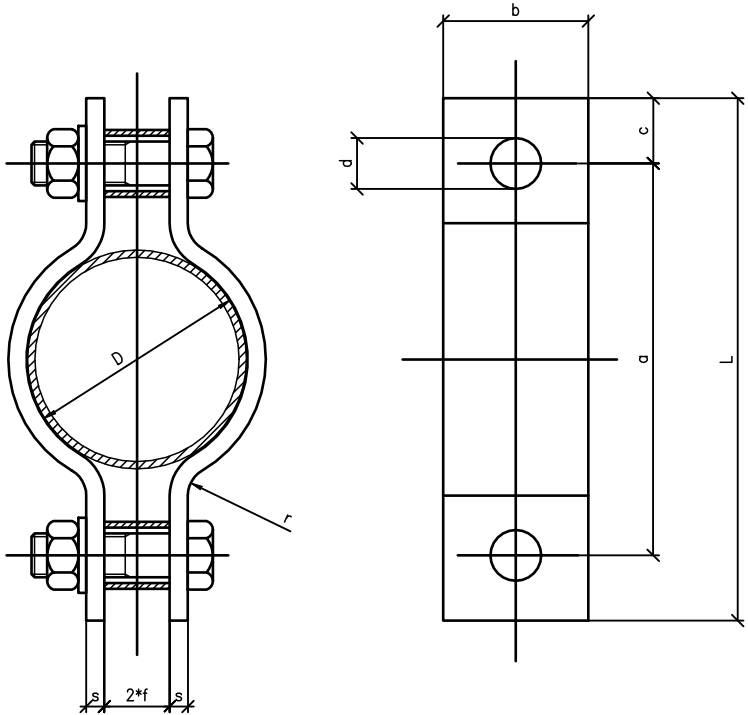


PIPE RURA		DIMENSIONS CLAMP WYMIARY OBEJMY									BOLT ŚRUBA	NUT NAKRĘTKA	WASHER PODKŁADKA	SLEEVE TULEJA	WEIGHT TOTAL						
Dn	Dz	D	a	L	Lroz. x2szt.	c	r	f	d	bx	PN-85 M-82101 material 4,8-C	PN-86 M-82144 material 4-C	PN-78 M-82105 material St3S galw	PN-84 H-74220 material R35	MASA 1 kpl. kg						
10	17,2	18	45	65	75	10	5	5	7	25x3	PN-76/H-92325 material St3S Bednarka	M6x30	M6	6,4	-	0,11					
15	21,3	22	50	70	80							0,12									
20	26,9	27	66	96	102	15	6	7	12	30x4		M10x40	M10	10,5	ø17,2x2,3	0,27					
25	33,7	34	72	102	110											0,30					
32	38	39	80	110	119																
	42,4	43	82	112	122											0,32					
40	48,3	49	88	118	135											0,35					
50	60,3	61	108	144	169	18	8	9	14	40x5						M12x50	M12	13	ø21,3x2,65	0,69	
65	76,1	77	122	160	190							0,75									
80	88,9	89	136	175	215							0,83									
100	108	109	170	220	260	24	12			50x8	M16x60	M16	17	ø26,9x3,2	1,99						
	114,3	115	178	226	265										2,02						
125	139,7	134	204	252	295										2,21						
150																					
	168,3	169	232	280	338										2,48						
200	219,1	220	284	332	435	30									M20x70	M20	21	ø30x3,2	3,09		
250	273	274	348	408	538						4,68										
300	323,9	324	398	458	612						5,24										
350	355,6	356	432	492	670						5,68										
400	406,4	407	498	570	760	36		16	18	26	70x10	M24x80	M24	25					ø33,7x3,2	9,42	
450	457	458	558	630	850															10,41	
500	508	509	600	672	930										11,29						
600	610	611	720	802	1095	41	16	18	26	80x12	M27x90				M27	28	ø38x3,6	18,04			



- UWAGA:
- Cięć
 - Wiercić
 - Ostre krawędzie stępować.
 - Zabezpieczyć farbą antykorozyjną.
 - Połączenia spawane wykonać 0,7xg cieńszego z łączonych elementów.
 - Komplet obejmuje: półobejma – 2szt.
śruba – 2szt.
nakrętka – 2szt.
podkładka – 2szt
 - Należy wykonać przekładkę z gumy pomiędzy obejmą a rurą.

P.U.T.P i E "KORTERM" Zbigniew Korek ul. Sokolska 74/7; 40-087 Katowice korterm@korterm.pl; tel. +48 600 973 527				
Inwestor: Skarb Państwa Centralny Ośrodek Szkolenia Służby Więziennej w Kulach Kule 2, 42-110 Popów				
Nazwa zadania: Projekt przebudowy dwóch kotłowni w Centralnym Ośrodku Szkolenia Służby Więziennej w Kulach			Nazwa rys. SCHEMAT MONTAZOWY ZAWIESI	
Tytuł opracowania: Projekt architektoniczno-budowlany				
Lokalizacja: Kule 2, 42-110 Popów działki nr ewid.:551, 552, 554, 559, 560/2, 561/2, 563/2, 564/2, 565/2, 566/2, 568/2, 569/2, 570/2, 2/2, 2/3, 560/1, 561/1, 562/1, 563/1, 564/3, 565/3, 566/3, 568/3, 569/3, 570/4, 571/2, 572/2				
Projektował		mgr inż. Paweł Chorabik	Uprawnienia: SLK/8432/PWBS/19	Podpis:
Sprawdził		mgr inż. Zbigniew Korek	Uprawnienia: 73/2000	Podpis:
Data 05.2024	Skala / format 1:50/ 420x297	Faza projektu. <small>Projekt techniczny</small>	Nr umowy: 9/U/PP/2024	Nr rys. G17