


# DOKUMENTACJA TECHNICZNA ODBIORCZA

Urząd Dozoru Technicznego Oddział w Opolu
Zarejestrowano pod numerem <b>31.55218 00949N</b>
Załączników: <b>45</b> ..... szt.
Sprawdzono zgodność z wymaganiami przepisów U.D.T. i rzeczywistością.
Dnia <b>17.07.2002</b> ..... r. Urzędu Dozoru Technicznego
 mgr inż. <b>Tadeusz Hofman</b> (Pieczęć i podpis inspektora)

ZAKŁADY  
TECHNIKI DŹWIGOWEJ  
**TECHLIFT** Sp. z o.o.  
52-015 WROCŁAW

UDT Op 16 Oddział w Opolu	Załącznik nr ..... Nr ewid. <b>949N</b>
---------------------------------------	--

## OPIS TECHNICZNY DŹWIGU

Producent	Zakłady Techniki Dźwigowej TECHLIFT s-ka z o.o. Wrocław ul.Krakowska 180		
Na podst uzgodnienia	DD-28-001/01-01 IDT Wrocław		
Użytkownik	Urząd Skarbowy Nysa ul. B. Krzywostego 23		
Właściciel	Urząd Skarbowy Nysa ul. B. Krzywostego 23		
nr fabryczny	06/02-630H		
rok produkcji	2002		
Lokalizacja	Urząd Skarbowy Nysa ul. B. Krzywostego 23		
rodzaj dźwigu	osobowy, samoobsługowy, hydrauliczny		
udźwig	630	kg lub	8 osób
prędkość	0,62	m/s	
prędkość dojazdowa	0,14	m/s	
wysokość podnoszenia	15390	mm	
ilość przystanków	5		
ilość drzwi przystankowych	5		
ciężar kabiny+rama+drzwi	580	Kg	
lokalizacja maszynowni	dolna, oddalona od szybu		
dojście do maszynowni	bezpośrednie, bez przeszkód		
napęd	pośredni 2:1		
Liny:	4	szt.	
średnica	φ= 10	mm	
konstrukcja	A+6(1+9+9)		
współczynnik bezp. liny	16,68	>	12
siła zrywająca Rmf	49500 N		
lina ogranicznika prędkości	nie dotyczy		

UD  
Op  
16  
Odda  
w Op

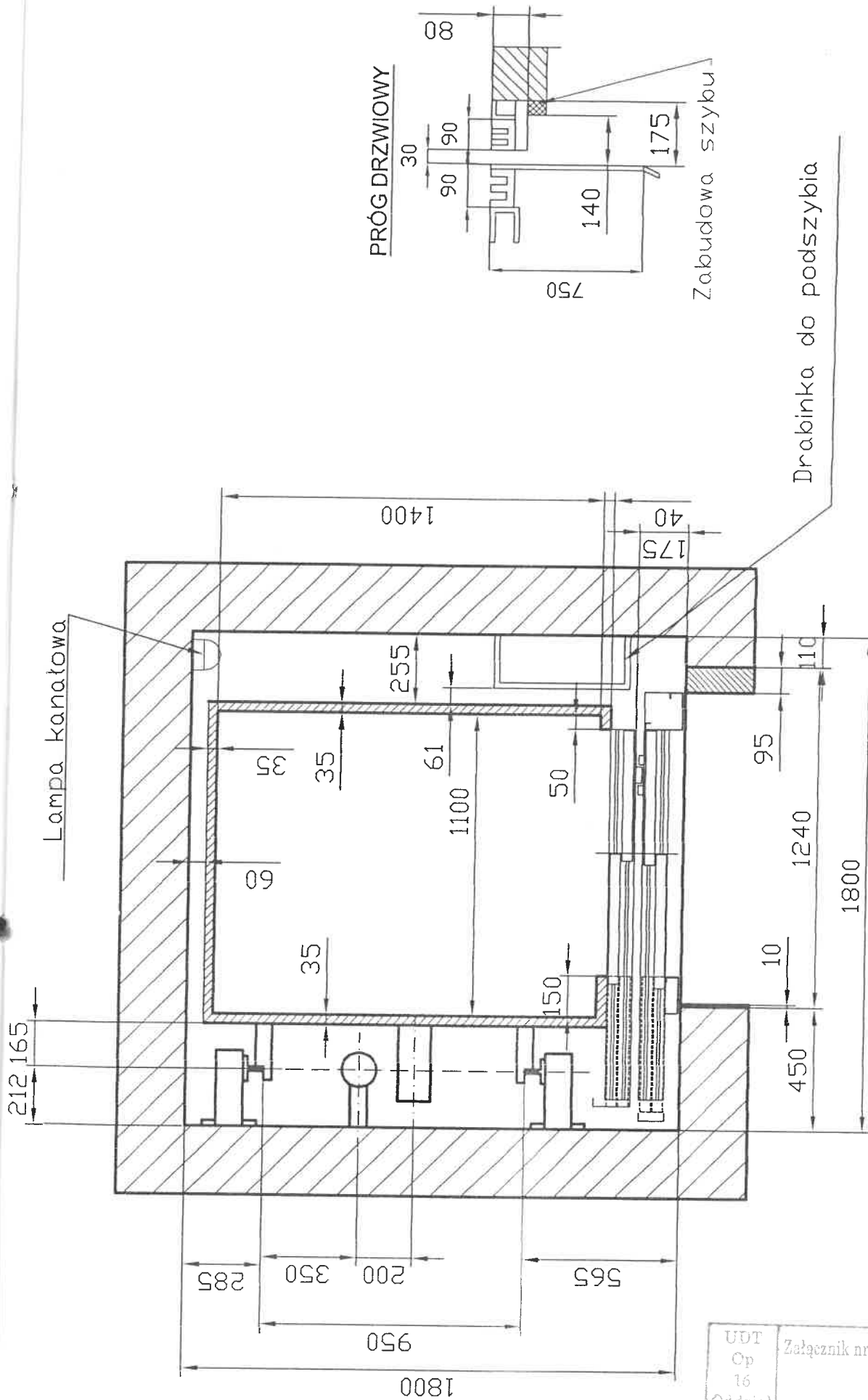
UDT	Załącznik nr ..... 2/3 KADRY
Op	
16	
Oddział w Opolu	Nr ewid. .... 949N

sterowanie	mikroprocesorowe, dwukierunkowe
typ sterowania	zbiorcze
schemat	VOX-HD-1
zabezpieczenie silnika głównego	termistory i bezpiecznik
tablica sterowa	AutiVox sp. Z o.o.
drzwi	automatyczne, teleskopowe, o wym.900x2000 produkcja LIFTCOMP
chwytyacze	Typ 88.01 produkcja CENTODUCATI /Włochy/
zabezpieczenia przed spadkiem lub nadmierną prędkością	zawór pękniętego węża i aparat chwytny uruchamiany przez zerwanie cięgna nośnego zawór bezp. VC3006B produkcja GMV / Szwecja /
prędkość kabiny w momencie zadziałania urządzenia <=	0,92 m/s
zabezp. przed opuszczaniem się kabiny	elektryczny układ korekcji
czynniki robocze	płyn hydrauliczny HLP-D46
max. temp.	70 °C
ciężar wł.	0,85-0,9: Kg/dm <sup>3</sup>
lepkość przy 40 °C	61,2-74,8 cst
zakład montujący	ZTD TECHLIFT Wrocław ul.Krakowska 180
przewodnice kabinowe	T 90x75x16
długość prowadnic	20200 mm
kabina	metalowa, nieprzelotowa
wymiary kabiny	szerokość 1100 głębokość 1400 wysokość 2150

powierzchnia kabiny	1,54	m <sup>2</sup>
dolne ograniczenie ruchu kabiny	zderzaki	2 szt.
typ	90.001	
	produkcja CENTODUCATI / Włochy /	
ograniczenie wysuwu tłoka	za pomocą ogranicznika elastycznego . Ogranicznik ten jest integralną częścią tłoka; Przeciętne opóźnienie kabiny nie przekracza $0,1 \times g_n / g_n = 9,81 \text{ m/s}^2$	
tłok	typ 1008 100 x 12	
	produkcja GMV / Szwecja /	
max. ciśnienie stat	3,35	Mpa
nastawa ciśnienia zaworu przelewowego	4,68	Mpa
napięcia:		
oświetlenie	220 V	AC
sygnalizacja	24 V	DC
alarm	12 V	DC
obwód bezp.	110 V	AC
napęd drzwi	24 V	DC
napięcie zaworów	220 V	AC
zespół napędowy, typ	T-3010EN	
	produkcja GMV / Szwecja /	
rodzaj pompy	śrubowa	
silnik pompy	pr. zmiennego, trójfazowy, jednobiegowy	
zasilanie	380	V
częstotliwość	50	Hz
moc	11	kW
ilość wł.	90	
obr/ min	2770	
wydajność	150	l / min
max. temp. pracy	90	[°C]
szyb	żelbetowy	
nadszybie	3660	mm
podszybie	1240	mm
wysokość szybu	20290	mm
szerokość	1800	mm
głębokość	1800	mm

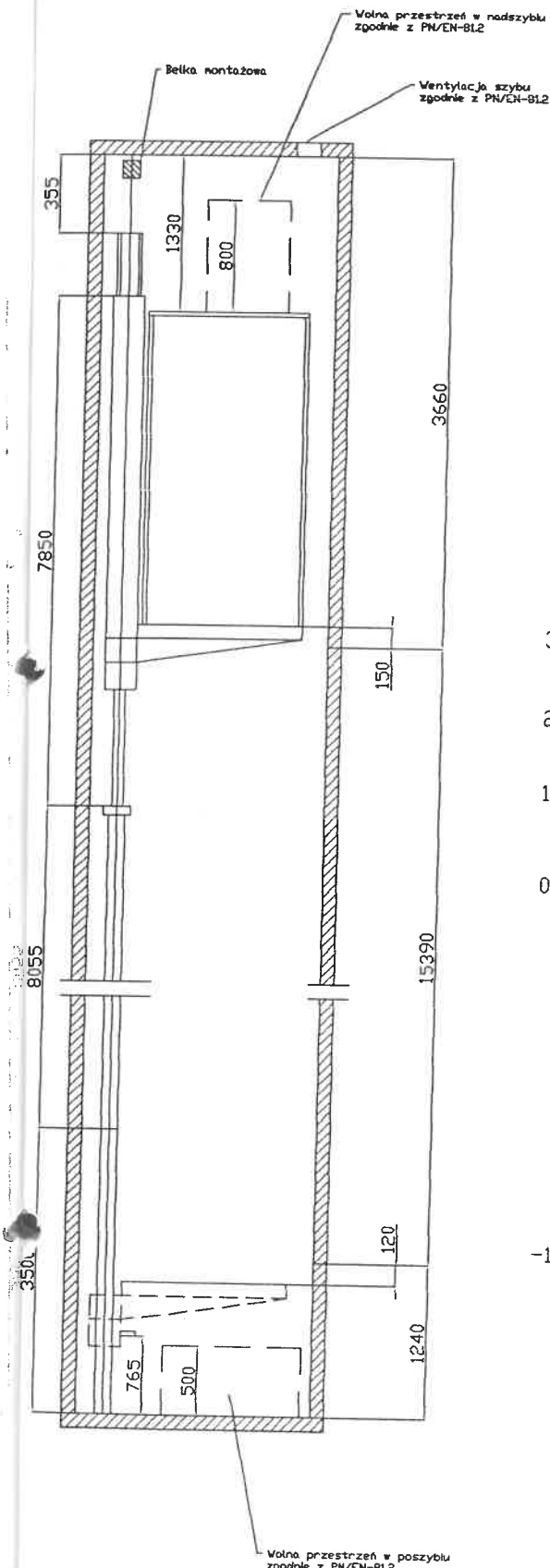
ZTD "TECHLIFT"  
Prezes Zarządu

Adam Kokoń



Wykonat.	inż. Robert Ryszkowski	Podpis	<i>Ryszkowski</i>	Data	2009.06.20
Sprawdzit.	<i>mgr A. Kolesi</i>	Podpis		Data	
ZTD TECHLIFT				Przekrój poziomy	
Nr fabr.				Dźwig hydrauliczny	
Miejsce zainstalowania: Urząd Skarbowy				Q= 630 kg Hp 15,39 m	
N/ysa ul. Krzywoustego 23				v= 0,62 m/s 5 przyst.	

UDT Op 16	Załącznik nr 3
Oddział w Opolu	Nr ewid. 949W



3 +12,54

2 +8,44

1 +4,18

0 +0,00

-1 -2,85

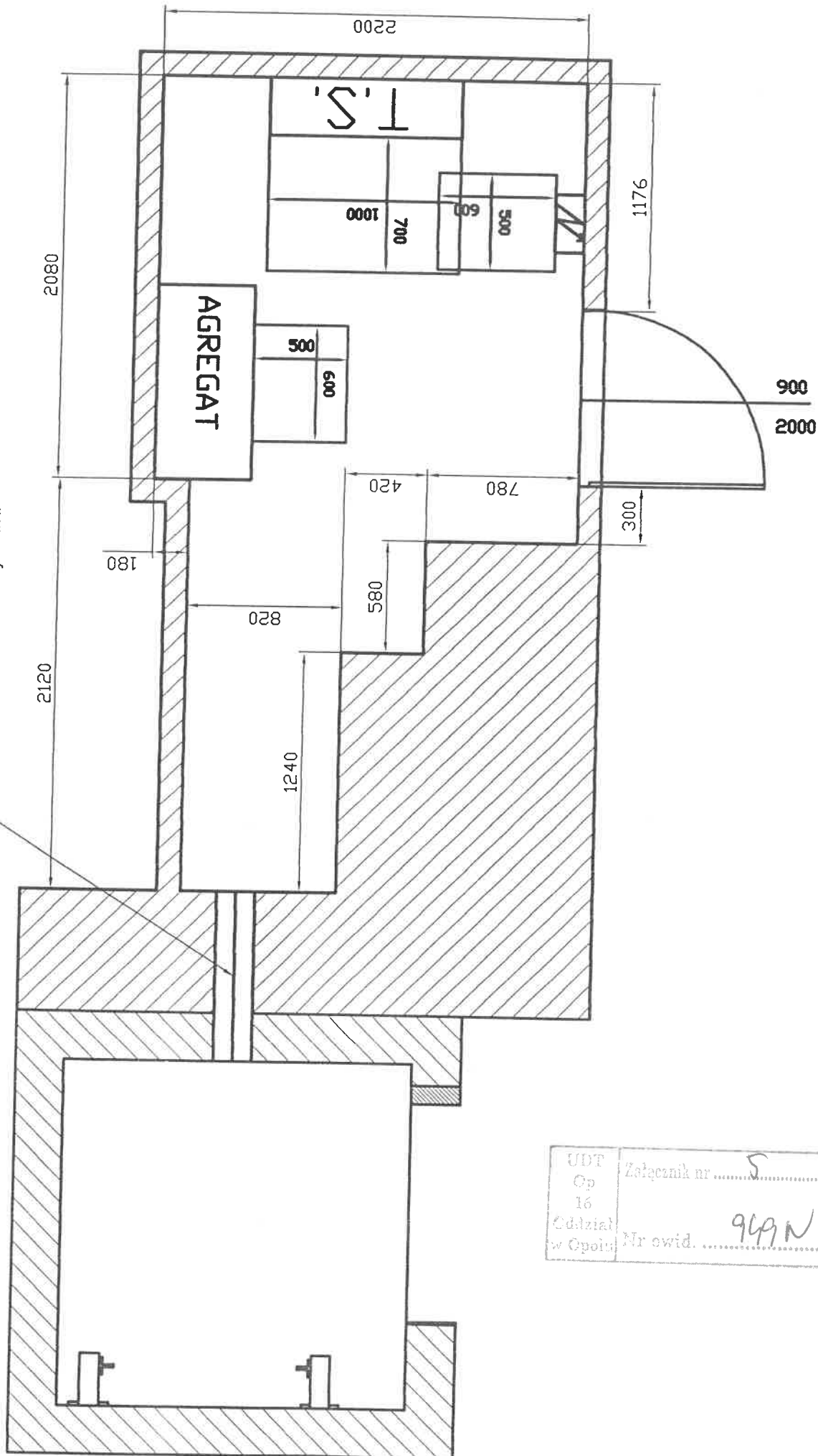
Rozstaw zakotwień dźwigu w/g poniższego zestawienia (liczyć od poziomu dna podszybia):

1- 500 mm	11-1065 mm
2- 1125 mm	12-1065 mm
3- 1115 mm	13-1025 mm
4- 1115 mm	14-1025 mm
5- 1045 mm	15-1025 mm
6- 1045 mm	16-1025 mm
7- 1045 mm	17-1100 mm
8- 1045 mm	18-1100 mm
9- 1065 mm	19-1095 mm
10-1065 mm	

UDT  
Op  
16  
Załącznik nr 4  
949N

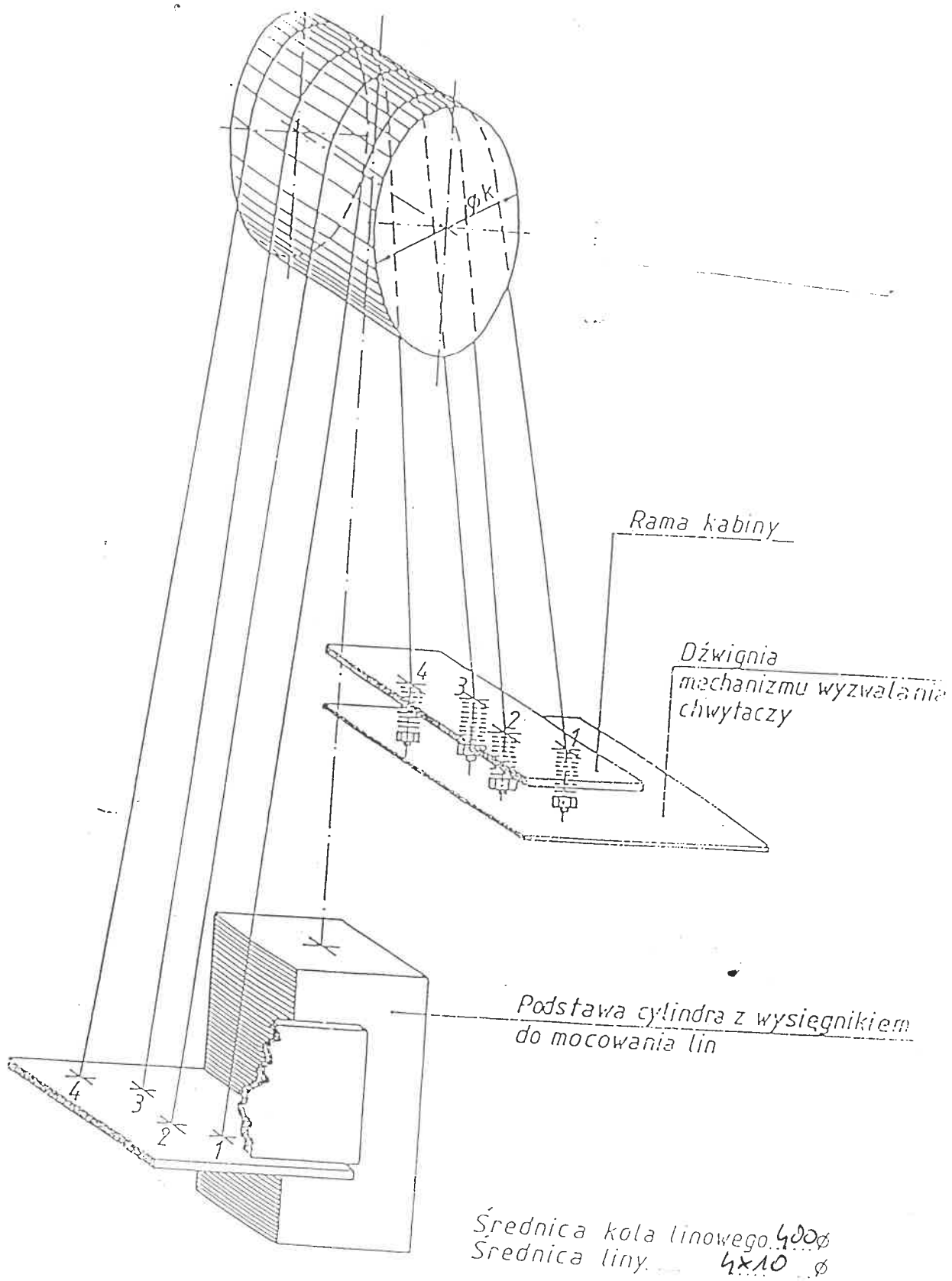
Wykonał:	inż. Robert Ryszkowski	Popis:	Wyskieli	Data:	2001.06.20
Sprawdził:	mgr A. Koliot	Popis:		Data:	
ZTD TECHLIFT			Przekrój pionowy		
Nr fabr.			Dźwig hydrauliczny		
Miejsce zainstalowania:			Q= 630 kg Hp 15,39 m		
Urząd Skarbowy			v= 0,62 m/s 5 przyst.		
Nysa ul. Krzywoustego 23					

Kanat łączący maszynownię z szymbem  
2 Rury  $\phi$  100 mm na wysokości 2100 mm  
nad posadzką maszynowni



UDT	Załącznik nr 5
Op	
16	
Oddział	
w Opole	Nr ewid. 949N

Wykonanie:	inż. Robert Ryszewski	Opis:	100200.10
Sprawdził:	mgr A. Kucharski	Opis:	100200.10
ZTD TECHLIFT		Maszynownia	
Nr fabr.		Dźwig hydrauliczny	
Miejsce zamontowania:		Q= 630 kg Hp 15.39 m	
Urząd Skarbowy		v= 0.62 m/s 5 przys.	



SCHEMAT OLINOWANIA DŹWIGU NR FABR. 06/02-630H

UDT	Załącznik nr 6
Op	
16	
Oddział	949N
w Opole	Nr ewid. ....



## PROTOKÓŁ

Z odbioru części budowlanej dźwigu osobowego, towarowego, szpitalnego  
Typ hydrauliczny nr fab. 06/02-630H  
Zainstalowano w obiekcie Urząd Skarbowy w Nysie  
ul. Krzywoustego 23  
W wyniku przeprowadzonych oględzin oraz zbadania zgodności wykonanie szybu i  
maszynowni z warunkami zawartymi w projekcie budowlanym  
nr ..... data 10.09.2000 opracowanym przez  
mgr inż. Wojciech Niedzwiecki  
stwierdza się :

1. Maszynownia i szyb dźwigu zostały wykonane z zatwierdzonym projektem i Rozporządzeniem Min. Gospodarki Przestrzennej i Budownictwa z dnia 25 lutego 1999 (Dz. U. Nr 15/140) w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie z uwzględnieniem wymagań warunków technicznych dozoru technicznego podanych w PN/EN 81 oraz (inne przepisy szczegółowe) .....
2. w szczególności potwierdza się, że :
  - maszynownia i szyb mają stopy i ściany odporności ogniowej klasy F-60
  - wytrzymałość stopu szybu i podłogi maszynowni na obciążenie wynosi 500 kg/m<sup>2</sup>
  - szyb maszynowni spełniają wymagania dotyczące izolacji akustycznej
  - szyb i maszynownia zapewniają zachowanie w nich temperatury w granicach od +5°C do +40°C
  - szyb ma nadszybie o wysokości 3660 mm
  - podszybie o głębokości 1240 mm

3. Inne stwierdzenia i uwagi:

Protokół niniejszy jest spełnieniem wymagań art. 57 ustawy „Prawo budowlane”, z dnia 7.07.1994r. (Dz. U. Nr 39/93) w postępowaniu o udzielenie pozwolenia na użytkowanie obiektu budowlanego.

25.06.2002 dnia Nysa

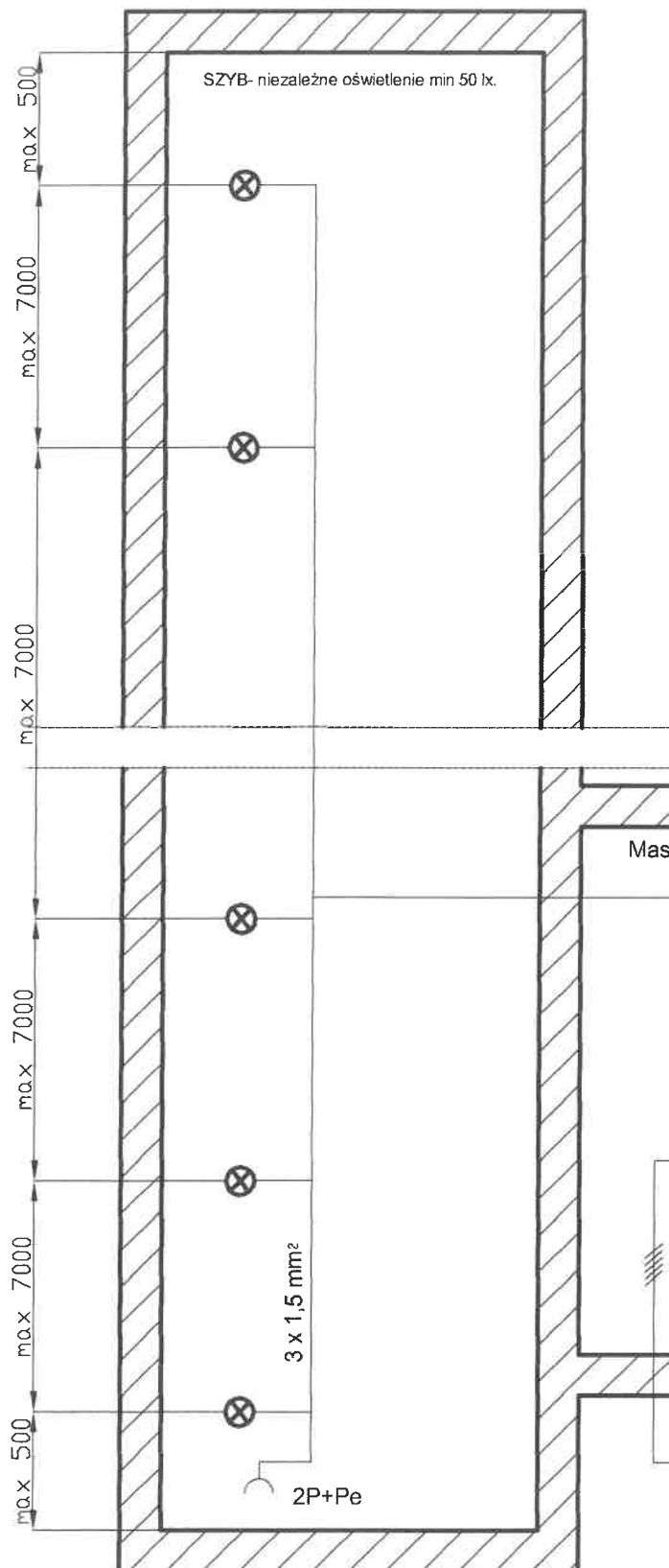
KIEROWNIK BUDOWY  
PRZEDSIĘBIORSTWA BUDOWLANE

"SYPKO"

mgr inż. Jerzy Kasperak

upr. 50101/OP

UDT Op 16 Oddział w Opolu	Załącznik nr ..... Nr ewid. <u>949N</u>
---------------------------------------	--



Moc silnika	Przewody mm <sup>2</sup> Cu	zabezp
11 kW	6 mm <sup>2</sup>	32 A
<del>12,5 kW</del>	<del>10 mm<sup>2</sup></del>	<del>40 A</del>
<del>14,7 kW</del>	<del>10 mm<sup>2</sup></del>	<del>40 A</del>
<del>18,4 kW</del>	<del>10 mm<sup>2</sup></del>	<del>50 A</del>
<del>22 kW</del>	<del>16 mm<sup>2</sup></del>	<del>63 A</del>

UOP	Załącznik nr 17
Op	
16	
Oddział w Opolu	Nr ewid. 949N