

DOBÓR POMPY OBIEGOWEJ C.O. W ZAKRESIE INSTALATORA

wydatek pompy $G_p = 1.15 \cdot G_{ico}$		13.3 m ³ /h
wysokość podnoszenia :		
Zabezpieczenie c.o.	FS-65	2.4 kPa
$H_p = H_{pco} + H_{ico} + H_{filtr} + 2$	75 m ³ /h	6.1 msw

DOBRANO POMPĘ TYPU: TOP-E 80/1-10**1 szt.****ZABEZPIECZENIE INSTALACJI C.O.****Dobór zaworu bezpieczeństwa :**

ciśnienie dop. wody sieciowej	1.6 MPa
ciśnienie dop. wody instalacyjnej	0.3 MPa

masowa przepustowość zaworu G	5.06 kg/s
Średnica wlotu zaworu - Do	32.56 mm

DOBRANO ZAWÓR: SYR1915 Po=0.3MPa Dn32**2 szt.****Dobór naczynia wzbiorczego : W ZAKRESIE INSTALATORA**

Q _{co}	270 kW
Ciśnienie statyczne instalacji	150 kPa
Ciśnienie wstępne naczynia P _{cost}	160 kPa

Pojemność instalacji C.O.	3.2 m ³
Pojemność użytkowa V _u	102 dm ³
Pojemność całkowita V _c	292 dm ³

Minimalna średnica rury wzbiorczej	7.08 mm
------------------------------------	---------

DOBRANO NACZYNIE TYPU: Reflex**600E****2 szt.**