,
- lepik asfaltowo-polimerowy stosowany na zimno,
- roztwór asfaltowy do gruntowania,
- kit trwale plastyczny.

Właściwości techniczne papy termozgrzewalnej modyfikowanej wierzchniego krycia

Grubość arkusza w warstwie z posypką gruboziarnistą - 5,2mm ± 0,2mm

Warstwa powłokowa – asfalt modyfikowany elastomerami SBS

Osnowa – włóknina poliestrowa o gramaturze min. 250 g/m²

Wykończenie warstwy górnej – gruboziarnista posypka mineralna

Wykończenie warstwy dolnej – folia z tworzywa sztucznego

Wodoszczelność – wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa

Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze - $\geq 100^{\circ}\text{C}$

Giętkość w niskiej temperaturze - $\leq -20^{\circ}\text{C}$

Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu, maksymalna siła rozciągająca:

- kierunek wzdłuż – 900 N/50mm - kierunek w poprzek – 800 N/50mm

Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu, wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej:

- kierunek wzdłuż – 45% - kierunek w poprzek – 55%

Klasyfikacja ogniowa – KLASA E. Szerokość zakładki - 8 cm

Papa termozgrzewalna nawierzchniowa modyfikowana SBS; mieszanka asfaltu z wypełniaczem z dodatkiem SBS (styren-butadien--styren; kauczuk syntetyczny).

W zależności od procentowej zawartości SBS w mieszance bitumicznej można uzyskać papy charakteryzujące się giętkością w niskich temperaturach, na poziomie od 5°C do 25°C. Do produkcji pap termozgrzewalnych stosuje się następujące rodzaje wkładek; welon szklany ; wkładka charakteryzująca się małą wytrzymałością na siły zrywające, używana głównie do produkcji pap oksydowanych; tkanina szklana; mocna wkładka szklana używana głównie do pap podkładowych do mocowania mechanicznego; włóknina poliestrowa; najbardziej wszechstronna wkładka, oferuje bardzo wysoką odporność na siły rozciągające oraz dużą rozciągliwość przy zerwaniu, przez co jest idealna dla pap modyfikowanych SBS; włóknina poliestrowo-szklana; stosowana przeważnie w papach do pokryć jednowarstwowych, dzięki swojej wysokiej odporności na siły rozciągające i bardzo małemu skurczowi.

3. SPRZĘT I MASZYNY

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu i maszyn

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

3.2. Sprzęt, który może być użyty do wykonywania robót (podstawowy)

- palniki gazowe
- wciągarki mechaniczne lub ręczne
- inny drobny sprzęt do wykonywania robót ręcznie

3.3. Pozostały sprzęt i sprzęt zamienny

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

4. TRANSPORT MATERIAŁÓW I PRZECHOWYWANIE PAPY

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Zgodnie ze Specyfikacją Techniczną nr 1.0.0. „Wymagania ogólne”.

Rolek papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chroniących je przed zawilgoceniem i zabezpieczających przed działaniem promieni słonecznych oraz nadmiernym nagrzewaniem, w odległości co najmniej 120 cm od źródeł ciepła. Rolek należy układać w stosy na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie, zabezpieczone przed przewracaniem i uszkodzeniami. Stosy powinny zawierać nie więcej niż 1200 szt. rolek papy, a odległość między stosami powinna wynosić nie mniej niż 80 cm. Na placu budowy rolek papy należy przechowywać w możliwie najkorzystniejszych warunkach

5. WYKONYWANIE ROBÓT

5.1. Przygotowanie podłoża

podłoże z papy podkładowej jako laminat płyt styropianowych.

5.2. Układanie papy termozgrzewalnej wierzchniego krycia

Roboty pokrywcze papą powinny być wykonywane w dni suche, przy temperaturze nie niższej niż +5 °C. Robót pokrywczych nie należy wykonywać w warunkach szkodliwego oddziaływania czynników atmosferycznych, takich jak temperatura poniżej +5 °C lub +10 °C, rosa, opady deszczu lub śniegu, oblodzenie oraz wiatr utrudniający krycie. Do wykonywania pokryć papowych można przystąpić:

- po sprawdzeniu zgodności wykonania podłoża zgodnie z dokumentacją techniczną oraz wymaganiami szczegółowymi dla danego rodzaju podłoża po uzgodnieniu z inspektorem nadzoru,
- po zakończeniu robót budowlanych towarzyszących wykonywanym na powierzchni połaci (przeurowanie i nadmurowanie kominów, zamontowanie czap kominowych, naprawa uszkodzonych gzymsów, powiększeniu otworu pod wyłaz, zamontowanie wyłazu dachowego, docieplenie ścian sali sportowej i gzymsów, montaż rynien, malowanie tynków kominów),

Papę termozgrzewalną wierzchniego krycia gr. 5,2mm zgrzewać na całej powierzchni do podłoża.

Zakłady boczne o szerokości pasa bez posypki mineralnej zgrzać tak, aby w spoinie wystąpił wypływ bitumu o

szer. 0,5 – 1,0cm. Zakłady czołowe zgrzewać na szerokości 15cm, po uprzednim przetopieniu powierzchni i wciśnięciu posypki w bitum.

Na ścianach i innych powierzchniach pionowych wykonywane obróbki z papy termozgrzewalnej powinny być wyprowadzone minimum 50 mm ponad warstwę poprzednią i ostatnia warstwa winna być zamocowana listwą dociskową z blachy ocynkowanej na kołki do danego elementu, listwę należy wpuścić w tynk i uszczelnić masą bitumiczną od góry.

5.3. Obróbki blacharskie

Wykonać obróbki blacharskie z blachy cynkowo-tytanowej gr. 0,70 mm (pokrycie gzymsów) oraz 0.60 mm obróbki kominów i obróbki połączenia ścian sali sportowej z dachem, które muszą być dostosowane do wielkości pochylenia połaci i wykonane przed robotami pokrywczymi. Roboty blacharskie z blachy stalowej tytanowo-cynkowej można wykonywać o każdej porze roku, lecz w temperaturze nie niższej od –15°C. Robót nie można wykonywać na oblodzonych podłożach.

5.4. Montaż rynien i rur spustowych, montaż wentylatorów

Zamontować rynny i rury spustowe z blachy cynkowo-tytanowej gr. 0,70mm

Zamontować uprzednio zdemontowane istn. wentylatory na kominach

6. ODBIÓR ROBÓT

6.1. Rodzaje odbiorów robót

Roboty podlegają następującym etapom odbioru robót:

- a) odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu
- b) odbiór ostateczny
- c) odbiór pogwarancyjny

7. PRZEPISY ZWIĄZANE

7.1. Polskie normy,

PN-61/B-10245 Roboty blacharskie budowlane blachy stalowej ocynkowanej i cynkowej. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze

PN-74/B-24622 Roztwór asfaltowy do gruntowania

PN-B-27620:1998 Papa asfaltowa na welonie szklanym

PN-B-27621:1998 Papa asfaltowa podkładowa na włókninie przeszywanej

PN-80/B-10240 Pokrycia dachowe z papy i powłok asfaltowych. Wymagania i badania przy odbiorze.

7.2. Świadectwa, wytyczne i instrukcje:

- Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano - montażowych” Tom I „Budownictwo ogólne”
- Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlanych – część C: zabezpieczenie i izolacje, zeszyt 1: Pokrycia dachowe, wydane przez ITB – Warszawa 2004 r.