

UMOWA Nr/2026

zawarta w dniu 2026r. we Wrocławiu pomiędzy:

Skarbem Państwa - 4 Regionalną Bazą Logistyczną, 50-984 Wrocław, ul. Pretficza 28,
w imieniu której działa:

..... – Komendant,

– zwaną dalej „Zamawiającym”

a

.....(KRS, NIP,
REGON.....)

.....

w imieniu którego(-ej) działa:..... –

.....

– zwanym(-ą) dalej „Wykonawcą”.

Niniejsza umowa jest następstwem wyboru oferty Wykonawcy w przetargu nieograniczonym przeprowadzonym w związku z art. 129 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2024 r. poz. 1320 ze zm., powoływanej dalej także jako „PZP”)

§ 1

Przedmiot umowy:

1. Przedmiotem niniejszej umowy jest sprzedaż **materiałów pędnych i smarów (mps)** (zwanymi dalej wyrobem) w ilości i według ceny jednostkowej - wyszczególnionych w ofercie Wykonawcy, która to oferta stanowi **Załącznik Nr 1**, oraz dostawa wyrobu do miejsc wskazanych zgodnie z **§ 3 ust. 1** umowy.
2. Szczegółowy opis przedmiotu umowy stanowi **Załącznik nr 2**, warunki odbioru i dostawy zawiera **Załącznik Nr 3**, natomiast wymagany sposób znakowania opakowań w systemie kodów kreskowych GS-1 zawiera **Załącznik Nr 5**.
3. **Słowniczek:**
 - 1) „**Odbiorca**” – jednostka wojskowa wskazana w **§ 3 ust. 1** dokonująca odbioru dostawy;
 - 2) „**Partia**” – co najmniej jedna cała pozycja asortymentowa wyrobów podlegających dostawie do Odbiorcy, o której mowa w Załączniku nr 1.
 - 3) „**Dostawa**” – dostarczenie przez Wykonawcę do magazynu Odbiorcy określonej partii wyrobów.

§ 2

Wartość umowy¹:

1. Wartość przedmiotu umowy wynosi:
 - 1) dla zamówienia gwarantowanego:
 - dla zadania I brutto zł (słownie:)
 - dla zadania II brutto zł (słownie:)
 - 2) dla zamówienia opcjonalnego:
 - dla zadania I brutto zł (słownie:)
 - dla zadania II brutto zł (słownie:)
 - 3) suma wartości stanowiąca wartość umowy w świetle zapisów PZP dla zamówień gwarantowanych i opcjonalnych wynosi:
brutto zł (słownie:).

¹ Ze względu na fakt, że postępowanie prowadzone jest z podziałem na części, w treści umowy realizacyjnej pozostawiona będzie tylko nazwa części i cena oferty do faktycznie udzielonego zamówienia.

2. Kwoty wskazane w ust. 1 zawierają należny podatek VAT. Ceny jednostkowe wskazane w Załączniku Nr 1 i 2 do Umowy nie podlegają zmianie, z zastrzeżeniem § 10 Umowy .

§ 3

Miejsce i termin wykonania umowy:

1. Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć wyroby wskazane w § 1 ust.1 do **Jednostek Wojskowych** (zwanych dalej „Odbiorcami”) określonych w Planie Dostaw w **Załączniku Nr 3** do niniejszej Umowy na swój koszt i ryzyko.
2. Wykonawca dostarczy przedmiot Umowy opisany w § 1 ust.1 w ramach zamówienia gwarantowanego w terminie **90 dni od dnia zawarcia umowy tj. do dnia**² natomiast wyroby objęte zamówieniem opcjonalnym (jeśli go udzielono) w terminie 90 dni od dnia udzielenia opcji (tj. od dnia wysłania do Wykonawcy zawiadomienia o złożeniu przez Zamawiającego zamówienia opcjonalnego). Jeżeli jednak wskazane wyżej terminy przypadają po dniu 30 listopada 2026 r., nie mają one zastosowania i Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć asortyment objęty zamówieniem gwarantowanym oraz udzielonym zamówieniem opcjonalnym w terminie do dnia 30 listopada 2026 r.
3. Za dzień zawarcia umowy przyjmuje się dzień złożenia podpisu przez Zamawiającego, który podpisuje umowę jako drugi w kolejności).
4. Zamawiający może skorzystać z zamówienia opcjonalnego (prawo opcji), wskazanego w Załączniku nr 2 do umowy w terminie **do 45 dni od dnia zawarcia umowy**, pisemnie informując o tym Wykonawcę z jednoczesnym wskazaniem ilości wyrobów przeznaczonych dla konkretnych Odbiorców zgodnie z załącznikiem nr 3.
5. Zamawiający zastrzega możliwość skorzystania z zamówienia opcjonalnego (prawo opcji), wskazanego w Załączniku nr 2 do umowy po terminie określonym w ust. 4 za pisemną zgodą Wykonawcy z zachowaniem terminu realizacji określonego w ust. 2
6. Dopuszczalne jest wielokrotne udzielanie zamówień opcjonalnych jednak sumarycznie do ilości wskazanej w Załączniku nr 2. W razie udzielenia zamówienia opcjonalnego w mniejszej wysokości bądź wcale, Wykonawcy nie przysługują jakiejkolwiek roszczenia z tego tytułu. O ile niniejsza umowa nie stanowi inaczej zamówienia opcjonalne realizowane są na zasadach przewidzianych dla zamówień gwarantowanych.
7. Strony dopuszczają możliwość realizacji umowy partiami.

§ 4

Warunki odbioru i dostawy:

1. Na zasadach określonych niniejszą umową każdy z Odbiorców wykonuje prawa i obowiązki Zamawiającego, o ile nie wykonuje ich Zamawiający, związane z:
 - 1) odebraniem wyrobów dostarczonych przez Wykonawcę;
 - 2) weryfikacją tych wyrobów (ilościową i jakościową) pod względem zgodności z umową i braku wad.
2. Odbioru dostawy i sprawdzenia zgodności dostarczonego wyrobu z przedmiotem umowy szczegółowo opisanym w **Załączniku nr 2** dokonuje **Komisja**, wyznaczona przez Kierownika Odbiorcy/Zamawiającego, w miejscu dostawy określonym zgodnie z **§ 3 ust. 1** - zgodnie z wytycznymi zawartymi w **Załączniku nr 3**.
3. Z przyjęcia (odbioru) dostawy Odbiorca sporządza, w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, „**Protokół odbioru dostawy** (egz. nr 1 – Zamawiający, egz. nr 2 – Wykonawca), według wzoru zawartego w **Załączniku nr 4**, który wraz z dokumentami wskazanymi w **punkcie 9 Załącznika nr 3** stanowić będzie potwierdzenie prawidłowego wykonania dostawy przez Wykonawcę.
4. Dokumentem potwierdzającym realizację umowy będzie „**Protokół odbioru dostawy**” podpisany przez Odbiorcę, zawierający odnotowany dzień odbioru dostawy wyrobu.

² W wykropkowane miejsca data zostanie wpisana przez Zamawiającego w dniu zawarcia Umowy i wynika z przeliczenia określonego w dniach/tygodniach/miesiącach terminu wskazanego jako termin realizacji umowy liczony od dnia jej zawarcia.

5. Z uwagi, iż przedmiotem dostawy jest wyrób zakwalifikowany do 5 Klasy Ryzyka Zamawiający odstępuje od przeprowadzenia odbioru jakościowego, wymaganego zgodnie z wytycznymi zawartymi w Decyzji nr 126/MON z dnia 16 sierpnia 2019r w sprawie zapewnienia jakości sprzętu wojskowego i usług, których przedmiotem jest sprzęt wojskowy (Dz .Urz. MON. Z 2019 r. poz. 159 z późn. zm.).

§ 5

Warunki gwarancji i rękojmi:

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu gwarancji jakości, na dostarczone wyroby, **na liczbę miesięcy odpowiadającą gwarantowanemu okresowi przechowywania dla danego wyrobu**, określonego w **Załączniku Nr 2 - Wymaganiach jakościowych**. Termin gwarancji liczony będzie każdorazowo od dnia odbioru danego wyrobu.
2. Wykonawca odpowiada za wady ujawnione w dostarczonych wyrobach i ponosi z tego tytułu wszelkie zobowiązania. Jest odpowiedzialny względem Zamawiającego, jeżeli dostarczony wyrób ma wadę zmniejszającą jego wartość lub użyteczność wynikającą z jego przeznaczenia, nie ma właściwości (parametrów technicznych) wymaganych przez Zamawiającego, albo jeżeli dostarczono go w stanie niezupełnym.
3. W przypadku stwierdzenia wady wyrobu bądź innej okoliczności wskazanej w **ust. 2** Zamawiający zawiadomi o tym Wykonawcę w formie pisemnego „Protokołu reklamacji”, którego wzór stanowi **Załącznik nr 6**.
4. W terminie **30 dni** od dnia otrzymania „Protokołu reklamacji” Wykonawca dokona wymiany wyrobu wadliwego na nowy i wolny od wad (usługa gwarancyjna). Wymiana nastąpi w miejscu wskazanym w „Protokole reklamacji” (w szczególności w jednostkach wojskowych na terytorium Polski).
5. Wykonawca dokona wymiany wyrobu bezpłatnie. Wszelkie koszty (w tym koszty transportu) oraz opłaty związane z usługą gwarancyjną obciążają Wykonawcę, nawet gdyby cena wyrobu uległa zmianie.
6. Jeżeli, z obiektywnych przyczyn, wymiana wyrobu na nowy i wolny od wad nie jest możliwa, Wykonawca może, za pisemną zgodą Zamawiającego, dostarczyć inny wyrób równoważny. Zapisy **ust. 4 i 5** stosuje się odpowiednio.
7. Jeżeli Wykonawca dostarczył do jednostki, o której mowa w **ust. 4, 6** zamiast wyrobu wadliwego taki sam wyrób nowy i wolny od wad bądź wyrób równoważny, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili jego dostarczenia. W tym celu Wykonawca dokona stosownych zapisów w karcie gwarancyjnej (albo zbiorczym świadectwie jakości), dotyczących zakresu wykonanych usług gwarancyjnych oraz zmian okresu udzielenia gwarancji.
8. Zamawiający nie jest zobowiązany, w celu zachowania uprawnień gwarancyjnych, do przechowywania opakowań wyrobów.
9. Zamawiający nie jest zobowiązany, w celu zachowania uprawnień gwarancyjnych, do korzystania z płatnych usług przeglądów gwarancyjnych bądź innych podobnych.
10. Pomimo upływu terminów utrata uprawnień z tytułu gwarancji jakości nie następuje, jeżeli Wykonawca wadę fizyczną podstępnie zataił.
11. Warunki gwarancji określone w zbiorczym świadectwie jakości nie mogą być mniej korzystne dla Zamawiającego od postanowień ust. 1–10.
12. Zamawiający może korzystać z uprawnień z tytułu gwarancji jakości wyrobów niezależnie od uprawnień wynikających z rękojmi za wady.
13. Strony termin realizacji uprawnień Zamawiającego z tytułu rękojmi za wady określają na liczbę miesięcy wskazaną dla okresu gwarancji, określoną w ust. 1, od dnia dostawy wyrobu.
14. W przypadku określonym w **ust. 4 i 6** odpowiednie zastosowanie mają postanowienia § 4.
15. Dane kontaktowe Wykonawcy:
Faks korespondencyjny:
.....
Osoba odpowiedzialna za realizację dostaw oraz reklamacje:

.....
Telefon kontaktowy do osoby odpowiedzialnej za realizację dostaw oraz reklamacje:
.....

.....
Adres pocztowy – korespondencyjny (w zakresie przesyłania ewentualnych reklamacji):
.....

§ 6

Warunki płatności:

1. Wykonawca obowiązany jest doręczyć Zamawiającemu fakturę zawierającą wartość, określenie przedmiotu umowy, którego dotyczy, numer umowy oraz numer konta bankowego Wykonawcy, a także inne elementy określone w umowie lub w Załącznikach.
2. W przypadku obowiązku zastosowania Krajowego Systemu e-Faktur (KSeF) Wykonawca obowiązany jest wystawić i doręczyć fakturę poprzez KSeF zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.
3. W przypadku niedostępności lub awarii KSeF uniemożliwiającej wystawienie faktury ustrukturyzowanej, strony dopuszczają wystawienie faktury poza KSeF (w trybie offline) w formie elektronicznej (np. pdf) oznaczonej dwoma kodami QR pozwalających na identyfikację danych faktury oraz potwierdzenie tożsamości wystawcy faktury. Strona wystawiająca taką fakturę zobowiązuje się do jej przesłania do KSeF niezwłocznie po przywróceniu dostępności lub ustaniu awarii, w terminach przewidzianych przepisami prawa.
4. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu następujące dokumenty:
 - a. egz. nr 1 „Protokołu odbioru dostawy”, o którym mowa w § 4 ust. 3 Umowy;
 - b. w przypadku wejścia systemu KSeF - wizualizację faktury, o której mowa w ust. 2 lub wskazanie w piśmie przewodnim numeru faktury wystawionej poprzez KSeF wraz z dokumentami wskazanymi w ust.1 powyżej ..
5. Zapłata za spełnione świadczenie nastąpi w formie polecenia przelewu z rachunku bankowego Zamawiającego na rachunek bankowy Wykonawcy w terminie 30 dni od dnia doręczenia Zamawiającemu prawidłowo wystawionej faktury i kompletu dokumentów w oryginale potwierdzających prawidłowe spełnienie świadczenia, o których mowa w ust. 4.
6. Reklamacje dotyczące treści faktury wystawionej poprzez KSeF zgłoszone będą przez Zamawiającego na piśmie lub elektronicznie w terminie do 14 dni od daty doręczenia faktury w KSeF. Zgłoszenie powinno zawierać wskazanie kwestionowanych elementów (pozycji) oraz uzasadnienie. Do czasu otrzymania od Wykonawcy faktury korygującej, uwzględniającej treść zgłoszenia, termin zapłaty faktury nie biegnie. W przypadku błędnie wystawionej faktury, do której nie zachodzi obowiązek zastosowania KSeF, postanowienia zdań poprzedzających stosuje się odpowiednio.
7. Dane płatnika: 4 Regionalna Baza Logistyczna, ul. Pretficza 28,50-984 Wrocław, NIP: 896-000-49-52.
8. Wykonawca nie może bez uprzedniej pod rygorem nieważności pisemnej zgody Zamawiającego dokonać cesji wierzytelności przysługujących mu od Zamawiającego, a wynikających z tytułu realizacji niniejszej umowy.
9. Za dzień zapłaty Strony uważają dzień obciążenia rachunku Zamawiającego.
10. Strony ustalają, że dokumenty wskazane w ust. 4 Wykonawca dostarczy do kancelarii jawnej Zamawiającego niezwłocznie w wersji papierowej pocztą lub przesyłką kurierską wraz z fakturą, a w przypadku obowiązku zastosowania KSeF wraz z wizualizacją faktury lub za pismem przewodnim wskazującym przydzielony tej fakturze numer identyfikujący w systemie KSeF.

§ 7

Kary umowne:

1. Z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania przedmiotowej umowy Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w następujących przypadkach i w wysokościach:
 - 1) **10%** wartości brutto niedostarczonych wyrobów zamówienia gwarantowanego, gdy Zamawiający odstąpi od całości umowy bądź jej niewykonanej części w zakresie zamówienia gwarantowanego z powodu okoliczności, za które odpowiada Wykonawca;
 - 2) **10%** wartości brutto niedostarczonych wyrobów zamówienia gwarantowanego, gdy od całości/części umowy w zakresie zamówienia gwarantowanego odstąpi Wykonawca bądź gdy umowa w całości/części zostanie rozwiązana lub wypowiedziana z przyczyn zależnych od Wykonawcy;
 - 3) **10%** wartości brutto niewykonanej części udzielonego zamówienia opcjonalnego, gdy Zamawiający odstąpi od tego zamówienia bądź od umowy z powodu okoliczności, za które odpowiada Wykonawca;
 - 4) **10%** wartości brutto niewykonanej części udzielonego zamówienia opcjonalnego, gdy od tego zamówienia bądź umowy odstąpi Wykonawca jak również gdy umowa w całości/części zostanie rozwiązana lub wypowiedziana z przyczyn zależnych od Wykonawcy;
 - 5) **0,5 %** wartości brutto dostawy zrealizowanej po terminie określonym zgodnie z § 3 ust. 2 – za każdy rozpoczęty dzień zwłoki, jednak łącznie nie więcej niż **10 %** wartości brutto dostawy zrealizowanej po terminie;
 - 6) **0,5 %** wartości brutto wyrobu zawierającego wadę – za każdy rozpoczęty dzień zwłoki w dostarczeniu wyrobu wolnego od wad bądź równoważnego w miejsce wadliwego (§ 5 ust. 4, 6), jednak nie więcej jak **10 %** wartości reklamowanych wyrobów.
2. Wszystkie zastrzeżone w umowie przypadki naliczania kar umownych dotyczą zamówień gwarantowanych i udzielonych zamówień opcjonalnych.
3. Łączna maksymalna wysokość kar umownych nie może przekroczyć 20 % wartości brutto przedmiotu umowy określonej w § 2 ust. 1 pkt 3.
4. Zamawiający, niezależnie od kary umownej, może dochodzić od Wykonawcy odszkodowania na zasadach ogólnych odpowiedzialności cywilnej.
5. Zapłata kar umownych nie zwalnia Wykonawcy z wypełniania innych obowiązków wynikających z umowy.
6. Zastrzeżone kary umowne są niezależne od szkody poniesionej przez Zamawiającego.
7. Wykonawca wyraża zgodę na potrącenie z należnego mu wynagrodzenia wszelkich roszczeń wskazanych w ust. 1. Strony zgodnie postanawiają, że potrącenie kar umownych stanowi potrącenie umowne i w ramach tego kary umowne mogą być potrącane z każdej należności Wykonawcy, w szczególności z wynagrodzenia Wykonawcy. Potrącenie kar umownych może być dokonane z wierzytelności niewymagalnych (brak wymogu wymagalności dotyczy również samych kar umownych), na co Wykonawca wyraża zgodę i do czego upoważnia Zamawiającego bez potrzeby uzyskania pisemnego potwierdzenia. Potrącenie następuje na podstawie noty obciążeniowej.
8. Kary umowne zachowują moc pomimo odstąpienia od umowy.

§ 8

Prawo odstąpienia:

1. W przypadku niewykonania, przez Wykonawcę, dostawy w terminie określonym zgodnie z § 3 ust.2 dla zamówień gwarantowanych, Zamawiającemu przysługuje prawo

odstąpienia od całości bądź niewykonanej części umowy bez odrębnego wezwania i bez wyznaczania terminu dodatkowego, oraz prawo do naliczenia kar umownych, o których mowa w § 7 ust. 1 pkt 1.

2. W przypadku niewykonania umowy lub jej części przez Wykonawcę w terminie określonym zgodnie z § 3 ust.2 dla zamówień opcjonalnych, Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy lub od niewykonanej części umowy w zakresie zamówienia opcjonalnego bez odrębnego wezwania i bez wyznaczania terminu dodatkowego, oraz prawo do naliczenia kar umownych, o których mowa w § 7 ust. 1 pkt 3.
3. W przypadkach określonych w ust. 1 i 2 Zamawiający może odstąpić od umowy (bądź jej części) w terminie do 3 miesięcy od upływu terminu wykonania umowy, odpowiednio dla zamówienia gwarantowanego lub zamówienia opcjonalnego (§ 3).
4. W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, lub gdy dalsze wykonywanie umowy może zagrozić podstawowemu interesowi bezpieczeństwa państwa lub bezpieczeństwu publicznemu, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach. W takim wypadku Wykonawca może żądać wyłącznie wynagrodzenia należnego mu z tytułu wykonania części umowy.
5. O fakcie odstąpienia Zamawiający powiadomi Wykonawcę listem poleconym za zwrotnym potwierdzeniem odbioru. Dodatkowo Zamawiający może zdecydować o powiadomieniu Wykonawcy o fakcie odstąpienia mailowo lub za pośrednictwem faksu. Uznaje się, że wystarczająca dla uznania, iż Wykonawca został skutecznie powiadomiony o fakcie odstąpienia, jest sytuacja, gdy Wykonawca mógł się w jakikolwiek sposób zapoznać z oświadczeniem Zamawiającego.

§ 9³*

Zabezpieczenia należytego wykonania umowy:

1. Wykonawca zobowiązany jest najpóźniej w dniu zawarcia umowy do wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy. Zabezpieczenie w wysokości **2 %** wartości brutto wskazanej w § 2 ust. 1 pkt 3 umowy tj. **zł (słownie: 00/100)** zostanie wniesione w formie.....
W przypadku wyboru formy pieniężnej Wykonawca wnosi zabezpieczenie w formie przelewu na rachunek bankowy Zamawiającego **Nr 55 1010 1674 0030 2713 9120 1000**.
2. Zabezpieczenie zostaje wniesione w celu zabezpieczenia wszelkich roszczeń o zapłatę, przysługujących Zamawiającemu z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania umowy przez Wykonawcę w tym kar umownych wskazanych w § 7.
3. Wykonawca wyraża zgodę na potrącenie z zabezpieczenia wszelkich roszczeń wskazanych w **ust. 2** z zastrzeżeniem § 7 ust. 7.
4. Potrącenie roszczeń wskazanych w ust.2 następuje z wniesionego zabezpieczenia przez Wykonawcę lub z należnego Wykonawcy wynagrodzenia.
5. Potrącenie następuje na podstawie noty obciążeniowej.
6. Zamawiający zwróci zabezpieczenie w terminie do 30 dni od dnia prawidłowego wykonania umowy.
7. Za prawidłowe wykonanie umowy Zamawiający przyjmuje:
 - a) wykonanie dostawy lub wszystkich dostaw jeżeli przewidziano dostawę partiami;
 - b) potwierdzenie w „Protokole z realizacji umowy”, (dokument wewnętrzny Zamawiającego) który Zamawiający sporządza w terminie 14 dni od zrealizowania umowy przez Wykonawcę wykonanie umowy w sposób należyty lub też wskazuje w nim uchybienia jakich dopuścił się Wykonawca przy wykonaniu umowy.
8. W przypadku wniesienia zabezpieczenia, w formie gwarancji bankowej, ubezpieczeniowej, poręczenia bankowego, poręczenia spółdzielczej kasy

³ Zabezpieczenie należytego wykonania umowy dotyczy umowy powyżej wartości brutto 100 tys zł.

oszczędnościowo-kredytowej bądź innego dozwolonego zgodnie z Prawem Zamówień Publicznych (czego dowodem jest oryginał dokumentu), winno ono być:

- 1) udzielone bezwarunkowo i nieodwołalnie na pokrycie roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania niniejszej umowy przez Wykonawcę;
 - 2) płatne na pierwsze żądanie Zamawiającego;
 - 3) ważne przez cały okres realizacji umowy i 30 dni po terminie realizacji umowy. Wykonawca musi zapewnić sobie u gwaranta możliwość przesunięcia końcowego terminu obowiązywania gwarancji w przypadku nieterminowego wykonania umowy bądź uwzględnić konieczność wniesienia na ten okres innego zabezpieczenia pod rygorem odstąpienia od umowy.
9. Zabezpieczenie wniesione w pieniądzu zostanie zwrócone z odsetkami, wynikającymi z umowy rachunku bankowego, na którym było ono przechowywane, pomniejszone o:
- 1) koszt prowadzenia tego rachunku oraz prowizji bankowej za przelew pieniędzy na rachunek bankowy Wykonawcy;
 - 2) potrąconą, zgodnie z naliczeniem, kwotę roszczeń wskazanych w **ust. 2** (jeżeli dotyczy).
10. Zamawiający nie dopuszcza składania zabezpieczenia w formach:
- 1) weksel z poręczeniem wekslowym banku lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej;
 - 2) ustanowienie zastawu na papierach wartościowych emitowanych przez Skarb Państwa lub jednostkę samorządu terytorialnego;
 - 3) ustanowienie zastawu rejestrowego na zasadach określonych w przepisach o zastawie rejestrowym i rejestrze zastawów.

§ 10

Zmiana treści umowy:

1. Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu Stron wyrażoną na piśmie, w formie aneksu do umowy, pod rygorem nieważności takiej zmiany.
2. Podstawą dokonania zmiany zapisów umowy będą w szczególności:
 - 1) zmiana odbiorcy, miejsca dostawy oraz symboli (numerów katalogowych, ewidencyjnych itp.) wskazanego przedmiotu zamówienia, zgodnie ze wskazaniem właściwej instytucji wojskowej wynikająca z potrzeb Sił Zbrojnych albo organu realizującego wojskowy odbiór (jeżeli dotyczy);
 - 2) zmiana parametrów jakościowo technicznych przedmiotu zamówienia - w przypadku, gdy zmiany te będą neutralne albo korzystniejsze dla Zamawiającego;
- 3) zmiana terminu realizacji przedmiotu zamówienia (w sposób proporcjonalny), gdy:
 - a) wystąpi zjawisko „siły wyższej” mające wpływ na termin realizacji, podstawą dokonania zmiany będzie wniosek złożony przez Wykonawcę w terminie 10 dni od ustąpienia zjawiska „siły wyższej” wraz z dokumentacją potwierdzającą, że miało to bezpośredni wpływ na wykonanie umowy.
 - b) wystąpią inne zdarzenia których nie można było przewidzieć na etapie procedowanego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, a zmiana taka leży w interesie Zamawiającego,
 - c) w przypadku konieczności wykonania dodatkowych prac (usług) nie objętych pierwotnym przedmiotem umowy, których nie można było przewidzieć na etapie procedowania postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, a które są konieczne w celu kompleksowego wykonania umowy zgodnie z jej założeniem.
- 4) zmiana wynagrodzenia – w przypadku zmiany przepisów prawnych (np. VAT) jeżeli wpływa ona na wysokość należnego Wykonawcy wynagrodzenia – zgodnie ze zmienionymi przepisami.
- 5) obniżenie wysokości należnego Wykonawcy wynagrodzenia – w każdym czasie za jego zgodą (np. na podstawie zaakceptowanych przez Zamawiającego zmian parametrów jakościowo technicznych)

- 6) zmiana przedmiotu umowy, na wyrób o parametrach lepszych – w każdym czasie, pod warunkiem, że cena wyrobu nowego nie przekroczy cen jednostkowych netto określonych umową a warunki gwarancji nie ulegną pogorszeniu.
 - 7) zmiana wyrobów – gdy którykolwiek z wyrobów, których dostarczenie stanowi przedmiot umowy nie będzie dostępny na rynku, pod warunkiem, że wyrób zamienny będzie równoważny z wymaganym przez Zamawiającego, spełnia wymagania zawarte w SWZ oraz pod warunkiem, że cena nie przekroczy cen jednostkowych netto i wartości umowy, a warunki gwarancji nie ulegną pogorszeniu.
 - 8) inne postanowienia umowy – jeżeli ich zmiana jest konieczna w związku ze zmianą przepisów prawa, zmianą decyzji wydawanych przez Ministra Obrony Narodowej, zmianą wytycznych lub decyzji przełożonych Zamawiającego, poleceniami przełożonych Zamawiającego, o ile powyższe zmiany mają wpływ na wykonanie zawartej umowy.
3. W celu dokonania zmian zapisów umowy, wnioskowanych przez Stronę, zobowiązana jest ona pisemnie wystąpić z propozycją zmiany warunków umowy wraz z ich uzasadnieniem. Zmiany te muszą być korzystne lub neutralne dla Zamawiającego.

§ 11

Ochrona danych osobowych

1. Zamawiający oświadcza, że wypełnił obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub 14 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str.1), wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskał w toku procedury udzielania zamówienia w niniejszym postępowaniu oraz w toku wykonania umowy.
2. Klauzula informacyjna, o której mowa w ust. 1 zamieszczona została w **Załączniku nr 7** do umowy.
3. Wykonawca oświadcza, że wypełni obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub 14 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str.1), wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskał w toku procedury udzielania zamówienia w niniejszym postępowaniu oraz w toku wykonania umowy.
4. Strony zobowiązują się do zachowania w poufności informacji obejmujących dane osobowe osób fizycznych uzyskanych w toku postępowania o udzielenie przedmiotowego zamówienia oraz w związku z wykonaniem przedmiotowej umowy oraz do zapewnienia bezpieczeństwa danych osobowych przy wykorzystaniu środków technicznych i organizacyjnych proporcjonalnych do ryzyka naruszenia praw osób fizycznych.
5. Strony zobowiązują się do usunięcia danych osobowych, o których mowa w ust. 1 i ust. 3 do dnia zakończenia wykonywania umowy lub do czasu niezbędnego do archiwizacji – zgodnie z obowiązującymi przepisami.

§ 12

Postanowienia końcowe:

1. Wykonawca w kontaktach z Zamawiającym jest zobowiązany dostosować się do wytycznych, zawartych w Decyzji nr 145/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 13 lipca 2017 roku w sprawie zasad postępowania w kontaktach z wykonawcami (Dz. Urz. MON z dnia 14 lipca 2017 roku, poz. 157), a które Zamawiający jest obowiązany stosować.

2. Osoby biorące udział w realizacji dostawy powinny posiadać obywatelstwo polskie. W przypadku braku polskiego obywatelstwa powinny posiadać pozwolenie jednorazowe uprawniające do wstępu obcokrajowców na teren chronionej jednostki i instytucji wojskowej zgodnie z Decyzją nr 107/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 18 sierpnia 2021 r. w sprawie organizowania współpracy międzynarodowej w resorcie obrony narodowej (Dz. Urz. MON. poz. 177 z późn. zm.).
3. W przypadku realizacji dostawy z wykorzystaniem osób nie posiadających obywatelstwa polskiego Wykonawca jest zobowiązany do pisemnego powiadomienia o tym fakcie Odbiorcy oraz Zamawiającego w terminie minimum 21 dni przed planowaną datą dostawy, z podaniem:
- Imienia i Nazwiska;
 - Imienia ojca;
 - Narodowości;
 - Rodzaju i nr dokumentu tożsamości (nr paszportu);
 - Marki i typu pojazdu;
 - Numeru rejestracyjnego pojazdu.
- Wyżej wymienione dane, są niezbędne do sporządzenia i skierowania do odpowiedzialnych służb przez Zamawiającego wniosku o uzyskanie pozwolenia jednorazowego wymienionego w **ust. 2**.
4. Wykonawca wyraża zgodę na poddanie kierowcy przedstawiciela Wykonawcy i środka transportu rygorom procedur bezpieczeństwa obowiązującym w Jednostce Wojskowej w czasie realizacji dostawy do Odbiorcy zgodnie z wymogami Ustawy z dnia 22 sierpnia 1997 r. o ochronie osób i mienia (t.j. Dz.U. z 2025 r. poz. 532) w zakresie działania "Wewnętrznych Służb Dyżurnych" oraz procedur związanych z Ustawą z dnia 5 sierpnia 2010 r. o ochronie informacji niejawnych (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 1209).
5. Wszelkie zmiany niniejszej umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
6. Integralną częścią umowy są:
- Załącznik nr 1 – Oferta Wykonawcy;**
 - Załącznik nr 2 – Opis przedmiotu umowy z wymaganiami jakościowymi;**
 - Załącznik nr 3 – Warunki odbioru i dostawy wraz z Planem Dostaw;**
 - Załącznik nr 4 – Protokół odbioru dostawy;**
 - Załącznik nr 5 – Wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym;**
 - Załącznik nr 6 – Protokół reklamacji;**
 - Załącznik nr 7 – Klauzula informacyjna o przetwarzaniu danych.**
7. W przypadku gdy postanowienia zawarte w Załącznikach pozostają w sprzeczności z zapisami niniejszej umowy bądź zapisy zawarte w załącznikach wzajemnie się wykluczają należy je interpretować tak aby możliwa była realizacja umowy w jak największym zakresie. W wyżej opisanych albo podobnych przypadkach stanowisko Zamawiającego jest dla Wykonawcy wiążące.
8. Dla uniknięcia wszelkich wątpliwości co do wykładni treści umowy Strony ustalają, że w przypadku, gdyby jakakolwiek część umowy okazała się nieważna, została uznana za nieważną lub w inny sposób obciążona była wadliwością prawną, pozostałe postanowienia umowy pozostają w mocy i wiążą strony (klauzula salwatoryjna).
9. W sprawach nieuregulowanych mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego, ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych i innych powszechnie obowiązujących aktów prawnych.
10. Ewentualne spory dotyczące realizacji umowy rozstrzygać będzie sąd powszechny właściwy miejscowo dla siedziby Zamawiającego.
11. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach z przeznaczeniem:
- egz. Nr 1 – dla Zamawiającego,
 - egz. Nr 2 – dla Wykonawcy.

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

.....

RADCA PRAWNY
M. Kamińska
Małgorzata Kamińska

.....

STARSZY SPECJALISTA
PIONU GŁÓWNEGO KSIĘGOWEGO
mgr Adam DĄBINA

Załącznik nr 1 do umowy nr z dnia

- OFERTA WYKONAWCY -



OPIS PRZEDMIOTU UMOWY⁴

Zadanie I

Zamówienie gwarantowane:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Ilość	j.m.	Cena jedn. netto zł	Wartość netto zł	Stawka VAT %	Wartość VAT zł	Wartość brutto zł
1.	Roztwór mocznika 32,5% np.: płyn lub AdBlue równoważny	380 000	kg			23%		

Zamówienie opcjonalne:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Ilość	j.m.	Cena jedn. netto zł	Wartość netto zł	Stawka VAT %	Wartość VAT zł	Wartość brutto zł
1.	Roztwór mocznika 32,5% np.: płyn lub AdBlue równoważny	260 000	kg			23%		

Zadanie II

Zamówienie gwarantowane:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Ilość	j.m.	Cena jedn. netto zł	Wartość netto zł	Stawka VAT %	Wartość VAT zł	Wartość brutto zł
1.	Płyn do lamp ANTYFRYZ 65 ING lub równoważny	360	kg			23%		
2.	Olej ochronny ANTYKORSO lub równoważny	1250	kg			23%		
3.	Olej przekładniowy HIPOŁ 85W/140 lub równoważny	3060	kg			23%		
4.	Olej hydrauliczny GL-4 80W/90 OY-1005 SCHMIEROL lub równoważny	2160	kg			23%		
5.	Olej hydrauliczny HM 100 HYDROL lub równoważny	540	kg			23%		
6.	Olej ATF DX III H AVIVA FLUID ATF 98 lub równoważny	1080	kg			23%		
7.	Olej silnikowy 0W/20 LONG LIFE	360	kg			23%		

⁴ Ze względu na fakt, że postępowanie prowadzone jest z podziałem na części, w treści umowy realizacyjnej pozostawiona będzie tylko nazwa części i cena oferty do faktycznie udzielonego zamówienia

	IV FE lub równoważny							
8.	Olej maszynowy AN 15Z lub równoważny	5040	kg			23%		

Zamówienie opcjonalne:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Ilość	j.m.	Cena jedn. netto zł	Wartość netto zł	Stawka VAT %	Wartość VAT zł	Wartość brutto zł
1.	Olej ochronny ANTYKORSO lub równoważny	1 250	kg			23%		

Przedmiot umowy należy dostarczyć w oryginalnych opakowaniach producenta:

1. Przeznaczonych do transportu i czasowego przechowywania wyrobów, o pojemnościach podanych w „Planie Dostaw”, których wartość wliczona jest w cenę wyrobu.
2. Oznakowanych w sposób umożliwiający sprawną identyfikację zawartości z rodzajem produktu wyszczególnionego w dokumentach dostawy oraz identyfikację substancji chemicznej. Każde opakowanie jednostkowe powinno być zaopatrzone w etykietę zawierającą, co najmniej: nazwę produktu, datę produkcji, ilość produktu netto i brutto w opakowaniu oraz właściwe oznaczenie dla znajdującej się wewnątrz substancji chemicznej zgodne z kartą charakterystyki wyrobu.
3. Oznaczenia kodowe systemu GS1 producenta.
4. Zaopatrzonych w jednorazowe zabezpieczenia np. plomba, banderola, zewnętrzne zamknięcie itp. informujące jednoznacznie o wcześniejszym otwarciu opakowania.

WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 1B
dla materiałów pędnych i smarów odbieranych przez komisję „Odbiorcy”

I. Wymagania ogólne

1. Produkt będący przedmiotem dostawy powinien pochodzić z partii wyprodukowanej nie wcześniej niż w I kwartale roku realizacji dostawy.
2. W odniesieniu do produktów wytwarzanych poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, których planowana dostawa przypada na pierwsze półrocze roku realizacji dostawy, dopuszcza się – jako wyjątek od zasady określonej w pkt 1 – przyjęcie produktów wytworzonych nie wcześniej niż w czwartym kwartale roku poprzedzającego rok realizacji dostawy.
3. Dostarczane produkty nie mogą zawierać komponentów pochodzących z regeneracji, produktów przetworzonych.
4. W przypadku braku możliwości przeprowadzenia badań jakościowych zgodnie z metodami wskazanymi w szczegółowych wymaganiach jakościowych, dopuszcza się:
 - 4.1 Zastosowanie metod badawczych określonych w „Załączniku do wymagań jakościowych nr 1A, 1B, 1C – Wykaz metod badawczych dopuszczonych do oceny materiałów pędnych i smarów w procesie zaopatrywania i kontroli jakości”.
 - 4.2 W sytuacji, gdy brak jest możliwości wykonania badań metodami niewymienionymi w „Załączniku do wymagań jakościowych nr 1A, 1B, 1C, dopuszcza się – na pisemny wniosek Wykonawcy i za zgodą Szefa Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych – zastosowanie innych metod badawczych. Wniosek o uznanie metod badawczych powinien zawierać uzasadnienie zastosowania metody i/lub dowody równoważności metod.
5. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne normom, europejskim ocenom technicznym, specyfikacjom technicznym i systemom referencji technicznych, o których mowa w art. 101 ust. 1 pkt. 2 oraz ust. 3 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2024 r. poz. 1320 z późn. zm.), pod warunkiem, że Wykonawca udowodni w ofercie, że proponowane rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia.
6. Dokumenty jakościowe, w szczególności Normy Obronne, dostępne są między innymi w Wojskowym Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji, ul. Nowowiejska 28A, 00-909 Warszawa, tel.: 261-845-880.
Dokumenty jakościowe, w szczególności normy PN, MIL, ASTM, itp., dostępne są w Polskim Komitecie Normalizacyjnym, Wydział Sprzedaży tel.: 22-55-67-777, ul. Świętokrzyska 14, 00-050 Warszawa.
7. Każda partia produktu przeznaczonego do ekspedycji dla Odbiorcy wojskowego musi spełniać łącznie wymagania ogólne i wymagania szczegółowe dla danego produktu.



Potwierdzeniem spełnienia powyższych wymagań jest dostarczenie wszystkich niżej wymienionych dokumentów:

- 7.1 Świadectwa jakości, raportu z badań, orzeczenia laboratoryjnego wystawionego przez laboratorium badawcze posiadające akredytację Polskiego Centrum Akredytacji lub innej jednostki akredytującej działającej zgodnie z zobowiązaniami wynikającymi z zawartych wielostronnych porozumień EA MLA (świadectwo jakości powinno zawierać symbol ILAC MRA) obejmujące parametry wykonywane dla dostarczanej partii produkcyjnej. Nie wymagane jest przedstawianie na raporcie wyników badań własności, dla których czas badania przekracza 72 godziny.
- 7.2 Innej dokumentacji jakościowej z kontroli parametrów wykonywanych w ramach badań kwalifikacyjnych lub informacji kwalifikacyjnych określonych w Liście Produktów Kwalifikowanych (ang. *Qualified Product List – QPL*), lub w Bazie Danych Produktów Kwalifikowanych (ang. *Qualified Product Database – QPD*), lub wykonywanych np. okresowo w przypadku gdy parametry te nie były badane dla danej partii produktu przez producenta.
- 7.3 Deklaracji zgodności wystawionej w języku polskim lub w języku Wykonawcy z dokonany tłumaczeniem na język polski, potwierdzonym przez Wykonawcę, zgodnie z zasadami określonymi w **PN-EN ISO/IEC 17050-1**, potwierdzającą zgodność z wyspecyfikowanymi wymaganiami szczegółowymi danego produktu lub „*Deklaracja zgodności w zakresie obronności i bezpieczeństwa*” zgodna z przepisami wykonawczymi wynikającymi z **Ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2022 r. poz. 747 z późn. zm.)**
– w przypadku zamieszczenia w wymaganiach odpowiedniego wymogu.
8. W sprawach dotyczących odstępstw od postanowień wymagań jakościowych, zarówno ogólnych, jak i szczegółowych, decyzję ostateczną podejmuje Szef Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych.
9. W przypadku przywoływania w świadectwie (świadectwach) jakości, wystawionym przez producenta, metod badań innych niż przywołane w szczegółowych wymaganiach jakościowych lub w „Załączniku do wymagań jakościowych nr 1A, 1B, 1C Wykaz metod badawczych dopuszczonych do oceny materiałów pędnych i smarów w procesie zaopatrywania i kontroli jakości”, Wykonawca zobowiązany jest wystąpić do Zamawiającego z wnioskiem o uznanie ich za dopuszczone do oceny jakości (stosownie do decyzji Szefa Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych). Wniosek o uznanie metod badań za dopuszczone do oceny jakości powinien zawierać uzasadnienie zastosowania metody i/lub dowody wymienności metody.
10. Warunkiem przyjęcia partii produktu przez Odbiorcę jest dostarczenie przez Wykonawcę następujących dokumentów:
 - 10.1 Dokumenty przewozowe.
 - 10.2 Dokument dostawy określony w Art. 32. ust. 5. pkt 2) ustawy z dnia 6 grudnia 2008 r. o podatku akcyzowym (Dz. U. z 2025 r. poz. 126 z późn. zm.) – w przypadku dostawy produktów zwolnionych z podatku akcyzowego.
 - 10.3 Kserokopia faktury VAT.
 - 10.4 Dokumenty jakościowe określone w pkt 7.

- 10.5 Kserokopia dokumentu SAD, świadcząca o uiszczeniu opłaty długu celnego, w tym podatku VAT (dotyczy Wykonawców spoza Unii Europejskiej).
- 10.6 Karta charakterystyki produktu, zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. z 2022 r. poz.1816 z późn. zm.).
- 11. W przypadku stwierdzenia niezgodności i sporządzenia przez przedstawiciela wojskowego lub GQAR „Raportu niezgodności jakościowych” (ang. *Quality Deficiency Report – QDR*) stwierdzającego niezgodność w zakresie wymagań jakościowych określonych w zawartej umowie, dokument ten przekazywany jest do Zamawiającego w celu określenia dalszego postępowania.
- 12. Rodzaje opakowań oraz ich wielkość zostaną określone w umowie.

II. Wymagania szczegółowe

- 1. Wymagania szczegółowe zostały opisane w wymaganiach jakościowych dla poszczególnych materiałów pędnych i smarów.

UWAGA:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.



SZEF
SZEFOSTWA SŁUŻBY MPS
INSPEKTORATU WSPARCIA SZ


płk Waldemar MAJKOWSKI

WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 1C

dla materiałów pędnych i smarów odbieranych przez komisję „Odbiorcy”

I. Wymagania ogólne

1. Produkt będący przedmiotem dostawy powinien pochodzić z partii wyprodukowanej nie wcześniej niż w I kwartale roku realizacji dostawy.
2. W odniesieniu do produktów wytwarzanych poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, których planowana dostawa przypada na pierwsze półrocze roku realizacji dostawy, dopuszcza się – jako wyjątek od zasady określonej w pkt 1 – przyjęcie produktów wytworzonych nie wcześniej niż w czwartym kwartale roku poprzedzającego rok realizacji dostawy.
3. Dostarczane produkty nie mogą zawierać komponentów pochodzących z regeneracji, produktów przepracowanych.
4. W przypadku braku możliwości przeprowadzenia badań jakościowych zgodnie z metodami wskazanymi w szczegółowych wymaganiach jakościowych, dopuszcza się:
 - 4.1 Zastosowanie metod badawczych określonych w „Załączniku do wymagań jakościowych nr 1A, 1B, 1C – Wykaz metod badawczych dopuszczonych do oceny materiałów pędnych i smarów w procesie zaopatrywania i kontroli jakości”.
 - 4.2 W sytuacji, gdy brak jest możliwości wykonania badań metodami niewymienionymi w „Załączniku do wymagań jakościowych nr 1A, 1B, 1C, dopuszcza się – na pisemny wniosek Wykonawcy i za zgodą Szefa Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych – zastosowanie innych metod badawczych. Wniosek o uznanie metod badawczych powinien zawierać uzasadnienie zastosowania metody i/lub dowody równoważności metod.
5. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne normom, europejskim ocenom technicznym, specyfikacjom technicznym i systemom referencji technicznych, o których mowa w art. 101 ust. 1 pkt. 2 oraz ust. 3 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2024 r. poz. 1320 z późn. zm.), pod warunkiem, że Wykonawca udowodni w ofercie, że proponowane rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w opisie przedmiotu zamówienia.
6. Dokumenty jakościowe, w szczególności Normy Obronne, dostępne są między innymi w Wojskowym Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji, ul. Nowowiejska 28A, 00-909 Warszawa, tel.: 261-845-880.
Dokumenty jakościowe, w szczególności normy PN, MIL, ASTM, itp., dostępne są w Polskim Komitecie Normalizacyjnym, Wydział Sprzedaży tel.: 22-55-67-777, ul. Świętokrzyska 14, 00-050 Warszawa.
7. Każda partia produktu przeznaczanego do ekspedycji dla Odbiorcy wojskowego musi spełniać łącznie wymagania ogólne i wymagania szczegółowe dla danego produktu.

Potwierdzeniem spełnienia powyższych wymagań jest dostarczenie wszystkich niżej wymienionych dokumentów:

- 7.1 Świadectwa jakości: raportu z badań, orzeczenia laboratoryjnego obejmującego parametry wykonywane dla dostarczanej partii produkcyjnej wystawionego przez:
- a) laboratorium badawcze posiadające akredytację Polskiego Centrum Akredytacji lub innej jednostki akredytującej działającej zgodnie z zobowiązaniami wynikającymi z zawartych wielostronnych porozumień EA MLA;
 - b) laboratorium producenta;
 - c) inne laboratorium badawcze.

W przypadku zlecenia przeprowadzenia badań innemu laboratorium badawczemu (podwykonawcy) należy przedstawić świadectwo jakości laboratorium, które wykonało badania. Nie wymagane jest przedstawianie na raporcie wyników badań własności, dla których czas badania przekracza 72 godziny.

- 7.2 Innej dokumentacji jakościowej z kontroli parametrów wykonywanych w ramach badań kwalifikacyjnych lub informacji kwalifikacyjnych określonych w Liście Produktów Kwalifikowanych (ang. *Qualified Product List – QPL*), lub w Bazie Danych Produktów Kwalifikowanych (ang. *Qualified Product Database – QPD*), lub wykonywanych np. okresowo w przypadku gdy parametry te nie były badane dla danej partii produktu przez producenta.

- 7.3 Deklaracji zgodności wystawionej w języku polskim lub w języku Wykonawcy z dokonany tłumaczeniem na język polski, potwierdzonym przez Wykonawcę, zgodnie z zasadami określonymi w **PN-EN ISO/IEC 17050-1**, potwierdzającą zgodność z wyspecyfikowanymi wymaganiami szczegółowymi danego produktu lub „Deklaracja zgodności w zakresie obronności i bezpieczeństwa” zgodna z przepisami wykonawczymi wynikającymi z **Ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2022 r. poz. 747 z późn. zm.)** – w przypadku zamieszczenia w wymaganiach odpowiedniego wymogu.

8. W sprawach dotyczących odstępstw od postanowień wymagań jakościowych, zarówno ogólnych, jak i szczegółowych, decyzję ostateczną podejmuje Szef Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych.

9. W przypadku przywoływania w świadectwie (świadectwach) jakości, wystawionym przez producenta, metod badań innych niż przywołane w szczegółowych wymaganiach jakościowych lub w „Załączniku do wymagań jakościowych nr 1A, 1B, 1C Wykaz metod badawczych dopuszczonych do oceny materiałów pędnych i smarów w procesie zaopatrywania i kontroli jakości”, Wykonawca zobowiązany jest wystąpić do Zamawiającego z wnioskiem o uznanie ich za dopuszczone do oceny jakości (stosownie do decyzji Szefa Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych). Wniosek o uznanie metod badań za dopuszczone do oceny jakości powinien zawierać uzasadnienie zastosowania metody i/lub dowody wymienności metody.

10. Warunkiem przyjęcia partii produktu przez Odbiorcę jest dostarczenie przez Wykonawcę następujących dokumentów:

10.1 Dokumenty przewozowe.

- 10.2 Dokument dostawy określony w Art. 32. ust. 5. pkt 2) ustawy z dnia 6 grudnia 2008 r. o podatku akcyzowym (Dz. U. z 2025 r. poz. 126 z późn. zm.) – w przypadku dostawy produktów zwolnionych z podatku akcyzowego.
 - 10.3 Kserokopia faktury VAT.
 - 10.4 Dokumenty jakościowe określone w pkt 7.
 - 10.5 Kserokopia dokumentu SAD, świadcząca o uiszczeniu opłaty długu celnego, w tym podatku VAT (dotyczy Wykonawców spoza Unii Europejskiej).
 - 10.6 Karta charakterystyki produktu, zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz. U. z 2022 r. poz. 1816 z późn. zm.).
11. W przypadku stwierdzenia niezgodności i sporządzenia przez przedstawiciela wojskowego lub GQAR „Raportu niezgodności jakościowych” (ang. *Quality Deficiency Report – QDR*) stwierdzającego niezgodność w zakresie wymagań jakościowych określonych w zawartej umowie, dokument ten przekazywany jest do Zamawiającego w celu określenia dalszego postępowania.
12. Rodzaje opakowań oraz ich wielkość zostaną określone w umowie.

II. Wymagania szczegółowe

1. Wymagania szczegółowe zostały opisane w wymaganiach jakościowych dla poszczególnych materiałów pędnych i smarów.

UWAGA:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.



SZEF
SZEFOSTWA SŁUŻBY MPS
INSPEKTORATU WSPARCIA SZ


plk Waldemar MAJKOWSKI

ZAŁĄCZNIK DO WYMAGAŃ JAKOŚCIOWYCH NR 1A, 1B, 1C

Wydanie 2
z dnia 30.12.2025 r.

WYKAZ METOD BADAWCZYCH DOPUSZCZONYCH DO OCENY MATERIAŁÓW PĘDNYCH I SMARÓW W PROCESIE ZAOPATRYWANIA I KONTROLI JAKOŚCI

Lp.	Wymaganie	Wyszczególnienie			Uwagi
		PN	ASTM	inne	
1.	Gęstość / Gęstość względna z przeliczenia	PN-EN ISO 12185 PN-EN ISO 3675	ASTM D 4052 ASTM D 1298	IP 365	
2.	Lepkość kinematyczna	PN-EN ISO 3104 PN-C-04011	ASTM D 445 ASTM D 2532* ASTM D 7042	IP 71	* tylko dla temperatur ujemnych (-40; -50; -51; -64°C)
3.	Wskaźnik lepkości	PN-ISO 2909 PN-C-04013	ASTM D 2270	IP 226	
4.	Lepkość HT/HS	PN-C-04098	ASTM D 4741 ASTM D 4683* ASTM D 4624 ASTM D 5481	IP 370	* metode stosować tylko dla olejów silnikowych
5.	Lepkość dynamiczna (strukturalna)	PN-C-04150 PN-C-04187	ASTM D 5293 ASTM D 4684		rozruchowa pompowność
6.	Lepkość dynamiczna oznaczona lepkościomierzem Brookfielda	PN-C-04023	ASTM D 2983	IP 267	
7.	Zawartość wody	PN-ISO 3733 ¹⁾ PN-C-04523 PN-EN ISO 12937 PN-ISO 760 PN-C-04959 PN-C-40008.11	ASTM D 95 ASTM D 1744 ASTM D 6304		
8.	Zawartość stałych ciał obcych i zanieczyszczeń	PN-C-04089		NO-91-A281 Załącznik A	
		PN-C-04178		FED-STD-791 method 3010 i method 3013	
		PN-V-04031	ASTM D 2276 ASTM D 5452 ASTM D 6217		
9.	Temp. zapłonu – tygiel otwarty	PN-EN ISO 2592 PN-C-04008 PN-C-04197	ASTM D 92	IP 36	
10.	Temp. zapłonu – tygiel zamknięty	PN-EN ISO 2719 PN-EN ISO 13736 PN-V-04043	ASTM D 93 ASTM D 56 ASTM D 6450 ASTM D 7094	IP 34 IP 170	
11.	Temp. płynięcia	PN-ISO 3016 PN-C-04117	ASTM D 97 ASTM D 5985 ASTM D 5950	IP 15	
12.	Skład frakcyjny	PN-EN ISO 3405 PN-EN ISO 3924	ASTM D 86 ASTM D 7345		
13.	Korozja na miedzi	PN-EN ISO 2160 PN-C-04093 met. A	ASTM D 130	IP 154	dotyczy olejów

Strona 1 z 5

Lp.	Wymaganie	Wyszczególnienie			Uwagi
		PN	ASTM	inne	
14.	Korozja na miedzi		ASTM D 4048	BS 2000:112*	dotyczy smarów badane działania korodującego smarów na płytce z miedzi w temp. 100 °C, w ciągu 24 h * do mycia płytek Cu stosować izooktan lub n-heptan
15.	Liczba kwasowa	PN-ISO 6618 PN-C-04066	ASTM D 974	IP 1	metoda miareczkowania wobec wskaźników barwnych
		PN-C-04049 PN-ISO 6619	ASTM D 664	IP 177 SAE-ARP 5088	metoda miareczkowania
			ASTM D 3242	NO-91-A258-1	potencjometrycznego
16.	Liczba zasadowa	PN-ISO 3771 PN-C-04163 PN-C-04049	ASTM D 2896		
17.	Popiół siarczanowy	PN-ISO 3987 PN-C-04077	ASTM D 874		
18.	Pozostałość po spopieleniu	PN-EN ISO 6245 PN-C-04077	ASTM D 482	IP 4	
19.	Odporność na pienienie / Charakterystyka pienienia	PN-ISO 6247 PN-C-04055	ASTM D 892	IP 146 BS 2000:146 FED-STD-791 met.3213	
20.	Prężność par	PN-EN 13016-1 PN-EN 12 PN-C-04044	ASTM D 4953		
21.	Zawartość siarki	PN-EN ISO 20846 PN-EN ISO 20884 PN-EN ISO 13032 PN-EN ISO 8754 PN-EN ISO 14596	ASTM D 4294 ASTM D 5453 ASTM D 2622		dotyczy paliw do pojazdów samochodowych
22.	Zawartość siarki	PN-C-04091 PN-C-04092 PN-EN ISO 8754 PN-EN ISO 14596	ASTM D 129 ASTM D 4294 ASTM D 2622 ASTM D 1266 ASTM D 5453 ASTM D 6481		dotyczy olejów
23.	Zawartość alkoholu	PN-EN ISO 22854 PN-EN 13132 PN-C-04196 PN-EN 1601 PN-EN 18015	ASTM D 4815		
24.	Okres indukcyjny	PN-ISO 7536	ASTM D 525		
25.	Ochrona przed korozją	PN-C-04062 PN-ISO 7120	ASTM D 665		
26.	Barwa kolorymetrycznie	PN-ISO 2049* PN-C-04034	ASTM D 1500* ASTM D 6045		dotyczy produktów o barwie żółtej i brązowej * skala ASTM
27.	Barwa kolorymetrycznie		ASTM D 156* ASTM D 6045 ASTM D 1500		Paliwa lotnicze kod NATO F 34 i F 44 * skala Saybolt
28.	Barwa Pt-Co	PN-EN ISO 6271	ASTM D 1209 ASTM D 5386 ASTM D 8005		

Lp	Wymaganie	Wyszczególnienie			Uwagi
		PN	ASTM	inne	
29	Pozostałość po koksowaniu	PN-EN ISO 10370 PN-C-04075 PN-ISO 6615	ASTM D 4530 ASTM D 189		
30	Odporność na ścinanie	PN-EN ISO 20844 PN-C-04165	ASTM D 3945 ASTM D 6278		aparat z końcówką wtryskową deska
		PN-C-04166	ASTM D 2603 ASTM D 5621		aparat ultradźwiękowy
31	Właściwości przeciwdrożdżycowe 250 h	PN-EN ISO 20763 PN-C-04048			
32	Deemulgacja	PN-ISO 6614 PN-C-04055	ASTM D 1401		
33	Działanie korodujące i odporność na utlenianie	PN-C-04365	ASTM D 4636	FED-STD-791 method 5308	
34	Wygląd zewnętrzny			NO-91-A535 MB-MPS-028 MB-LAB MPS MW-001 MB-RLMPS WRO-001	
				wzrokowo MB-MPS-020 metoda IR FTIR	
35	Widmo w podczerwieni				
36	Zdolność wydzielania powietrza	PN-ISO 9120 PN-C-04174			
37	Liczba zmylenia	PN-ISO 6293-1 PN-ISO 6293-2 PN-C-04043	ASTM D 94	IP 138	
38	Zawartość grup węglowodorów	PN-EN 15553 PN-EN 12916 PN-EN ISO 22854 PN-C-04100 PN-EN 18015	ASTM D 1319 ASTM D 6379	ISO 3837	
39	Odparowalność / zawartość substancji lotnych	PN-C-04190*	ASTM D 972 ASTM D 2595**		* dla olejów ** dla smarów
40	Odporność na utlenianie / stabilność oksydacyjna	PN-EN ISO 12265 PN-EN 15751	ASTM D 2274		
41	Temp. kroplenia	PN-C-04139 PN-C-04020 PN-ISO 6299 PN-ISO 6244 PN-ISO 2176	ASTM D 2265	GOST 6793	
42	Temp. mięknienia	PN-ISO 3015	ASTM D 2500 ASTM D 5772		

Lp.	Wymaganie	Wyszczególnienie			Uwagi
		PN	ASTM	inne	
43.	Temp. krystalizacji	PN-C-04026 PN-C-04017	ASTM D 7153 ASTM D 7154 ASTM D 2386 ASTM D 5901 ASTM D 5972	ISO 3013	
		PN-C-40008-10	ASTM D 1177		
44.	Temp. blokady zimnego filtra (CFPP)	PN-EN 116 PN-EN 16329	ASTM D 6371		
45.	Temp. zapłonu – metoda MCCCCFP	PN-EN ISO 2719	ASTM D 7094 ASTM D 93		
46.	Oddziaływanie z wodą	PN-C-04057	ASTM D 1094	ISO 6250	
47.	Zawartość piasku	PN-EN 237	ASTM D 5059		
	Właściwości smarne – średnia średnica skaz	PN-C-04147 PN-C-04362	ASTM D 2266* ASTM D 4172**	MB-MPS-002	*dla smarów **dla olejów
48.	-obciążenie niezacierające (P_n) -obciążenie zacierające (P_z) -wskaźnik zużycia pod obciążeniem (h)	PN-C-04147 PN-EN ISO 20623** PN-C-04362	ASTM D 2596* ASTM D 2783**	MB-MPS-002	*dla smarów **dla olejów
49.	pH	PN-C-04963 PN-C-40008-04 PN-C-40005 p. 5.6	ASTM E 70 ASTM D 1287		
50.	Penetracja; Stabilność pracy po 100 000 podwójnych cyklów ugniatania	PN-C-04133 PN-ISO 2137	ASTM D 217	SAE J1704 IP 50 BS 2000-50 GOST 5346 FED-STD-791 met 313	
51.	Liczba cząstek stałych	PN-EN 60970 PN-C-04177		FED-STD-791 method 3009 FED-STD-791 method 3012 STANAG 3713 NO-91-A530	
52.	Test Doctore	PN-C-04135 PN-ISO 5275	ASTM D 4952		
53.	Wskaźnik wydzielania wody (MSEP)	PN-V-04017	ASTM D 3948 ASTM D 7224		
54.	Zawartość dodatku zapobiegającego krystalizacji wody w paliwie		ASTM D 5006	NO-91-A258-2	
55.	Zawartość wodoru	PN-V-04029	ASTM D 3343 ASTM D 3701		
56.	Zawartość żywic	PN-EN ISO 6246	ASTM D 381	IP 540	
57.	Przewodność elektryczna	PN-C-04199 PN-ISO 6297	ASTM D 2624		
		PN-C-96016 PN-ISO 22285		IP 121	
58.	Wydzielanie oleju ze smaru	PN-V-04047	ASTM D 6184	FED-STD-791 method 321	

[Handwritten signatures]

Lp.	Wymaganie	Wyszczególnienie			Uwagi
		PN	ASTM	inne	
59	Największa wysokość niekopącego płomienia / Punkt dymienia	PN-C-04121 PN-ISO 3014	ASTM D 1322		dotyczy metody ręcznej
60	Odporność na wymywanie wodą	PN-ISO 11009	ASTM D 1264		
61	Przeciwkorozyjne właściwości ochronne	PN-ISO 11007 PN-ISO 11007-1	ASTM D 1743		
62	Odporność na utlenianie w temperaturze 95 °C w ciągu 1000 h	PN-C-04148 PN-EN ISO 4263-1			
63	Zawartość substancji rysujących	PN-C-04142		NO-91-A250	
64	Odczyn wyciągu wodnego	PN-C-04064 PN-C-96060			
65	Żdolność do przenoszenia obciążenia, badanie na stanowisku FZG / Właściwości przeciwdrozdźwiękowe	PN-ISO 14635-1 PN-C-04169			
66	Rezerwa alkaliczna	PN-C-40008-05	ASTM D 1121		
67	Temperatura wrzenia	PN-C-40005 p. 5.3	ASTM D 1120	SAE J1704	
68	Zawartość pierwiastków		ASTM D 5185 ASTM D 6595		
69	Zawartość benzenu	PN-EN 238 PN-EN 12177 PN-EN ISO 22854 PN-EN 18015			
70	Zawartość tlenu	PN-EN 1601 PN-EN 13132 PN-EN ISO 22854 PN-EN 18015			
71	Zawartość eterów (z 5 lub więcej atomami węgla)	PN-EN 1601 PN-EN 13132 PN-EN ISO 22854 PN-EN 18015			

1) Przy badaniu olejów smarowych należy stosować rozpuszczalnik naftowy.

UWAGA: Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.



**SZEF
SZEFOSTWA SŁUŻBY MPS
INSPEKTORATU WSPARCIA SZ**

[Signature]
płk Waldemar Majkowski

Strona 5 z 5

[Handwritten marks and signatures]

Zadanie I:

Wodny roztwór mocznika (np. AdBLUE, NOXY lub równoważny)

1. Wyrób musi spełniać wymagania jakościowe określone w normie ISO 22241-1⁵ według metod badań określonych w ISO 22241-2⁶.
2. Gwarantowany okres przechowywania – **12 miesięcy**.
3. Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg **PN – EN ISO/IEC 17050-1:2005**.

⁵ **ISO 22241-1 Wymagania jakościowe**, charakteryzuje jakość AdBlue potrzebną do pracy systemu SCR w pojazdach. To jest końcowa i opublikowana norma międzynarodowa.

⁶ **ISO 22241-2 Metodyka badań**, określa metody badań jakości AdBlue. Opublikowana jako norma międzynarodowa.

WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 99

Wydanie 2

z dnia 09.08.2023 r.

NAZWA PRODUKTU: Płyn chłodzący do lamp elektronowych (np. Antyfryz lub równoważny)

I. Wymagania ogólne – opisane w wymaganiach nr 1C

II. Wymagania szczegółowe

1. Wyrób musi spełniać wymagania jakościowe określone w poniższej tabeli w zakresie:

Lp.	Rodzaj wymagania	Jm	Wymagania	Metoda badania
1	Wygląd zewnętrzny	-	bezbarwna, oleista ciecz o słabym słodkawym zapachu bez obcych zanieczyszczeń *	wzrokowo
2	Gęstość w temperaturze 20 °C	kg/m ³	1065 ± 1090	PN-EN ISO 3675
3	pH	-	6,0 ± 10,0	PN-C-04963
4	Zawartość Na ₂ HPO ₄	g/l	3,0-3,5	**
5	Temperatura płynięcia	°C	nie więcej niż minus 50	PN-ISO 3016

* dopuszcza się żółty odcień

** Oznaczanie zawartości fosforanu dwusodowego Na₂HPO₄:

Odczynnik: chlorek sodowy cz.d.a roztwór nasycony, kwas solny cz.d.a 0,1 n roztwór, oranż metylowy 0.055 roztwór.

Wykonanie oznaczenia:

Do kolby stożkowej o pojemności 250 ml wlać 50 ml badanego produktu, 5 ml roztworu chlorku sodowego i miareczkować 0,1 n roztworem kwasu solnego wobec 2 kropli oranżu metylowego do pojawienia się różowego zabarwienia. Zawartość fosforanu dwusodowego (X) w [gramach na litr] obliczyć wg wzoru

$X = 0,0142 \cdot V \cdot 1000 / 50 = 0,284 \cdot V$, gdzie

V – objętość ściśle 0,1 n roztworu kwasu solnego zużytego do miareczkowania, w ml;

0,0142 – ilość fosforanu dwusodowego odpowiadająca 1 ml 0,1 n roztworu kwasu solnego w [g]

- Produkt równoważny musi być dopuszczony do stosowania w stacjach radiolokacyjnych NUR 12M. Zaświadczenie (wystawione przez Szefa Szefostwa Służby MPS Inspektoratu Wsparcia SZ), potwierdzające dopuszczenie dostarczanego produktu do eksploatacji w stacjach radiolokacyjnych NUR 12M, oferent zobowiązany jest przedstawić w trakcie prowadzonej procedury przetargowej. „Płyn chłodzący Antyfryz” produkcji KUBARA LAMINA nie wymaga posiadania ww. zaświadczenia.
- W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają wszystkie parametry wyszczególnione w tabeli w pkt. II.1 niniejszych Wymagań Jakościowych.
- Gwarantowany okres przechowywania – 3 lata.
- Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg PN - EN ISO/IEC 17050-1.

Uwaga:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

SZEF
SZEFOSTWA SŁUŻBY MPS
INSPEKTORATU WSPARCIA SZ

plk Dariusz KUJAWA

Strona 1 z 1

WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 107

Wydanie 1

z dnia 09.02.2023 r.

NAZWA PRODUKTU: Olej ochronny (np. Antykol N lub równoważny)

I. Wymagania ogólne – opisane w wymaganiach nr 1C

II. Wymagania szczegółowe

1. Wyrób musi spełniać wymagania jakościowe określone w poniższej tabeli w zakresie:

Lp	Rodzaj wymagania	Jm	Wymagania	Metoda badania
1	Wygląd zewnętrzny	-	przezroczysty, bez zawiesin	wzrokowo
2	Lepkość kinematyczna, - w temperaturze 100 °C, - w temperaturze 50 °C	mm ² /s	nie niższa niż 3,800 12,00+14,00	ASTM D 445 lub PN-EN ISO 3104
3	Temperatura zapłonu,	°C	nie niższa niż 130	ASTM D 93 lub PN-EN ISO 2719
4	Temperatura krzepnięcia,	°C	nie wyższa niż minus 45	PN-C-04016
5	Zawartość stałych ciał obcych,	%(m/m)	nie więcej niż 0,01	PN-C-04089
6	Zawartość wody	%(V/m)	nie zawiera	PN-ISO 3733 ¹⁾
7	Pozostałość po spoieleniu,	%(m/m)	nie mniej niż 0,50	PN-EN ISO 6245
8	Odczyn wyciągu wodnego	-	obojętny lub zasadowy	PN-C-04064
9	Liczba kwasowa,	mg KOH/g	nie wyższa niż 1,0	PN-C-04066
10	Własności przeciwkorozyjne wg odmiany A przy zastosowaniu roztworu soli nieorganicznych	-	brak korozji	PN-C-04082
11	Własności ochronne przed działaniem jonów Cl ⁻ metodą emulsyjną w temperaturze 50°C, - płytki ze stali - płytki z miedzi - płytki z brązu cynowo-cynkowo-cłowiawego - płytki z brązu aluminiowego	stopień skorodowania	0 0 0 0	PN-C-04059
12	Własności przeciwkorozyjne metodą statyczną kroplową, w temperaturze 50°C	-	brak korozji	BN-0535-33 lub równoważna
13	Własności przeciwkorozyjne w wilgotnej atmosferze, w czasie 72 h	-	spełnia wymagania	2)
14	Własności smarne – obciążenie zespawania (P _z),	daN	powyżej 196	PN-C-04147

¹⁾ Przy badaniu oleju należy stosować rozpuszczalnik naftowy

²⁾ Badanie wykonać wg PN-C-04154, z tym że należy stosować trzykrotne zanurzenie płytek w badanym oleju w odstępach co 1 minutę, czas zanurzenia – nie krótszy niż 30 sekund

Strona 1 z 2

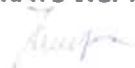
  

2. W skład oleju powinien wchodzić rafinowany destylat otrzymywany z przeróbki bezparafinowej ropy naftowej oraz dodatki o działaniu między innymi przeciwkorozyjnym i przeciwutleniającym.
3. Produkt równowazny musi spełniać wymagania jakościowe wyszczególnione w tabeli w pkt. II.1 niniejszych Wymagań Jakościowych.
4. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają wszystkie parametry wyszczególnione w tabeli w pkt. II.1 niniejszych Wymagań Jakościowych.
5. Gwarantowany okres przechowywania – 3 lata.
6. Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg **PN - EN ISO/IEC 17050-1**.

Uwaga:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

**SZEF
SZEFOSTWA SŁUŻBY MPS
INSPEKTORATU WSPARCIA SZ**



plk Dariusz KUJAWA



WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 92

Wydanie 2

z dnia 07.08.2023 r.

NAZWA PRODUKTU: **Olej do przekładni samochodowych klasy API GL-5, SAE 85W/140 o kodzie NATO O-228**

I. **Wymagania ogólne** – opisane w wymaganiach nr 1C.

II. **Wymagania szczegółowe**

1. Wyrób musi spełniać wymagania zawarte w pkt.2 Normy Obronnej **NO-91-A222:2017 dla oleju do przekładni samochodowych klasy GL-5 85W/140 kod NATO O-228** z odstępstwem:
 - 1) Badanie: Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG należy przeprowadzić wg PN-78/C-04169 lub PN-ISO 14635-1 zgodnie z rozdziałem 4 normy przedmiotowej tj. **NO-91-A222:2017**;
 - 2) Oddziaływanie korozyjne na płytce z miedzi w temperaturze 120 °C w ciągu 3 h. Wymaganie dla oleju klasy lepkości GL-5 85W/140 (kod NATO O-228): stopień korozji nie większy niż 3, należy wykonać wg PN-EN ISO 2160 lub ASTM D130.
2. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają parametry wyszczególnione w Tablicy 1 Normy Obronnej **NO-91-A222:2017 dla oleju do przekładni samochodowych klasy GL-5 85W/140 kod NATO O-228** z odstępstwem:
 - 1) Badanie: Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG należy przeprowadzić wg PN-78/C-04169 lub PN-ISO 14635-1 zgodnie z rozdziałem 4 normy przedmiotowej tj. **NO-91-A222:2017**;
 - 2) Oddziaływanie korozyjne na płytce z miedzi w temperaturze 120 °C w ciągu 3 h. Wymaganie dla oleju klasy lepkości GL-5 85W/140 (kod NATO O-228): stopień korozji nie większy niż 3, należy wykonać wg PN-EN ISO 2160 lub ASTM D130,z pominięciem:
 - 1) Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG;
 - 2) Stabilność w czasie przechowywania.
3. Gwarantowany okres przechowywania – 4 lata.
4. Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg **PN-EN ISO/IEC 17050-1**.

Uwaga:

„...z odstępstwem...” - postępowanie niezgodne z obowiązującą normą – oznacza to, że produkt oprócz spełnienia wymagań normy ma spełniać jeszcze inne wymagania w niej nie zawarte lub spełniać wymagania w innym zakresie niż podaje norma przedmiotowa na wyrób;

„...z pominięciem...” – oznacza to, że podczas procesu nadzorowania jakości badanie wskazanego normą (innym wymaganiem) parametru fizyko-chemicznego nie będzie wykonywane. Jednakże dostawca musi przedstawić certyfikat, raport z badań lub inne świadectwo jakości (np. producenta) potwierdzające spełnienie wymagania tego parametru.

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

**SZEF
SZEFOSTWA SŁUŻBY MPS
INSPEKTORATU WSPARCIA SZ**


pik Dariusz KUJAWA

WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 78

Wydanie 1

z dnia 19.12.2022 r.

NAZWA PRODUKTU: **Olej do przekładni samochodowych klasy API GL-4, SAE 80W/90**

I. **Wymagania ogólne** – opisane w wymaganiach nr 1C.

II. **Wymagania szczegółowe**

1. Wyrób musi spełniać wymagania zawarte w pkt. 2 Normy Obronnej **NO-91-A222:2017 dla oleju do przekładni samochodowych klasy GL-4 80W/90 kod MPS O-9226** z odstępstwem:
 - 1) Badanie: Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG należy przeprowadzić wg PN-78/C-04169 lub PN-ISO 14635-1 zgodnie z rozdziałem 4 normy przedmiotowej tj. **NO-91-A222:2017**.
2. Produkt równoważny musi spełniać wszystkie wymagania jakościowe zawarte w pkt. 2 Normy Obronnej **NO-91-A222:2017 dla oleju do przekładni samochodowych klasy GL-4 80W/90 kod MPS O-9226** z odstępstwem:
 - 1) Badanie: Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG należy przeprowadzić wg PN-78/C-04169 lub PN-ISO 14635-1 zgodnie z rozdziałem 4 normy przedmiotowej tj. **NO-91-A222:2017**.
3. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają parametry wyszczególnione w Tablicy 1 Normy Obronnej **NO-91-A222:2017 dla oleju do przekładni samochodowych klasy GL-4 80W/90 kod MPS O-9226** z odstępstwem:
 - 1) Badanie: Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG należy przeprowadzić wg PN-78/C-04169 lub PN-ISO 14635-1 zgodnie z rozdziałem 4 normy przedmiotowej tj. **NO-91-A222:2017**.z pominięciem:
 - 1) Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG.
4. Gwarantowany okres przechowywania – 4 lata.
5. Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg **PN-EN ISO/IEC 17050-1**.

Uwaga:

„...z odstępstwem...” - postępowanie niezgodne z obowiązującą normą – oznacza to, że produkt oprócz spełnienia wymagań normy ma spełniać jeszcze inne wymagania w niej nie zawarte lub spełniać wymagania w innym zakresie niż podaje norma przedmiotowa na wyrób;

„...z pominięciem...” – oznacza to, że podczas procesu nadzorowania jakości badanie wskazanego normą (innym wymaganiem) parametru fizyko-chemicznego nie będzie wykonywane. Jednakże dostawca musi przedstawić certyfikat, raport z badań lub inne świadectwo jakości (np. producenta) potwierdzające spełnienie wymagania tego parametru.

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

SZEF
SZEFOSTWA SŁUŻBY MPS
INSPEKTORATU WSPARCIA SZ


płk Dariusz KUJAWA

Strona 1 z 1

WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 152

Wydanie 1

z dnia 18.02.2026 r.

ZWA PRODUKTU: Mineralny olej hydrauliczny do średnioobciążonych układów napędu i sterowania hydraulicznego klasy ISO VG 100, kod MPS H-9564

Wymagania ogólne – opisane w wymaganiach nr 1A.

Wymagania szczegółowe

1. Wyrób musi spełniać wymagania zawarte w pkt. 2 Normy Obronnej **NO-91-A231:2025 dla mineralnego oleju hydraulicznego do średnioobciążonych układów napędu i sterowania hydraulicznego klasy ISO VG 100 kod MPS H-9564**.
2. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają wszystkie parametry wyszczególnione w Tablicy 1 Normy Obronnej **NO-91-A231:2025 dla mineralnego oleju hydraulicznego do średnioobciążonych układów napędu i sterowania hydraulicznego klasy ISO VG 100 kod MPS H-9564 z pominięciem:**
 - 1) Stabilność oksydacyjna, wzrost liczby kwasowej po 1 000 h.
3. Gwarantowany okres przechowywania – 4 lata.
4. Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg **PN-EN ISO/IEC 17050-1**.

Uwaga:

„...z pominięciem...” – oznacza to, że w trakcie procesu nadzorowania jakości badanie wskazanego normą (innym wymaganiem) parametru fizyko-chemicznego nie będzie wykonywane. Jednakże dostawca musi przedstawić certyfikat, raport z badań lub inne świadectwo jakości (np. producenta) potwierdzające spełnienie wymagania tego parametru.

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

**SZEF
SZEFOSTWA SŁUŻBY MPS
INSPEKTORATU WSPARCIA SZ**

płk Waldemar Majkowski

WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 84

Wydanie 2

z dnia 19.04.2023 r.

NAZWA PRODUKTU: **Olej do przekładni automatycznych typu ATF DEXRON III**

I. **Wymagania ogólne** – opisane w wymaganiach nr 1C

II. **Wymagania szczegółowe**

1. Wyrób musi spełniać wymagania zawarte w pkt. 2.2 Normy Obronnej **NO-91-A282:2017 dla oleju ATF do automatycznych przekładni samochodowych kod MPS O-9241** z wyłączeniem:
 - 1) Badanie właściwości smarnych:
 - a) wskaźnik zużycia pod obciążeniem;
 - b) największe obciążenie niezacierające;
 - z odstępstwem:
 - 2) Wykonanie badań właściwości przeciwzużyciowych – średnia średnica skaz według normy PN-76/C-04147;
 - 3) Wykonanie oznaczeń zawartości ciał stałych według normy PN-58/C-04089;
 - 4) Temperatura zapłonu nie niższa niż 180 °C;
 - 5) Temperatura płynięcia nie wyższa niż minus 45 °C;
 - 6) Wskaźnik lepkości nie mniejszy niż 160.
2. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają parametry wyszczególnione w tabeli nr 1 Normy Obronnej **NO-91-A282:2017 dla oleju ATF do automatycznych przekładni samochodowych kod MPS O-9241** z wyłączeniem:
 - 1) Badanie właściwości smarnych:
 - a) wskaźnik zużycia pod obciążeniem;
 - b) największe obciążenie niezacierające;
 - z odstępstwem:
 - 2) Wykonanie badań właściwości przeciwzużyciowych – średnia średnica skaz według normy PN-76/C-04147;
 - 3) Wykonanie oznaczeń zawartości ciał stałych według normy PN-58/C-04089;
 - 4) Temperatura zapłonu nie niższa niż 180 °C;
 - 5) Temperatura płynięcia nie wyższa niż minus 45 °C;
 - 6) Wskaźnik lepkości nie mniejszy niż 160.
3. Produkt musi spełniać specyfikację GM Dexron III oraz Allison C-4.
4. Gwarantowany okres przechowywania – 4 lata.
5. Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg **PN-EN ISO/IEC 17050-1**.

Uwaga:

„...z wyłączeniem...” – Odbiorca (Siły Zbrojne RP) nie będzie żądał spełnienia wymagań własności produktu na zgodność z przedmiotową normą, na żadnym z etapów dostawy i procesu nadzorowania jakości;

„...z odstępstwem...” – postępowanie niezgodne z obowiązującą normą – oznacza to, że produkt oprócz spełnienia wymagań normy ma spełniać jeszcze inne wymagania w niej nie zawarte lub spełniać wymagania w innym zakresie niż podaje norma przedmiotowa na wyrób.

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

**SZEF
SZEFOSTWA SŁUŻBY MPS
INSPEKTORATU WSPARCIA SZ**


płk Dariusz KUJAWA

WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 153

Wydanie 1

z dnia 18.02.2026 r.

NAZWA PRODUKTU: **Olej silnikowy syntetyczny klasy SAE 0W/20, ACEA A5/B5, API SN, ILSAC GF-5**

I. **Wymagania ogólne** – opisane w wymaganiach nr 1C

II. **Wymagania szczegółowe**

1. Wyrób musi spełniać wymagania jakościowe określone w poniższej tabeli w zakresie:

Lp.	Rodzaj wymagania	J.m.	Wymagania	Metoda badania
1	Wygląd zewnętrzny	-	jednorodny, przezroczysty, bez zawiesin	wzrokowo
2	Lepkość kinematyczna, - w temperaturze 100 °C - w temperaturze 40 °C	mm ² /s	od 6,900 do <9,300 podawać wynik	PN-EN ISO 3104 lub ASTM D445
3	Wskaźnik lepkości	-	nie niższy niż 154	PN-ISO 2909 lub ASTM D2270
4	Lepkość dynamiczna - rozruchowa w temperaturze minus 35 °C	mPa · s	nie wyższa niż 6 200	PN-C-04150 lub ASTM D5293
5	Lepkość dynamiczna – pompowność w temperaturze minus 40 °C	mPa · s	nie wyższa niż 60 000	PN-C-04187 lub ASTM D4684
6	Lepkość dynamiczna HTHS, w temperaturze 150 °C i przy prędkości ścinania 10 ⁶ s ⁻¹	mPa · s	≥2,9 ≤3,5	ASTM D4741 ASTM D4624
7	Temperatura płynięcia	°C	nie wyższa niż -30	PN-ISO 3016 lub ASTM D5950 lub ASTM D5985 lub ASTM D97
8	Zawartość wody	% (V/m)	nie więcej niż 0,03	PN-ISO 3733 ¹⁾ lub ASTM D95
9	Temperatura zapłonu	°C	nie niższa niż 185	PN-EN ISO 2719 ASTM D93
10	Popiół siarczanowy	% (m/m)	nie więcej niż 1,6	PN-ISO 3987 lub ASTM D874
11	Charakterystyka pienienia, skłonność do pienienia/trwałość piany: - sekwencja I - sekwencja II - sekwencja III	ml/ml	nie więcej niż 10/0 50/0 10/0	PN-ISO 6247 ²⁾ lub ASTM D892 ²⁾
12	Korodujące działanie na miedź w temperaturze 100 °C, w czasie 3 h	klasa korozji	nie wyższy niż 1	PN-EN ISO 2160 lub ASTM D130
13	Liczba zasadowa	mg KOH/g	nie niższa niż 8,0	PN-ISO 3771 lub ASTM D2896
14	Zawartość części lotnych metodą <u>Noacka</u>	% (m/m)	nie wyższa niż 13,0	PN-C-04124 lub ASTM D5800

¹⁾ przy badaniu oleju należy stosować rozpuszczalnik naftowy,

²⁾ przed przystąpieniem do badania próbkę należy ujednolodzić poprzez wytrząsanie ręczne przez 1 min (nie stosować mieszania z użyciem urządzeń mechanicznych).

2. Produkt musi spełniać wymagania klasy SAE 0W/30, ACEA A5/B5, API SN, ILSAC GF-5.
3. W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają parametry wyszczególnione w pkt. II.1. niniejszych Wymagań Jakościowych.
4. Gwarantowany okres przechowywania – 4 lata.
5. Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg **PN-EN ISO/IEC 17050-1**.

Uwaga:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

**SZEF
SZEFOSTWA SŁUŻBY MPS
INSPEKTORATU WSPARCIA SZ**

plk Waldemar Majkowski



WYMAGANIA JAKOŚCIOWE NR 105

Wydanie 1

z dnia 09.02.2023 r.

NAZWA PRODUKTU: **Olej maszynowy niskokrzepnący klasa 15z**

I. **Wymagania ogólne** – opisane w wymaganiach nr 1C

II. **Wymagania szczegółowe**

1. Wyrób musi spełniać wymagania jakościowe określone w poniższej tabeli w zakresie:

Lp.	Rodzaj wymagania	Jm	Wymagania	Metoda badania
1.	Wygląd zewnętrzny	-	przezroczysty, bez zawieszin i osadu	wzrokowo
2.	Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	mm ² /s	13,50 + 16,50	PN-EN ISO 3104
3.	Wskaźnik lepkości	-	nie niższy niż 60	PN-ISO 2909
4.	Temperatura płynięcia	°C	nie wyższa niż minus 30	PN-ISO 3016
5.	Temperatura zapłonu	°C	nie niższa niż 150	PN-EN ISO 2592
6.	Pozostałość po spopieleniu	% (m/m)	nie więcej niż 0,01	PN-EN ISO 6245
7.	Zawartość stałych ciał obcych	% (m/m)	nie zawiera	PN-C-04089
8.	Zawartość wody	% (V/m)	nie więcej niż 0,1	ASTM D95 lub PN-ISO 3733 ¹⁾
9.	Liczba kwasowa	mg KOH/g	nie więcej niż 0,10	PN-C-04066
10.	Odporność na utlenianie – przyrost liczby kwasowej	mg KOH/g	nie więcej niż 0,30	2)

¹⁾ Przy badaniu oleju należy stosować rozpuszczalnik naftowy

²⁾ Badanie należy wykonać wg PN-C-04080 przy zachowaniu następujących warunków utleniania:

- temperatura – 100 ± 1 °C,
- katalizator – płytka z miedzi elektrolitycznej o zawartości miedzi nie mniejszej niż 99,9 %,
- czas – 40 h,
- czynnik utleniający – powietrze o strumieniu objętości 5 dm³/h.

Po utlenianiu, oznaczyć liczbę kwasową wg PN-C-04066 i obliczyć jej przyrost, w mg KOH/g oleju, w stosunku do liczby kwasowej przed utlenianiem.

- W trakcie procesu nadzorowania jakości kontroli podlegają wszystkie parametry wyszczególnione w tabeli w pkt. II.1 niniejszych Wymagań Jakościowych.
- Gwarantowany okres przechowywania – 4 lata.
- Wymagana jest „Deklaracja zgodności” wg PN - EN ISO/IEC 17050-1.

Uwaga:

Podanie numeru normy bez określenia roku jej wydania oznacza najnowsze wydanie normy, natomiast w przypadku norm wycofanych ostatnie ich wydanie.

**SZEF
SZEFOSTWA SŁUŻBY MPS
INSPEKTORATU WSPARCIA SZ**


plk Dariusz KUJAWA

Strona 1 z 1

Warunki odbioru i dostawy

1. „**Protokół odbioru dostawy**” musi być podpisany przez **Komisję**, o której mowa w § 4 ust. 2 oraz opatrzony pieczęcią urzędową Odbiorcy
2. **Przyjęcia wyrobów odbywać się będą w dniach roboczych od poniedziałku do piątku w godz. od 8.00 do 14.00.** Dostawa powinna zostać zgłoszona /zaawizowana/ Odbiorcy na nr-y fax Odbiorców zawarte w danych teleadresowych z wyprzedzeniem minimum **3 dni roboczych**. Awizo musi określać ilość i rodzaj wyrobów, zgodnie ze specyfikacją zawartą w **Planie Dostaw**.
3. Za datę przyjęcia dostawy (dzień dostawy) uważa się datę wskazaną w „**Protokole odbioru dostawy**”.
4. **Odbiorca może odmówić przyjęcia dostawy**, która:
 - 1) nie została mu zaawizowana zgodnie z **pkt. 2**;
 - 2) została wykonana w innym dniu niż zaawizowanym lub poza godzinami przyjęcia wskazanymi w **pkt. 2**;
 - 3) przekracza zaawizowaną ilość wyrobów lub jest niezgodna z zaawizowanym asortymentem.
6. **Odbiorca odmówi przyjęcia dostawy**, która przekracza ilości określone w niniejszej umowie, zawiera inny asortyment niż wskazany w **Planie Dostaw**, bądź jest niezgodna pod względem jakościowym (tj. dostarczony wyrób jest w stanie niezupełnym, wadliwy lub niezgodny z opisem przedmiotu umowy).
7. W przypadku odmowy przyjęcia dostawy wyroby uważa się za niedostarczone, zaś Zamawiający nie jest zobowiązany do zapłaty za nie.
8. Warunkiem dokonania odbioru przez Odbiorcę będzie dostarczenie przez Wykonawcę wraz z wyrobami:
 - 1) egzemplarza faktury VAT;
 - 2) w przypadku dostawy obcym transportem - komisyjnego protokołu załadowania wyrobów lub listu przewozowego;
 - 3) sporządzonej wyłącznie w języku polskim dokumentacji określonej w **pkt I. 7 ppkt 7.1 -7.3 Załącznika Nr 2 – Wymagania jakościowe ogólne Nr 1 B, Nr 1C**.
9. Odbioru ilościowego i jakościowego dostawy przez Odbiorców dokona Komisja wyznaczona oddzielnie przez każdego Odbiorcę w miejscu określonym w **Planie Dostaw**. Odbiór dostawy przez Komisję Odbiorców obejmie następujące czynności:
 - 1) sprawdzenie zgodności przedmiotu dostawy z przedmiotem umowy, w tym:
 - a) nazwy wyrobu,
 - b) oznaczeń kodowych GS1 (jeśli dotyczą) itp.;
 - 2) odbiór ilościowy poszczególnego asortymentu dostawy przez jego przeważenie oraz porównanie ze specyfikacją dostawy oraz przedmiotem umowy i zaawizowaną ilością dostawy;
 - 3) sprawdzenie zgodności „Protokołu odbioru” wystawionego przez Wykonawcę;
 - 4) odbiór jakościowy opakowań:
 - a) w przypadku dostawy w opakowaniach indywidualnych całość dostawy,
 - 1) w przypadku dostawy w opakowaniach zbiorczych ocena stanu opakowań zbiorczych i min. 10% opakowań jednostkowych;
 - 2) stanu technicznego opakowań i ich nienaruszalności oraz oryginalnego opłombowania producenta wyrobu.
 - 5) odbiór jakościowy przedmiotu umowy poprzez:
 - a) kompletności przedłożonej przez Wykonawcę dokumentacji określonej w **pkt I. 7 ppkt 1 -3 Załącznika Nr 2**, która to dokumentacja pozostaje u Odbiorcy,
 - b) oceny zgodności wszystkich parametrów jakościowych określonych w **Załączniku Nr 2**;

- 6) sprawdzenie kompletności i poprawności wypełnienia poniższych dokumentów dostarczonych dla Odbiorcy przez Wykonawcę wraz z wyrobami poprzez dołączenie:
- a) egzemplarza faktury VAT,
 - b) dokumentu WZ lub innego stosowanego przez Wykonawcę dokumentu określającego dostawę w ujęciu przedmiotowym i ilościowym,
 - c) „Protokołu odbioru” wystawionego przez Wykonawcę zgodnego ze wzorem stanowiącym załącznik do wzoru umowy, podpisanie go przez komisję i przekazanie do komórki ewidencji ilościowo-wartościowej Odbiorcy wraz z dokumentami wymaganymi umową;
 - d) sporządzonego w języku polskim świadectwa jakości;
 - e) listu przewozowego lub komisyjnego protokołu załadowania wyrobów (tylko w przypadku dostawy obcym transportem),
 - f) deklaracja zgodności" wg PN - EN ISO/IEC 17050-1:2005,
- 7) Odbiorca niezwłocznie po pozytywnej weryfikacji dokumentów wymienionych w ppkt.6 wykonuje dokument PZ w ZWSI RON i wraz z egz. nr 1 „Protokołu Odbioru” przesyła w oryginale do siedziby Zamawiającego zgodnie z § 6 ust 2 Umowy.

PLAN DOSTAW

ZADANIE I- Zamówienie gwarantowane

Lp.	Nazwa wyrobu (mps)/ termin dostawy*	.m.	Ilość	Miejsce dostawy- nazwa jednostki wojskowej/miejsce stacjonowania składu materiałowego									Rodzaj i pojemność opakowań
				1 RBLog SKŁAD MAKSYMILIANO OWO	1 RBLog SKŁAD CYBOWO	1 RBLog SKŁAD DOLASZEWO	2 RBLog SKŁAD OLSZTYN	2 RBLog WOC /GZ Otrysz	3 RBLog SKŁAD NIEDŹWIEDŹ	3 RBLog SKŁAD ŻYCZYN	4 RBLog SKŁAD WĘDRZYN	Pojemnik plastikowy do 30 l	
1	Roztwór mocznika 32,5% np.: płyn AdBlue lub równoważny 90 dni od dnia zawarcia umowy, to jest do dnia	kg	380 000	30 000	40 000	30 000	60 000	60 000	60 000	50 000	40 000	70 000	

ZADANIE I- Zamówienie opcjonalne

Lp.	Nazwa wyrobu (mps)/ termin dostawy*	J	Ilość	Miejsce dostawy- nazwa jednostki wojskowej/miejsce stacjonowania składu materiałowego								Rodzaj i pojemność opakowań
				1 RBLog SKŁAD MAKSYMILIANO WO	1 RBLog SKŁAD CYBOWO	1 RBLog SKŁAD DOLASZEWO	2 RBLog SKŁAD OLSZTYN	3 RBLog SKŁAD NIEDŹWIEDŹ	3 RBLog SKŁAD ŻYCZYN	4 RBLog SKŁAD PORĄŻYN	Pojemnik plastikowy do 30 l	
1	Roztwór mocznika 32,5% np.: płyn AdBlue lub równoważny	kg	260 000	15 000	15 000	20 000	110 000	30 000	30 000	40 000		
	90 dni od dnia zawarcia umowy, to jest do dnia											

DANE TELEADRESOWE:

- 1 Regionalna Baza Logistyczna Skład Dolaszewo, 64-920 Pila, woj. Wielkopolskie, tel.: 261-473-302, 261 473-311 fax.: 261-473-339;
- 1 Regionalna Baza Logistyczna Skład Maksymilianowo, 86-031 OSIELSKO, tel. 261-419-400, 261-419-414, 261 419-411 fax.: 261-419-454 email:1rblog.
- 1 Regionalna Baza Logistyczna Skład Cybowo, 78-540 Kalisz Pomorski, tel. 261-478-100, 261-478-138;
- 2 Regionalna Baza Logistyczna Skład Olsztyn - Sekcja Przechowywania Marcinkowo, 10-062 Olsztyn, tel. 261 322 897, tel. 261 322 898, tel. 726 322 962;
- 2 Regionalna Baza Logistyczna - 24 WOG/GZ Orzysz, 12-250 Orzysz, ul. Wojska Polskiego 33, tel. 727 040 539, tel. 261 335 996;
- 3 Regionalna Baza Logistyczna Skład Niedźwiedź, 32-090 Słomniki woj. Małopolskie tel. 261 137 122 fax. 261 137 113, tel. 261 137 115;
- 3 Regionalna Baza Logistyczna Skład Życzyn, 08-455 Trojanów tel. 261 514 255 fax. 261 137 113, tel. 261 514 100;
- 4 Regionalna Baza Logistyczna Skład Porążyn, 64-330 Opałenica woj. Wielkopolskie tel./fax 261 579 662; 261 579 664 fax. 261 579 605;
- 4 Regionalna Baza Logistyczna Skład Wędrzyn, 69-211 Wędrzyn woj. Lubuskie, tel. 261 676 516, 261 676 572.



Zadanie II
Zamówienie gwarantowane

Lp	Nazwa wyrobu (mps)/ termin dostawy*	J.m	Ilość	Miejsce dostawy- nazwa jednostki wojskowej/miejsce stacjonowania składu materiałowego		
				4 RBLog SKŁAD PORAŻYN	4 RBLog SKŁAD RADNICA	4 RBLog SKŁAD Wędrzyn
1	Płyn do lamp ANTYFRYZ 65 ING lub równoważny	kg	360	360		
	90 dni od dnia zawarcia umowy, to jest do dnia					
2	Olej ochronny ANTYKORSO lub równoważny	kg	1 250	1 250		
	90 dni od dnia zawarcia umowy, to jest do dnia					
3	Olej przekładniowy HIPOL 85W/140 lub równoważny	kg	3 060			3 060
	90 dni od dnia zawarcia umowy, to jest do dnia					
4	Olej hydrauliczny GL-4 80W/90 OY- 1005 SCHMIEROL lub równoważny	kg	2 160			2 160
	90 dni od dnia zawarcia umowy, to jest do dnia					
5	Olej hydrauliczny HM 100 HYDROL lub równoważny	kg	540	540		
	90 dni od dnia zawarcia umowy, to jest do dnia					
6	Olej ATF DX III H AVIVA FLUID ATF 98 lub równoważny	kg	1 080	1 080		
	90 dni od dnia zawarcia umowy, to jest do dnia					

Lp.	Nazwa wyrobu (mps)/ termin dostawy*	J.m.	Ilość	Miejsce dostawy- nazwa jednostki wojskowej/miejsce stacjonowania składu materiałowego		
				4 RBLog SKŁAD PORAŻYN	4 RBLog SKŁAD RADNICA	4 RBLog SKŁAD Wędrzyn
7	Olej silnikowy 0W/20 LONG LIFE IV FE lub równoważny	kg	360			360
	90 dni od dnia zawarcia umowy, to jest do dnia					
8	Olej maszynowy AN 15Z lub równoważny	kg	5 040		5 040	
	90 dni od dnia zawarcia umowy, to jest do dnia					
						Beczka do 220 l
						Beczka do 220 l

Zadanie opcjonalne

Lp.	Nazwa wyrobu (mps)/ termin dostawy*	J.m.	Ilość	Miejsce dostawy- nazwa jednostki wojskowej/miejsce stacjonowania składu materiałowego	
				4 RBLog SKŁAD PORAŻYN	Rodzaj i pojemność opakowań
1	Olej ochronny ANTYKORSO lub równoważny	kg	1 250	1 250	Pojemnik plastikowy do 20 l
	90 dni od dnia zawarcia umowy, to jest do dnia				

DANE TELEADRESOWE:

- 4 Regionalna Baza Logistyczna Skład Porażyn, 64-330 Opalenica woj. Wielkopolskie tel./fax 261 579 662; 261 579 664 fax. 261 579 605.
- 4 Regionalna Baza Logistyczna Skład Radnica, 66-600 Krosno Odrzańskie woj. Lubuskie tel./fax 261 681 617; 261 681 604 fax. 261 681 602/603
- 4 Regionalna Baza Logistyczna Skład Wędrzyn, 69-211 Wędrzyn woj. Lubuskie, tel. 261 676 516, 261 676 572.

* - w wykropkowane miejsca data zostanie wpisana przez Zamawiającego w dniu zawarcia Umowy i wynika z przeliczenia określonego w dniach/tygodniach/miesiącach terminu wskazanego jako termin realizacji umowy liczony od dnia jej zawarcia.

~~WZÓR~~
PROTOKÓŁ ODBIORU DOSTAWY

W dniu _____ r. Komisja w składzie:

- _____,
- _____,

dokonała odbioru dostawy (partii wyrobów, której ilości i asortyment określono w załącznikach* do protokołu) zgodnie z umową Nr _____ z dnia _____

na sprzedaż _____

od Wykonawcy _____

z siedzibą w _____

Miejsce dokonania dostawy: _____

Komisja **potwierdza/ nie potwierdza**** otrzymanie/a od Wykonawcy dokumentacji, o której mowa w punkcie 8 Załącznika nr 3.

Wykonana dostawa **jest/nie jest**** zgodna z ww. umową.

Dostawę zrealizowano w dniu _____

Podpis przedstawiciela
Użytkownika/Odbiorcy**.

Uwagi: ***

.....
.....
.....
.....

**Podpis
przedstawiciela Wykonawcy⁷**

**Podpisy
członków Komisji**

* Załączniki :

1) faktura VAT,

2) dokument PZ z przyjęcia na ewidencję ZWSI RON wyrobu,

**niepotrzebne skreślić

*** Uwagi nie obejmują kwestii związanych z oceną terminowości realizacji umowy (ewentualne opóźnienia lub zwłoki), które są wskazane bezpośrednio przez Zamawiającego

~~KONIEC WZORU~~

⁷ Podpis nie wymagany w przypadku dostawy realizowanej obcym transportem



WYMAGANIA

**W ZAKRESIE ZNAKOWANIA KODEM KRESKOWYM
OLEJÓW SMAROWYCH, SMARÓW PŁASTYCZNYCH I PRODUKTÓW
SPECJALNYCH (PŁYNY CHŁODZĄCE, HAMULCOWE ITP.) ORAZ SPRZĘTU I
TECHNICZNYCH ŚRODKÓW MATERIAŁOWYCH (TŚM) SŁUŻBY
MATERIAŁÓW PĘDNYCH I SMARÓW DOSTARCZANEGO DO RESORTU
OBRONY NARODOWEJ W RAMACH POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE
ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO**

- I. W związku z koniecznością spełnienia wymagań uczestnictwa Polski w strukturach NATO (dot. norm STANAG 2494, STANAG 2495, STANAG 4329, NO-02-A080:2008) oraz wdrażaniem systemu informatycznego gospodarki magazynowej do jednostek wojskowych Sił Zbrojnych RP, wyroby będące przedmiotem zamówienia publicznego muszą być oznaczone zgodnie z *Wytycznymi Ministra Obrony Narodowej, w sprawie wymagań w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej* (załącznik do Decyzji Min. ON nr 3 z dnia 3 stycznia 2014 r. zawartej w Dz. Urz. z 2014 r. poz. 11) – zwanych dalej *Wytycznymi Ministra ON*.
- II. Niniejsze Wymagania określają zasady znakowania odpowiednią symboliką kodu kreskowego wyrobów określonych w punkcie III dostarczanych do SZ RP na podstawie umów zawieranych na zasadach określonych w ustawie z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r. poz. 907, 984, 1047, i 1473) o ile odrębne przepisy nie stanowią inaczej.
- III. Wymagania **stosuje się**:
- 1) dla wyrobów stanowiących produkty naftowe i specjalne kwalifikowane do Grupy materiałowej 4 „produkty Materiałów Pędnych i Smarów (MPS)”, o których mowa w §1 ust. 7 lit. d *Wytycznych Ministra ON*;
 - 2) dla pozostałych wyrobów stanowiących przedmiot zamówienia kwalifikowanych do Grupy materiałowej 5 „pozostałe wyroby, w tym sprzęt wojskowy”, o których mowa w §1 ust. 7 lit. e *Wytycznych Ministra ON*;
- dla których Gestorem zgodnie z *Decyzją Nr 384/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 29 września 2015 r. w sprawie określenia funkcji gestorów i centralnych organów logistycznych sprzętu wojskowego w resorcie obrony narodowej* (Dz. Urz. z 2015 r. poz. 275) jest Szefostwo Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych, zwanych dalej „wyrobami”.
- IV. Wymagań **nie stosuje się**:
- 1) w realizacji zamówień dotyczących pozyskania technicznych środków materiałowych oraz materiałów technicznych dostarczanych w ramach programu Foreign Military Financing (FMF) oraz programu Foreign Military Sales (FMS);
 - 2) wyroby, o których mowa wyżej znakuje się kodem kreskowym zgodnie z obowiązującymi zasadami znakowania jeśli istnieje taka możliwość a strony uzgodnią wymagania w tym zakresie w zawieranej umowie.
- V. **Zezwala się na odstępnie** od określenia wymagań na znakowanie kodem kreskowym w przypadku realizacji zamówień:
- 1) części zamiennych przeznaczonych do realizacji zadań związanych z naprawą i konserwacją sprzętu służby mps stanowiących tśm typu: uszczelki, węże ssawno-tłoczne, tłoczne, łączniki gumowe itp.;
 - 2) wyrobów niekonfekcjonowanych np.: paliwa, sorbenty itp.;
 - 3) sprzętu laboratoryjnego dla Ośrodka Badawczego Służby MPS typu: menzury, kolby, zlewki, cylindry itp.;
 - 4) wyrobów dla których nie ma możliwości spełnienia niniejszych Wymagań dla zamówień dotyczących wyrobów zakupywanych lub sprowadzanych z zagranicy od producentów nie zarejestrowanych w GS1;

Odstępując od określenia wymagań realizujący zamówienie (RBLog, WOG lub jw pełniująca funkcję WOG) przyjmuje na siebie obowiązek oznakowania zakupionych wyrobów zgodnie z obowiązującymi zasadami znakowania w RON.

VI. Jednostkami handlowymi dla dostarczanych wyrobów w służbie mps, są:

- 1) **jednostka handlowa detaliczna** (w opakowaniu detalicznym) – pojedynczy wyrób w opakowaniu producenta, (np.: olej silnikowy klasy wg API SG/CD SAE 10W/40 – 1 litr) w opakowaniu jednostkowym producenta;
- 2) **jednostka handlowa sztukowa** – wyrób, materiał, towar, produkt o stałej ilości, dla którego jednostką miary są sztuki np. wkład filtracyjny koalescencyjny lub separacyjny;
- 3) **jednostka handlowa niedetaliczna** o stałej ilości jednorodnych wyrobów w jednostkach handlowych detalicznych, (np.: karton - stanowiący (opakowanie zbiorcze) - zawierający 8 sztuk pojemników 1 ltr. z olejem silnikowym) stanowiących opakowania jednostkowe producenta;

VII. Jednostkami logistycznymi dla dostarczanych wyrobów są wszelkie formy opakowaniowe oznaczone etykietą logistyczną z numerem SSCC wg systemu GS1, przygotowane na potrzeby transportu, dostawy oraz magazynowania (np. dla magazynów wielkopowierzchniowych wojska), w tym:

- 1) **Jednostka logistyczna handlowa** (informację o ilości nie umieszcza się w odpowiedniej symbolice kodu kreskowego na etykiecie logistycznej), gdzie ilość wyrobu jest stała i musi być wprowadzona do systemu JIM przy realizacji dostawy.

Przykłady jednostek logistycznych handlowych:

- a) paleta EURO z 32 kartonami oleju silnikowego po 8 sztuk w kartonie w tym samym opakowaniu, gdzie ilość sztuk pojedynczych opakowań oleju silnikowego na każdej palecie jest zawsze stała;
- b) paleta EURO z 40 sztukami kanistra stalowego 20 l, gdzie ilość kanistrów stalowych 20 l na każdej palecie jest zawsze stała.
- 2) **Jednostka logistyczna niehandlowa** zawierająca jednorodną zawartością produktów, gdzie ilość wyrobu wynika z umowy i jest zapisana tylko w odpowiedniej symbolice kodu kreskowego na etykiecie.

Przykłady jednostek logistycznych niehandlowych:

- a) zamówienie obejmujące małą ilość towaru, np. domyślnie jednostką logistyczną handlową jest paleta EURO z 32 kartonami oleju silnikowego po 8 sztuk w kartonie w tym samym opakowaniu. Zamawiający jednak zamówił jedynie 24 kartony oleju silnikowego po 8 sztuk w kartonie w tym samym opakowaniu i dla tej liczby tworzy się jednostkę niehandlową logistyczną (tzn. z podaniem ilości sztuk lub kartonów) w odpowiedniej symbolice kodu kreskowego;
- b) zamówienie obejmujące dużą ilość towaru w postaci kilku palet EURO oraz dodatkowych jednostek handlowych (tzw. „końcówek zamówienia”) dla których nie da się stworzyć osobnej jednostki logistycznej handlowej, np. zamówiono 100 sztuk kanistrów stalowych 20 l, co oznacza, że w dostawie będą 2 palety EURO po 40 szt. (każda z nich będzie jednostką logistyczną handlową) oraz 1 paleta EURO z 20 szt. kanistrów stalowych 20 l w oddzielnej jednostce logistycznej niehandlowej (tzn. z podaniem ilości sztuk) w odpowiedniej symbolice kodu kreskowego;
- c) zamówienie obejmujące dużą ilość towaru w postaci kilku palet EURO kanistrów stalowych 20 l oraz końcówki zamówienia w postaci niepełnego kartonu kanistrów stalowych 20 l (4 sztuki), gdzie dla końcówki zamówienia tworzy się jednostkę logistyczną niehandlową.
- 3) W szczególnych, uzasadnionych przypadkach, **Jednostka logistyczna z niejednorodną zawartością (MIX)**, zawierająca:
 - a) wyroby określonego typu/klasy o różnej nazwie (różne JIM) z różną ilością sztukową wyrobów, np. paleta EURO zawierająca 54 sztuki oleju silnikowego ASOP OIL klasy SAE 10W/40 w opakowaniu 1 litrowym, 11 sztuk oleju silnikowego HASO OIL klasy SAE 10W/40 w opakowaniu 5 litrowym;

- b) różne wyroby z różną ilością, np. paleta EURO zawierająca 10 kartonów oleju silnikowego klasy wg API SG/CD SAE 10W/40, 5 kartonów płynu chłodzącego.

Ze względu na uproszczenie systemu zarządzania zasobami nie zaleca się stosowania jednostek logistycznych typu MIX, gdyż wymusza konieczność przepakowywania i ponownego oznakowywania zasobów w łańcuchu dostaw do jednostek wojskowych. Należy dążyć, aby wszystkie jednostki logistyczne były jednolite - zawierały wyroby o tym samym oznaczeniu Globalnego Numeru Jednostki Handlowej (*ang. Global Trade Item Number*) - GTIN.

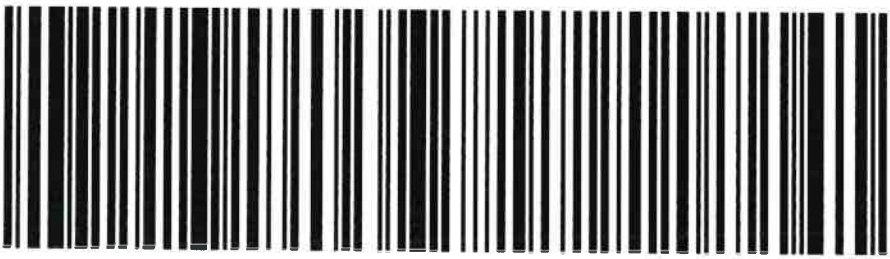
VIII. Wszystkie jednostki handlowe i niehandlowe stanowiące przedmiot zamówienia muszą być oznaczane przez producenta/dostawcę bezpośredniego kodem kreskowym wg zasad o których mowa w *Wytycznych Ministra ON*:

- 1) Numery GTIN wyrobów handlowych w opakowaniach jednostkowych i zbiorczych wykonawca może przedstawić w odpowiedniej symbolice kodu kreskowego:
 - a) **EAN-8** (osiem cyfr) dla wyrobów detalicznych o bardzo małych gabarytach w opakowaniu producenta, gdzie kod kreskowy jest umieszczony na etykiecie spinającej wyrób;
 - b) **EAN-13** (trzynaście cyfr) dla wyrobów detalicznych o małych gabarytach, w opakowaniu producenta, gdzie kod kreskowy jest umieszczony na wyrobie, opakowaniu;
 - c) **ITF-14** (czternaście cyfr) dla wyrobów umieszczanych w opakowaniach zbiorczych zawierających stałą ilość przedmiotów tego samego rodzaju, wzoru i rozmiaru;
 - d) **GS1-128** dla wyrobów dla których należy przedstawić dodatkową informację w postaci identyfikatorów zastosowania (IZ): UPC-E, UPC-A dla wyrobów oznakowanych w USA.
- 2) Numery GTIN dla jednostek handlowych niedetalicznych wykonawca przedstawi na etykiecie umieszczonej na opakowaniu zbiorczym (np. karton), zawierającej kod kreskowy typu:
 - a) **ITF-14** – przy braku dodatkowych wymagań;
 - b) **GS1-128** – dla wyrobów dla których należy przedstawić dodatkową informację w postaci identyfikatorów zastosowania (IZ):

IZ	Nazwa IZ		Uwagi
	MPS	Sprzęt	
01	Globalny Numer Jednostki Handlowej (GTIN)	Globalny Numer Jednostki Handlowej (GTIN)	cyfr, gdzie: – pierwsza cyfra „0” określa wyrób jednostkowy (sztukowy), – pierwsza cyfra większa od „0” kolejny rodzaj opakowania w hierarchii opakowaniowej
11	Data produkcji	Data produkcji	(RRMMDD)
21	-	Numer seryjny	li występuje i tylko dla wyrobu sztukowego – zamiennie do IZ 10
17	Data ważności	Data ważności	obowiązkowo (RRMMDD)
10	eria produkcyjna	eria produkcyjna	mer partii dla wyrobów produkowanych z rozróżnieniem partii (np. oleje smarowe) – zamiennie do IZ 21
VAGA: Dane IZ o zmiennej długości (np. IZ 10, 37, 400, 21) należy umieszczać na końcu kodu kreskowego, zaleca się stosować pojedyncze wystąpienie w jednym ciągu kodu kreskowego (np. w pierwszej linii IZ 10, a w drugiej linii IZ 21)			

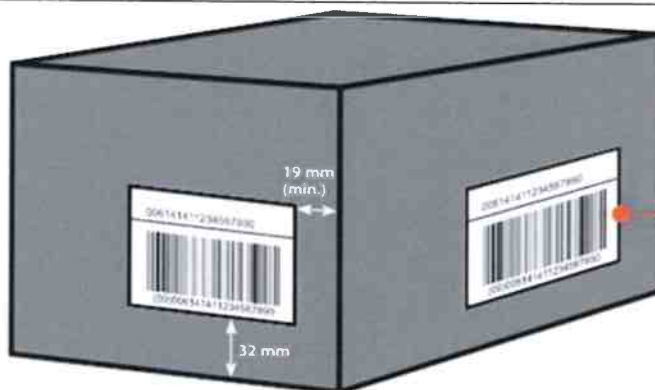


Handwritten signature or mark in blue ink.

PRODUCENT: Firma Nazwa S.A. Ul. Naftowa 29 09-309 Pilnowice	NAZWA: olej silnikowy klasy API SG/CD SAE 10W/40
DATA PRODUKCJI: 07-2014	DATA WAŻNOŚCI: 07-2018
 (01)15901234567890(11)140701(17)180731	

według
przykładu
etykiety jak
poniżej:

Przykładowe
rozmszczeni
e etykiety z
kodem
kreskowym
na jednostce
handlowej
niedetalicznej
:



3) Dane dla jednostek logistycznych (np.: paleta EURO) wykonawca przedstawi w kodzie kreskowym GS1-128 z GTIN-14 wraz z numerem SSCC.

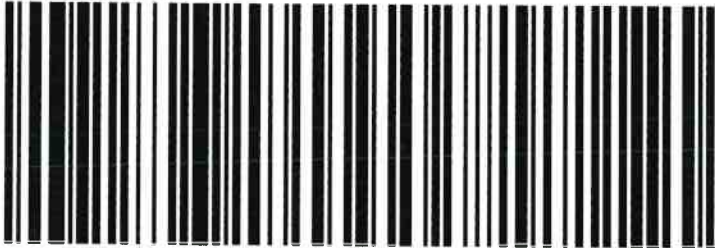
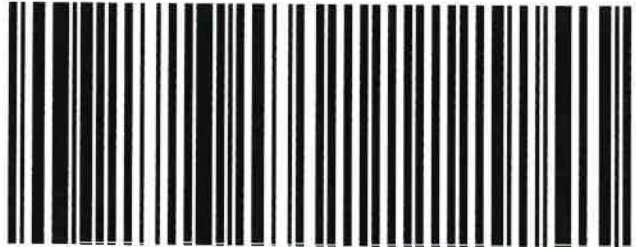
Szczegółowy zakres danych informacyjnych w postaci identyfikatorów zastosowania określono w § 4 *Wytycznych Ministra ON*, gdzie:

a) dla jednostek logistycznych będących handlowymi stosuje się następujące dane informacyjne umieszczane na etykiecie logistycznej:

IZ	Nazwa IZ		Uwagi
	MPS	Sprzęt	
00	Seryjny Numer Jednostki Logistycznej (SSCC)	Seryjny Numer Jednostki Logistycznej (SSCC)	

01	Globalny Numer Jednostki Handlowej (GTIN)	Globalny Numer Jednostki Handlowej (GTIN)	14 cyfr, gdzie: – pierwsza cyfra „0” określa wyrób jednostkowy (sztukowy), – pierwsza cyfra większa od „0” kolejny rodzaj opakowania w hierarchii opakowaniowej
11	Data produkcji	Data produkcji	(RRMMDD)
21	-	Numer seryjny (egzemplarzy)	Jeśli występuje i tylko dla wyrobu sztukowego – zamiennie do IZ10
17	Data ważności gwarancji	Data ważności gwarancji	Nieobowiązkowo (RRMMDD)
10	Seria produkcyjna	Seria produkcyjna	Zamiennie do IZ21

według przykładu jak niżej:

Firma Nazwa S.A. Ul. Naftowa 29 09-309 Pilnowice Kanister stalowy 20 l	
TIN: 90123455556	Data produkcji: 07.2014
CC: 9012340000000024	
 (01)3590123455556(11)140701	
 (00)059012340000000024	

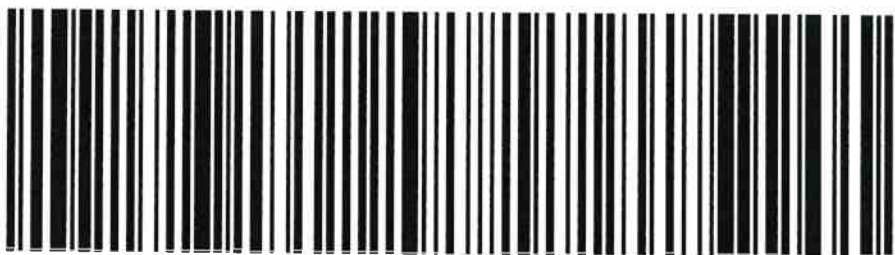
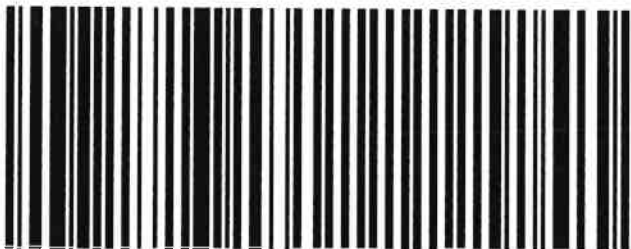
b) dla jednostek logistycznych niebędących handlowymi (wymagane podanie ilości wyrobu) stosuje się następujące dane informacyjne umieszczane na etykiecie logistycznej:

IZ	Nazwa IZ		Uwagi
	MPS	Sprzęt	
00	Seryjny Numer	Seryjny Numer	

[Handwritten signatures and initials]

	Jednostki Logistycznej (SSCC)	Jednostki Logistycznej (SSCC)	
02	Globalny Numer Jednostki Handlowej (GTIN)	Globalny Numer Jednostki Handlowej (GTIN)	14 cyfr, gdzie: – pierwsza cyfra „0” określa wyrób jednostkowy (sztukowy), – pierwsza cyfra większa od „0” kolejny rodzaj opakowania w hierarchii opakowaniowej
37	Liczba jednostek handlowych zawartych w jednostce logistycznej wg IZ 02	Liczba jednostek handlowych zawartych w jednostce logistycznej	
11	Data produkcji	Data produkcji	(RRMMDD)
17	Data ważności	Data ważności	Nieobowiązkowo (RRMMDD)
10	Numer partii	Numer partii	Numer partii dla wyrobów produkowanych z rozróżnieniem partii (np. oleje smarowe) – zamiennie do IZ 21

według przykładu jak niżej:

Firma Nazwa S.A. Ul. Naftowa 29 09-309 Pilnowice Kanister stalowy 5 l	
TIN: 001234000055	Data produkcji: 07.2014
SSCC: 0012340000000024	Liczba:
 (02)05901234000086(11)140701(37)100	
 (00)0590123400000000024	

- c) dla jednostek logistycznych niebędących handlowymi typu MIX (asortyment w jednostce logistycznej jest różnorodny wg rodzaju lub rozmiaru) stosuje się następujące dane informacyjne umieszczane na etykiecie logistycznej:

IZ	Nazwa IZ		Uwagi
	MPS	Sprzęt	
00	Seryjny Numer Jednostki Logistycznej (SSCC)	Seryjny Numer Jednostki Logistycznej (SSCC)	
13	Data pakowania	Data pakowania	(RRMMDD)
400	Numer zamówienia	Numer	Numer zamówienia wg umowy
410	Globalny Numer Lokalizacyjny (GLN) odbiorcy	Globalny Numer Lokalizacyjny (GLN) odbiorcy	"Dostarczyć do"
412	Globalny Numer Lokalizacyjny (GLN) dostawcy	Globalny Numer Lokalizacyjny (GLN) dostawcy	"Zakupiono od"

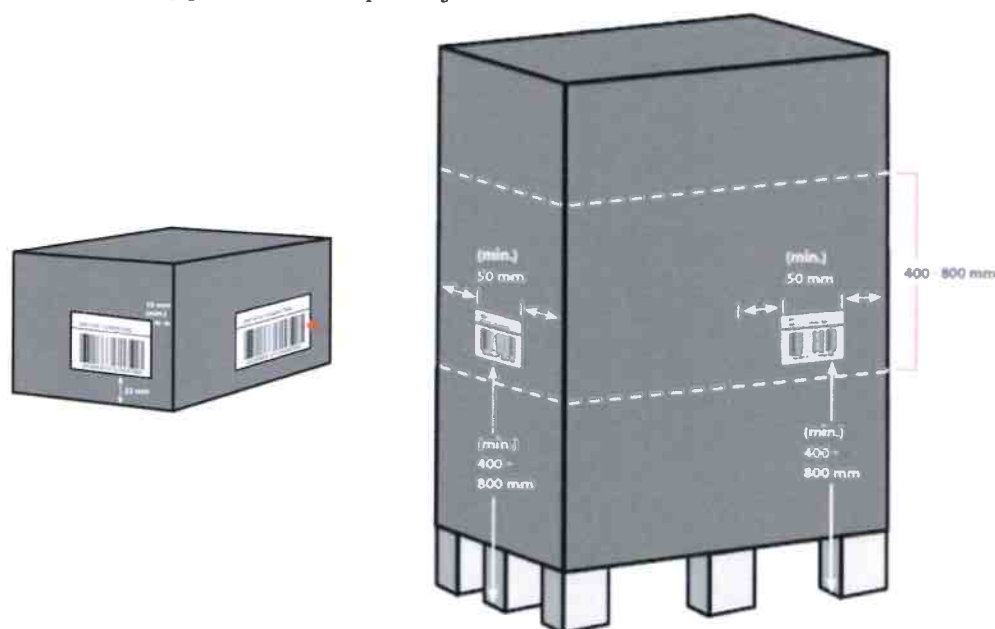
według przykładu jak niżej:

Firma Nazwa S.A. Ul. Naftowa 29 09-309 Pilnowice	
Zakupiono od: 04321000037	Data pakow: 08.2014
Wysłać do: 01234000017	Numer zamówienia: M67686960
CC: 9012340000000024	
 (13)140820(400)ZAM67686960	
 (410)5901234000017(412)5904321000037	

DP *JK*



Sposób rozmieszczania etykiet logistycznych z kodem kreskowym na jednostce logistycznej przedstawiono poniżej:



- 4) Dodatkowo dla MPS występujących w jednostkach logistycznych typu MIX, dla wyrobów jednakowego typu (np. karton oleju silnikowego klasy API SG/CD SAE 10W/40 w opakowaniu 1 i 5 litrów) wykonawca zastosuje etykietę uzupełniającą (z lewej strony etykiety logistycznej) do przedstawienia wykazu ilościowego zawartości (tabela: nr pozycji, GTIN, ilość).
- IX. Definiowane przez zamawiającego (na etapie przygotowania postępowania o udzielenie zamówienia publicznego) wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym nie mogą ograniczać producenta lub dostawcy przed umieszczeniem na etykiecie handlowej lub logistycznej dodatkowych oznaczeń w formie graficznej, tekstowej oraz symbolice kodu kreskowego na wyrobach dostarczanych do RON, o ile nie naruszają one zasad systemu GS1 lub innych wymagań określonych w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ).
- X. Zalecane jest aby zamawiający w opisie przedmiotu zamówienia definiował standaryzowane opakowania zbiorcze dla wyrobów stosownie do już istniejących rodzajów opakowań zbiorczych wprowadzonych do systemu informatycznego JIM, np.
- 1) Olej silnikowy ma być dostarczany w kartonach w jednym rozmiarze - jako jednostki handlowe detaliczne/niedetaliczne - w dopuszczalnych ilościach po 8 sztuk opakowań 1 litrowych;
 - 2) Uszczelki do beczek mają być dostarczane w opakowaniach zbiorczych (woreczki foliowe lub karton) - jako jednostki handlowe detaliczne/niedetaliczne - w dopuszczalnych ilościach po 100, 200 i 500 sztuk.

- XI. Dla MPS oraz sprzętu stanowiącego przedmiot zamówienia stosuje się następujące dodatkowe zasady oznaczeń:
- 1) Stosownie do warunków umowy zaleca się umieszczać identyfikatory JIM i ich nazwy na etykietach logistycznych zgodnie z treścią zamówienia – dodatkowo w celu przedstawienia nazw jednostek handlowych wyższego rzędu (karton) po nazwie JIM podaje się ilość wyrobów jednostkowych, np.:
 - a) dla kartonu: kanister stalowy 5 l – 4 szt.;
 - b) dla palety: kanister stalowy – 10 kartonów x 4 szt.
 - 2) Numery GLN odbiorców dostaw do umieszczenia na etykietach logistycznych przez wykonawcę umów należy określić w treści umowy – jeżeli są znane zamawiającemu. Numery GLN aktualnie posiadają RBLog, składy RBLog oraz BLog – wykaz znajduje się w serwisie intranetowym http://sportal.ron.int/witryny/kodkreskowy/_layouts/15/start.aspx#.
- XII. W celu identyfikacji wyrobów dostarczanych do jednostek wojskowych, zgodnie z zasadami o których mowa w *Wytycznych Ministra ON*, wykonawca jest zobowiązany do opracowania Karty wyrobu w postaci elektronicznej (format MS Excel), w tym:
- 1) W karcie wyrobu Wykonawca umieści numery GTIN i dane uzupełniające wyrobu w całej hierarchii opakowań handlowych;
 - 2) Karta wyrobu jest przekazywana do wszystkich odbiorców przedmiotu zamówienia wskazanych w umowie na dostawę – w terminie najpóźniej 3 dni roboczych przed dostawą;
 - 3) Odbiorcy przedmiotu zamówienia wprowadzą dane GTIN z karty wyrobu do systemu informatycznego JIM wg przepisów „Tymczasowej instrukcji aktualizacji SI JIM o identyfikatory GTIN w kodzie kreskowym” umieszczonej w serwisie intranetowym MIL-WAN IWsp SZ (menu: Logistyka → Szefostwo Planowania Logistycznego → dział: Znakowanie wyrobów kodem kreskowym);
- XIII. Oceny właściwego, zgodnego z dokumentacją, oznakowania wyrobów dostarczonych przez wykonawców, dokonują Odbiorcy dostaw. Odbiorca odmówi przyjęcia towaru, jeżeli oznaczenia wyrobu/opakowań w kodzie kreskowym:
- 1) nie spełniają wymagań określonych w niniejszych Wymaganiach;
 - 2) nie są zgodne z zasadami systemu GS1;
 - 3) są nadrukowane nieczytelne i umieszczone w sposób uniemożliwiający ich wykorzystanie.
- Zamawiający może zażądać od wykonawcy kopii poświadczenia poprawności merytoryczno-technicznej etykiety z kodem kreskowym wg procedur systemu GS1 wydanego przez „Instytut Logistyki i Magazynowania w Poznaniu”.
- XIV. Wymagania w zakresie tworzenia etykiet:
- 1) w zakresie interpretacji, orientacji, wymiarów oraz barw symboli kodów kreskowych obowiązują wymagania i zasady określone w standardach GS1 oraz normach ISO/EC, które zapewniają wymaganą dokładność i jakość nadruku oraz właściwy kontrast gwarantujący odczyt kodu kreskowego;
 - 2) wymiary etykiet logistycznych są uzależnione od ilości danych, współczynnika powiększenia kodu kreskowego oraz wielkości jednostki logistycznej. Zaleca się stosować format A5 o szerokości etykiety 148 mm i wysokości z zachowaniem warunku określonego w punkcie IX niniejszych wymagań;
 - 3) zasadą jest:
 - a) drukowanie etykiet z kodem kreskowym przez producenta lub dostawcę bezpośredniego;
 - b) pozyskiwanie danych do nadruku z bazy danych odpowiedniej aplikacji, z użyciem sprzętu do generowania i drukowania symboli kodów kreskowych za pomocą stosownego oprogramowania i drukarek gwarantujących wymaganą rozdzielczość;
 - 4) oznaczenia kodami kreskowymi EAN/UPC i ITF-14 mogą stanowić element grafiki opakowania;

- 5) określa się następujące wymagania dotyczące trwałości etykiet dla:
- a) mps - w beczkach i mniejszych pojemnikach: minimalna trwałość 60 miesięcy w zakresie temperatur od -20 do +60⁰ C przy wilgotności względnej do 95% z zachowaniem odporności na działanie produktów mps oraz na bezpośrednie działanie promieni słonecznych;
 - b) sprzęt i tsm mps – z przeznaczeniem na przechowywanie:
 - krótkoterminowe - minimalna trwałość 24 miesiące;
 - długoterminowe - minimalna trwałość 120 miesięcy.
- XV. Wymagania w zakresie lokalizacji etykiet na jednostkach detalicznych:
- a) kod kreskowy z cyframi poniżej (numer GTIN) czytelnymi wzrokowo, musi być widoczny, wyraźny i łatwo dostępny dla skanera;
 - b) nadruk kodu kreskowego na stosunkowo gładkiej powierzchni umożliwiającej jego odczyt;
 - c) należy unikać umieszczania etykiet wokół narożników, lub zakładek, fałd, szwów, zgrzewów i wszelkich innych nierównych powierzchni opakowania;
 - d) w przypadku wyrobów lub opakowań cylindrycznych lub o zakrzywionej powierzchni i małym promieniu należy dążyć do umieszczenia kresk kodu poziomo w stosunku do podstawy (drabinkowo) tak aby skaner mógł odczytać symbol na możliwie płaskiej powierzchni;
 - e) w przypadku wyrobów lub opakowań o kształcie wielościanu należy dążyć do umieszczenia kodu kreskowego w prawej dolnej ćwiartce tylnej ścianki opakowania z uwzględnieniem odpowiedniego jasnego marginesu z zachowaniem odstępu od krawędzi opakowania. Alternatywa jest dolna ćwiartka innego boku;
 - f) symbol kodu kreskowego nie może znajdować się bliżej niż 8 mm lub dalej niż 100 mm od krawędzi opakowania lub pojemnika.
- XVI. Wymagania w zakresie lokalizacji etykiet na jednostkach hurtowych oraz logistycznych:
- a) umieszczenie dwóch etykiet na sąsiadujących bokach;
 - b) w przypadku lokalizacji etykiet na niskich skrzyniach, tackach, pudłach jeżeli ich wysokość jest mniejsza niż 50 mm i nie możliwe jest wydrukowanie pełnego kodu kreskowego wraz z jego interpretacją możliwą do odczytu przez człowieka lub jeżeli budowa jednostki uniemożliwia umieszczenie pełnego symbolu kodu, należy wziąć pod uwagę następujące rozwiązania we wskazanej kolejności:
 - umieszczenie interpretacji na lewo od symbolu kodu z uwzględnieniem jasnego marginesu;
 - c) jeżeli wysokość jednostki jest mniejsza niż 32 mm, symbol kodu może być umieszczony na górnej powierzchni opakowania, a kreski kodu powinny być umieszczone prostopadle do najkrótszego boku, nie bliżej niż 19 mm od krawędzi;
 - d) w przypadku lokalizacji etykiet na paletach, symbole kodu kreskowego powinny znajdować się na wysokości pomiędzy 400 mm a 800 mm od podstawy jednostki i nie bliżej niż 50 mm od krawędzi pionowej.
- XVII. Oceny właściwego, zgodnego z SIWZ oznakowania wyrobów dostarczonych przez wykonawców zamówienia, dokonują stosownie do potrzeb:
- a) komórki lub jednostki organizacyjne RON jako odbiorcy przedmiotu zamówienia;
 - b) inne komórki lub jednostki organizacyjne RON określone przez zamawiającego w SIWZ i umowie.
- XVIII. W zakresie odstępstw od niniejszych Wymagań, na wniosek Wykonawcy, ostateczną decyzję podejmuje Zamawiający, w uzgodnieniu z właściwym Gestorem i COL.

- XIX. Wytyczne wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2018 r. i mają zastosowanie w realizacji zakupów centralnych realizowanych decentralnie oraz zleconych przez Szefostwo Służby MPS Inspektoratu Wsparcia Sił Zbrojnych.

Załącznik nr 6 do umowy nr z dnia

~~WZÓR~~

PROTOKÓŁ REKLAMACJI Nr
do umowy nr..... z dnia.....

1. Data sporządzenia protokołu
2. Dostawca:.....
.....
(nazwa firmy, adres wykonawcy umowy)
3. Zamawiający/Odbiorca:.....
.....
(nazwa i adres jednostki odbierającej dostawę)
4. Wskazana osoba do kontaktu ze strony Zamawiającego/Odbiorcy:
.....
(imię i nazwisko, stanowisko, numer telefonu)
5. Przedmiot reklamacji. Proszę podać wszystkie informacje dotyczące wadliwego wyrobu, jego nazwy, ilości.

L.p	nazwa wyrobu	ilość	uwagi
1			

dostarczonego w dniu.....,
ujętego na fakturze nr..... z dnia.....

6. Data wykrycia wady.....
7. Powód reklamacji, szczegółowy opis wady/uszkodzenia
.....
.....
.....
1. Miejsce dostarczenia produktu nowego, wolnego od wad:
.....

ZAMAWIAJĄCY/ODBIORCA:

m. p.

.....
(data i podpis)

~~KONIEC WZORU~~



KLAUZULA INFORMACYJNA O PRZETWARZANIU DANYCH UCZESTNIKÓW POSTĘPOWAŃ O ZAMÓWENIA PUBLICZNE

1. Administrator

Administratorem Państwa danych przetwarzanych w związku z prowadzeniem postępowania o udzielenie zamówienia publicznego jest 4 Regionalna Baza Logistyczna (dalej: 4 RBLog), ul. Bernarda Pretficza 28, 50-984 Wrocław, reprezentowana przez Komendanta 4 RBLog, tel.: 261 650 451, e-mail: 4rblog@ron.mil.pl.

2. Inspektor ochrony danych

We wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych oraz korzystania z praw związanych z przetwarzaniem danych mogą się Państwo kontaktować z wyznaczonym przez Komendanta 4 RBLog inspektorem ochrony danych (dalej: IOD) w następujący sposób:

- listownie na adres: 4 Regionalna Baza Logistyczna ul. Bernarda Pretficza 28, 50-984 Wrocław, z dopiskiem „Inspektor ochrony danych”;
- poprzez e-mail: 4rblog.iod@ron.mil.pl;
- telefonicznie: 261 651 017.

3. Cel i podstawy przetwarzania

Państwa dane osobowe będą przetwarzane w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego. Podstawą prawną ich przetwarzania jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO⁸ w związku z:

- 1) ustawą z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (dalej: Pzp);
- 2) ustawą z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach;
- 3) rozporządzeniem Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii z dnia 23 grudnia 2020 r. w sprawie podmiotowych środków dowodowych oraz innych dokumentów lub oświadczeń, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy.

4. Okres przechowywania danych

Państwa dane pozyskane w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego przetwarzane będą zgodnie z obowiązującym w 4 RBLog Jednolitym Rzeczowym Wykazem Akt.

5. Odbiorcy danych osobowych

- 1) Państwa dane pozyskane w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego przekazywane będą wszystkim zainteresowanym podmiotom i osobom, gdyż co do zasady postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego jest jawne.
- 2) Ograniczenie dostępu do Państwa danych osobowych, o których mowa wyżej wystąpić może jedynie w szczególnych przypadkach jeśli jest to uzasadnione ochroną prywatności lub interesem publicznym zgodnie z art. 18 ust 5 Pzp.
- 3) Ponadto odbiorcą danych zawartych w dokumentach związanych z postępowaniem o zamówienie publiczne mogą być podmioty, z którymi 4 RBLog zawarł umowy oraz porozumienie na korzystanie z udostępnianych przez nie systemów informatycznych w zakresie przekazywania lub archiwizacji danych. Zakres przekazywania danych tym odbiorcom ograniczony jest jednak wyłącznie do możliwości zapoznania się z tymi danymi w związku ze świadczeniem usług wsparcia technicznego i usuwania awarii. Odbiorców tych obowiązuje klauzula zachowania poufności pozyskanych w takich okolicznościach wszelkich danych, w tym danych osobowych.

⁸ Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016) (dalej: RODO).

6. Przekazanie danych poza Europejski Obszar Gospodarczy

Dane nie będą przekazywane do państwa trzeciego ani do organizacji międzynarodowej, jednakże z uwagi na jawność postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, z danymi mogą zapoznać się odbiorcy z państwa spoza EOG.

7. Prawa osób, których dane dotyczą

W odniesieniu do danych pozyskanych w związku z prowadzeniem postępowania o udzielenie zamówienia publicznego przysługują Państwa następujące prawa:

- 1) prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii; z zastrzeżeniem, że zamawiający może żądać od osoby, której dane dotyczą, wskazania dodatkowych informacji mających na celu sprecyzowanie żądania, w szczególności podania nazwy lub daty postępowania o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursu;
- 2) prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych osobowych, nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia ani zmianą postanowień umowy w sprawie *zamówienia publicznego* w zakresie niezgodnym z ustawą Pzp;
- 3) prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych, nie ogranicza przetwarzania danych osobowych do czasu zakończenia tego postępowania;
- 4) prawo do usunięcia danych osobowych, w sytuacji, gdy przetwarzanie danych nie następuje w celu wywiązywania się z obowiązku wynikającego z przepisu prawa lub w ramach sprawowania władzy publicznej.

8. Prawa osób, których dane dotyczą

Mają Państwo prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (na adres: ul. Stawki 2, 00 – 193 Warszawa), jeżeli uważają Państwo, że przetwarzanie Państwa danych osobowych jest niezgodne z prawem.

9. Informacja o wymogu podania danych

Podanie przez Państwa danych osobowych w związku z udziałem w postępowaniu o zamówienia publiczne nie jest obowiązkowe, ale może być warunkiem niezbędnym do wzięcia w nim udziału. Wynika to z stąd, że w zależności od przedmiotu zamówienia, zamawiający może żądać ich podania na podstawie przepisów ustawy Pzp oraz wydanych do niej przepisów wykonawczych.

10. Informacja o zautomatyzowanym podejmowaniu decyzji, w tym o profilowaniu

W trakcie przetwarzania danych nie będzie dochodziło do zautomatyzowanego podejmowania decyzji ani do profilowania.