

.....  
(pieczęćka Firmy)

# PRZEDMIAR ROBÓT

**REMONT DŹWIGARÓW MOSTU  
PRZEZ RZ. WISŁOKA W M. GAWŁUSZOWICE  
W CIĄGU DROGI WOJEWÓDZKIEJ NR 764  
KIELCE – POŁANIEC – TUSZÓW NARODOWY  
W KM 77+463**

**Sporządził:**  
Zbigniew Jajuga

.....  
(podpis )

*Data opracowania : grudzień 2022 r.*

PRZEDMIAR ROBÓT				
A. OBJAZD TYMCZASOWY				
Lp.	Nr Specyfikacji Technicznej	Wyszczególnienie elementów robót	Jednostka	
			Nazwa	Ilość
1.	2.	3.	4.	5.
x	DM 00.00.00	WYMAGANIA OGÓLNE	x	x
1	D-M 00.00.00	Wprowadzenie organizacji ruchu na czas prowadzenia robót	kpl.	1,00
		Wprowadzenie tymczasowej organizacji ruchu na drogach wojewódzkich: Nr 764 i Nr 982 na czas prowadzenia robót naprawczych dźwigarów		
x	D 01.00.00	ROBOTY PRZYGOTOWAWCZE	x	x
2	D 01.01.01	Wyznaczenie (odtworzenie) trasy i punktów wysokościowych w terenie równinnym - tyczenie trasy objazdu tymczasowego, obsługa geodezyjna w czasie prac naprawczych  L = 0,055	km	0,055
x	D 03.00.00	ODWODNIENIE KORPUSU DROGOWEGO	x	x
3	D 03.01.01	Wykonanie oraz rozbiórka tymczasowego wydłużenia przepustu z rur Ø40 cm na rowie drogowym  L = 3,0 m	m	3,00
x	D 04.00.00	PODBUDOWY	x	x
4	D 04.01.01	Wykonanie koryta mechanicznie wraz z profilowaniem i zagęszczeniem podłoża w gruntach kat. I-IV, średnia głębokość koryta do 20 cm  $F = 55,0 \times 4,75 = 261,3 \text{ m}^2$	m <sup>2</sup>	261,3
x	D 10.00.00	INNE ROBOTY	x	x
5	D 10.03.01	Ułożenie płyt drogowych na podbudowie z piasku gr. min. 15 cm wraz z uzupełnieniem przestrzeni pomiędzy płytami chudym betonem klasy B 10 w ilości 20 % powierzchni płyt oraz ich rozbiórką po wykonaniu robót głównych  $F = 55,0 \times (3,0 + 1,0) = 220,0 \text{ m}^2$	m <sup>2</sup>	220,0
x	D 06.00.00	ROBOTY WYKOŃCZENIOWE	x	x
6	D 06.03.01	Wykonanie pobocza drogi objazdowej z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie, gr. 15 cm wraz z robórką  $F = 55 \times 0,75 = 41,3 \text{ m}^2$	m <sup>2</sup>	41,3

PRZEDMIAR ROBÓT				
B. ROBOTY MOSTOWE				
Lp.	Nr Specyfikacji Technicznej	Wyszczególnienie elementów robót	Jednostka	
			Nazwa	Ilość
1.	2.	3.	4.	5.
x	M 20.01.00	INNE ROBOTY MOSTOWE	x	x
1	M 20.08.01	Wykonanie i rozbiórka tymczasowych podpór pod dźwigarami głównymi, o dowolnej konstrukcji (klatki montażowe, składniki mostów składanych itp.) i wymaganej nośności wraz z wykonaniem ich fundamentów, zapewniających określoną nośność  Podpora tymczasowa PT1, obliczeniowa nośność minimalna 2 500 kN, n = 2 szt.  Podpora tymczasowa PT2, obliczeniowa nośność minimalna 1 250 kN, n = 1 szt.  Montaż dowolnych rusztowań wolnostojących (systemowych lub niesystemowych), pomostów roboczych o dowolnej konstrukcji dla wykonania prac naprawczych i służących do utrzymywania osób, materiałów i sprzętu, wyposażonych w elementy komunikacji  $F=2 \times 13,0 \times 12,0 = 312 \text{ m}^2$	szt.	3
2			m <sup>2</sup>	312,0
x	M 22.02.00	ROBOTY ROZBIÓRKOWE	x	x
3	M 22.02.01	Wykonanie rozbiórki pasa dolnego stalowych blachownicowych dźwigarów głównych ustroju niosącego  Dźwigar lewostronny - blacha pasa 900x35 mm, L=1 400 mm, G = 247,3x1,400 = 346,2 kg  Dźwigar prawostronny - blacha 900x35 mm, L=11 400 mm, G = 247,3x11,400 = 2 819,0 kg	t	3,165
x	M 14.00.00	KONSTRUKCJE STALOWE	x	x
4	M 14.01.01	Naprawa (termiczne i mechaniczne prostowanie) obu blachownicowych dźwigarów głównych o ciężarze jednostkowym g = 724,5 kg/mb ustroju niosącego mostu na łącznej długości 12,800 m  $G = 724,5 \times 12,800 = 9\,273,6 \text{ kg}$	t	9,274
5		Szczegółowa geodezyjna inwentaryzacja geometryczna krzywizn dźwigarów głównych, uszkodzonych w wyniku zdarzenia drogowego  Dźwigar blachownicowy wysokości 1800 mm, lewostronny L= 1 400 mm  Dźwigar blachownicowy wysokości 1800 mm, prawostronny L= 11 400 mm		
6		Usunięcie istniejących powłok malarskich z powierzchni uszkodzonej dźwigarów, mechanicznie urządzeniami o działaniu strumieniowo-ściernym – przyjęto 80 % powierzchni oczyszczenia  $F=0,80 \times 4,45 \times 12,8 = 45,6 \text{ m}^2$		
7		Trasowanie i wiercenie otworów Ø34 mm w środnikach dźwigarów dla montażu ściąągów i ściąągów prostujących  n = 12 + 12 = 24 szt.		

8		<p>Przygotowanie i montaż podłużnic L = 12,00 m (szt. 2) i poprzecznic prostujących L = 1,60 m (szt. 9) z ceowników C200, ściągow L = 7,50 m (szt. 12) i ściągow prostujących L=1,0 m (szt. 12) z prętów stalowych SAS 670 Ø30 mm, przekładek z drewna twardego</p> <p>Podłużnice i poprzecznic prostujące C 200 G  <math>= 25,3 \times 2 \times (12,0 \times 2 + 1,60 \times 9) = 1\,943 \text{ kg}</math></p> <p>Ściąg z prętów SAS 670 Ø30 mm G = <math>5,55 \times (7,50 \times 12 + 1,60 \times 9) = 579,3 \text{ kg}</math></p> <p>Przekładki z drewna twardego (dębowego) – przyjęto V = <math>0,5 \text{ m}^3</math></p>		
9		<p>Prostowanie termiczne dźwigara prawostronnego (nagrzewanie) przy użyciu palników o mocy 45 kW z mieszkanką acetylenowo-tlenową z jednoczesnym sprężaniem (napinaniem) ściągow i ściągow prostujących. Kontrolowanie procesu nagrzewania i tolerancji prostowania.</p> <p>G = <math>724,5 \times 12,800 = 9\,273,6 \text{ kg}</math></p>		
10		<p>Spawanie nowych pasów dolnych dźwigarów głównych – blachy 900x35 mm, ze stali S355N</p> <p>G = <math>247,3 \times 12,800 = 3\,165,2 \text{ kg}</math></p>		
11	M 14.02.01	<p>Zabezpieczenie antykorozyjne naprawionej konstrukcji stalowej mostu poprzez malowanie farbami na bazie żywic EP i PUR</p> <p>F = <math>45,6 \text{ m}^2</math></p>	m <sup>2</sup>	45,60