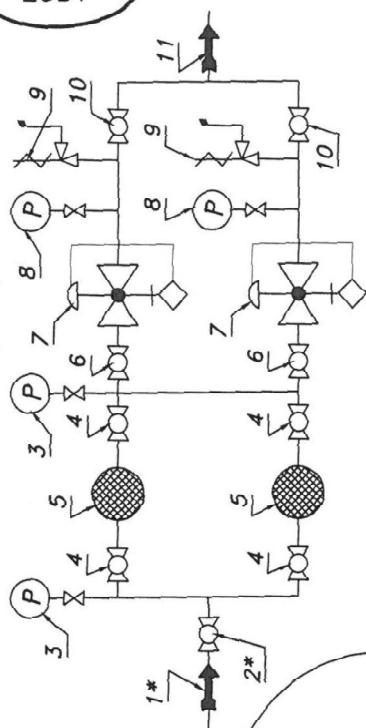


Numer katalogowy
25B1

STACJA REDUKCYJNA GAZU

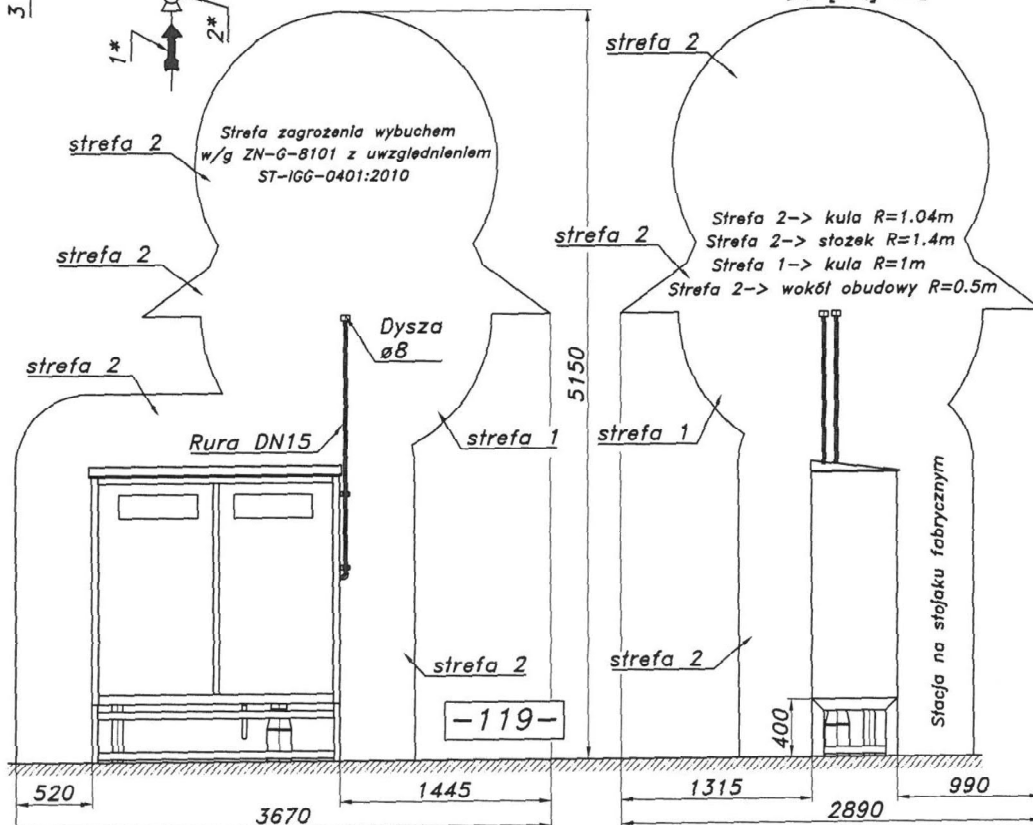
typu: R2/2F-2x350/1/REGAL-3

Schemat technologiczny



- 01.* Rura wejściowa DN50 przyłączy
- 02.* Zawór kulowy blokowy DN50 przyłączy
03. Manometr 0.6 [MPa] z kurkiem
04. Zawór kulowy blokowy DN50
05. Filtrowy FGA-50/K1
06. Zawór kulowy blokowy DN50
07. Reduktor gazowy REGAL-3
08. Manometr niskiego ciśnienia z kurkiem
09. Zawór upustowy V50 (V51)
10. Zawór kulowy kotłowy DN80
11. Rura wyjściowa DN100 (DN125, DN150)

Pwy [kPa]		Pwe [bar]		Charakterystyka reduktora REGAL-3										
Pwy	Pwe	2.0	3.5	6.0	10	16	30	50						
0.5	270	320	320	380	320	320	320							
1.0	470	470	470	520	550	550	550	510						
2.0	800	800	800	950	950	950	1000	1000	1000					
4.0	1400	1400	1450	1550	1650	1650	1650	1750						



NAZWA RYSUNKU:

Schemat - Stacja redukcyjna gazu - dwuciągowa Qmax=400m3/h

NAZWA ZADANIA:

DOZIEMNA INSTALACJA GAZOWA

PROJEKTANT:

INSTALACJA GAZOWA:

inż.
KRZYSZTOF CIUŃCZYK

PDL/0036/POOS/06

ADRES:

Siemiatycze ul. 11-go listopada, nr geod. dz. 850/5

DATA:

07.03.2022r.

SKALA:

NR RYSUNKU:

4

NR STRONY: