

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie remontu wózka motorowego sieciowego typu WMS-02L.
2. Miejscem wykonania przedmiotu zamówienia jest siedziba Wykonawcy.

II. ZAKRES NAPRAW

- 1) Przyjęcie wózka do naprawy i transport wózka do siedziby Wykonawcy celem naprawy.
- 2) Mycie, czyszczenie całego wózka. Wstępna weryfikacja stanu wózka, sprawdzenie zakresu napraw zapisanego poniżej.
- 3) Stworzenie dokumentacji projektowej pod wymagane przeróbki zlecone przez Zamawiającego
- 4) Naprawa ramy: badanie stanu technicznego elementów ramy pod kątem wytarc, skrzywień, pęknięć, sprawdzenie grubości elementów konstrukcyjnych. Badanie stanu spoin. Naprawa niewłaściwych spoin. Usunięcie uszkodzeń ramy (prostowanie, wymiana, uszkodzonych elementów ramy). Pomiary głównych gabarytów ramy.
- 5) Demontaż, smarowanie, ponowny montaż sprzęgów (bez naprawy). Konserwacja ramy w miejscu montażu sprzęgów.
- 6) Modyfikacja ramy w związku z przesunięciem żurawia celem stworzenia platformy do przewozu podbijarki torowej.
- 7) Likwidacja kabiny drugiej motorniczego (istnieją dwie kabiny dla dwóch kierunków jazdy) celem stworzenia platformy do przewozu podbijarki torowej.
- 8) Naprawa kabiny pierwszej: sprawdzenie stanu szyb i poszycia wewnętrznego, elementy niespełniające wymagań należy wymienić. Naprawa wycieraczek, spryskiwaczy, szperaczy, ogrzewania, elementy niespełniające wymagań należy wymienić.. Naprawa zamków, zawiasów, elementy niespełniające wymagań należy wymienić.. Wymiana wykładziny podłogowej. Wymiana uszkodzonych foteli i siedzeń. Odnowienie pulpity, elementy niespełniające wymagań należy wymienić. Wymiana uszczelek drzwi. Naprawa i modyfikacja szkieletu kabiny. Wymiana drzwi przesuwnych kabiny.
- 9) Przesunięcie i mocowanie agregatu spawalniczego poza kabinę pierwszą (obecnie znajduje się w kabinie),
- 10) Układ napędowy wózka nie podlega naprawie,
- 11) Naprawa przekładni osiowych z zawieszeniem (4 szt.): wyosiowanie, sprawdzenie stanu technicznego wózków jezdnych w tym usprężynowania, amortyzacji, części mechanicznej hamulca (bez reprofilacji kół jezdnych). Pomiary, smarowanie, (bez naprawy wózków).
- 12) Naprawa układu pneumatycznego i hamulcowego z wymianą wszystkich przewodów stałych i elastycznych. Naprawa cylindrów i zaworów hamulcowych. (Bez dostosowania układu hamulcowego do obowiązujących wymagań).
- 13) Naprawa osłony silnika i zawieszenia silnika: naprawa zamknięć zawiasów, uzupełnienie izolacji termicznej na obudowie silnika,
- 14) Wymiana uszkodzonych amortyzatorów zawieszenia silnika.
- 15) Naprawa układu wydechowego, ssania, paliwowego
 - wymiana uszkodzonych rur, węży i opasek,
 - sprawdzenie stanu połączeń oraz szczelności, usunąć nieszczelności,
 - sprawdzenie tłumika oraz zamocowanie elementów układu, usunąć usterki,
- 16) Sprawdzenie stanu technicznego sprzęgła oraz osłony koła zamachowego

- 17) Sprawdzenie szczelności chłodnicy oraz jej mocowania i amortyzacji, elementy uszkodzone wymienić, czyszczenie chłodnicy,
- 18) Sprawdzenie napędu sprężarki oraz jej zamocowania i szczelności, elementy uszkodzone wymienić,
- 19) Sprawdzić układ regulacji obrotów i sterowania, elementy uszkodzone wymienić, dokonać niezbędnych regulacji
- 20) Naprawa układu hydraulicznego
 - modyfikacja układu hydraulicznego pod kątem zasilania agregatu podbijającego oraz rampy podjazdowej
 - wymiana oleju, filtrów, wszystkich przewodów elastycznych oraz rozdzielaczy.
 - wymiana pompy hydraulicznej,
 - diagnostyka i konserwacja pozostałych pomp i silników napędu jazdy,
 - naprawa mocowań przewodów i urządzeń układu hydraulicznego,
 - sprawdzenie, elementy nie spełniające wymagań wymienić.
- 21) Przystosowanie pompy hydraulicznej do zasilania podbijarki torowej o wydajności hydraulicznej 180-200 l/min ciśnieniu 180 -200 bar.
- 22) Naprawa układu elektrycznego z wymianą elementów pulpitów sterowniczych Montaż oświetlenia LED na pomoście i w kabinach. Naprawa oświetlenia zewnętrznego, regulacja. Wymiana instalacji elektrycznej.
- 23) Naprawa sterowania pojazdem.
- 24) Wykonanie napędu zdalnego do pracy tramwaju podczas podbijania.
- 25) Budowa rampy i mocowań do transportu podbijarki o wymiarach D x Sz x W 5000 x 2720 x 2050 masa ok. 3000 kg.
- 26) Budowa rampy i mocowań do transportu agregatu podbijającego. Wykonanie systemu zdejmującego agregat podbijający z rampy.
- 27) Budowa napędu zdalnego do pracy tramwaju podczas podbijania.
- 28) Naprawa urządzeń zewnętrznych (stopnie, barierki, uchwyty).
- 29) Przebudowa skrzyni ładunkowej (skrócenie), przesunięcie skrzyni ładunkowej, przystosowanie skrzyni ładunkowej pod zbiornik na opryski.
- 30) Poprowadzenie instalacji z przewodów sztywnych i miękkich od zbiornika do dysz opryskiwacza na czole wózka (zbiornik o pojemności 1000 m³ znajduje się na skrzyni ładunkowej) w celu wykonywania oprysków torów.
- 31) Malowanie całego wózka z wykonaniem nowych napisów i oznaczeń (bez piaskowania).
- 32) Transport wózka do Zamawiającego.

III. POZOSTAŁE OBOWIĄZKI WYKONAWCY

1. Próby i odbiory techniczne. Jazda próbna po torach Zamawiającego. Regulacja.
2. Wyznaczenie nowego resursu dla naprawionego pomostu,
3. Odbiór techniczny remontowanego pomostu przez inspektora UDT w Bydgoszczy,
4. Przekazanie dokumentacji techniczno-ruchowej wózka:
 - a) wydaną przez Zamawiającego w dniu odbioru wózka do naprawy,
 - b) (o ile dotyczy) zaktualizowaną w przypadku nowo zastosowanych rozwiązań i specyfikację nowo użytych elementów sporządzoną w języku polskim. Dokumentację należy przekazać w dwóch egzemplarzach w wersji papierowej i jednej w wersji elektronicznej zapisanej w formacie .pdf na pendrive.
5. Szkolenie pracowników Zamawiającego w przypadku zmian wprowadzonych podczas remontu wymagających znajomości obsługi wózka .