

K-01 RZUT PARTERU

skala 1:50

UWAGI OGÓLNE:

- poziom ±0.00 zgodnie z branżą architektoniczną
- pozycje obliczeniowe zgodnie z wynikami obliczeń statycznie - wytrzymałościowych
- detale wykonawcze zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami wiedzy technicznej lub na podstawie projektu wykonawczego
- rysunek rozpatrywać łącznie z opracowaniami branżowymi oraz opisem
- wszystkie stosowane materiały i technologie muszą posiadać stosowne atesty i dopuszczenia do stosowania w Polsce
- wszystkie wymiary sprawdzić na budowie
- wszystkie niejasności należy konsultować z projektantem konstrukcji
- do celów realizacji budynku zaleca się opracowanie projektu wykonawczego

UWAGI - PARTER

- szerokości otworów okiennych i drzwiowych, poziomy nadproży porównać z wymogami producenta

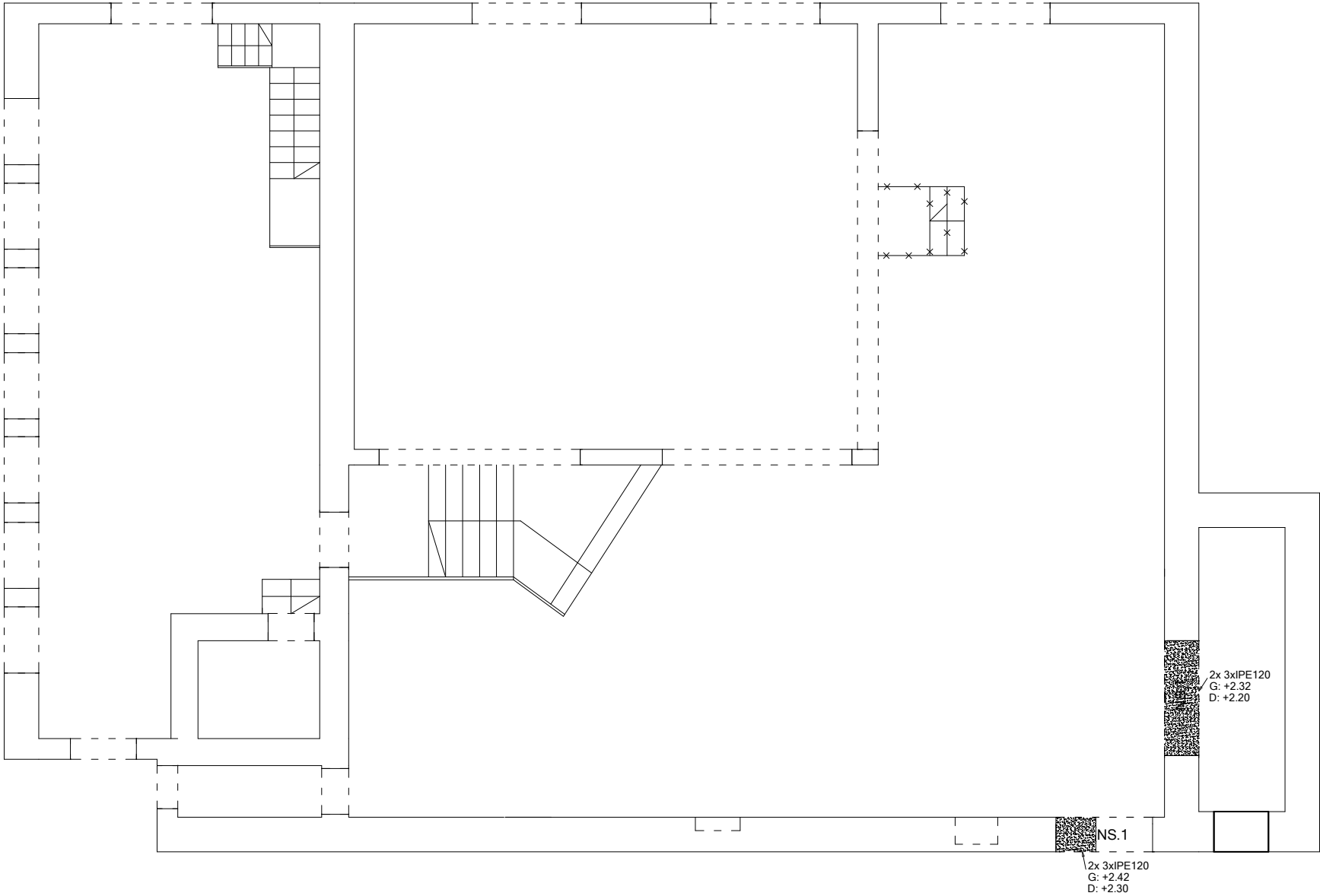
OZNACZENIA:

ELEMENTY PROJEKTOWANE

- elementy konstrukcyjne w przekroju
- obrys belek, płyt
- elementy niekonstrukcyjne, otwory, schody

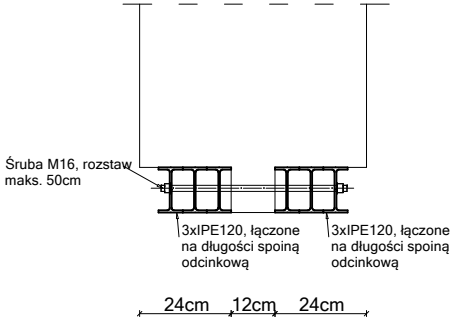
ELEMENTY ISTNIEJĄCE

- elementy istniejące w przekroju
- wyburzenia
- elementy do wyburzenia
- obrys istniejących belek, płyt



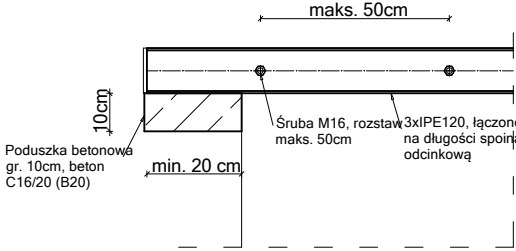
DETAL 1 - ZESPOLENIE BELEK STALOWYCH

skala 1:20



DETAL 2 - OPARCIE BELEK STALOWYCH

skala 1:20



KOLEJNOŚĆ ROBÓT:

- 1 - prace przygotowawcze (wydzielenie i oznakowanie obszaru prac, przeszkolenie pracowników w zakresie prowadzonych prac, odcięcie instalacji zlokalizowanych w obszarze prowadzonych prac)
- 2 - zabezpieczenie stropu poprzez obustronne tymczasowe podstemplowanie w strefie przewidzianych nowoprojektowanych nadproży stalowych (rozstaw stempli maks. 1m, odległość od wyburzanej ściany maks. 60cm)
- 3 - wykonanie poziomej bruzdy z jednej strony ściany na głębokość 25cm
- 4 - wykonanie poduszki betonowej gr. ok. 10 cm pod oparcie obu końców belek
- 5 - osadzenie pierwszego z profili, klinowanie lub wypełnienie zaprawą ekspansywną
- 6 - analogicznie pkt 3-6 po drugiej stronie ściany
- 7 - zespolenie belek śrubami stalowymi M16
- 8 - rozstemplowanie po osiągnięciu przez zaprawę odpowiedniej wytrzymałości (wg zaleceń producenta)

ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ

IPE 120 - (28,2 mb, 10,4 kg/mb) - 293,3 kg

CERAMIKA: kl.15 STAL: S235JR

JEDNOSTKA PROJEKTOWA: BIURO KONSTRUKCJI BUDOWLANYCH mgr inż. Jakub Niepsuj ul. Grunwaldzka 43/18, 33-330 Grybów, tel. 698-788-385				BBB JAKUB NIEPSUJ	
TEMAT: REMONT PRZYSTOSOWAWCZY HALI MASZYN WARSZTATÓW SZKOLNYCH dz. nr ew. 153/5, 152/2, jedn. ewid. 121701_1, gm. Zakopane, obr. ewid. 68					
INWESTOR:					
PROJEKTANT: mgr inż. Jakub Niepsuj nr. upr. MAP/0170/PWBKb/16, spec. konstrukcyjno-budowlana					
OPRACOWANIE: mgr inż. Jakub Niepsuj mgr inż. Dorota Paruźnik					
RYSUNEK: RZUT PARTERU					
BRANŻA: KONSTRUKCJA		STADIUM: PROJEKT BUDOWLANY		DATA: 11.2018	
				SKALA: 1:50/1:20	
				NR RYSUNKU: K-01	
RYSUNEK PODLEGA OCHRONIE PRAW AUTORSKICH. WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE. REPRODUKCJA LUB UDOSTĘPNIANIE OSOBOM TRZECIM TEGO RYSUNKU LUB JEGO CZĘŚCI, BEZ UPOWAŻNIENIA BIURA PROJEKTOWEGO JEST NIEDOZWOLONE.					