

UMOWA nr WMNŁ/..... / 2026

zawarta w dniu _____ pomiędzy:

spółką Walcownia Metali Nieżelaznych „ŁABĘDY” S.A. z siedzibą w Gliwicach, ul. Metalowców 6, 44-109 Gliwice, wpisaną do Krajowego Rejestru Sądowego, Sądu Rejonowego w Gliwicach X Wydział Gospodarczy pod nr KRS 0000374289, NIP 9691586199, o kapitale zakładowym w wysokości 13 403 103,24zł w całości opłaconym,
reprezentowaną przez:

1. -
2. -

Zwaną dalej: „**Zamawiającym**”

a

.....
.....
reprezentowanym przez:

1. -
2. -

Zwaną dalej: „**Wykonawcą**”

Każda z nich zwana „**Stroną**”, a łącznie zwani „**Stronami**” umowy.

§ 1

PRZEDMIOT UMOWY

1. Przedmiotem umowy jest projekt, dostawa, montaż i uruchomienie sterowania linią do odlewu ciągłego nr IV (LOC IV).
2. Modernizacja sterowania Linii Odlewu Ciągłego IV ma umożliwiać bezawaryjną pracę urządzeń odlewniczych w Linii Odlewu Ciągłego nr IV z bieżącym podglądem parametrów odlewniczych w czasie rzeczywistym. Sterowanie ma umożliwiać wprowadzanie korekt parametrów procesowych i ich monitorowanie oraz zwiększenie wydajności linii (poprzez zmniejszenie awaryjności) oraz automatyzacji. Modernizacja zakłada wymianę systemu sterowania pracą linii odlewu ciągłego opartego na sterowniku Siemens S5 na rozwiązania bazujące na urządzeniach i sterownikach najnowszej generacji Siemens S7 1500. Wykonanie modernizacji musi zostać przeprowadzone z zachowaniem niezbędnych wymogów bezpieczeństwa według standardów obowiązujących na terenie Unii Europejskiej, między innymi zgodnych z dyrektywą niskonapięciową 2014/35/UW.
3. Modernizacja, o której mowa wyżej zostanie wykonana przez Wykonawcę zgodnie z ofertą nr z dnia stanowiącą **Załącznik nr 1** do umowy oraz wymaganiami technicznymi zawartymi w niniejszej umowie szczegółowo określonymi w § 2 niniejszej umowy. W przypadku rozbieżności pomiędzy ofertą a umową, wiążące są zapisy umowy.

4. Modernizacja będzie wykonana w całości z materiałów dostarczonych przez Wykonawcę wraz z zaktualizowaną kompletną dokumentacją techniczną sporządzoną w języku polskim, a także wszelką dokumentacją, która okaże się niezbędna dla realizacji celu niniejszej Umowy.
5. Wykonawca zobowiązuje się do przeniesienia prawa własności do wszelkich nowo zainstalowanych elementów urządzenia i jego oprogramowania na Zamawiającego po wykonaniu umowy tj. po pozytywnym odbiorze urządzenia przez Zamawiającego rozumianym jako podpisanie końcowego protokołu odbioru. Licencja na wszelkie zastosowane oprogramowanie podczas modernizacji musi być dożywotna.
6. W ramach kompleksowej Umowy Wykonawca przeprowadzi etapami prace, polegające na:
 1. przeglądzie urządzenia i jego należytnym zinventaryzowaniu w oparciu o istniejącą dokumentację urządzenia, warunkiem jest zachowanie ciągłości produkcji. Zamawiający sporządzi protokół z inwentaryzacji, który zostanie podpisany przez obie strony.
 2. dostawie całości materiałów niezbędnych do wykonania modernizacji zgodnie z ust. 12 poniżej,
 3. modernizacji linii odlewu ciągłego nr IV (IV LOC) w siedzibie Zamawiającego, polegającej na:
 - 1) montażu / instalacji dostarczonych podzespołów,
 - 2) migracji oprogramowania sterownika,
 - 3) uruchomieniu urządzeń,
 - 4) przeprowadzeniu testów urządzenia,
 - 5) przeprowadzeniu próbnej produkcji na urządzeniu zgodnie z §5, pkt.3,
 - 6) szkoleniu pracowników w zakresie obsługi urządzenia i podstawowej konserwacji,
7. Wykonawca zobowiązuje się do należytego wykonywania obowiązków wynikających z gwarancji w czasie jej trwania, a w szczególności:
 1. zapewni serwis gwarancyjny z gwarancją reakcji do 24 godzin, w dni robocze, liczone od momentu zgłoszenia usterki przez Zamawiającego,
 2. zapewni możliwość korzystania ze zdalnego serwisu on-line, pozwalającego na podstawową diagnostykę serwisową bez konieczności przyjazdu serwisanta z czasem reakcji do 24 godzin, w dni robocze, liczone od momentu zgłoszenia usterki przez Zamawiającego.
8. Wykonawca gwarantuje zapewnienie dostępu do części zamiennych użytych w trakcie modernizacji przez okres minimum 10 lat.
9. Wykonawca oświadcza, że posiada wiedzę, możliwości i udokumentowane doświadczenie w wykonaniu prac modernizacyjnych opisanych w §1 ust. 2, zgodnie z przedstawionym oświadczeniem, o którym mowa w ust. II pkt. 3 SIWZ.
10. Zamawiający zobowiązuje się do zapłaty ceny w wysokości i na zasadach określonych w §4 niniejszej umowy (dalej: „Umowa”).
11. Zamawiający oświadcza, że jest właścicielem Urządzenia, o którym mowa w ust. 1 powyżej oraz że jest ono wolne od wad fizycznych i prawnych.
12. Dostawa elementów do modernizacji urządzenia, zrealizowana będzie na warunkach DDP Incoterms 2020, z ubezpieczeniem przesyłek na czas transportu przez Wykonawcę.
13. Zamawiający, na czas realizacji prac na terenie Zamawiającego, zobowiązuje się udostępnić Wykonawcy pomieszczenie socjalne dla pracowników Wykonawcy.
14. Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za pozostawione mienie przez Wykonawcę na terenie zakładu.
15. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za mienie udostępnione przez Zamawiającego jego pracownikom oraz za szkody wynikłe w miejscu prowadzenia prac.
16. Prace związane z modernizacją będą prowadzone w dni robocze, w godzinach 06:00-14:00, chyba że strony uzgodnią inaczej.

17. Zamawiający dopuści Wykonawcę do wykonywania zadania po podpisaniu protokołu przekazania urządzenia stwierdzającego stan techniczny urządzenia.

§ 2

SPECYFIKACJA TECHNICZNA URZĄDZENIA I MATERIAŁU ORAZ WYMAGANIA TECHNICZNE DOT. MODERNIZACJI

1. Dane techniczne linii odlewu ciągłego:

- Producent SMS DEMAG Technica;
- Rok produkcji: 2000;
- Sterownik: Siemens S5;
- Serwonapędy: ELAU PMC 02, silniki typu SB205
- Sterowanie: pulpity sterujące, komputer PC z Windows 98.

2. Założenia techniczne:

1. wykonanie dokumentacji projektowej, wykonawczej i powykonawczej sterowania LOC IV w oparciu o dostępną dokumentację oraz wizję lokalną na modernizowanej linii;
2. wykonanie prefabrykacji, dostaw urządzeń, montaż i uruchomienie sterowania LOC IV;
3. wykonanie oprogramowania sterującego pracą linii, w oparciu o dostarczone przez zamawiającego kody źródłowe oraz inne informacje potrzebne do realizacji zadania a wynikające z podstawowych założeń modernizacji;
4. dostawa i montaż nowych serwonapędówciągarki o mocy 6,5kW oraz zwijarki o mocy 13 kW;
5. dostawa i montaż kontenera techniczno-biurowego do posadowienia we wskazanym przez zamawiającego miejscu. Kontener na planie prostokąta, z przeszklonym jednym (dłuższym) bokiem, drzwi wejściowe w krótkim boku. Rozmiar kontenera należy dobrać zakładając pracę stałą operatora oraz tak aby można w nim było umieścić szafy sterownicze z elementami wykonawczymi, pulpitu sterownicze. Kontener musi posiadać atest potwierdzający odporność na rozprzestrzenianie się ognia (NRO) oraz musi być wyposażony w:
 - 1) klimatyzator firmy Rittal dobrany do kubatury pomieszczenia;
 - 2) stanowiska obsługi wyposażone w ekran dotykowy oparty na systemie unified z myszką i klawiaturą oraz archiwizacją parametrów produkcyjnych w czasie rzeczywistym, z możliwością wprowadzania korekt parametrów produkcyjnych, zapisywania programów produkcyjnych dla poszczególnych gatunków odlewanych stopów, panel ma pełnić rolę nadrzędną nad sterownikiem linii;
 - 3) sterowanie i wizualizację parametrów ciągu odlewniczego:
 - a. sterowanie i wizualizację parametrów pieca odlewniczego będącego częścią całej linii tj.:
 1. temperatur stref wymurówki,
 2. temperatury ciekłego metalu w piecu
 3. temperatury i przepływu powietrza w kanale chłodzącym cewkę pieca,
 4. regulacja i pomiar prądów cewki pieca;
 5. regulowane progi alarmowe dla poszczególnych mierzonych parametrów;
 6. wizualizacja parametrów pracy j/w dla pieca topielnego;
 7. sterowanie urządzeniami pomocniczymi pieca;

- b. sterowanie i wizualizację parametrów pracyciągarki płaskownika w zakresie:
 - 1. pomiar prądu silnika w %;
 - 2. pomiar prędkości wyciągania płaskownika;
 - 3. pomiar obciążenia w %;
 - 4. sterowanie pracą urządzenia w trybie ręcznym;
 - 5. migracja wizualizacji i sterowania urządzenia.
 - c. sterowanie i wizualizację parametrów pracyciągarki płaskownika w zakresie:
 - 1. pomiar prądu silnika;
 - 2. pomiar prędkości zwijania płaskownika;
 - 3. pomiar obciążenia w %;
 - 4. pomiar i regulacja kąta gięcia płaskownika na zwijarce rolkowej;
 - 5. sterowanie pracą urządzenia w trybie ręcznym.
 - d. sterowanie i wizualizacja parametrów pracy nożycy gilotynowej w zakresie:
 - 1. pomiar temperatury oleju w stacji hydraulicznej;
 - 2. pomiar prądu silnika pompy oleju;
 - 3. wizualizacja położenia noży;
 - 4. sterowanie pracą ręczną.
 - e. system sterowania frezarką płaskowników w zakresie:
 - 1. podnoszenie i opuszczanie frezów;
 - 2. wizualizacja rzeczywistej/zadanej wysokości fezów;
 - 3. prędkość frezów;
 - 4. prądy silników napędzających frezy;
 - 5. pozycja frezarki względem ciągarki.
- 6. prefabrykacja, dostawa i montaż pulpitów sterowniczych (wykonanie IP65) wewnątrz kontenera techniczno-biurowego, w którym zamontowany zostanie ekran do obsługi linii;
- 7. wyposażenie stanowiska obsługi w akwizycję oraz rejestrację parametrów mediów potrzebnych do realizowania produkcji:
 - 1) energii elektrycznej w zakresie zużycia w kWh;
 - 2) pomiaru napięcia zasilania;
 - 3) wody obiegowej w zakresie ilości przepływu (zasilanie i powrót);
 - 4) temperatury i ciśnienia (zasilanie i powrót);
 - 5) gazu ziemnego w zakresie zużycia wyrażonego w Nm³;
 - 6) sprężonego powietrza wyrażone w Nm³;
- 8. urządzenia pomiarowe powinny zostać zainstalowane na rurociągach zasilających;
- 9. zastosowanie klimatyzatorów przemysłowych firmy Rittal;
- 10. prefabrykacja, dostawa i montaż szafy lub szaf sterowniczych (firmy Rittal) w kontenerze techniczno - biurowym j/w, wyposażonych we własne klimatyzatory z wydmuchem gorącego powietrza na zewnątrz kontenera;
- 11. wykonanie nowego sterowania w oparciu o sterowniki firmy Siemens serii S7 1500 lub nowsze;
- 12. migracja oprogramowania (kodu) sterującego pracą linii na nowo zainstalowany sterownik, z uwzględnieniem aktualnych wymagań technicznych dla sterowań, z możliwością rozbudowy kodu o wytyczne przekazane przez Zamawiającego;

13. wyposażenie sterownika w dodatkowe wejścia do współpracy z czujnikami temperatury typu Pt-100, NiCr, w ilości 10 portów;
14. modernizacja szafy wodnej linii odlewniczej w zakresie:
 - 1) dostawa nowej szafy realizującej sterowanie i pomiary parametrów wody zasilającej krystalizator;
 - 2) sterowanie ze sterownika głównego linii odlewniczej;
 - 3) szafa w wykonaniu 6 kanałowym (z możliwością rozbudowy do 8 kanałów) z przepływomierzami, czujnikami temperatury oraz ciśnienia;
 - 4) materiał rurociągów – stal nierdzewna w miejscach zainstalowania sond pomiaru przepływu, temperatury i ciśnienia;
 - 5) płynna regulacja przepływu wody bezpośrednio z poziomu panelu sterującego pracą linii;
 - 6) pomiar temperatury, zakres roboczy $5 \div 60^{\circ}\text{C}$, pomiar do 110°C ;
 - 7) mierzone parametry wody procesowej muszą być widoczne bezpośrednio w punkcie pomiaru, dodatkowo w miejscu pracy operatora;
 - 8) archiwizacji parametrów na karcie SD lub dysku na USB sterującego pracą linii;
 - 9) wizualno-akustyczny system alarmujący o przekroczeniach zadanych parametrów z regulowanymi progami alarmowymi;
15. projekt, dostawa i uruchomienie serwera dostępu zdalnego do wizualizacji poprzez sieć lokalną Zamawiającego, na zasadzie dostępu przez przeglądarkę internetową;
16. dostęp zdalny musi gwarantować możliwość podglądu wszystkich parametrów produkcyjnych;
17. warunki środowiskowe dla urządzeń: temperatura w zakresie -5 do $+45$ stopni C, wilgotność względna poniżej 90% nie skroplona;
18. zapewnienie zasilania po stronie Zamawiającego według wytycznych Wykonawcy;
19. zmodernizowane sterowanie będzie wykonane z zachowaniem niezbędnych wymogów bezpieczeństwa zgodnych odpowiednio z:
 - 1) Dyrektywą niskonapięciową 2014/35/UE
 - 2) Dyrektywą kompatybilności elektromagnetycznej (EMC) 2014/30/UE
 - 3) Jakość dostarczonych podzespołów będzie potwierdzona znakiem CE lub innym dopuszczeniem akceptowalnym przez bezwzględnie obowiązujące prawo polskie.

3. Zakres prac obejmuje:

1. wykonanie oceny zgodności obecnej linii produkcyjnej według wymagań: Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 30.10.2002 w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. 2002 nr 191 poz. 1596) w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy;
2. wykonane raportu z zaleceniami dostosowawczymi do wymagań minimalnych linii technologicznej, opracowanie projektu (w tym technicznych środków bezpieczeństwa linii);
3. prefabrykację elementów;
4. prace instalacyjne w siedzibie Zamawiającego na Wydziale Odlewni nawa II:
 - 1) wykonanie zamkniętego kanału kablowego łączącego urządzenia modernizowanej linii z kontenerem i szafami sterowniczymi;

5. dostawę i montaż kontenera techniczno-biurowego w bezpośrednim sąsiedztwie linii odlewniczej w miejscu wskazanym przez Zamawiającego;
6. konfigurację dostarczonych podzespołów/urządzeń i prace programistyczne;
7. realizacja zabezpieczeń linii zgodnie z wytycznymi raportu oceny ryzyka;
8. dostawa dokumentacji wykonawczej i powykonawczej w języku polskim w dwóch egzemplarzach (1 egzemplarz w wersji papierowej, jeden egzemplarz w wersji cyfrowej na nośniku elektronicznym);
9. instrukcje sterowania;
10. deklaracja zgodności CE dla dostarczonego wyposażenia elektrycznego,
11. dostawę szaf z oznaczeniem CE;
12. dostawa protokołów z pomiarów instalacji elektrycznej;
13. dostawa kodu źródłowego sterownika na nośniku;
14. szkolenie z zakresu obsługi i konserwacji linii w zakresie sterowania;
15. uruchomienie, testy układu i udział w próbach odbiorowych;
16. weryfikacja zgodności technicznej linii zgodnie z Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 30.10.2002 w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy (Dz. U. 2002 nr 191 poz. 1596) w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy;

§ 3

WYKONANIE UMOWY

1. Strony ustalają, że przedmiot umowy o którym mowa w § 1 zostanie wykonany w terminie od daty podpisania umowy. Za termin wykonania przedmiotu umowy uważa się datę obustronnego podpisania protokołu odbioru, o którym mowa w § 5 niniejszej umowy, przy czym ustala się terminy wykonania poszczególnych etapów:
 - 1) Etap I opisany w § 1 ust. 6 pkt. 1) umowy zostanie zrealizowany w terminie
 - 2) Etap II opisany w § 1 ust. 6 pkt. 2) umowy zostanie zrealizowany w terminie
 - 3) Etap III opisany w § 1 ust. 6 pkt. 3) umowy zostanie zrealizowany w terminie
2. Wykonawca, przedmiotową modernizację wykonana z najwyższą starannością, zgodnie z wymaganiami obowiązujących norm technicznych oraz Dyrektyw Unii Europejskiej, aktualnym stanem wiedzy technicznej i standardami branżowymi. Podczas instalacji, uruchomienia oraz testów Wykonawca będzie przestrzegał przepisów BHP i przeciwpożarowych obowiązujących w zakładzie Zamawiającego.
3. W zakresie realizacji niniejszej umowy po stronie Wykonawcy zawiera się instalacja, konfiguracja, rozruch i udział w próbach odbiorczych.
4. Wykonawca obowiązany jest na swój koszt i ryzyko odpowiednio zabezpieczyć wszelkie części i materiały na czas transportu.
5. Koszt transportu, załadunku oraz ubezpieczenia materiałów opisanych w ust. 4 jest zawarty w cenie. Ubezpieczenie powinno opiewać na kwotę nie mniejszą niż wartość transportowanych materiałów.
6. Bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego Wykonawca nie może powierzyć wykonania Umowy w całości ani w części podmiotowi trzeciemu.
7. Dokumentacja, jaką dostarczy Wykonawca będzie umożliwiać samodzielną eksploatację Urządzenia przez Zamawiającego.

8. Wykonawca zobowiązuje się do przygotowania części oraz materiałów do transportu oraz niezwłocznego powiadomienia Zamawiającego, że w/w zostały przekazane firmie spedycyjnej. Zawiadomienie, o wysyłce, o którym mowa w zdaniu poprzednim zostanie wysłane na adres e-mail: marian.burek@wmn.com.pl; przemyslaw.paulinski@wmn.com.pl.
9. Na zmodernizowanym urządzeniu, Wykonawca umieści tabliczkę znamionową z podstawowymi parametrami technicznymi oraz rokiem wykonania modernizacji i oznaczeniem CE.
10. Najpóźniej w dniu odbioru zostanie dostarczona przez Wykonawcę lista zalecanych części serwisowych, eksploatacyjnych.
11. W przypadku niewykonania i/lub braku możliwości wykonania modernizacji urządzenia po rozpoczęciu realizacji prac, szczególnie w przypadku odstąpienia od umowy, z przyczyn, leżących po stronie Wykonawcy, Wykonawca zobowiązany jest do przywrócenia linii odlewu ciągłego nr IV w zakresie sprawności i jakości działania do stanu sprzed przystąpienia do modernizacji w terminie do 10 dni roboczych, lub w innym terminie uzgodnionym przez Strony. W przypadku braku porozumienia w uzgodnieniu terminu przez Strony nadrzędnie ustala się termin 10 dni roboczych. Zamawiający bez konieczności uzyskiwania zgody Sądu, może zlecić przywrócenie sprawności innemu Wykonawcy. Wszelkie koszty związane z przywróceniem walcarki do stanu sprzed modernizacji, zostaną pokryte w 100% przez Wykonawcę (regres).

§ 4

WYNAGRODZENIE

1. Za wykonanie całego przedmiotu Umowy, Wykonawcy przysługuje wynagrodzenie w wysokości netto (słownie: netto).
2. Wynagrodzenie, o którym mowa w ust. 1 obejmuje wszelkie czynności opisane w umowie i ofercie nr..... stanowiącej **załączniki nr 1** niniejszej umowy, w tym uwzględnia wszelkie koszty materiałów, robocizny, dojazdu, szkoleń do których Wykonawca został zobowiązany.
3. Wynagrodzenie, o którym mowa w ust. 1 będzie płatne w następujących transzach:
 - a. **Zaliczka*:** wartości modernizacji, tj. netto (słownie: netto) na podstawie faktury proforma w terminie, o którym mowa w ust. 5 pkt. 1 od daty jej otrzymania, po zawarciu przez Strony umowy. Po wpływie zaliczki na konto Wykonawcy zostanie wystawiona i przesłana Zamawiającemu faktura zaliczkowa.

***Na zabezpieczenie zaliczki, o której mowa wyżej, Wykonawca zobowiązuje się ustanowić gwarancję bankową lub ubezpieczeniową. Kwota gwarancji winna być równa kwocie zaliczki a gwarancja musi mieć charakter gwarancji bezwarunkowej, płatnej na pierwsze żądanie i winna być wystawiona przez zaakceptowany przez Zamawiającego bank lub ubezpieczyciela.**
 - b. wartości modernizacji, tj. netto (słownie: netto) w terminie, o którym mowa w ust. 5 pkt. 2 po I odbiorze tj. po dostawie części do Zamawiającego zgodnie z zapisami § 5 ust. 1 na podstawie faktury proforma. Po wpływie zaliczki na konto Wykonawcy zostanie wystawiona i przesłana Zamawiającemu faktura zaliczkowa.
 - c. wartości modernizacji, tj. netto (słownie: netto), w terminie, o którym mowa w ust. 5 pkt. 3 po II odbiorze tj. po wykonaniu prac montażowych i uruchomieniu zmodernizowanego urządzenia zgodnie z zapisami § 5 ust. 2 na podstawie faktury proforma. Po wpływie zaliczki na konto Wykonawcy zostanie wystawiona i przesłana Zamawiającemu faktura zaliczkowa.

- d. wartości modernizacji, tj. netto (słownie: netto), w terminie, o którym mowa w ust. 5 pkt. 4 po III odbiorze tj. po przeprowadzeniu prób produkcyjnych na docelowym wsadzie, przekazaniu dokumentacji oraz przeprowadzeniu szkoleń, zgodnie z zapisami § 5 ust. 3 na podstawie końcowej faktury VAT.
4. Do kwot podanych w ust. 3 pkt. a), b), c) i d) zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami.
5. Zamawiający zobowiązuje się do uregulowania należności wynikających z faktur VAT w terminie:
- 1) dla zaliczki opisanej w ust. 3 lit. a):
 - 2) dla zaliczki opisanej w ust. 3 lit. b):
 - 3) dla zaliczki opisanej w ust. 3 lit. c):
 - 4) Dla kwoty opisanej w ust. 3 lit. d):
6. Wynagrodzenie za realizację przedmiotu umowy nie podlega waloryzacji.
7. Należności wynikające z wystawionych faktur VAT zostaną przekazane przelewem na rachunek bankowy Wykonawcy nr.:
8. Zamawiający zastrzega sobie prawo regulowania należności z tytułu realizacji Umowy w ramach mechanizmu podzielonej płatności (ang. Split payment) przewidzianego w przepisach ustawy o podatku od towarów i usług.
9. Wykonawca oświadcza, że rachunek bankowy w umowie:
- 1) Jest rachunkiem umożliwiającym płatność w ramach mechanizmu podzielonej płatności, o którym mowa w ust. 8 powyżej, jak również
 - 2) Rachunkiem znajdującym się w elektronicznym wykazie podmiotów prowadzonym od 1 września 2019r. przez Szefa Krajowej Administracji Skarbowej, o którym mowa w ustawie o podatku od towarów i usług (dalej: Wykaz).
10. W przypadku, gdy rachunek bankowy Wykonawcy nie spełnia warunków określonych w ust. 9 powyżej, opóźnienie w dokonaniu płatności w terminie określonym w Umowie, powstałe wskutek braku możliwości realizacji przez Zamawiającego płatności należności z zastosowaniem mechanizmu podzielonej płatności bądź dokonania na rachunek objęty Wykazem, nie stanowi dla Wykonawcy podstawy do żądania od Zamawiającego jakichkolwiek odsetek, jak również innych rekompensat/odszkodowań/roszczeń z tytułu dokonania nieterminowej płatności.
11. W przypadku nieterminowej zapłaty należności, Wykonawca może naliczyć Zamawiającemu odsetki za opóźnienie na zasadach ogólnych, z zastrzeżeniem postanowień ust. 10 powyżej.

§ 5

PROCEDURA ODBIORU URZĄDZENIA

1. Realizacja I (pierwszego) odbioru technicznego odbędzie się po dostawie części do Zamawiającego i polegać będzie na weryfikacji zgodności dostarczonych przez Wykonawcę podzespołów i części zgodnie ze specyfikacją zamówienia. Dla odbioru zostanie sporządzony I (pierwszy) protokół odbioru częściowego i będzie podpisany przez upoważnionych przedstawicieli obu stron.
2. Realizacja II (drugiego) odbioru technicznego odbędzie się po wykonaniu prac montażowych, programistycznych i uruchomieniowych potwierdzonych II (drugim) protokołem odbioru częściowego, który będzie podpisany przez upoważnionych przedstawicieli obu stron.

3. Realizacja III (trzeciego) odbioru technicznego polegać będzie na przeprowadzeniu prób produkcyjnych bez odlewania i z odlewaniem płaskownika, ze stałym udziałem pracowników Działu Kontroli Jakości, Działu Technologicznego, Wydziału Produkcyjnego, Działu PR Zamawiającego, po którym zostanie sporządzony protokół odbioru końcowego. Realizacja III (trzeciego) odbioru technicznego będzie przebiegać według następującego schematu:
 - 1) I etap odbioru – sprawdzenie poprawności działania sterowania i jego elementów oraz poprawności wskazań wszystkich zainstalowanych wskaźników podczas pracy „na sucho” tzn. bez prowadzenia odlewu płaskownika, wraz z wprowadzeniem niezbędnych korekt i poprawek do układu sterowania;
 - 2) II etap odbioru – sprawdzenie poprawności działania układu sterowania podczas normalnej produkcji w okresie 2 tygodni produkcyjnych w trybie 3 zmianowym, warunkiem dokonania odbioru jest bezawaryjna praca urządzeń we wskazanym okresie testowym. W przypadku wystąpienia awarii/usterki, okres testowy rozpoczyna się od początku.
4. Szacowany czas prowadzenia prób wynosić będzie 20 dni roboczych, z czego przewiduje się 5 dni na etap I i II oraz 15 dni na etap III.
5. W czynnościach odbioru końcowego Urządzenia będą uczestniczyć upoważnieni przedstawiciele stron:
Ze strony Wykonawcy:
Ze strony Zamawiającego: Mirosław Maliga - p.o. DP
Dominik Gregorczyk – kierownik PO/PW
Krzysztof Czyżyński – TTD
Daria Hepa – Trzuskowska – ZB
Marian Burek – Kierownik PR
Przemysław Pauliński – zastępca kierownika PR
Ireneusz Ziolo – główny automatyk

§ 6

KARY UMOWNE

1. Strony określają następujące przypadki skutkujące obowiązkiem zapłaty kary umownej przez Wykonawcę na rzecz Zamawiającego:
 - a. w razie niedotrzymania terminu wykonania Umowy, w tym wyszczególnionych etapów, o którym mowa w § 3 ust. 1, Wykonawca zobowiązany jest do zapłaty Zamawiającemu kary umownej w wysokości 0,1 % wartości wynagrodzenia maksymalnego, o którym mowa w §4 ust. 1, za każdy dzień opóźnienia; Maksymalnie 5% wartości netto.
 - b. W razie odstąpienia od umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, Wykonawca zobowiązany jest do zapłaty Zamawiającemu kary umownej w wysokości 10% wartości wynagrodzenia maksymalnego, o którym mowa w § 4 ust.1.
 - c. W przypadku odstąpienia od umowy z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego, Zamawiający jest zobowiązany do zapłaty kary umownej w wysokości 10% wynagrodzenia maksymalnego, o którym mowa w § 4 ust.1.
 - d. W przypadku opóźnienia w usunięciu wad i usterek, w wysokości 0,05 % wynagrodzenia wymienionego w § 4 ust. 1 za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia, jednak nie więcej niż 5% wynagrodzenia netto, przy czym czas dostawy części nie wlicza się w czas opóźnienia, z zastrzeżeniem, iż Wykonawca zobowiązuje się wskazać czas dostawy Zamawiającemu

niezwłocznie po jego potwierdzeniu przez Dostawcę części.

2. Zamawiający jest uprawniony żądać odszkodowania przenoszącego wysokość zastrzeżonych kar umownych na zasadach ogólnych opisanych w kodeksie cywilnym. Uiszczenie którejkolwiek z kar umownych nie powoduje utraty roszczenia Zamawiającego do dochodzenia odszkodowania uzupełniającego lub przenoszącego ich wartość na zasadach ogólnych. Takie samo uprawnienie przysługuje Wykonawcy.
3. Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za naruszenie przyjętych terminów, gdy przyczyną opóźnienia będzie siła wyższa.

§ 7

GWARANCJA

1. Wykonawca udziela gwarancji na całość wykonanych prac modernizacyjnych urządzenia oraz dostarczonych i użytych do modernizacji części i podzespołów.
2. Okres gwarancji wynosi..... od dnia dokonania przez Strony odbioru końcowego i podpisania protokołu odbioru końcowego o którym mowa w § 5.
Dokumenty gwarancyjne zostaną przekazane Zamawiającemu najpóźniej w dniu odbioru końcowego zmodernizowanego Urządzenia.
3. Wszelkie zgłoszenia gwarancyjne oraz usterki będą zgłaszane przez Zamawiającego drogą mailową na adres Wykonawcy:
4. Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia na własny koszt wad i usterek stwierdzonych w okresie gwarancji w terminie do 7 dni roboczych. Jeżeli Wykonawca nie podejmie reakcji na zgłoszenie / podjęcie próby naprawy w terminie do 24 godzin od zgłoszenia wady, Zamawiający uprawniony jest do rozpoczęcia naliczenia kary umownej o której mowa w § 6 ust. 1 lit. d. W przypadku stwierdzenia usterek niemożliwych do usunięcia w wyżej określonym terminie lub gdy do usunięcia usterki/wady konieczne jest sprowadzenie części zamiennych (części handlowych) od innych podmiotów, wówczas nowy termin zostanie uzgodniony przez Przedstawicieli każdej ze stron. Jeżeli strony nie uzgodnią terminu usunięcia wady, termin ten wyznaczy Zamawiający uwzględniając okoliczności mające wpływ na czas niezbędny do ich usunięcia. Informacja o uzgodnionym lub wyznaczonym terminie zostanie wysłana przez przedstawiciela Zamawiającego do Wykonawcy pocztą elektroniczną, a Wykonawca potwierdzi jej odbiór. W przypadku niewykonania naprawy w uzgodnionym nowym terminie, Zamawiający jest uprawniony do rozpoczęcia naliczania kary umownej o której mowa w § 6 ust. 1 lit. d.
5. Po upływie gwarancji zmodernizowanego Urządzenia, Wykonawca zapewni Zamawiającemu serwis pogwarancyjny na warunkach uzgodnionych między Stronami w odrębnym porozumieniu.
6. Okres gwarancji ulega każdorazowo przedłużeniu o czas między wystąpieniem usterki, a jej usunięciem. Jeśli Wykonawca dokonał istotnej naprawy lub wymiany części (elementu) Urządzenia, to termin gwarancji biegnie na nowo w odniesieniu do tej części (elementu).
7. Po usunięciu usterki Strony podpiszą stosowny protokół potwierdzający jej usunięcie.
8. Zamawiający może dokonać drobnych napraw Urządzenia, w związku z czym nie będzie tracił prawa do gwarancji. W takim przypadku w okresie gwarancji dla uniknięcia wątpliwości Zamawiający jest zobowiązany uzyskać każdorazowo zgodę od Wykonawcy, na piśmie lub za pomocą poczty elektronicznej (e-mail).

§ 8

ROZWIĄZANIE UMOWY

1. Zamawiający ma prawo wypowiedzenia niniejszej Umowy, bez zachowania okresu wypowiedzenia, ze skutkiem natychmiastowym, w przypadkach określonych w przepisach prawa oraz wskazanych w Umowie, a ponadto:
 - 1) jeżeli Wykonawca nie wywiązuje się ze swoich zobowiązań umownych, w szczególności, jeżeli Wykonawca nie przystąpił do wykonywania Przedmiotu Umowy, wstrzymał wykonywanie Przedmiotu Umowy lub opóźnia się z wykonywaniem dostaw lub ich części o więcej niż 60 dni w stosunku do terminu realizacji, wynikających z § 3 ust. 1 Umowy;
 - 2) jeżeli Wykonawca systematycznie narusza obowiązujące przy realizacji Umowy przepisy prawa;
2. Prawo do rozwiązania Umowy bez zachowania okresu wypowiedzenia, wykonuje się przez pisemne oświadczenie.

§ 9

ZACHOWANIE POUFNOŚCI, POWIERZENIE PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCH

1. Wykonawca zobowiązuje się do zachowania w tajemnicy i nieujawniania osobom trzecim wszelkich informacji, w których posiadanie wejdzie w związku z zawarciem lub wykonaniem Umowy (zwanych dalej „**Informacjami Chronionymi**”) oraz zobowiązuje się do zapewnienia im ochrony przed nieuprawnionym ujawnieniem, udostępnieniem, utratą w okresie obowiązywania Umowy oraz w okresie 5 lat po jej wykonaniu, wygaśnięciu, rozwiązaniu lub odstąpieniu od niej przez którąkolwiek ze Stron.
2. Informacje Chronione mogą być wykorzystane przez Wykonawcę wyłącznie w celu realizacji Umowy.
3. Zobowiązania Wykonawcy, o których mowa w ust. 1 nie dotyczą Informacji Chronionych:
 - 1) publicznie dostępnych w dniu ich udostępnienia Wykonawcy lub też upublicznionych w sposób, który nie stanowi naruszenia Umowy,
 - 2) znanych Wykonawcy przed udostępnieniem przez Zamawiającego,
 - 3) które Wykonawca zobowiązany jest udostępnić na podstawie powszechnie obowiązujących przepisów prawa, przy czym w takim przypadku powinien niezwłocznie poinformować Zamawiającego o zgłoszonym żądaniu udostępnienia informacji, o ile przekazanie tej informacji nie stoi w sprzeczności z powszechnie obowiązującymi przepisami prawa.
4. Szczególnej ochronie podlegają Informacje Chronione stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. Kopiowanie dokumentów zawierających tajemnicę przedsiębiorstwa lub udostępnianie ich kolejnym adresatom będzie wymagało każdorazowo uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego.
5. Informacje Chronione mogą być udostępnione jedynie tym osobom z ramienia Wykonawcy,

którym jest to niezbędne do realizacji Umowy.

6. Wykonawca obowiązany jest dotożyć należytej staranności w celu przestrzegania postanowień niniejszego paragrafu przez swoich pracowników oraz osoby działające na jego zlecenie lub w jego interesie, bez względu na podstawę prawną związku tych osób z Wykonawcą. Wykonawca ponosi odpowiedzialność za ich działania lub zaniechania jak za działania lub zaniechania własne.
7. Z zastrzeżeniem pozostałych postanowień niniejszej Umowy, Wykonawca może udostępnić Informacji Chronionych podmiotom, z których usług korzysta dla prawidłowego wykonania niniejszej Umowy pod warunkiem, że każdy z tych podmiotów zostanie pisemnie zobowiązany do zachowania poufności na zasadach analogicznych do określonych w niniejszym paragrafie. Sprzedawca ponosi odpowiedzialność za działania lub zaniechania podmiotów trzecich, jak za działania lub zaniechania własne.
8. W przypadku niezgodnego z niniejszą Umową ujawnienia, utraty lub nieuprawnionego udostępnienia Informacji Chronionych, co do których istniał obowiązek nieujawniania i ochrony Wykonawca niezwłocznie zawiadomi Zamawiającego oraz podejmie niezbędne działania w szczególności podjąć współpracę z Zamawiającym w celu minimalizacji zakresu naruszenia oraz szkód wynikających z ujawnienia, utraty lub udostępnienia Informacji Chronionych.
9. Zamawiający zastrzega sobie w każdym czasie możliwość żądania od Wykonawcy wydania lub zwrotu Informacji Chronionych udostępnionych przez Zamawiającego, a także usunąć Informacje Chronione z pamięci dysków twardych komputerów lub innych urządzeń z zastrzeżeniem, jednakże, że nie dotyczy to tworzenia i archiwizacji kopii zapasowych w systemach informatycznych, pod warunkiem właściwego zabezpieczenia tych kopii.
10. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający zastrzega sobie możliwość weryfikacji poprawności realizacji obowiązków przewidzianych w niniejszym paragrafie poprzez przeprowadzenie u Wykonawcy audytu w tym zakresie.
11. W wypadku ewentualnego przekazania danych osobowych w ramach wykonania niniejszej umowy, Strony zobowiązują się wzajemnie do ich ochrony w tym do wdrożenia oraz stosowania adekwatnych środków technicznych i organizacyjnych zapewniających odpowiedni stopień bezpieczeństwa danych osobowych przetwarzanych w systemach informatycznych zgodnie z przepisami prawa, a w szczególności z ustawą z dnia 10 maja 2018 r. o ochronie danych osobowych oraz rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych).
12. Strony zobowiązują się do stosowania wytycznych lub interpretacji, wydanych przez polski organ nadzoru lub unijny organ doradczy zajmujący się ochroną danych osobowych dotyczących przetwarzania i ochrony danych osobowych.
13. Strony zobowiązują się do zapoznania z przepisami dotyczącymi ochrony danych osobowych wszystkich pracowników oraz podmiotów podległych, którzy będą mieli dostęp do danych osobowych przedstawicieli Stron niniejszej umowy oraz do nadania im stosownych upoważnień do przetwarzania danych osobowych.
14. Strony oświadczają, że dane osobowe przedstawicieli stron umowy będą wykorzystywane

wyłącznie w celu wykonania przedmiotu umowy.

15. W wypadku naruszenia przez którąkolwiek ze Stron postanowień niniejszego paragrafu, każdej ze Stron przysługuje uprawnienie do żądania odszkodowania za powstałą w związku z tym szkodę.

§ 10

SIŁA WYŻSZA

1. Siła wyższa oznacza takie nadzwyczajne przypadki lub zdarzenia, które są poza kontrolą i są niezawinione przez żadną ze Stron, których nie można przewidzieć ani uniknąć, a które zaistnieją po podpisaniu Umowy i staną się przeszkodą w realizacji zobowiązań umownych. Zdarzenie może zostać uznane za działanie siły wyższej tylko wtedy, gdy jego skala i zasięg są znaczne, a jego wpływ na realizację Umowy jest realny i znaczny. Zdarzenia o ograniczonym zasięgu i niewielkim wpływie na realizację Przedmiotu Umowy nie stanowią przypadku siły wyższej, co nie wyklucza zastosowania innych postanowień niniejszej Umowy.
2. Zdarzeniami siły wyższej są w szczególności:
 - 1) wojny oraz inne działania zbrojne, inwazyjne, działania terrorystyczne, mobilizacje lub embarga,
 - 2) promieniowanie radioaktywne lub skażenie przez radioaktywność od paliwa jądrowego lub odpadów jądrowych, ze spalania paliwa jądrowego, radioaktywnych toksycznych materiałów wybuchowych oraz innych niebezpiecznych właściwości wszelkich wybuchowych zespołów nuklearnych składników,
 - 3) rebelia, rewolucja, powstanie, przewrót wojskowy lub cywilny lub wojna domowa,
 - 4) trzęsienie ziemi, powódź, pożar, huragany, tornada, burze tropikalne lub inne klęski żywiołowe (ogłoszone przez stosowne władze).
3. Strajki uważane będą za siłę wyższą, jeżeli będą to strajki generalne (w całym kraju) lub całych gałęzi przemysłu i jeśli zostaną ogłoszone w danym kraju zgodnie zobowiązującymi tam przepisami.
4. Wystąpienie i zakończenie wydarzeń spowodowanych siłą wyższą, zostanie zakomunikowane Stronie drugiej natychmiast, nie później niż w ciągu 14 dni od daty zaistnienia lub ustąpienia działania siły wyższej.
5. Strona informująca o zaistnieniu siły wyższej jest zobowiązana określić zdarzenie, jego przyczyny oraz zasięg i konsekwencje dla realizacji Umowy.
6. Strona, która przekazała pisemne powiadomienie będzie zwolniona ze zobowiązań lub dotrzymania terminu swoich zobowiązań tak długo jak długo będzie trwało to zdarzenie lub jego skutki. Termin realizacji wzajemnych zobowiązań będzie stosownie przedłużony o czas trwania zdarzenia lub jego skutków.
7. Zdarzenie uznane za siłę wyższą przez jedną ze Stron nie zostanie przyjęte jako takie przez drugą Stronę, jeżeli nie nastąpi zawiadomienie z ust. 4 powyżej.
8. Strona dotknięta działaniem siły wyższej podejmie stosowne wysiłki dla zminimalizowania jej skutków i wznowi realizację Umowy niezwłocznie jak tylko będzie to możliwe.
9. Za opóźnienia wynikłe z wydarzeń spowodowanych siłą wyższą żadna ze Stron nie może żądać odszkodowania, rekompensaty lub udziału w naprawie szkód.
10. Czas trwania siły wyższej lub jej skutków jest czasem zawieszenia Umowy. Jeżeli zawieszenie

trwa dłużej niż 90 dni, tj., jeżeli, okoliczności siły wyższej lub jej skutki trwają przez okres dłuższy niż 90 dni i jeżeli nie osiągnięto stosownego w tej kwestii porozumienia, to każda ze Stron ma prawo do rozwiązania niniejszej Umowy za wypowiedzeniem, w terminie 120 dni od daty wystąpienia siły wyższej.

§ 11

DORĘCZENIA I PRZEDSTAWICIELE STRON

1. Wszelka korespondencja związana z realizacją przedmiotu niniejszej Umowy będzie się odbywała pomiędzy Stronami na adresy wskazane w niniejszej Umowie.
2. Strony zgodnie postanawiają, że informacje uważane będą za doręczone:
 - 1) w przypadku informacji wysłanych listem poleconym lub pocztą kurierską (w każdym przypadku za potwierdzeniem odbioru) – w dniu odebrania danej przesyłki przez adresata,
 - 2) w przypadku informacji wysłanych faksem lub pocztą elektroniczną, których otrzymanie zostało potwierdzone faksem lub pocztą elektroniczną – w dniu otrzymania przez Stronę, która wysłała te informacje potwierdzenia ich otrzymania przez drugą Stronę; Strona, która otrzymała korespondencję mailowo lub faksem zobowiązana jest niezwłocznie potwierdzić drugiej Stronie odbiór korespondencji.
3. W przypadku zmiany adresu siedziby Strony, strona, której zmiana dotyczy zobowiązana jest niezwłocznie poinformować drugą stronę o zmianie tych danych, pod rygorem uznania skuteczności doręczenia korespondencji kierowanej na adresy dotychczasowe.
4. Przedstawicielem Wykonawcy w ramach realizacji Przedmiotu niniejszej Umowy jest/są:
..... -
..... -
Koordynatorem prac realizowanych na terenie zakładu ze strony Wykonawcy jest:
..... -

5. Przedstawicielem Zamawiającego w ramach realizacji Przedmiotu niniejszej Umowy jest/są:
Marian Burek – kierownik PR
Przemysław Pauliński – zastępca kierownika PR
Koordynatorem prac realizowanych na terenie zakładu ze strony Zamawiającego jest:
Przemysław Pauliński – zastępca kierownika PR
6. Zmiana osób uprawnionych do reprezentacji Stron, o których mowa w ust. 4 i 5 powyżej będzie odbywać się poprzez pisemne zawiadomienie drugiej Strony o zmianie przedstawiciela. Przedmiotowa zmiana nie wymaga zawarcia aneksu do Umowy.

§ 12

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Wszelkie załączniki do Umowy stanowią jej integralną część, przy czym Strony wyłączają zastosowanie Ogólnych Warunków Sprzedaży Wykonawcy.
2. Jeżeli jakiegokolwiek z postanowień niniejszej Umowy okaże się z jakichkolwiek względów nieważne, nieskuteczne lub niewykonalne, taka nieważność, bezskuteczność lub niewykonalność nie wpływa na żadne z pozostałych postanowień Umowy, a Strony będą współpracowały w celu usunięcia nieważnych lub bezskutecznych postanowień Umowy mając na względzie intencję i zamiar istniejące w chwili podpisania niniejszej Umowy.
3. Zarówno cesje praw i przeniesienie obowiązków wynikających z Umowy może nastąpić wyłącznie za uprzednią zgodą Zamawiającego udzieloną na piśmie pod rygorem nieważności, określającej warunki tego przeniesienia.
4. Strony oświadczają, że są w pełni uprawnione do zawarcia Umowy, w szczególności, iż uzyskały wszelkie wymagane do jej zawarcia zgody swoich organów. Osoby podpisujące Umowę w imieniu Stron są w pełni uprawnione do reprezentowania lub zastępowania Stron. Sprzedawca oświadcza, że nie toczy się względem niego postępowanie układowe, ani postępowanie upadłościowe, a także, że nie jest on w likwidacji.
5. Prawem właściwym dla Umowy jest prawo polskie.
6. Strony podejmą starania, aby wszelkie spory powstałe w związku z Umową, rozwiązywane były w sposób polubowny i na drodze negocjacji, z uwzględnieniem postanowień Umowy.
7. Każda ze Stron nieodwołalnie poddaje się wyłącznej jurysdykcji sądów polskich w odniesieniu do wszelkich spraw lub sporów powstałych w związku z realizacją Przedmiotu Umowy. Wszelkie spory rozstrzyga polski sąd powszechny właściwy miejscowo dla siedziby Zamawiającego.
8. Zmiany Umowy wymagają zachowania formy pisemnej pod rygorem nieważności.
9. Niniejszą Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze Stron.

Załączniki:

- 1) Oferta nr

Wykonawca

Zamawiający