


LEGENDA:

- 1 - Kocioł gazowy kondensacyjny max 90 kW -3% z automatyką - 5 kpl.
- 2 - Pompa kotłowa modułowana klasy A z przyłączami i okablowaniem - 5 kpl.
- 3 - Zawór odcinający DN40 (zestaw przyłączeniowy kotła) - 5 kpl.
- 4 - Zawór bezpieczeństwa (zestaw przyłączeniowy kotła) - 5 kpl.
- 5 - Zawór regulacyjny przepływu DN32(zestaw przyłączeniowy kotła) - 5 kpl.
- 6 - Kolektor hydrauliczny systemowy dla 5 kotłów (zasilanie i powrót) - 1 x kpl.
- 7 - Zawór do napełniania instalacji DN20 - 1 szt.
- 8 - Zawory przelotowe i zwrotne DN20 - 2 szt.
- 9 - Zawór przelotowy DN20 - 11szt.
- 10 - Wodomierz skrzydełkowy DN15 - 1 szt.
- 11 - Filtrowy wstępny DN15 - 1 szt.
- 12 - Zawór zwrotny DN20 - 1 szt.
- 13 - Termometr - 11 szt.
- 14 - Manometr - 12 szt.
- 15 - Zawór odpowietrzający DN15 - 8 szt.
- 16 - Zawór skośny kolnieżowy DN150 - 6 szt.
- 17 - Ciśnieniowe naczynie wyrównawcze N500 - 1 szt.
- 18 - Sprzęgło hydrauliczne Dn 125 (systemowe 460 kW) - 1 szt.
- 19 - Zawór spustowy DN15 - 5 szt.
- 20 - Zawór skośny gw. DN 50 - 3 szt.
- 21 - Pompa obiegowa ładująca WCW 50-65 - 1 szt.
- 22 - Zawór zwrotny DN50 - 1 szt.
- 23 - Wymiennik WCW, V=500dm3 - 1 szt.
- 24 - Zawory odcinające kolnieżowy Dn 125 mm - 3 szt.
- 25 - Zawory odcinające kolnieżowy Dn 50 mm - 3 szt.
- 26 - Zawory zwrotne kolnieżowy Dn 125 mm - 1 szt.
- 27 - Zawory zwrotne kolnieżowy Dn 50 mm - 2 szt.
- 28 - Zawory regulacyjne przepływu Dn 100 mm - 1 szt.
- 29 - Zawory regulacyjne przepływu Dn 40 mm - 1 szt.
- 30 - Zawór trójdrogowy mieszający (obieg I) Dn 100 mm, Kvs-160 m³/h - 1 kpl.
- 31 - Napęd do zaworów mieszających J/W U= 1x220V, P_f=3.0 W - 1 kpl.
- 32 - Zawór trójdrogowy mieszający (obieg II) Dn 40 mm, Kvs-25 m³/h - 1 kpl.
- 33 - Napęd do zaworów mieszających J/W U= 1x220V, P_f=3.0 W - 1 kpl.
- P1 - Pompa obieg. c.o.(obieg 1) M 3 80-120 F
U_N= 1x230 V, Dn 80, P_f=1043 W, I_N= 4.69 A - 1 kpl.
- P2 - Pompa obieg. c.o.(obieg 2) M 40-120 F
U_N= 1x230 V, Dn 32, P_f=40-250 W, I_N= 0.50-1.08 A - 1 kpl.
- P3 - Pompa cyrkulacyjna brąz 25-50 F
U_N= 1x230 V, Dn 25, P_f=40-100 W, I_N= 0.12-0,5 A - 1 kpl.
- 34 - Filtrowy siatkowy Dn 40 mm - 1 szt.
- 35 - Filtrowy siatkowy Dn 125 mm - 1 szt.
- 36 - Ciśnieniowe naczynie wyrównawcze D80 - 1 szt.
- 37 - Zawór bezpieczeństwa Syr 2115, Dn 15 mm, 6 bar - 1 szt.
- 38 - Filtrowy siatkowy Dn 20 mm - 1 szt.
- 39 - Zawory przelotowe DN 32 - 2 szt.
- 40 - Zawory zwrotne DN 20 - 1 szt.
- 41 - Zawory do wspawania do gazu DN 50 - 5 szt.
- 42 - Zawór kolnieżowy do gazu Dn 125 mm z sitownikiem elekt. - 1 kpl.

 EKORS INŻYNIERIA ŚRODOWISKA Roman Salach		61-466 Poznań, ul. Łozowa 27 tel.: +48 601 79 54 64 e-mail: bpu.salach@interia.pl	
Projektował:		Nr upr.:	Podpis:
mgr inż. Roman Salach		WKP/0300 PWOS/08	
Sprawdził:		WKP/0137 POOS/09	
mgr inż. Grzegorz Dopierała			
Data oprac.:	12.2022	Bransza:	Etap:
Treść opracowania:		Sanitarna	PB
WYMIANA KOTŁÓW GAZOWYCH			
Inwestor:			
MIASTO POZNAŃ - ZESPÓŁ SZKÓŁ HANDLOWYCH w Poznaniu 60-774 Poznań, ul. Śniadeckich 54/58			
Obiekt:			
ZESPÓŁ SZKÓŁ HANDLOWYCH w Poznaniu 60-774 Poznań, ul. Śniadeckich 54/58			
Treść rysunku:			
SCHEMAT PROJEKTOWANEJ KOTŁOWNI			
Skala: ----	Nr rys.: IS-02	Wyd.: 01	Nr str. proj.: