








Remont pomieszczenia nr 0.14 Laboratorium Podstaw Telekomunikacji i Kompatybilności Elektromagnetycznej Instytutu Elektrotechniki i Elektroniki Przemysłowej Politechniki Poznańskiej					
SPECYFIKACJA WYPOSAŻENIA					
L.P.	NAZWA	ILOŚĆ	KOLORYSTYKA	SPECYFIKACJA	zdjęcie poglądowe
1.					
1.1	STÓŁ TYP 1	3 szt.	Błat grafitowy, Stelaż alu	<p>Wymiary: Szer. 3000 mm gł. 1000 mm wys. 860 mm Stelaż metalowy skręcany i malowany proszkowo w kolorze RAL 9006 (alu). Stelaż w standardzie wyposażony w stopy z regulatorami poziomu w zakresie +/- 30 mm. Konstrukcja: 6 kolumny nóg wykonane z profilu stalowego 50 x 50 x 1,5mm, stężenie górne wykonane z profilu stalowego 40 x 20 x 1,5 mm,. Kolumny nogi połączeni stężeniem górny w pary . Wszystkie elementy spawane - nie dopuszcza się widocznych spawów. Profil łączący kolumny nogi musi przenikać do wewnątrz kolumnę nogi. Nogi połączone ze sobą za pomocą dwóch trawersów wykonanych z profilu 40x20 mm. Połączenie za pomocą bagnetów wchodzących w trawersy i skręconych na dwie śruby- wymóg konieczny do zapewnienia stabilności stołu. Bagnety wpuszczone i spawane od środka belki górnej nogi. Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego ze względów estetycznych musi odbywać się od środka nogi. Połączenie belki z nogą musi odbyć się w środku profilu i zapewniać ścisłe połączenie tych dwóch elementów. Cała konstrukcja malowana proszkowo. Błat wykonany z płyty 38 mm (nie cieńszej) Płyta wiórowa laminowana HPL o grubości 0,6 mm o gęstości <0,11 ppm, przy grubości 18 mm >660 kg/m3, przy grubości 28 mm > 620 0kg/m3. Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. Doklejka spójna kolorystycznie z kolorem płyty. Aby uniknąć nieestetycznych zabrudzeń połączenie płyty z obrzeżem wykonane w sposób niewidoczny, bez użycia kleju, za pomocą gorącego powietrza, z wykorzystaniem warstwy aktywnej obrzeża, podlegającej laserowemu topieniu pod wysokim ciśnieniem, w temp ok 500°C, przed procesem precyzyjnego docisku, zwiększającym dopasowanie elementów styecznych, wydłużającym żywotność materiału, zwiększającym odporność punktów łączenia: na ciepło, wilgoć i parę wodną, utrzymując pozostałe parametry wydajnościowe obrzeża, tworząc wizualny efekt elementu całościowego bez możliwości optycznego rozróżnienia jego składowych. gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub co da możliwość wielokrotnego montażu i demontażu. Z przodu zamontowa zabudowa z płyty meblowej w której należy zamontować kanały kablowe. Zabudowa zamontowana w taki sposób aby wyeliminować wszystkie ruchy.</p> <p>Na blat należy przełożyć i zamocować istniejącą tablicę elektryczną oraz koryto z gniazdami elektrycznymi pod blatem oraz awaryjny wyłącznik do tablicy – zgodnie z projektem wykonawczym architektonicznym i opracowaniem branżowym. Instalacja do wykonania przez wykonawcę robót budowlanych i elektroinstalacyjnych.</p>	
1.2	STÓŁ TYP 2	1 szt.	Błat grafitowy, Stelaż alu	<p>Wymiary: Szer. 2000 mm gł. 1000 mm wys. 860 mm Stelaż metalowy skręcany i malowany proszkowo w kolorze RAL 9006 (alu). Stelaż w standardzie wyposażony w stopy z regulatorami poziomu w zakresie +/- 30 mm. Konstrukcja: 6 kolumny nóg wykonane z profilu stalowego 50 x 50 x 1,5mm, stężenie górne wykonane z profilu stalowego 40 x 20 x 1,5 mm,. Kolumny nogi połączeni stężeniem górny w pary . Wszystkie elementy spawane - nie dopuszcza się widocznych spawów. Profil łączący kolumny nogi musi przenikać do wewnątrz kolumnę nogi. Nogi połączone ze sobą za pomocą dwóch trawersów wykonanych z profilu 40x20 mm. Połączenie za pomocą bagnetów wchodzących w trawersy i skręconych na dwie śruby- wymóg konieczny do zapewnienia stabilności stołu. Bagnety wpuszczone i spawane od środka belki górnej nogi. Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego ze względów estetycznych musi odbywać się od środka nogi. Połączenie belki z nogą musi odbyć się w środku profilu i zapewniać ścisłe połączenie tych dwóch elementów. Cała konstrukcja malowana proszkowo. Błat wykonany z płyty 38 mm (nie cieńszej) Płyta wiórowa laminowana HPL o grubości 0,6 mm o gęstości <0,11 ppm, przy grubości 18 mm >660 kg/m3, przy grubości 28 mm > 620 0kg/m3. Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. Doklejka spójna kolorystycznie z kolorem płyty. Aby uniknąć nieestetycznych zabrudzeń połączenie płyty z obrzeżem wykonane w sposób niewidoczny, bez użycia kleju, za pomocą gorącego powietrza, z wykorzystaniem warstwy aktywnej obrzeża, podlegającej laserowemu topieniu pod wysokim ciśnieniem, w temp ok 500°C, przed procesem precyzyjnego docisku, zwiększającym dopasowanie elementów styecznych, wydłużającym żywotność materiału, zwiększającym odporność punktów łączenia: na ciepło, wilgoć i parę wodną, utrzymując pozostałe parametry wydajnościowe obrzeża, tworząc wizualny efekt elementu całościowego bez możliwości optycznego rozróżnienia jego składowych. gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub co da możliwość wielokrotnego montażu i demontażu. Z przodu zamontowa zabudowa z płyty meblowej w której należy zamontować kanały kablowe. Zabudowa zamontowana w taki sposób aby wyeliminować wszystkie ruchy.</p> <p>Na blat należy przełożyć i zamocować istniejącą tablicę elektryczną oraz koryto z gniazdami elektrycznymi pod blatem oraz awaryjny wyłącznik do tablicy – zgodnie z projektem wykonawczym architektonicznym i opracowaniem branżowym. Instalacja do wykonania przez wykonawcę robót budowlanych i elektroinstalacyjnych.</p>	

Remont pomieszczenia nr 0.14 Laboratorium Podstaw Telekomunikacji i Kompatybilności Elektromagnetycznej Instytutu Elektrotechniki i Elektroniki Przemysłowej Politechniki Poznańskiej					
SPECYFIKACJA WYPOSAŻENIA					
L.P.	NAZWA	ILOŚĆ	KOLORYSTYKA	SPECYFIKACJA	zdjęcie poglądowe
1.3	STÓŁ TYP 3	1 szt.	Błat grafitowy, Stelaż alu	<p>Wymiary: Szer. 2000 mm gł. 1000 mm wys. 860 mm</p> <p>Stelaż metalowy skręcany i malowany proszkowo w kolorze RAL 9006 (alu). Stelaż w standardzie wyposażony w stopy z regulatorami poziomu w zakresie +/- 30 mm.</p> <p>Konstrukcja: 6 kolumny nóg wykonane z profilu stalowego 50 x 50 x 1,5mm, stężenie górne wykonane z profilu stalowego 40 x 20 x 1,5 mm,. Kolumny nogi połączeni stężeniem górny w pary .</p> <p>Wszystkie elementy spawane - nie dopuszcza się widocznych spawów. Profil łączący kolumny nogi musi przenikać do wewnątrz kolumnę nogi. Nogi połączone ze sobą za pomocą dwóch trawersów wykonanych z profilu 40x20 mm. Połączenie za pomocą bagnetów wchodzących w trawersy i skręconych na dwie śruby- wymóg konieczny do zapewnienia stabilności stołu. Bagnety wpuszczone i spawane od środka belki górnej nogi. Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego ze względów estetycznych musi odbywać się od środka nogi. Połączenie belki z nogą musi odbyć się w środku profilu i zapewniać ściśle połączenie tych dwóch elementów. Cała konstrukcja malowana proszkowo.</p> <p>Błat wykonany z płyty 38 mm (nie cieńszej) Płyta wiórowa laminowana HPL o grubości 0,6 mm o gęstości <0,11 ppm, przy grubości 18 mm >660 kg/m3, przy grubości 28 mm > 620 0kg/m3. Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. Doklejką spójna kolorystycznie z kolorem płyty. Aby uniknąć nieestetycznych zabrudzeń połączenie płyty z obrzeżem wykonane w sposób niewidoczny, bez użycia kleju, za pomocą gorącego powietrza, z wykorzystaniem warstwy aktywnej obrzeża, podlegającej laserowemu topieniu pod wysokim ciśnieniem, w temp ok 500°C, przed procesem precyzyjnego docisku, zwiększającym dopasowanie elementów styecznych, wydłużającym żywotność materiału, zwiększającym odporność punktów łączenia: na ciepło, wilgoć i parę wodną, utrzymując pozostałe parametry wydajnościowe obrzeża, tworząc wizualny efekt elementu całościowego bez możliwości optycznego rozróżnienia jego składowych. gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub co da możliwość wielokrotnego montażu i demontażu. Z przodu zamontowa zabudowa z płyty meblowej w której należy zamontować kanały kablowe. Zabudowa zamontowana w taki sposób aby wyeliminować wszystkie ruchy.</p> <p>Pod blatem należy wykonać koryto z gniazdami elektrycznymi – zgodnie z projektem wykonawczym architektonicznym i opracowaniem branżowym. Instalacja do wykonania przez wykonawcę robót budowlanych i elektroinstalacyjnych.</p>	
2.	SZAFY				
2.1	ZABUDOWA MEBLOWA szafa biurowa przyścienna wysoka, wys. 188cm	1 kpl.	fronty szaf – popiel	<p>WYMIARY ZGODNIE Z CZĘŚCIĄ GRAFICZNĄ</p> <p>Wykonana w całości z płyty wiórowej o grubości 18mm. Korpusy, fronty, półki i plecy szafy wykonane z płyty w kolorze popiel. Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji plecy tylne szafy wykonane z płyty HDF 3,5 mm, wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy. Nie dopuszcza się łączenia tyłu ściany z mniejszych kawałków. Plecy na stałe przykręcone do półki konstrukcyjnej. Ze względów estetycznych usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla jest skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) są zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. Doklejką spójna kolorystycznie z kolorem płyty. Aby uniknąć nieestetycznych zabrudzeń pomiędzy płytą a obrzeżem w czasie użytkowania oraz zwiększyć odporność na działanie płynów, obrzeże tworzy idealną całość. Z uwagi na trwałość konstrukcji szafa jest fabrycznie skręcona i sklejona. Szafa dostarczona w całości i zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu. Z uwagi na trwałość i pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV wtopiona w strukturę płyta za pomocą technologii gorącego powietrza - bez spoinowo. Regulacja wysokości położenia każdej półki co 32 mm w pięciu miejscach, dla przechowywania różnych formatów dokumentów. Wyposażenie to półki płytowe 5 szt. o grubości 18 mm, zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce. Poziomowanie szafy dostępne od wnętrza szafy w zakresie 25-40 mm. Szafa zamykana na zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, gdy klucz zostanie zagubiony jest możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra. Wymagany jest zamek systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble. Drzwi płytowe skrzydłowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 100 z systemem samodomykania, 5 zawiasów na skrzydło. W drzwiach płytowych zamontowane uchwyty metalowe galwanizowane o rozstawie 128 mm. Zamek jednopunktowy patentowy z listwą przemykową poprowadzona po całości frontu. Drzwi skrzydłowe wyposażone w zawiasy samodomykające z cichym domykiem typu Hafele, Blum lub równoważne. Zamawiający nie dopuszcza montażu mebli na miejscu, wszystkie elementy łączące szafy muszą być niewidoczne. Zamawiający nie dopuszcza skręcania szaf za pomocą konfirmatów oraz za pomocą wkrętów.</p> <p>W nowej zabudowie należy wykonać kratki wentylacyjne w drzwiach szaf w celu udroźnienia przepływu powietrza wentylacji grawitacyjnej - lokalizacja krater went. orientacyjna, ich lokalizację należy zweryfikować po zdemontowaniu istniejącej zabudowy.</p> <p>W szafie z rozdzielnią elektryczną należy przełożyć awaryjny wyłącznik prądu na front szafy – zgodnie z projektem wykonawczym architektonicznym i opracowaniem branżowym. Instalacja do wykonania przez wykonawcę robót budowlanych i elektroinstalacyjnych.</p>	

Remont pomieszczenia nr 0.14 Laboratorium Podstaw Telekomunikacji i Kompatybilności Elektromagnetycznej Instytutu Elektrotechniki i Elektroniki Przemysłowej Politechniki Poznańskiej					
SPECYFIKACJA WYPOSAŻENIA					
L.P.	NAZWA	IŁOŚĆ	KOLORYSTYKA	SPECYFIKACJA	zdjęcie poglądowe
2.2	ZABUDOWA MEBLOWA Nadstawka biurowa, wys. 54cm	1 kpl.	fronty szaf – popiel	<p>WYMIARY ZGODNIE Z CZĘŚCIĄ GRAFICZNĄ</p> <p>Wykonana w całości z płyty wiórowej o grubości 18mm. Korpusy, fronty, półki i plecy szafy wykonane z płyty w kolorze popiel. Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji plecy tylne szafy wykonane z płyty HDF 3,5 mm, wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy. Nie dopuszcza się łączenia tyłu ściany z mniejszych kawałków. Plecy na stałe przykręcone do półki konstrukcyjnej. Ze względów estetycznych usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla jest skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) są zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. Doklejka spójna kolorystycznie z kolorem płyty. Aby uniknąć nieestetycznych zabrudzeń pomiędzy płyta a obrzeżem w czasie użytkowania oraz zwiększyć odporność na działanie płynów, obrzeże tworzy idealną całość. Z uwagi na trwałość konstrukcji szafa jest fabrycznie skrzęcona i sklejona. Szafa dostarczona w całości i zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu. Z uwagi na trwałość i pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV wtopiona w strukturę płyta za pomocą technologii gorącego powietrza - bez spoinowo. Regulacja wysokości położenia każdej półki co 32 mm w pięciu miejscach, dla przechowywania różnych formatów dokumentów. Wyposażenie to półki płytowe 1 szt. o grubości 18 mm, zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce. Poziomowanie szafy dostępne od wewnątrz szafy w zakresie 25-40 mm. Szafa zamykana na zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, gdy klucz zostanie zagubiony jest możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra. Wymagany jest zamek systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble. Drzwi płytowe skrzydłowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 100 z systemem samodomykania, 5 zawiasów na skrzydło. W drzwiach płytowych zamontowane uchwyty metalowe galwanizowane o rozstawie 128 mm. Zamek jednopunktowy patentowy z listwą przymykową poprowadzona po całości frontu. Drzwi skrzydłowe wyposażone w zawiasy samodomykające z cichym domykiem typu Hafele, Blum lub równoważne. Zamawiający nie dopuszcza montażu mebli na miejscu, wszystkie elementy łączące szafy muszą być niewidoczne. Zamawiający nie dopuszcza skręcania szaf za pomocą konfirmatów oraz za pomocą wkrętów.</p>	
2.3	KONTENEREK	1 szt.	popiel	<p>Wymiary: 430x520x590 mm. Kontener w całości wykonany z płyty grubości 18 mm, ściana tylna również. Korpusy, fronty, półki i plecy kontenerka wykonane z płyty w kolorze popiel. Płyty o gęstości <0,11 ppm, przy grubości 18 mm >660 kg/m3, przy grubości 28 mm > 620 kg/m3. Kontener wyposażony w kółka z kauczuku o wytrzymałości min 70 kg, przednie kółka posiadają hamulec. Korpus kontenerka tak skonstruowany, aby blat górny był widoczny. Wieniec dolny zakryty szufladą. Boki kontenera oparte na wieńcu dolnym – niedopuszczanie się konstrukcji gdy wieniec dolny znajduje się pomiędzy bokami. Wszystkie elementy kontenerka, również niewidoczne obklejone obrzeżem PCV 2mm / r=3mm w kolorze płyty. Aby uniknąć nieestetycznych zabrudzeń połączenie płyty z obrzeżem wykonane w sposób niewidoczny, bez użycia kleju, za pomocą gorącego powietrza, z wykorzystaniem warstwy aktywnej obrzeża, podlegającej laserowemu topieniu pod wysokim ciśnieniem, w temp ok 500°C, przed procesem precyzyjnego docisku, zwiększającym dopasowanie elementów stycznych, wydłużającym żywotność materiału, zwiększającym odporność punktów łączenia: na ciepło, wilgoć i parę wodną, utrzymując pozostałe parametry wydajnościowe obrzeża, tworząc wizualny efekt elementu całościowego bez możliwości optycznego rozróżnienia jego składowych. Kontener posiada zamontowane 3 szuflady (metalowe) na dokumenty A4 + 4-tą jako piórnik. Szuflady kontenera. Kontener musi posiadać prowadnice z tzw. systemem cichego domyku, z hamulcem i samodociągami. Zamek centralny z dwoma kluczykami. Uchwyty metalowy galwanizowany przy każdej szufladzie o rozstawie 128 mm. Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie. Zamawiający nie dopuszcza montażu mebli na miejscu, wszystkie elementy łączące szafy muszą być niewidoczne. Zamawiający nie dopuszcza skręcania kontenera za pomocą konfirmatów oraz wkrętów.</p>	

Remont pomieszczenia nr 0.14 Laboratorium Podstaw Telekomunikacji i Kompatybilności Elektromagnetycznej Instytutu Elektrotechniki i Elektroniki Przemysłowej Politechniki Poznańskiej					
SPECYFIKACJA WYPOSAŻENIA					
L.P.	NAZWA	IŁOŚĆ	KOLORYSTYKA	SPECYFIKACJA	zdjęcie poglądowe
3.					
3.1	FOTEL OBROTOWY	1 szt.		<p>Krzesło obrotowe o wymiarach: Wysokość całkowita 1190 mm – 1450 mm; Głębokość powierzchni siedziska 450-470 mm; Szerokość powierzchni siedziska 500-520 mm; Wysokość siedziska 440 – 600 mm; Wysokość oparcia 550 - 600 mm; Szerokość oparcia 460-500 mm</p> <p>Krzesło obrotowe musi posiadać: Konstrukcję oparcia wykonaną jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, tapicerowaną obustronnie tkaniną lub tapicerowane w całości. Ramę oparcia wraz z tapicerowaną częścią połączone bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba, klej) zapewniające niezaburzony przepływ powietrza co skutkuje komfortem termicznym użytkownika. Oparcie zwężające się ku górze, oparcie taliowane - taka konstrukcja ma na celu zapewnienie optymalnego wsparcia dla kręgosłupa oraz poprawienie komfortu i ergonomii siedzenia, zapobiega nadmiernemu płaskiemu lub nienaturalnemu wygięciu pleców, lepiej dostosowuje się do kształtu ciała użytkownika niż oparcie o prostszej konstrukcji, zapewniając większy komfort i redukcję punktów nacisku. Oparcie wyprofilowane w części lędźwiowej odpowiednio do naturalnego wygięcia kręgosłupa znacząco wpływa na poprawę ergonomii i komfortu użytkowania, dostarczając specyficznego wsparcia, które promuje zdrową postawę i zmniejsza ryzyko bólu oraz zmęczenia wynikającego z długotrwałego siedzenia. Tył oparcia z widoczną konstrukcją ramy oparcia, tapicerką oraz podparciem lędźwiowym tapicerowanym w celu zwiększenia komfortu użytkownika. Podparcie lędźwiowe regulowane na głębokość +/- 20mm. Regulacja głębokości podparcia lędźwiowego za pomocą systemu zapadek lub pokrętle, łatwo dostępna z pozycji siedzącej użytkownika. Oparcie regulowane na wysokość w zakresie min. 70 mm, systemem zapadkowym (min. 10 zapadek). Oparcie posiada dodatkowy tzw. kąt ujemny pochylenia do przodu min. 5°. Zapewnia odpowiednie podparcie odcinka górnego pleców podczas długotrwałego użytkowania krzesła przy zmiennej pozycji pracy. Łącznik oparcia wykonany ze stali hartowanej, w osłonie z tworzywa w kolorze czarnym, mocowany do mechanizmu krzesła zwiększające trwałość i wytrzymałość krzesła - nie dopuszcza się łączników z tworzywa sztucznego. Moduł nośny siedziska wykonany z formatki sklejkowej o grubości min. 10mm. Górna część konstrukcji siedziska pokryta wylewaną pianką o właściwościach trudnozapalnych i gęstości min. 60 kg/m³ o grubości min. 70mm (nie dopuszcza się stosowania pianki ciętej) tapicerowany tkaniną. Siedzisko tapicerowane uszytym pokrowcem z kawałków tkaniny (nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny. Nie dopuszcza się pian ciętych w siedzisku oraz używania kleju na siedzisku pod tapicerkę ze względu na trwałość i odpowiedni naciąg tapicerki podczas eksploatacji. Podłokietniki z miękką nakładką posiadające regulację wysokości w zakresie min. 90 mm, regulację nakładki przód-tył w zakresie min. 50 mm oraz regulację rozstawu na boki w zakresie min. 40 mm względem siedziska. Tapicerowany zagłówek z osłoną tylną z czarnego tworzywa i wypełnieniem z pianki o właściwościach trudnozapalnych. Zagłówek z regulacją wysokości w zakresie min. 70 mm i kąta nachylenia w zakresie 45° tapicerowany materiałem łatwo zmywalnym np. ecoscóra. Mechanizm synchroniczny z manualną regulacją siły oporu oparcia oraz blokadą ruchu oparcia w min. 4 pozycjach i zabezpieczeniem przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady. Maksymalny kąt wychylenia oparcia min. 21 stopni i siedziska min. 10 stopni. Funkcję wysuwu siedziska w zakresie min. 50 mm. oraz pokrętle do regulacji siły oporu oparcia. Podstawę krzesła wykonaną z tworzywa w kolorze czarnym min. 700 mm, rozmiar ma znaczenie dla równomiernego rozłożenia ciężaru użytkownika i wpływa bezpośrednio na jego bezpieczeństwo. Amortyzator krzesła w kolorze czarnym o skoku min. 130mm. Kółka do podłóg miękkich lub twardych (do wyboru przez Zamawiającego) o średnicy min. 65 mm.</p> <p>Krzesło tapicerowane tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż: Skład: 100% poliester; atest na odporność na ścieranie: min. 150 000 cykli Martindale'a.; Tapicerka: atest na trudnozapalność: wg norm PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2 lub BN EN 1021/1-2; Tapicerka: atest na odporność na piling: poziom min. 5 ; Tapicerka: atest na odporność koloru na światło: poziom min. 6 ; Gramatura: minimum 250 g/m2. Certyfikat OEKO TEX Standard na tkaninę.</p> <p>Kolorystyka: Tapicerka: 6 kolorów w tym szary, zielony, bordowy, czerwony, grafitowy, jasnobrązowy do wyboru przez Zamawiającego.</p> <p>Krzesło musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu: Krzesło: atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1:2020, PN-EN 1335-2:2019, PN-EN 1728:2012/AC:2013, PN-EN 1022:2019, atest wystawiony przez niezależne laboratorium uprawnione do badań posiadające akredytację (PCA), nie dopuszcza się sprawozdań wystawionych przez jednostki nie posiadające akredytacji. Protokół oceny ergonomicznej, który musi spełniać wymagania obowiązującego Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 18.10.2023r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe. Wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą to jest taką, która prowadzi działalność w zakresie prowadzenia badań i certyfikacji ergonomii krzeseł. Protokół zgodny z normą PN EN 1335-1 z sprawozdaniem z badań. Pianka wylewana: atest z trudnopalności pianki oraz oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę wylewaną o właściwościach trudnozapalnych. Sprawdzanie z badań na trudnopalność zgodna z normami PN EN 1021-1; 2014 oraz PN EN 1021-2 ; 2014 lub BS 5852. Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015 oraz Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higieną Pracy w organizacji ISO 45001:2018. Do oferty należy również dołączyć zgodę producenta na posługiwanie się odpowiednimi atestami w określonym postępowaniu przetargowym.</p>	

Remont pomieszczenia nr 0.14 Laboratorium Podstaw Telekomunikacji i Kompatybilności Elektromagnetycznej Instytutu Elektrotechniki i Elektroniki Przemysłowej Politechniki Poznańskiej					
SPECYFIKACJA WYPOSAŻENIA					
L.P.	NAZWA	IŁOŚĆ	KOLORYSTYKA	SPECYFIKACJA	zdjęcie poglądowe
3.2	KRZESŁO Z TWORZYWA	24 szt.		<p>Siedzisko i oparcie: Krzesło konferencyjne na 4 nogach. Stelaż wykonany z rury o przekroju fi22 wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju w miejscu gięcia – stelaż spawany w całości z rury fi 22mm. Stelaż lakierowany proszkowo na wybrany z palety min. 7 kolorów RAL. Nogi od spodu zabezpieczone przegubowymi stopkami z filcem zgrzewany w strukturę stopki. Wyprofilowane oparcie wykonane z tworzywa sztucznego montowane do stelaża bez użycia połączeń śrubowych. Oparcie wykonane w całości z tworzywa sztucznego, wyprofilowane do naturalnego wygięcia kręgosłupa, ażurowane. Wyprofilowanie oparcia na całej szerokości ramy w kształcie łuku – brak uwierania dolnej i górnej krawędzi oparcia podczas eksploatacji krzesła. Oparcie oraz siedzisko dwa osobne elementy – prześwit minimum 20 mm. Oparcie nabijane na pionowe profile stelaża, które są przedłużeniem tylnej nogi krzesła - bez mocowania na śruby. Siedzisko nie przykręcane do stelaża pozwala na łatwą wymianę w przypadku uszkodzenia lub pobrudzenia, wykonane w całości z tworzywa. Od spodu siedzisko wyposażone w osłonę wykonaną z tworzywa sztucznego (w kolorze podłokietnika i oparcia krzesła) i wyposażoną w 4 kuliste kauczukowe odbojniki zapobiegające przypadkowemu uszkodzeniu poprzedzającego siedziska w trakcie składowania krzesła. Krzesło z możliwością sztaplowania do 5 szt. Zgodność krzesła z normami: PN-EN 16139: 2013, PN-EN 1728:2012/AC:2013, PN-EN 1022:2019 (lub równoważne) wystawiony przez niezależną jednostkę badawczą badawcza posiadającą akredytację PCA lub ILAC (polską lub innego kraju należącego do UE), nie dopuszcza się atestu bez akredytacji. Protokół oceny ergonomicznej, który musi spełniać wymagania obowiązującego Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 18.10.2023r w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe. Wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą to jest taką, która prowadzi działalność w zakresie prowadzenia badań i certyfikacji ergonomii krzesła. Wytrzymałość 150 kg potwierdzona atestem. Do oferty należy również dołączyć zgodę producenta na posługiwanie się odpowiednimi atestami w określonym postępowaniu przetargowym. Na produkty oferowane w postępowaniu należy przedstawić aktualne certyfikaty producenta ISO 9001:2015 / ISO 45001 oraz ISO 14001:2015. Trudnopalność na piany potwierdzona sprawozdaniem z badań zgodna z normami PN EN 1021-1; 2014 oraz PN EN 1021-2 ; 2014 lub BS 5852. Trudnopalność na tworzywo krzesła zgodne ze sprawozdaniem z badań zgodna z normami PN EN 1021-1; 2014 oraz PN EN 1021-2 ; 2014 – wydane przez niezależne laboratorium certyfikujące. Gwarancja na krzesło 5 lat.</p> <p>Wymiary: Wysokość całkowita: min. 790 mm Wysokość oparcia: min. 380 mm Szerokość oparcia: min. 450 mm Głębokość całkowita krzesła: min. 570 mm Wysokość siedziska: min. 460 mm Szerokość siedziska: min. 450 mm Szerokość całkowita: min. 520 mm</p>	