

gdzie:

V_U - pojemność użytkowa

p_{max} - maksymalne obliczeniowe ciśnienie robocze, MPa

p - ciśnienie wstępne w przestrzeni gazowej naczynia wzbiorniczego, MPa

$$V_n = 34,09 \cdot (0.3 + 0.10) / (0.3 - 0.10) = 68,18 \text{ dm}^3$$

Dobrano jedno naczynia wzbiornicze o pojemności nominalnej 80 dm^3 firmy REFLEX typ N-80, ciśnienie pracy 6 bar. Nr kat. 72.102.00

4. Dobór magneto-odmulacza

Magneto – odmulacz dobrano na przepływ nominalny centralnego ogrzewania oraz zasilania central wentylacyjnych - 229 kW

$$V = 3600 \cdot (Q_o / C_p \cdot g \cdot \Delta T) \cdot 1,15$$

$$V = 3600 \cdot (229\,000 / 4186 \cdot 977 \cdot 20) \cdot 1,15 = 11,60 \text{ m}^3/\text{h}$$

Na powyższy przepływ dobrano magneto-odmulacz nr 1 OISm 200/65 firmy SPAW-TEST, Gdańsk.

Opracował:
mgr inż. Paweł Śmiech

