Załącznik nr 2 do SWZ – Opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa i montaż foteli audytoryjnych dla Wydziału Historii Uniwersytetu Warszawskiego.

Fotel trwały montowany na ramie metalowej, siedzisko i oparcie ergonomiczne ze sklejki bukowej przetłaczanej 3D, z pulpitem „anty-panic”.

Ilość: 85 sztuk.

1. Wymiary fotela:
   1. Wysokość całkowita min 960 mm.
   2. Głębokość złożonego fotela z pulpitem max 370 mm.
   3. Szerokość fotela pojedynczego w osiach 545 mm.
   4. Głębokość siedziska min 430 mm.
2. Konstrukcja fotela

Konstrukcja metalowa spawana wykonana z rur i blach stalowych, malowana techniką proszkową w kolorze z palety ral. Zakończenie dolne konstrukcji powinno zapewniać bezpieczny i stabilny montaż fotela do podłoża, zarówno przy jednym siedzisku jak i dla całego szeregu siedzisk. Nie dopuszcza się konstrukcji opartej na jednej, środkowej nodze.

Nogi wykonane z rury stalowej półowalnej 50x25x2mm.

Stopa spawana nogi wykonana z rury stalowej ø25x2 mm zakończona dwoma blachami o grubości min. 4mm z otworami montażowymi.

Rama oparcia pozwalająca na stabilny montaż sklejkowej części oparcia, spawana do nogi wykonana z rur owalnych stalowych 40x20x2 mm ustawionych równolegle do nogi oraz ustawionych poprzecznie, owalnych rur stalowych 30x15x1,5 mm.

Uchwyt siedziska pozwalający na montaż siedziska i jego stałą prace pod dużym obciążeniem, spawany do nogi, wykonany rury stalowej prostokątnej 40x20x2mm oraz blach stalowych min 3 oraz 4mm.

1. Siedzisko

Siedzisko profilowane, z przetłoczeniem 3D, ergonomiczne, uchylne, wyposażone w system składania sprężynowy oparty na sprężynie skrętnej. Siedzisko wykonane ze sklejki bukowej wielowarstwowej o grubości min 12 +/- 1mm, malowane lakierem wodnym, bezbarwnym w sposób zapewniający estetyczny wygląd i odporność na ścieranie. Nie dopuszcza się stosowania lakierów poliuretanowych. Siedzisko zamontowana na ramie wykonanej z rur stalowych ø22x2,5; ø20x2; ø16x2, oraz blach stalowych min 4mm. Montaż sklejki siedziska w sposób niewidoczny – nie dopuszcza się widocznych śrub montażowych na siedzisku.

1. Oparcie

Oparcie profilowane, z przetłoczeniem 3D, zamocowane do ramy metalowej za pomocą min. 4 śrub, osłoniętych specjalnymi zatyczkami plastikowymi. Wykonane ze sklejki bukowej wielowarstwowej o grubości 12 +/- 1mm, malowane lakierem bezbarwnym w sposób zapewniający estetyczny wygląd i odporność na ścieranie. Nie dopuszcza się stosowania lakierów poliuretanowych. Montaż sklejki oparcia w sposób niewidoczny – nie dopuszcza się widocznych śrub montażowych na oparciu.

1. Tapicerowanie

Na siedzisku i parciu nakładki tapicerowane. Nakładki wypełnione pianką otwartoporową i tapicerowane tkaniną tapicerską wykonaną w 100% z uniepalnionego poliestru o gramaturze min. 310g/m2 i wytrzymałości min. 100 000 cykli w skali Martindale oraz klasyfikacji ogniowej: EN 1021-1, EN 1021-2. Kolorystyka tapicerki do wyboru ze standardowej palety kolorystycznej producenta.

1. Pulpit do pisania

Blat pulpitu przeznaczony do pisania, wyposażony w mechanizm „anty-panic” umożliwiający samoczynne złożenie do pozycji pionowej przy nacisku przy przedniej krawędzi od dołu (np. wstawanie siedzącego), o konstrukcji składania zapewniającej właściwą sztywność, stabilność położenia w pozycji poziomej i pionowej, płynność rozkładania i składania. Proces składania i rozkładania uniemożliwiający przycięcie dłoni. Nie może to być typowy system oparty na mechanizmie nożycowym. Pulpit wykonany z dwóch warstw łączonej ze sobą sklejki profilowanej: warstwa górna o grubości min 10 mm, warstwa dolna o grubości min 8 mm. Powierzchnia robocza oraz spód pulpitu pokryte warstwą laminatu, krawędzie woskowane. Zawieszony na specjalnej konstrukcji z pręta metalowego ø12mm, oraz rury stalowej ø12x1,5mm znajdującej się pomiędzy warstwami sklejki. Drewniany pulpit przymocowany do konstrukcji metalowej za pomocą zderzaków wykonanych z polipropylenu, przymocowanych do półki czterema wkrętami. Kompletny pulpit mocowany za pomocą 4 uchwytów z poliamidu oraz 6 śrub do metalowej ramy fotela. Całkowity wymiar pulpitu 420x320 +/- 5mm, o powierzchni użytkowej około 420x284mm +/- 5mm, Pulpit wyposażony jest w poręczny uchwyt, odbojniki wykonane z transparentnego PVC, ukryte w pustej przestrzeni między warstwami pulpitu, które gwarantują ciche składanie. Dzięki swojej konstrukcji pulpit fotela posiada funkcję „anti-panic” umożliwiając szybkie składanie. Pulpit bezpieczny w użytkowaniu, nie wyposażony w żadne okucia, zawiasy zagrażające bezpieczeństwu użytkownika.

1. Wymagania dodatkowe

W celu zabezpieczenia przed przypadkowym przycięciem palców na obydwu końcach rzędu, siedziska muszą być wyposażone w dodatkowe osłony zewnętrzne. Natomiast każde siedzisko wyposażone jest w osłonę wewnętrzną. Wszystkie osłony wykonane z tworzywa sztucznego, w kolorze szarym. Wszelkie zakończenia profili powinny być zabezpieczone zaślepkami z tworzywa sztucznego zapewniając bezpieczeństwo, estetykę i właściwą funkcjonalność. Czynności konserwacji fotela ograniczone do minimum, czynności regulacji i smarowania wyeliminowane.

1. Panel frontowy z zamontowanym pulpitem do pisania

Panel frontowy składający się z maskownicy wykonanej ze sklejki bukowej wielowarstwowej o grubości min 10 mm, malowanej lakierem bezbarwnym w sposób zapewniający estetyczny wygląd i odporność na ścieranie. Maskownica zamocowana do metalowej, ramy, za pomocą śrub montażowych, osłoniętych specjalnymi zatyczkami plastikowymi. Rama panelu, spawana malowana proszkowo na kolor z palety ral, zbliżona kształtem do konstrukcji metalowej foteli. Rama panelu frontowego złożona z:

* 1. Nóg wykonanych z rury stalowych półowalnej 50x25x2mm.
  2. Stóp nóg wykonanych z rur stalowych ø25x2 mm zakończona dwoma blachami o grubości min 4mm z otworami montażowymi.
  3. Ramy maskownicy pozwalająca na stabilny montaż sklejkowej części, spawana do nogi wykonana z rur owalnych stalowych 40x20x2 mm ustawionych równolegle do nogi oraz ustawionych poprzecznie, owalnych rur stalowych 30x15x1,5 mm.

1. Wymagane dokumenty:

Na przedstawionych raportach, sprawozdaniach z badań i atestach musi widnieć nawa oferowanego modelu fotela wraz z nazwą oferowanych materiałów.

1. Kartę katalogową (format minimum A4), na której jest przedstawiony proponowany fotel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę fotela, szczegółową charakterystykę i parametry, rysunek lub zdjęcie proponowanego modelu (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A4) wraz z opisem technicznym, nazwą producenta i modelu.
2. Sprawozdanie z badań zapalności mebli tapicerowanych wg normy PN-EN 1021-1:2014 oraz normy PN-EN 1021-2:2014 dla sklejki i oferowanego układu tapicerskiego
3. Sprawozdanie z badań toksycznych produktów rozkładu termicznego i spalania wg normy PN-88/B-02855 dla sklejki i oferowanego układu tapicerskiego;
4. Atest wytrzymałości i bezpieczeństwa rozwiązań konstrukcyjnych ofertowanych foteli wg normy PN-EN 12727:2016; stopień 4 – intensywny
5. Atest higieniczny ofertowanych foteli wydany przez PZH lub jednostkę równoważną;
6. Dodatkowe informacje.

Wykonawca w terminie do 7 dni od dnia zawarcia umowy dokona pomiarów z natury i przedstawi do akceptacji Zamawiającego wizualizację rozmieszczenia foteli.