

| 2009 |



| 2024 |

Załącznik nr 4 do SWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

DEFINICJA

Przedmiotem zamówienia jest: Dostawa wraz z pierwszym montażem i demontażem sportowej podłogi, powierzchniowo elastycznej, wykonanej z paneli z litego drewna o grubości ok. 22 mm, suszonych w piecu (bez przyspieszania tego procesu podciśnieniowo degradującego strukturę drewna), układanych pływająco w układzie przesuniętych paneli.

Panele muszą być łączone ze sobą ze wszystkich stron za pomocą systemu flexi-lock lub podobnego i muszą mieć co najmniej 3 elementy mocujące.

Panele muszą mieć połączoną z nimi warstwę sklejki o grubości ok. 12 mm jako podparcie dla wierzchniej warstwy z litego drewna

Panele muszą być lakierowane także na tylnej stronie.

Całkowita wysokość konstrukcji, w tym 10 mm zintegrowanego podkładu z poliuretanowej pianki elastycznej wtórnie spienianej musi wynosić 44 mm.

WYMAGANIA TECHNICZNE

Certyfikaty dla produktu muszą być wydane przez oficjalnie uznane podmioty, które potwierdzą zgodność produktu z normą, do której odnosi się każdy certyfikat.

- Podłoga będzie spełniać wymagania europejskiej normy EN 14904:2007 „Nawierzchnie do obiektów sportowych. Specyfikacje dla wewnętrznych podłóg wielosportowych”.
- Podłoga będzie spełniać wymagania oficjalnych przepisów koszykówki co potwierdzi certyfikat FIBA poziom I oraz numer licencji FIBA, pozytywną opinię Polskiego Związku Piłki Siatkowej oraz certyfikat PZKosz. W przypadku zgłoszenia przed wyżej wskazane organizacje sportowe uwag co do prac wykonanych przez Wykonawcę dla Zamawiającego lub użytych w ich toku materiałów, Wykonawca będzie zobowiązany do dostosowania przedmiotu umowy lub sposobu wykonywania przedmiotu zamówienia do wymagań każdej z wyżej wymienionych organizacji.
- Podłoga będzie spełniać wymagania „Oficjalnych przepisów IHF 2020” oraz posiadać certyfikat IHF.
- Dostarczona podłoga musi posiadać klasyfikację A3 zgodnie z normą EN 14904 A3 poziom 1.

Załącznik nr 4 do SWZ

Metody testowe	Normy EN	Wymagania
Absorpcja wstrząsów [%]	EN 14904:2006	50-55%
Pionowe odkształcenie [mm]	EN 14904:2006	2,5 – 3,0 mm
Odbicie piłki [%]	EN 12335:2004	≥ 97
Obciążenie toczne [N]	EN 1569	Min. 1500
Tarcie powierzchni	EN 13036-4	80 - 110
Odporność na zużycie	EN ISO 5470-1	≤ 80 mg
Nośność	EN 1533	7.0 kN
Klasyfikacja palności		Zgodnie z obowiązującymi normami
Emisja formaldehydu		E1

Powyższe wymagania muszą być spełnione w każdym punkcie testowym systemu, a odpowiednie certyfikaty muszą być dostarczone przy składaniu oferty. Ze względu na specjalne cechy dostawy konieczne będzie przedstawienie wszelkiej dokumentacji technicznej, certyfikatów, katalogów lub innych dokumentów, które oferent uzna za niezbędne (certyfikaty wydane przez laboratorium akredytowane do przeprowadzania analiz i testów przez ENAC lub przez Organ Oceny Zgodności i Akredytacji w każdym z krajów UE), aby udowodnić zgodność z minimalnymi wymaganymi cechami.

KONCEPCJA I WYMIARY

Boisko zostanie zaprojektowane za pomocą systemu modułowych paneli drewnianych i będzie miało powierzchnię ok. 726 m² w tym ok. 22 m szerokości i 33 m długości. Panele mogą składać się z różnych warstw, aby spełniać wymagane parametry sportowe, przy czym różne warstwy muszą być zintegrowane razem i nierozdzielalne z każdą z części.

- Wymiar pojedynczego panelu to 2100 – 2400 mm długość x 500 - 700mm szerokości
- Górna warstwa (strona kontaktowa) będzie wykonana z litego drewna o minimalnej grubości 22 mm, suszona w piecu i pokryta warstwami lakieru poliuretanowego z suszeniem UV, w tym dwoma końcowymi warstwami lakieru przeciwsłonecznego specjalnie do użytku sportowego. Pod warstwami lakieru zostaną fabrycznie naniesione linie boiska do koszykówki, a także logotypy, obramowanie boiska i kolory trumien zgodnie z projektem dostarczonym przez zamawiającego. Nie dopuszcza się malowania linii i logotypów na wierzchnich warstwach lakieru.

| 2009 |



| 2024 |

Załącznik nr 4 do SWZ

- Warstwa 12 mm sklejk będzie gwarantowała odpowiednią stabilność systemu a także służyła jako zabezpieczenie elementów łączących panele
- Elastyczna pianka jako element umieszczony pod 12mm warstwą sklejki opisaną powyżej w celu zapewnienia systemowi parametrów zgodnych z wymaganiami sportowymi. Ten element musi być na stałe przymocowany do panelu.
- System połączenia paneli musi ułatwiać ich szybki i bezproblemowy montaż i demontaż, gwarantując jednocześnie stabilność mocowania elementów po zmontowaniu oraz zapobiegając ich otwieraniu się za pomocą specjalnego systemu blokującego.
- Kompletna podłoga sportowa winna zawierać wzmocnione panele pod kosze najazdowe i w miejscach przejazdu koszy najazdowych.
- Wykonawca zapewni wycięcie otworów pod kotwy do mocowania koszy najazdowych oraz instalacji zasilającej zegary 24 sekund wraz z zamocowaniem obręczy i deklin maskujących otwory.

OBRZEŻA

Wszystkie panele skrajne muszą być wykończone rampą obrzeżową wyprodukowaną w fabryce, która pozwala na zejście z różnicy poziomów między podłożem a zamontowaną podłogą. To obrzeże ułatwi dostęp do płyty boiska, zapobiegając jego potencjalnej deformacji. W miejscach gdzie zostaną ustawione konstrukcje koszy zostaną dostarczone rampy najazdowe umożliwiające wjazd koszy na płytę boiska.

SYSTEM PRZECHOWYWANIA I TRANSPORTU

Wraz z podłogą należy dostarczyć system stojaków/skrzyń do przechowywania i transportu modułów w ilości odpowiadającej powierzchni dostarczonej podłogi. Stojaki/skrzynie winny być stabilne i mieć możliwość transportu wózkami widłowymi lub ręcznymi wózkami paletowymi.

WYMAGANIA DODATKOWE

Dostawca zapewni szkolenie personelu Zamawiającego w zakresie montażu/demontażu podłogi oraz asystę przy pierwszym montażu i demontażu.

Na podłogę zostanie udzielona 60 miesięczna gwarancja

TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Termin realizacji zamówienia ustala się na 21 dni od daty podpisania umowy.

