

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

M-19.01.04 BALUSTRADY NA OBIEKTACH MOSTOWYCH

1. Wstęp

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej SST są wymagania dotyczące wykonania i odbioru poręczy w ramach rozbudowy i przebudowy dróg gminnych na działkach nr 456, 440 i 423 w Dziwiszowie.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji mają zastosowanie przy zamontowaniu poręczy typu miejskiego wykonanych z płaskowników na obiekcie j.w.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej Specyfikacji są zgodne z obowiązującymi polskimi normami i określeniami podanymi w Specyfikacji D-M-00.00.00.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w Specyfikacji D-M-00.00.00.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, SST oraz poleceniami Inżyniera.

2. Materiały

Wymagania ogólne dotyczące materiałów podano w Specyfikacji D-M-00.00.00.

Na obiekcie i dojazdach zastosowano typową balustradę szczeblinkową typu miejskiego.

Elementy balustrady:

- pochwyt (płaskownik 80 x 12)
- słupki (płaskowniki 80 x 12)
- przeciąg, pochwyt i szczeblinki (płaskownik 50 x 10).

Do spawania elementów poręczy należy użyć elektrod EB-146 wg PN-88/M-69433.

Na schodach od ul. Matejki należy wykonać balustradę z elementów odpowiadających elementom istniejącej balustrady.

Do osadzenia słupków należy stosować blachy i kotwy do zakotwień w betonie.

Zabezpieczenie antykorozyjne

Wszystkie elementy stalowe balustrad powinny być zabezpieczone antykorozyjnie poprzez ocynkowanie ogniowe, o grubości powłoki min. 85 µm oraz doszczelnione systemem epoksydowo-poliuretanowym o grubości 200 µm. System malarski musi posiadać aktualną aprobatę techniczną IBDiM.

3. Sprzęt

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w Specyfikacji D-M-00.00.00.

Jakikolwiek sprzęt, maszyny i urządzenia nie gwarantujące zachowania wymagań jakościowych robót zostaną przez Inżyniera zdyskwalifikowane i niedopuszczone do robót.

Sprzęt do wykonania i montażu poręczy:

- spawarka,
- sprzęt do prostowania poręczy,
- wiertarka
- sprzęt do malowania natryskowego.

4. Transport

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w Specyfikacji D-M-00.00.00.

Transport segmentów poręczy może się odbywać dowolnymi środkami transportu. Elementy nie powinny wystawać poza gabaryt środka transportu. W warsztacie należy wykonać odcinki poręczy długości do 4,0m.

Podzestawy poręczy na czas transportu należy stężyć np. za pomocą prętów \varnothing 10 mm przyspawanych spoinami punktowymi.

5. Wykonanie robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w ST D-M.00.00.00.

Podzestawy poręczy należy wykonać w warsztacie ściśle według Dokumentacji Projektowej i katalogu „Typowe Poręcze Mostowe”. Słupki balustrady należy osadzać uprzednio pozostawionych otworach i zalewać mieszkanką betonową.

Przy wykonywaniu powłok antykorozyjnych należy się stosować do wymagań zawartych w SST 14.02.01 oraz SST 14.02.04, stosując system malarski zgodnie z pkt.2 niniejszej Specyfikacji.

6. Kontrola jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST D-M.00.00.00.

Sprawdzeniu podlegają prostoliniowość i prawidłowość wykonania i zamocowania poręczy oraz prawidłowość ochrony antykorozyjnej.

Materiały należy sprawdzać na podstawie atestów Producenta, potwierdzających ich zgodność z wymaganiami SST.

Dopuszczalne odchyłki montażu balustrad wynoszą:

- odchylenie słupka od pionu ± 1
- odchyłka w odległości ustawienia słupka od krawędzi jezdni ± 1 cm,
- odchyłka od prostoliniowości wykonanej balustrady 1%

Kontrola jakości robót dla zabezpieczeń anty korozyjnych wg pkt.6 - SST 14.02.01 oraz SST 14.02.04.

7. Obmiar

Ogólne zasady obmiaru robót podano w Specyfikacji D-M-00.00.00.

Jednostką obmiaru jest 1 m wykonanej i osadzonej poręczy.

8. Odbiór robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST D-M-00.00.00.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z Dokumentacją Projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. Płatność

Cena wykonania 1 m balustrady obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- zakup i dostarczenie materiałów,
- montaż wszystkich elementów balustrady (w tym wszystkie prace towarzyszące jak osadzenie kotew itp.),
- zabezpieczenie antykorozyjne balustrady,
- wykonanie przewidzianych badań,
- uporządkowanie miejsca robót.

10. Przepisy związane

1. PN-88/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego stosowania. Gatunki.
2. PN-88/M-69433 Spawalnictwo. Elektrody otulone do spawania stali niskowęglowych i stali o podwyższonej wytrzymałości.
3. PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki.