

SUW Lubenia dostawa i montaż układu napowietrzania wody poddawanej procesom uzdatniania na terenie SUW Lubenia.

Dostawa, montaż z materiałami PVC i uruchomienie mieszacza rurowego napowietrzającego DN150.

1. Przedmiot zamówienia

Mieszacz rurowy to element technologiczny stosowany w profesjonalnych stacjach uzdatniania wody (SUW) do intensywnego mieszania wody z odczynnikami lub powietrzem. Urządzenie to pełni rolę mieszacza statycznego, który nie wymaga zewnętrznego zasilania, wykorzystując jedynie energię kinetyczną przepływającej wody, służy do napowietrzania wody (współpraca z aeratorem ciśnieniowym) oraz wspomaganie procesów utleniania żelaza i manganu przed filtracją w celu usprawnienia procesów uzdatniania wody.

2. Dane techniczne i parametry pracy

- Mieszacz rurowy napowietrzający Dn150
- Średnica zbiornika: 150mm
- Ciśnienie robocze: 6,0Bar
- Materiał wykonania: wykonany w całości ze stali kwasoodpornej klasy: AISI 316L
- grubości ścianki min: 3,0mm
- dostosowany do przepływu wody surowej ok. 50m³/h
- 3. Konstrukcja i wyposażenie
- Wlot wody: króciec kołnierzowy
- Wylot wody: króciec kołnierzowy

4. Zakres prac

- Dostawa mieszacza rurowego napowietrzającego na teren SUW Lubenia.
- Montaż mieszacza rurowego na rurociągu wody surowej za pomocą rur PVC z połączeniami kołnierzowymi lub mufami klejonymi przed filtrami I stopnia.
- Należy wykonać obejście mieszacza rurowego tzw. bypass - obejście z zaworami, aby w przyszłości móc serwisować urządzenie bez zatrzymywania pracy całej stacji,
- oznaczyć kierunek przepływu wody surowej
- Przeprowadzić próby szczelności

Dostawa, wymiana, montaż z materiałem PVC i uruchomienie zbiornika mieszacza wodno-powietrznego aeratora DN1800 przed I stopniem filtracji tj. odżelazianie.

1. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest fabrycznie nowy aerator mieszacz wodno-powietrzny o konstrukcji pionowej, przeznaczony do napowietrzania wody surowej w procesie uzdatniania na stacji SUW Lubenia

2. Dane techniczne i parametry pracy

- Typ urządzenia: Aerator mieszacz wodno-powietrzny
- Średnica zbiornika: 1800mm
- Ciśnienie robocze: 6,0Bar
- Materiał wykonania: wykonany ze stali niskowęglowej
- Wewnętrzna powierzchnia aeratora zabezpieczona antykorozyjnie warstwą żywicy poliestrowych
- Wykończenie zewnętrznej powierzchni: farba poliestrowa proszkowa lub kombinacja żywicy poliestrowych (odporność na korozję w środowisku wilgotnym).

3. Konstrukcja i wyposażenie

- Wlot wody: króciec kołnierzowy (DN150) zlokalizowany w górnej części
- Wylot wody: króciec kołnierzowy w dnie (DN150)
- Możliwy wziernik szklany WR-175
- Właz rewizyjny: minimum jeden właz o średnicy min. DN400, umożliwiający wejście do wnętrza w celu czyszczenia i konserwacji.
- Odpowietrzenie: odpowietrznik automatyczny „SEGEV”
- Manometr pomiaru ciśnienia
- Zawór bezpieczeństwa 6,0Bar

4. Zakres prac

- Dostawa aeratora mieszacza wodno-powietrznego DN1800 na SUW Lubenia
- Prace obejmują demontaż obecnego aeratora DN1200.
- Montaż w miejsce obecnego aeratora DN1200 nowego aeratora kaskadowego stojącego DN1800 kompletnego
- Wykonanie dodatkowych podpór wzmacniających pod nogi nowego aeratora, w taki sposób aby precyzyjnie ustawić zbiornik pionowo, aby uniknąć naprężeń na rurociągach dolotowych i wylotowych.
- Zamontować rurociągi wykonane z materiału PVC łączący wylot aeratora i wylot z zestawem filtrów I stopnia,
- Zamontować z rur PVC spust.
- Przeprowadzić próby szczelności
- Wykonać dokładną dezynfekcję zamontowanych elementów
- Sprawdzić poprawność działania całego systemu filtrowania.

Dostawa, wymiana, montaż z materiałem PVC i uruchomienie zbiornika mieszacza wodno-powietrznego aeratora kaskadowego DN1400 przed II stopniem filtracji tj. odmanganianie.

1. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest fabrycznie nowy aerator mieszacz wodno-powietrzny o konstrukcji pionowej, przeznaczony do napowietrzania wody surowej w procesie uzdatniania na stacji SUW Lubenia

2. Dane techniczne i parametry pracy

- Typ urządzenia: Aerator mieszacz wodno-powietrzny
- Średnica zbiornika: 1400mm
- Ciśnienie robocze: 6,0Bar
- Materiał wykonania: wykonany ze stali niskowęglowej
- Wewnętrzna powierzchnia aeratora zabezpieczona antykorozyjnie warstwą żywic poliestrowych
- Wykończenie zewnętrznej powierzchni: farba poliestrowa proszkowa lub kombinacja żywic poliestrowych (odporność na korozję w środowisku wilgotnym).

3. Konstrukcja i wyposażenie

- Wlot wody: króciec kołnierzowy (DN150) zlokalizowany w górnej części
- Wylot wody: króciec kołnierzowy w dnie (DN150)
- Możliwy wziernik szklany WR-175
- Właz rewizyjny: minimum jeden właz o średnicy min. DN400, umożliwiający wejście do wnętrza w celu czyszczenia i konserwacji.
- Odpowietrzenie: odpowietrznik automatyczny „SEGEV”
- Manometr pomiaru ciśnienia
- Zawór bezpieczeństwa 6,0Bar

4. Zakres prac

- Dostawa aeratora mieszacza wodno-powietrznego DN1400
- Prace obejmują demontaż obecnego aeratora DN1000.
- Montaż w miejsce obecnego aeratora DN1000 nowego aeratora kaskadowego stojącego DN1400 kompletnego
- Wykonanie dodatkowych podpór wzmacniających pod nogi nowego aeratora, w taki sposób aby precyzyjnie ustawić zbiornik pionowo, aby uniknąć naprężeń na rurociągach dolotowych i wylotowych.
- Zamontować rurociągi wykonane z materiału PVC łączący wylot aeratora i wylot z zestawem filtrów II stopnia,
- Zamontować z rur PVC spust.
- Przeprowadzić próby szczelności
- Wykonać dokładną dezynfekcję zamontowanych elementów
- Sprawdzić poprawność działania całego systemu filtrowania.

Uwagi:

Na wszystkie materiały zastosowane do wykonania układu napowietrzania muszą posiadać deklaracji zgodności, certyfikaty, atesty jako materiały do kontaktu z wodą, oraz karty gwarancyjne.

Należy dostarczyć pełną dokumentację techniczno-ruchową na zamontowane aeratory ponieważ wymagają rejestracji urządzenia w Urzędzie Dozoru Technicznego.