
PRZEDMIAR

Klasyfikacja robót wg. Wspólnego Słownika Zamówień

45453000-7 Roboty remontowe i renowacyjne

NAZWA INWESTYCJI : Remont elewacji wież budynku kościoła
ADRES INWESTYCJI : 98-332 Rząśnia, ul. Kościuszki 18
INWESTOR : Parafia Katolicka pw. Św. Rocha w Rząśni
ADRES INWESTORA : 98-332 Rząśnia, ul. Kościuszki 18
BRANŻA : budowlana

DATA OPRACOWANIA : Kwiecień 2024

WYKONAWCA :

INWESTOR :

DZIAŁY KOSZTORYSU

Lp.	Nazwa działu	Od	Do
1	Elewacja wież budynku kościoła	1.1.1	1.4.12
1.1	Roboty przygotowawcze	1.1.1	1.1.4
1.2	Roboty tynkarskie	1.2.1	1.2.5
1.3	Roboty tynkarskie i malarskie	1.3.1	1.3.13
1.4	Roboty dekarские	1.4.1	1.4.12

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
1		Elewacja wież budynku kościoła			
1.1		Roboty przygotowawcze			
1.1.1	KNNR 2 1 1501-01	Rusztowania zewnętrzne rurowe o wysokości do 20 m	m ²		
		627.20	m ²	627.200	
				RAZEM	627.200
1.1.2	KNNR 2 2 1505-01	Oslony z siatki na rusztowaniach zewnętrznych	m ²		
		627.20	m ²	627.200	
				RAZEM	627.200
1.1.3	kalk. własna	Czas pracy rusztowań	kpl		
		1	kpl	1.000	
				RAZEM	1.000
1.1.4	kalk. własna	Wykonanie badania stratygraficznego tynku pod kątem ustalenia pierwotnej kolorystyki elewacji	kpl.		
		1	kpl.	1.000	
				RAZEM	1.000
1.2		Roboty tynkarskie			
1.2.1	KNR 4-01 1 0701-05 analogia	Odbicie odspojonych tynków zewnętrznych. Przyjęto 25% powierzchni tynków do odbicia	m ²		
		$[(26.74+26.74+26.97+24.72)*2]*25\%$	m ²	52.585	
				RAZEM	52.585
1.2.2	KNR 4-01 2 0535-08 analogia	Rozbiórka obróbek blacharskich okapów hełmów wieżowych, wykonanych z blachy miedzianej nie nadającej się do użytku	m ²		
		$14.60*(0.05+0.2+0.1)*2$	m ²	10.220	
				RAZEM	10.220
1.2.3	KNR 4-01 3 0535-08 analogia	Rozbiórka obróbek blacharskich gzymsów, wykonanych z blachy stalowej, ocynkowanej nie nadającej się do użytku	m ²		
		$16.56*(0.05+0.3+0.1)*2$	m ²	14.904	
				RAZEM	14.904
1.2.4	KNR 4-01 4 0108-11 0108-12	Wywiezienie gruzu sprzymowanego samochodami samowyladowczymi na odległość 15 km - wywóz materiałów rozbiórkowych	m ³		
		$52.585*0.03+10.220*0.05+14.904*0.05$	m ³	2.834	
				RAZEM	2.834
1.2.5	kalk. własna	Koszt składowania gruzu	m ³		
		$52.585*0.03+10.220*0.05+14.904*0.05$	m ³	2.834	
				RAZEM	2.834
1.3		Roboty tynkarskie i malarskie			
1.3.1	KNR-W 7-12 1 0302-02 kalk. własna	Mechaniczne usunięcie wszystkich powłok malarskich z powierzchni elewacji	m ²		
		210.34	m ²	210.340	
				RAZEM	210.340
1.3.2	KNR 9-21 2 0106-03 analogia	Oczyszczenie powierzchni elewacji z resztek farby i brudu parą wodną pod wysokim ciśnieniem	m ²		
		210.34	m ²	210.340	
				RAZEM	210.340
1.3.3	KNR 19-01 3 0310-02 kalk. własna	Uzupełnienie murowanych rdzeni profili ciągnionych cegłą pełną marki co najmniej 150 MPa, układaną na zaprawie M7. Osadzenie rdzeni w murze na głębokość 12 cm, wysięg poza płaszczyznę muru do 25 cm. Przyjęto uzupełnienie rdzeni na 1% powierzchni ścian	m ²		
		$210.34*0.01$	m ²	2.103	
				RAZEM	2.103
1.3.4	KNR 19-01 4 0313-06 kalk. własna	Wymiana zniszczonych cegieł w wątku muru do głębokości 1/2 cegły. Przyjęto wymianę cegieł na 1% powierzchni ścian	m ²		
		$210.34*0.01$	m ²	2.103	
				RAZEM	2.103
1.3.5	KNR 19-01 5 0702-01 kalk. własna	Poszerzenie i pogłębienie spękań skurczowych tynku. Przyjęto 0.2 m spękań na 1 m ² tynku	m		
		$210.34*0.20$	m	42.068	
				RAZEM	42.068
1.3.6	KNR 9-21 6 0401-03 analogia	Dwukrotne pokrycie powierzchni elewacji środkiem biobójczym REMMERS BFA (lub zastosowanie wyrobu równoważnego)	m ²		
		210.34	m ²	210.340	
				RAZEM	210.340

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
1.3. 7	KNR 19-01 0712-01 kalk. własna	Wypełnienie spękań tynku zaprawą wapienną REMMERS NHL TOP HISTORIC (lub zastosowanie wyrobu równoważnego) 210.34*0.20	m m	 42.068	
				RAZEM	42.068
1.3. 8	KNR 0-40 0210-01 + KNR 0-40 0210-02 analogia	Uzupełnienie tynku w miejscach jego wcześniejszego odbicia. Tynk REMMERS NHL TOP HISTORIC (lub zastosowanie wyrobu równoważnego) 52.585	m ² m ²	 52.585	
				RAZEM	52.585
1.3. 9	ZKNR C-2 0418-03 kalk. własna	Uzupełnienie gzymsów (profilu ciagnionych) zaprawą REMMERS STUCCO GZ (lub zastosowanie wyrobu równoważnego). Powierzchnia gzymsów w rozwinięciu 2.103*2	m ² m ²	 4.206	
				RAZEM	4.206
1.3. 10	KNR 0-23 2612-06 analogia	Ułożenie siatki REMMERS TEX 4/100 (lub zastosowanie wyrobu równoważnego) na zaprawie REMMERS VM FILL (lub zastosowanie wyrobu równoważnego) w miejscach styku starego i nowego tynku 210.340-21.9	m ² m ²	 188.440	
				RAZEM	188.440
1.3. 11	KNR 0-40 0209-01 analogia	Scalenie powierzchni tynku zaprawą szpachlową REMMERS SP FILL Q3 (lub zastosowanie wyrobu równoważnego) 188.440	m ² m ²	 188.440	
				RAZEM	188.440
1.3. 12	KNR 0-40 0212-02 analogia	Grunтовanie powierzchni tynku środkiem REMMERS PRIMER HYDRO HF (lub zastosowanie wyrobu równoważnego), pod malowanie farbą REMMERS COLOR LA HISTORIC 188.440	m ² m ²	 188.440	
				RAZEM	188.440
1.3. 13	KNR 0-40 0212-03 + KNR 0-40 0212-04 analogia	Malowanie trzykrotne farbą REMMERS COLOR LA HISTORIC (lub zastosowanie wyrobu równoważnego) 188.440	m ² m ²	 188.440	
				RAZEM	188.440
1.4	Roboty dekarские				
1.4. 1	KNR 0-21 4004-06 kalk. własna	Wykonanie deskowania okapów hełmów wieżowych pod obróbkę blacharską 14.6*0.2*2	m ² m ²	 5.840	
				RAZEM	5.840
1.4. 2	KNR 0-21 4004-06 kalk. własna	Wykonanie deskowania gzymsów pod obróbkę blacharską 16.56*0.3*2	m ² m ²	 9.936	
				RAZEM	9.936
1.4. 3	TZKNBK XXIII 0205-04 kalk. własna	Wykonanie obróbki okapów hełmów wieżowych blachą miedzianą o grubości 0,55 mm, układaną na deskowaniu 10.220	m ² m ²	 10.220	
				RAZEM	10.220
1.4. 4	TZKNBK XXIII 0205-04 kalk. własna	Wykonanie obróbki powierzchni fragmentów ścian blachą miedzianą o grubości 0,55 mm 14.6*0.75*2	m ² m ²	 21.900	
				RAZEM	21.900
1.4. 5	TZKNBK XXIII 0205-04 kalk. własna	Wykonanie obróbki gzymsów blachą miedzianą o grubości 0,55 mm, układaną na deskowaniu, z dostosowaniem do funkcji okapu nadrynnowego 14.904	m ² m ²	 14.904	
				RAZEM	14.904
1.4. 6	TZKNBK XXIII 0203-02 kalk. własna	Wykonanie rynien wiszących (bez deski okapowej) o średnicy 12 cm, z blachy miedzianej o grubości 0,55 mm 17.35*2	m m	 34.700	
				RAZEM	34.700

PRZEDMIAR

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
1.4.7	TZKNBK XXIII 0204-01 kalk. własna	Wykonanie rur spustowych o średnicy 10 cm, z blachy miedzianej o grubości 0,55 mm 6.45*2	m m	 12.900	
				RAZEM	12.900
1.4.8	KNR 9-21 0106-03 analogia	Umycie powierzchni obróbek blacharskich z blachy ocynkowanej, malowanych farbą olejną, oraz usunięcie luźnej powłoki malarskiej parą wodną pod ciśnieniem (6.48+4.28+5.66*0.45)*2	m ² m ²	 26.614	
				RAZEM	26.614
1.4.9	KNR 7-12 0102-01 kalk. własna	Usunięcie mechaniczne rdzy z powierzchni obróbek blacharskich jak wyżej. Przyjęto 20% powierzchni obróbek 26.614*0.2	m ² m ²	 5.323	
				RAZEM	5.323
1.4.10	KNR 7-12 0105-01 kalk. własna	Odtłuszczenie powierzchni obróbek blacharskich jak wyżej preparatem EMULSON RN-1 rozcieńczanym z wodą (lub zastosowanie wyrobu równoważnego). 26.614	m ² m ²	 26.614	
				RAZEM	26.614
1.4.11	KNR 7-12 0201-01 kalk. własna	Malowanie powierzchni obróbek blacharskich jak wyżej podkładem antykorozyjnym LOWIKOR-2 w miejscach pozbawionych ocynkowania (lub zastosowanie wyrobu równoważnego). 5.323	m ² m ²	 5.323	
				RAZEM	5.323
1.4.12	KNR 7-12 0209-01 kalk. własna	Malowanie, dwukrotne, powierzchni obróbek blacharskich jak wyżej farbą poliwinylową LOWICYN (lub zastosowanie wyrobu równoważnego). Krotność = 2 26.614	m ² m ²	 26.614	
				RAZEM	26.614