

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA
OPAKOWANIE DO INDYWIDUALNEGO PAKIETU MEDYCZNEGO (IPMed)
DLA WOJSK SPECJALNYCH

I. Przedmiotem zamówienia są : opakowania do Indywidualnego Pakietu Medycznego (IPMed), który stanowi indywidualne wyposażenie medyczne żołnierza wojsk specjalnych, zgodnie z normą należności naliczeniowych.

Pakiet IPMed przeznaczony jest do udzielenia pierwszej pomocy przez niewykwalifikowanego pod kątem medycznym żołnierza, szczególnie w zakresie urazów pola walki i postępowania przedszpitalnego, w ramach „samopomocy” lub „pomocy koleżeńskiej” SABA (ang. *self aid / buddy aid*). Pomoc taka jest udzielana przez żołnierzy przeszkolonych w zakresie udzielania pierwszej pomocy według procedur ratownictwa w warunkach taktycznych określonych w aktualnych wytycznych TCCC (ang. *Tactical Combat Casualty Care Guidelines*) i przy użyciu wyposażenia rekomendowanego przez Komitet TCCC (CoTCCC – U.S. Department of Defense Committee on TCCC).

Pakiet IPMed jest zestawem składającym się z wyrobów, w tym wyrobów medycznych oraz opakowania.

II. Wymagania techniczne dla opakowania do IPMed:

1. Opakowanie do zestawu IPMed służy do przenoszenia wyposażenia Indywidualnego Pakietu Medycznego (wg powyższej specyfikacji) o każdej porze roku, niezależnie od warunków atmosferycznych(w każdej strefie klimatycznej).
2. Rozmiar opakowania IPMed powinien umożliwiać swobodne umieszczenie w nim wszystkich elementów składowych tego pakietu (wg powyższej specyfikacji) i nie powinien ograniczać ruchów użytkownika.
3. System przenoszenia pakietu powinien być zgodny z systemem taśm przewlekanych poprzecznych i podłużnych i być kompatybilny z systemem MOLLE/PALS lub równoważny:
 - a) szerokość taśm 25 mm;
 - b) taśmy powinny być przesywane szwem ryglowym w równych odstępach co 40 mm tworząc pojedynczą komórkę;
 - c) system taśm przewlekanych poprzecznych i podłużnych powinien umożliwiać mocowanie opakowania pakietu do oporządzenia taktycznego w pozycji poziomej;
 - d) system taśm powinien zapewnić kompatybilność pakietu z innymi elementami oporządzenia taktycznego w standardzie MOLLE/PALS, takimi jak: kamizelki taktyczne, plecaki, inne elementy oporządzenia modułowego.

e) parametry szwu ryglowego:

- długość: 24-25 mm;
- szerokość: 2,8-3 mm;
- ilość uderzeń: 56-60.

4. Konstrukcja opakowania:

- a) Opakowanie musi być wykonane z materiałów i dodatków opisanych w Opisie Przedmiotu Zamówienia (OPZ).
- b) Konstrukcja opakowania powinna umożliwiać swobodne otwieranie opakowania jedną ręką z lewej i z prawej strony.
- c) Opakowanie do zestawu IPMed powinno być wyposażone w dwa dodatkowe uchwyty, wykonane z taśmy elastycznej, przeznaczone do mocowania stazy taktycznej w systemie taśm przewlekanych kompatybilnych z systemem MOLLE/PALS lub równoważny do dowolnego miejsca na oporządzeniu taktycznym (preferowane miejsce na wysokości klatki piersiowej). Wykonane wg rysunku SMW-099.04.00.
- d) Opakowanie do zestawu IPMed powinno być wyposażone w łączniki systemu typu MALICE CLIP lub równoważnego umożliwiające montaż na oporządzeniu taktycznym z systemem MOLLE/PALS. Montaż opakowania do zestawu IPMed za pomocą 2 szt. plus 1szt. zapasowy ww. łącznika (Rys. SMW-099.00.00).
- e) Opakowanie do zestawu IPMed powinno być w komplecie z Ładownicą „kieszeni” do przenoszenia stazy taktycznej, która posiada możliwość montażu na oporządzeniu taktycznym z systemem MOLLE/PALS oraz montażem kieszeni w pozycji wzdłużnej względem pasa taktycznego. Dodatkowo pokrowiec powinien być w tym samym maskowaniu, a także wykonane z tej samej tkaniny co opakowanie do zestawu IPMed. Kieszeń powinna też posiadać pokrywę zamykaną na rzep zapobiegającą wypadnięciu stazy taktycznej (Rys. SMW-099.06.00).
- f) Opakowanie powinno składać się z komory głównej zamykanej taśmą samozaczną na obu krótszych krawędziach (Rys. SMW-099.01.01).
- g) Na dnie komory głównej powinien znajdować się otwór zabezpieczony oczkiem kaletniczym odprowadzający wodę w przypadku zalania pakietu.
- h) Wewnątrz komory głównej powinien znajdować się wyjmowany, rozkładany, panel/insert w kształcie symbolu „+”(Rys. SMW-099.02.10).
- i) Panel/insert powinien być wykonany z tkaniny takiej samej, jak komora główna.
- j) Wszystkie krawędzie panelu/insertu powinny być lamowane taśmą lamówkową 20mm.
- k) Panel/insert powinien być przymocowany do komory głównej za pomocą łącznika z linki rdzeniowej, z możliwością odłączenia linki (taśmy samozaczące). (Rys. SMW-099.03.00).
- l) Panel/insert powinien być wyposażony w dwa pomocnicze uchwyty wykonane z taśmy technicznej, dzięki której można będzie łatwiej wyjąć w/w panel/insert z komory głównej opakowania. (Rys. SMW-099.02.02).

- m) Wszystkie ramiona panelu/insertu powinny być zamykane do wewnątrz przy pomocy taśmy samozaczepnej.
- n) Na wewnętrznej stronie panelu/insertu powinny znajdować się taśmy elastyczne oraz kieszeń do mocowania elementów wyposażenia pakietu. (Rys. SMW-099.02.11).
- o) Dopuszczalne jest zastosowanie szwa stębnówki w miejscu mocowania taśm elastycznych na panelu typu INSERT, jeżeli nie wpłynie to na funkcjonalność użytkowania, pogorszenie parametrów wytrzymałościowych oraz spełnione zostaną wymagania określone w OPZ oraz na rysunkach technicznych w tym zakresie.
- p) Maskowanie: MULTICAM potwierdzone dokumentem (oświadczeniem) producenta opakowania. Kolor: COYOTE BROWN lub zbliżony do COYOTE BROWN
- q) Kolor: czarny, brązowy, oliwkowy lub szary, dotyczy elementów systemu typu MALICE CLIP lub równoważnego.
- r) W konstrukcji opakowania nie może być elementów błyszczących.
- s) Opakowania (Panel-Insert oraz Torba zasadnicza) muszą posiadać wszytą niezmywalną etykietę zawierającą nazwę wyrobu, producenta, informację o sposobie konserwacji (zgodnie z PN-EN ISO 3758:2012) oraz informację dotyczącą rodzaju materiału tkaniny zasadniczej. Etykieta powinna zostać wykonana w technologii zapewniającej czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lata. Miejsce wszycia wg (Rys. SMW-099.01.03). oraz (Rys. SMW-099.02.11).
- t) Uzupełnieniem opisu konstrukcji opakowania są rysunki techniczne **pkt IV**.

III. Wymagania dla materiałów opakowania IPMed.

1. Tkanina zasadnicza:

- a) Tkanina poliamidowa PA 100% 6.6, typu CORDURA lub równoważny o gęstości liniowej 770 — 1100 dtex;
- b) Tkanina o zwiększonej odporności na ścieranie, uszkodzenia mechaniczne oraz o ograniczonym stopniu przemakalności;
- c) Tkanina z wykończeniem wodoszczelnym. Preferowana jest tkanina z powłoczeniem poliuretanowym oraz impregnacją fluorowęglową;
- d) Tkanina barwiona na kolor COYOTE BROWN lub zbliżony do COYOTE BROWN z nadrukiem maskującym MULTICAM.
- e) Tkanina powinna posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika. Dopuszcza się dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH lub posiadać aktualną autoryzację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO-TEX – Norma OEKO-TEX Standard 100 (klasa produktów II).
- f) Warunki równoważności:
 - gęstość liniowa (wg DIN 53354 lub PN-ISO 1139, PN-EN ISO 2060, PN-P04653).
 - z zakresu od 770 do 1100 dtex;
 - gramatura:

- 330 g/m² ±5%;(wg PN-EN ISO 2286-2)
 - 340 g/m² ±5%;(wg ISO 3801).
 - wytrzymałość na rozciąganie (wg DIN 53354, PN-EN 13934-1 lub wg normy PN-EN ISO 1421).
 - osnowa min 3000 N,
 - wątek min 2800 N;
 - wytrzymałość na rozerwanie (wg DIN 53356, PN-EN 13937-2 lub wg normy PN-EN ISO 4674- Metoda B).
 - osnowa min 350 N,
 - wątek min 300 N;
 - wydłużenie przy rozciąganiu (wg EN ISO 5081):
 - osnowa max 30%,
 - wątek max 30%;
 - wodoszczelność (wg DIN 53886 EN ISO 20811):
 - min 450 mm H₂O.
 - Odporność na tarcie metodą Martindale'a (wg normy PN-EN ISO 12947-2).
 - powyżej 100 000 cykli
 - Stopień odporności wybarwień na światło, (wg normy PN-EN ISO 105 B02).
 - nie mniej niż 5
 - Stopień odporności wybarwień na pranie w temperaturze 40°C (wg PN-EN ISO 105 C06).
 - nie mniej niż 4
 - Stopień odporności wybarwień na tarcie suche i mokre,(wg normy PN-EN ISO 105 X12).
 - nie mniej niż 4
 - Wymagania dla barw (współrzędne barw i reemisja) tkaniny barwionej normy NO84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105J01:2002, PN-EN ISO 105-J03 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8, reemisja – 0/d lub 8/d). wg normy NO-84A203:2004/2020.
- g) Z tkaniny wykonać elementy:
- Przód torby zasadniczej wg rys.(SMW-099.01.01)
 - Tył torby zasadniczej wg rys.(SMW-099.01.01)
 - Dół torby zasadniczej wg rys.(SMW-099.01.01)
 - Górę torby zasadniczej wg rys.(SMW-099.01.01)
 - Tkanina bazowa wg rys.(SMW-099.02.01)
 - Kieszeń (Panel-Insert) wg rys.(SMW-099.01.11)
 - Korpus wg rys.(SMW-099.06.01)
 - Wzmocnienie wg rys.(SMW-099.06.03)
 - Plecy wg rys.(SMW-099.06.04)
 - Element dodatkowy wg rys.(SMW-099.06.04)

2. Tkanina powlekana:

a) Materiał:

- Poliamid powlekany PVC lub PU
- b) Z tkaniny wykonać elementy:
 - Uchwyt wg rys.(SMW-099.06.13)

3. Taśma lamówkowa (Lamówka):

- a. Materiał:
 - Poliamid
- b. Kolor:
 - khaki
- c. Szerokość:
 - 20-25 mm
- d. Masa liniowa:
 - 8-12 g/m

dopuszcza się wykonanie z Tkaniny zasadniczej

- e) Z tkaniny wykonać elementy:
 - Lamówka wg rys.(SMW-099.02.11)

4. Taśma nośna(techniczna):

- a) Taśma poliamidowa PA 100%.
- b) Taśma w kolorze khaki.
- c) Rodzaj splotu: płótno podwójne.
- d) Taśma powinna posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH.
- e) Parametry techniczne:
 - Masa liniowa 20÷29 g/m (wg PN-ISO 3801).
 - Szerokość 25 mm ±1 mm.
 - Grubość 1,2÷1,6 mm.
 - Wytrzymałość na rozerwanie nie mniej, niż 650 daN (PN-EN ISO 139341).
 - Wymagania dla barw (współrzędne barw i reemisja) taśmy nośnej w kolorze khaki: NO-84-A203:2020. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01, PN-EN ISO 105-J03 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8, reemisja – 0/d lub 8/d). wg normy NO-84-A203:2004/2020
- f) Z tkaniny wykonać elementy:
 - Taśma techniczna (SMW-099.01.07)
 - Uchwyt czerwony(SMW-099.02.02) taśma w kolorze czerwonym
 - Elementy uchwytu opaski zaciskowej wg rys.(SMW-099.04.00)
 - Elementy linki mocującej Panel-Insert wg rys.(SMW-099.03.00)

5. Taśma samozaczepna („rzep”):

- a) Materiał (haczyk i pętelka): poliamid.
- b) Powleczenie z tyłu taśmy (haczyk i pętelka): poliuretan.
- c) Konstrukcja (haczyk i pętelka): tkana.

- d) Taśma (haczyk i pętka) w kolorze khaki.
- e) Taśma powinna posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH.
- f) Parametry techniczne:
 - Szerokość (haczyk i pętka): 25 mm \pm 1 mm oraz 50 mm \pm 1,5 mm.
 - Całkowita wysokość rozdzielonej taśmy haczyk: 1,7÷2,1 mm.
 - Całkowita wysokość rozdzielonej taśmy pętka: 2,2÷2,8 mm.
 - Gramatura haczyk 300g/m² \pm 15%.
 - Gramatura pętka 350 g/m² \pm 15%.
 - Trwałość (haczyk i pętka), minimum 10 000 cykli łączenie/rozłączenie.
 - Moc po 10 000 cyklach łączenie/rozłączenie haczyk/pętka: 50% straty mocy.
 - Stopień odporności wybarwień na światło, pranie, czyszczenie chemiczne, wodę, tarcie nie mniej niż 4.
 - Wymagania dla barw (współrzędne barw i reemisja) taśmy w kolorze khaki: p. 2.4.1 NO-84-A203. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01, PN-EN ISO 105-J03 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8, reemisja – 0/d lub 8/d). wg normy NO-84-A203
- g) Z tkaniny wykonać elementy:
 - Taśma samozaczepna(pętka) (SMW-099.06.06)
 - Taśma samozaczepna(haczyk) (SMW-099.06.05)
 - Elementy linki mocującej Panel-Insert wg rys.(SMW-099.03.00)
 - Elementy uchwytu opaski zaciskowej wg rys.(SMW-099.04.00)
 - Elementy Panel-Insert wg rys.(SMW-099.02.11)
 - Elementy Panel-Insert wg rys.(SMW-099.02.10)
 - Elementy Torby zasadniczej wg rys.(SMW-099.01.01)

6. Taśma czepna typu back-to-back (tzw. rzep dwustronny).

- a) Szerokość:
 - 20 mm
- b) Materiał:
 - Poliamid
- c) Kolor:
 - czarny
- d) Masa liniowa:
 - 13,5 g/m \pm 10%
- e) Siła odrywania:
 - 1,8-2,1 N/cm
- f) Z tkaniny wykonać elementy:
 - Lewe i prawe mocowanie wg rys. (SMW-099.06.11)

7. Taśma elastyczna:

- a) Materiał: guma kalandrowana.
- b) Taśma w kolorze khaki.

- c) Taśma powinna posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH.
- d) Wymagania dla barw taśm w kolorze khaki:NO-84-A203. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01, PN-EN ISO 105-J03 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8). wg normy NO-84-A203.
- e) Parametry techniczne:
 - Taśma elastyczna 25 mm
 - Masa liniowa 25-30 g/m (wg PN-ISO 3801)
 - Szerokość 25 mm \pm 1 mm.
 - Elastyczność: 40-60%.
 - Taśma elastyczna 100 mm
 - Masa liniowa 90-110 g/m (wg PN-ISO 3801)
 - Szerokość 100 mm \pm 1 mm.
 - Elastyczność: 40-60%.
- f) Z tkaniny wykonać elementy:
 - Boki wg rys. (SMW-099.06.02)
 - Elementy uchwytu opaski zaciskowej wg rys.(SMW-099.04.00)
 - Taśma elastyczna 1 wg rys. (SMW-099.02.03)
 - Taśma elastyczna 2 wg rys. (SMW-099.02.04)

8. Nici techniczne do przeszycić:

- a) Materiał: Rdzeń poliestrowy z bawełnianym oplotem.
- b) Nici w kolorze khaki lub ciemnozielonym.
- c) Nici powinny posiadać atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH.
- d) Parametry techniczne:
 1. Masa liniowa 370 x 3 dtex \pm 15% (wg ISO 2060).
 2. Wytrzymałość na rozciąganie 4400 cN \pm 15% (wg ISO 2062).
 3. Rozciągliwość przy zerwaniu: 15÷30% (wg ISO 2062).
 4. Wymagania dla barw (współrzędne barw i reemisja) nici w kolorze khaki lub ciemnozielonym NO-84-A203. Badanie współrzędnych barwy (wg PN-EN ISO 105-J01, PN-EN ISO 105-J03 – geometria urządzenia pomiarowego: współrzędne barwy – d/0 lub d/8, reemisja – 0/d lub 8/d). wg normy NO-84-A203

9. Oczko kaletnicze:

- a) Materiał: mosiężne, oksydowane na czarno lub czernione chemicznie, matowe.
- b) Średnica zewnętrzna: 10÷12 mm, wewnętrzna 5÷6 mm.
- c) Zamocować wg rys (SMW-099.01.01)

10. Linka rdzeniowa typu spadochronowego:

- a) Materiał: poliestr, rdzeń poliestrowy
- b) Oplot nieelastyczny.
- c) Linka w kolorze khaki.
- d) Średnica 4 mm \pm 0,5 mm.
- e) Z tkaniny wykonać elementy:
 - Elementy linki mocującej Panel-Insert wg rys.(SMW-099.03.00)
 - Linka boczna wg rys. (SMW-099.06.07)

11. Wstawka usztywniająca (pasek systemu molle):

- a) Materiał: polipropylen, przezroczysty.
- b) Gramatura: 736 g/m² \pm 10%.
- c) Grubość : 0,8 mm \pm 10%.
- d) Z tkaniny wykonać elementy:
 - Usztywnienie wg rys. (SMW-099.06.04.2)

12. Pasek MOLLE

- a) łączniki systemu typu MALICE CLIP
 - ilość wg rys. (SMW-099.00.00)

IV. Rysunki techniczne.

1. Integralną częścią wymagań taktyczno-technicznych są rysunki techniczne, które stanowią załączniki do Opisu Przedmiotu Zamówienia.
2. Tolerancja wymiarów podanych w wymaganiach taktyczno-technicznych powinna być zgodna z PN-EN 20286, klasa dokładności IT16-IT18 i wynika z niedokładności ręcznego wykonania. Tolerancja ta nie dotyczy wymiarów użytych materiałów, dla których standardowa tolerancja określona została przez producentów tych materiałów oraz systemu montażowego, który musi być kompatybilny z systemem MOLLE/PALS lub równoważnym.
3. Wykaz rysunków technicznych:
 - 1) SMW-099.00.00 – Kompletny zestaw elementów tworzących opakowanie IPMed
 - 2) SMW-099.01.02 – Torba zasadnicza zamknięta
 - 3) SMW-099.01.01 – Torba zasadnicza otwarta -widok od tyłu
 - 4) SMW-099.01.03 – Tył torby zasadniczej -strona wewnętrzna
 - 5) SMW-099.01.07 – Taśma techniczna
 - 6) SMW-099.02.10 – Panel-Insert -strona zewnętrzna
 - 7) SMW-099.02.11 – Panel-Insert -strona wewnętrzna
 - 8) SMW-099.02.01 – Tkanina bazowa
 - 9) SMW-099.02.03 – Taśma elastyczna 1
 - 10) SMW-099.02.04 – Taśma elastyczna 2
 - 11) SMW-099.02.02 – Uchwyt czerwony
 - 12) SMW-099.04.00 – Uchwyt opaski zaciskowej
 - 13) SMW-099.03.00 – Linka mocująca Panel-Insert
 - 14) SMW-099.06.00 – Ładownica na stazę

- 15) SMW-099.06.01 – Korpus
- 16) SMW-099.06.02 – Boki
- 17) SMW-099.06.03 – Wzmocnienie
- 18) SMW-099.06.04 – Plecy
- 19) SMW-099.06.05 – Taśma samozaczepna (haczyk)
- 20) SMW-099.06.06 – Taśma samozaczepna (pętelka)
- 21) SMW-099.06.07 – Linka boczna
- 22) SMW-099.06.04.2 – Usztywnienie
- 23) SMW-099.06.11 – Lewe i prawe mocowanie
- 24) SMW-099.06.13 – Uchwyt

V. Klauzula kodyfikacyjna

1. Przedmiot zamówienia w postaci wyrobów wyszczególnionych w umowie wraz z częściami zamiennymi, materiałami eksploatacyjnymi, konserwacyjnymi i narzędziami, podlega kodyfikacji zgodnie z zasadami Systemu Kodyfikacyjnego NATO (NCS – NATO Codification System).
2. Wykonawca - na wniosek Zamawiającego - zobowiązany jest do:
 - 2.1 Wykonania identyfikacji wstępnej oraz udostępnienia aktualnych danych technicznych wyrobów wyszczególnionych w pkt. 1., wykorzystując aktualne dane własne lub pozyskane od podwykonawców i poddostawców.
 - 2.2 Sporządzenia w umowie wykazu wszystkich wyrobów będących przedmiotem zamówienia z uwzględnieniem:
 - a) Numeru Referencyjnego - RN (oznaczenia wyrobu pod jakimi jest on rozpoznawany przez Wykonawcę - producenta, dostawcę, podwykonawcę);
 - b) Numeru Magazynowego NATO - NSN (jeżeli został już przydzielony);
 - c) Kodu Podmiotu Gospodarki Narodowej - NCAGE (jeżeli został przydzielony) lub - gdy brak NCAGE - danych teleadresowych odpowiednio: producenta lub dostawcy, podwykonawcy.
 - 2.3 Przekazania danych, o których mowa w ppkt. 2.1. i 2.2. w terminie do 30 dni od momentu otrzymania wniosku, w uzgodnionej formie i bez dodatkowych opłat.
3. Odbiorcą danych określonych w ppkt. 2.1. i 2.2. w imieniu Zamawiającego, będzie polskie biuro kodyfikacyjne (NCB of Poland – POL NCB) – Wojskowe Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji, ul. Nowowiejska 28a, 00-909 Warszawa, tel. 261 845 700; fax. 261 845 891.
4. W przypadku, gdy wyroby wyszczególnione w pkt. 1. są dostarczane przez dostawców zagranicznych, odbiorcą danych będzie biuro kodyfikacyjne kraju producenta/dostawcy tych wyrobów.

VI. Dodatkowe oświadczenia i dokumenty

1) wymagane na etapie składania oferty:

1. Oświadczenie, że przedmiot oferty jest fabrycznie nowy, kompletny i gotowy do użytku zgodnie z przeznaczeniem.
2. Karty katalogowe umożliwiające potwierdzenie parametrów technicznych oferowanego produktu. W zakresie wymaganym opisem przedmiotu zamówienia. Wymagane są karty katalogowe opracowane/ zatwierdzone przez producenta poszczególnych komponentów.
3. Karty techniczne/ certyfikaty wystawione przez producenta potwierdzające spełnienie wszystkich wymagań co do torby (opakowania) IPMED.

2) wymagane na etapie dostawy:

1. Wyniki badań w niezależnym laboratorium akredytowanym w zakresie danej normy, potwierdzające parametry OPZ torby (opakowania) pakietu IPMED, dotyczących niżej wymienionych materiałów:
 - a. Parametry techniczne tkaniny zasadniczej
 - b. Parametry techniczne taśmy nośnej (technicznej)
 - c. Parametry techniczne taśm samozaczepnych
 - d. Parametry techniczne taśm elastycznych
 - e. Parametry techniczne nici technicznych
2. W przypadku pozostałych parametrów technicznych określonych dla torby (opakowania) IPMED zamawiający wymaga dostarczenia kart katalogowych producenta potwierdzających wymagane parametry.
3. Karta gwarancyjna zawierająca:
 - a) uprawnienia użytkownika z tytułu gwarancji,
 - b) wykluczenia gwarancji,