



Parki zbiornikowe – Nazienne		
L.P.	NAZWA ELEMEMENTU	Dostawca/ Producent
1.	Kompensator stalowy DN15 PN40	Ambitech
2.	Zawór odcinający kulowy gwintowany	Ambitech
3.	Reduktor I stopnia gwintowany	Staler
4.	Zawór odcinający kulowy gwintowany DN25	Ambitech
5.	Skrzynka plastikowa standardowa	Weba
6.	Reduktor II stopnia gwintowany	Staler
7.	Zawór MAG DN50	Gazex

#### Zabezpieczenia antykorozyjne:

- Rurociąg instalacyjny naziemny należy wyczyścić ręcznie szczotką drucianą do klasy czystości drugiej, następnie nałożyć podkład antykorozyjny np. Nobiles i dwukrotnie pomalować farbą nawierzchniową koloru białego np. Nobiles.
- Rurociąg instalacyjny podziemny należy wyczyścić ręcznie szczotką drucianą do klasy czystości drugiej i zaizolować dwukrotnie taśmą np. Denso lub Polyken.

#### Oznaczenia:

— Faza gazowa

<b>EM</b> INSTAL <b>EM-INSTAL Biuro Projektowo Usługowe Łukasz Stępiak</b> 99-300 Kutno, Bielawki 9A tel. 691-459-293 NIP 775-252-08-17 REGON 385540146		
Nazwa / adres obiektu budowlanego: Budowa instalacji zbiornikowej na gaz płynny z naziemnymi zbiornikami V=2x6400 l na potrzeby Domu Pomocy Społecznej w miejscowości Czarnów 5, dz. nr ew. 149/1 jednostka ewidencyjna 140403_2, obręb 0011 Przyłaski		
Powiat Gostyniński, ul. Dmowskiego 13, 09-500 Gostynin		
SCHEMAT MONTAŻOWY INSTALACJI		Skala: --- 4
Imię i nazwisko projektanta: mgr inż. Łukasz Stępiak	Specjalność i numer uprawnień: LOD/4721/PBS/21	Data: 06.2023