

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (SOPZ) System namiotowy do Sali Operacyjnej		
	Producent..... Model..... Rok produkcji.....	
L.p.	Wymagania Zamawiającego	Potwierdzenie minimalnych wymagań lub /Parametry oferowane (podać dokładne wartości) Zalecane jest podanie numeru strony dokumentu potwierdzającego spełnienie wymagań
I. WYMAGANIA TECHNICZNE OGÓLNE		
1.	Zestaw namiotów, wraz z salą opatrunkową, umożliwia rozwinięcie wyodrębnionych stanowisk służących do udzielania pomocy medycznej w zakresie zadań realizowanych na Poziomie 1 zabezpieczenia medycznego (zgodnie z dokumentem „Zabezpieczenie medyczne Sił Zbrojnych Rzeczypospolitej Polskiej” DD-4.10(A)).	
2.	System namiotowy umożliwia połączenie 5 namiotów ze sobą oraz salą opatrunkową, tworząc szczelne połączenie między sobą, izolując personel przebywający wewnątrz namiotów oraz w kontenerze od warunków panujących na zewnątrz.	
3.	W celu zapewnienia szczelnych połączeń namioty posiadają wbudowane rękawy przyłączeniowe wykonane z materiału namiotowego wraz z systemem mocowania połączeń.	
4.	Zestaw namiotów posiada możliwość konfiguracji względem Sali operacyjnej według dopuszczonych wariantów przedstawionych w pkt V. 6. OPZ.	
5.	Połączenia te umożliwiają również swobodne przemieszczanie się pomiędzy nimi poszkodowanych, personelu jak również przemieszczanie poszczególnych elementów wyposażenia Systemu.	
6.	Połączenia pozwalają na izolowanie personelu, przebywającego wewnątrz namiotów oraz w kontenerze, od warunków panujących na zewnątrz, gwarantując utrzymanie warunków potrzebnych do udzielenia pomocy medycznej poszkodowanym.	
7.	Zestaw umożliwia podłączenie odbiorników elektrycznych (będących na wyposażeniu) do dwóch źródeł zasilania (zespół prądotwórczy lub sieć zewnętrzna) poprzez skrzynie rozdzielcze, przedłużacze.	

8.	Zestaw umożliwia rozwinięcie/zwinięcie systemu namiotowego, tj. rozwinięcie 5 namiotów połączonych ze sobą i kontenerem, rozwinięcie instalacji elektrycznej wraz z lampami oświetleniowymi wewnętrznymi i zewnętrznymi, w czasie do 130 minut przez 10 osób.	
9.	Zestaw posiada ładunki transportowe (skrzynie ze sprzętem i wyposażeniem, namioty, itd.) o jednostkowej wadze do 170 kg.	
10.	Wszystkie ładunki transportowe są wyposażone w ergonomiczne uchwyty (dodatkowe lub stanowiące element konstrukcji) do rozładunku/ załadunku ze środków transportowych oraz przenoszenia na krótkich odcinkach.	
11.	Zestaw posiada możliwość transportu kompletnego sprzętu i wyposażenia na skrzyni ładunkowej pojazdu ciężarowego i/lub przyczepie/przyczepach transportowych, kontenerach ładunkowych.	
12.	W wyposażeniu zestawu znajdują się komplet pasów do mocowania sprzętu i wyposażenia do skrzyni ładunkowej.	
13.	Zestaw umożliwia przechowywanie i eksploatację sprzętu i wyposażenia zgodnie z przeznaczeniem przy określonych w wymaganiach warunkach środowiskowych (zewnętrznych).	
14.	Zestaw posiada konstrukcję modułową umożliwiającą dokonywanie modyfikacji i rozbudowy.	
II. PARAMETRY NAMIOTÓW		
1.	Namiot stelażowy jest szybko rozkładalny z lekkim stelażem wewnętrznym o konstrukcji zintegrowanej, rozkładanej kratownicy w systemie krzyżowym/nożycowym.	
2.	Namiot składa się ze stelaża z powłoką zewnętrzną, powłoką wewnętrzną, maty podłogowej oraz elastycznej powłoki podłogowej.	
3.	Konstrukcja stelaża po rozłożeniu składa się (w górnej części) z sekcji tworzących strukturę kratownicy.	
4.	Konstrukcja stelaża posiada zintegrowane, wysuwane podpory (nogi) namiotu, blokowane za pomocą zawleczek posiadających duże kółka (możliwość uchwytu również w rękawicach), umożliwiające szybkie i łatwe podniesienie stelaża na odpowiednią zaplanowaną wysokość.	
5.	Konstrukcja stelaża zapewnia równą i ciągłą synchronizację członów namiotu w czasie jego rozkładania, przez co zminimalizowane jest ryzyko uszkodzenia członów.	
6.	Elementy nośne stelaża konstrukcji namiotu są wykonane z materiałów odpornych na korozję tj. aluminium oraz stali nierdzewnej.	
7.	Dopuszczone metalowe części stelaża są malowane proszkowo lub metodą kateforezy w kolorze khaki RAL6031,6006,6003 lub czarnym.	

8.	Części stelaża są łączone za pomocą łączników ze stali nierdzewnej.	
9.	Linki pełniące rolę elementów kratownicy są galwanizowane i posiadają plastikowe osłony.	
10.	Stelaż namiotu jest zintegrowany z powłoką zewnętrzną, tj. zadaszeniem oraz ścianami frontową i tylną.	
11.	Dach jest zintegrowany ze stelażem i posiada odpinane boki.	
12.	Powłoka wewnętrzna termiczna jest zintegrowana z podłogą i podwieszana na etapie rozkładania namiotu.	
13.	Mata podłogowa musi być mocowana w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się względem powłoki podłogowej.	
14.	Konstrukcja stelaża namiotu jest tak zaprojektowana, żeby materiał dachu w czasie składania był „chowany” do ochronnych wnęk.	
15.	Powłoka namiotowa zewnętrzna jest w jednym z kolorów ciemno zielonym RAL 6031, 6006 lub 6003.	
16.	Powłoka podłogowa jest w kolorze szarym.	
17.	Powłoka wewnętrzna termiczna jest w kolorze srebrno-białym.	
18.	Konstrukcja stelaża umożliwia ergonomiczne rozstawienie namiotu przy minimalizacji sił skierowanych do góry.	
19.	Konstrukcja stelaża posiada maksymalnie ograniczoną ilość dodatkowych zaczepów, zawleczek i części ruchomych.	
20.	Konstrukcja stelaża umożliwia stabilizację namiotu poprzez zakotwiczenie podpór (nogi) namiotu do podłoża (tj. bez linek odciągowych).	
21.	Istnieje możliwość dodatkowej stabilizacji namiotu za pomocą linek odciągowych zakotwiczonych do podłoża.	
22.	Zestaw posiada wyposażenie do zakotwiczenia namiotów na podłożu miękkim i twardym (nie dotyczy podłoża typu asfalt, beton itp.).	
23.	Kotwy, śledzie, linki odciągowe i młotek jest na wyposażeniu namiotów.	
24.	Ściany boczne rozłożonego namiotu są ustawione prostopadle (90°) lub pod kątem, co najmniej 70° w stosunku do podłogi w celu uzyskania funkcjonalnych warunków pracy w pobliżu ścian namiotu oraz maksymalizacji powierzchni użytkowej.	
25.	Powłoka wewnętrzna namiotu jest wyposażona w punkty do podwieszenia lamp.	
26.	Powłoka wewnętrzna posiada punkty do przeprowadzenia przewodów elektrycznych oraz punkty do mocowania na każdej ścianie polowego zasobnika medycznego (łącznie możliwość zamocowania, co najmniej 4 zasobników). Punkty mocowania zapewniają stabilność zawieszenia osprzętu, tj. są dostosowane do wagi zawieszanych elementów.	

27.	Podstawa (podłoga) namiotu jest oparta na kształcie prostokąta.	
28.	Wszystkie ściany namiotu, tj. frontowa, tylna oraz ściany boczne są wyposażone w drzwi wejściowe/wyjściowe zamykane na zamek błyskawiczny.	
29.	Drzwi posiadają szerokość w zakresie od 1,3 do 1,8m.	
30.	Drzwi posiadają wysokości w zakresie od 2m do 2,2m.	
31.	Drzwi wyposażone są w moskitiery.	
32.	Konstrukcja drzwi umożliwia łączenie namiotów każdym bokiem z kontenerem poprzez zastosowanie dedykowanego łącznika (rękawa).	
33.	Łączniki (rękawy) umożliwiają uzyskanie szczelnego połączenia w przypadku opadów deszczu.	
34.	Boczne ściany namiotu są wyposażone, w co najmniej w jedno okno otwierane (na każdym boku) złożone z przezroczystego tworzywa PVC, moskitiery i zasłony.	
35.	Namiot posiada w ścianach bocznych wbudowane porty do podłączenia przewodów łączących zewnętrzną jednostkę grzewczą lub klimatyzacyjną oraz port do przeprowadzenia przewodów elektrycznych.	
36.	Każdy namiot posiada kompletne wyposażenie (oprzyrządowanie i zestaw narzędzi), zgodne z wymaganiami, niezbędne do prawidłowego rozwinięcia namiotu.	
37.	Każdy namiot posiada odrębny zestaw naprawczy.	
38.	Każdy namiot posiada opakowania transportowe na wszystkie elementy.	
39.	Opakowania transportowe są oznakowane w celu łatwej identyfikacji zawartości.	
40.	Opakowania są wykonane z wytrzymałego materiału dostosowanego do wielkości i wagi paczki oraz do polowych warunków użytkowania.	
41.	Opakowania posiadają ergonomiczne uchwyty.	
42.	Namiot (powłoki namiotowe i podłoga) posiada możliwość dezynfekcji i czyszczenia powszechnie stosowanymi środkami czyszczącymi (detergentami).	
43.	Każdy namiot posiada oznakowanie symbolem genewskim „czerwonego krzyża”, zgodnie z NO-02-A032, które jest trwałe, niezniszczalne, nieścieralne oraz łatwe do czyszczenia. Emblem genewski jest naniesiony w widocznym i niezastłoniętym miejscu na dachu (2 oznaczenia o średnicy 120cm ± 5% - czerwony krzyż na białym tle) oraz dodatkowo na bokach namiotów (2 oznaczenia na przeciwległych bokach o średnicy 60cm ± 5% - czerwony krzyż na białym tle) z możliwością zastłonięcia lub odpięcia (demontażu) oznakowania.	

44.	Namioty muszą być wykonane w sposób estetyczny tj.: • stelaż musi mieć krawędzie gładkie bez ostrych elementów; • poszczególne powłoki wykonane w jednym kolorze (określonym w OPZ); • elementy współpracują ze sobą bez zacięć; • brak niedoróbek, precyzyjne wykończenie; • szwy wykonane w sposób staranny o nienagannym wyglądzie(równe, precyzyjne, odpowiednio zabezpieczone zakończenia szwów, nitka właściwie napięta bez luźnych pętelek)	
45.	Powierzchnia całkowita jest równa lub większa od powierzchni użytkowej, w tym powierzchnia użytkowa wynosi od 25m ² do 38m ² . Każdy z 5 sztuk namiotów w Systemie Namiotowym jest o jednakowej względem siebie powierzchni użytkowej.	
46.	Liczba osób konieczna do rozłożenia pojedynczego namiotu max. 4.	
47.	Czas rozkładania jednego namiotu do 12 minut przez 4 osoby.	
48.	Wymiary namiotu:	----- ---
a.	wysokość wewnętrzna (dotyczy namiotu z powłoką wewnętrzną) wynosi co najmniej 2,2m;	
b.	wysokość wewnętrzna w najniższym punkcie (dotyczy namiotu z powłoką wewnętrzną), wynosi co najmniej 2m;	
c.	wysokość zewnętrzna namiotów wynosi do 3,3m;	
d.	szerokość zewnętrzna mieści się w granicach (od 5,5m do 6,5m);	
e.	szerokość wewnętrzna (dotyczy namiotu z powłoką wewnętrzną) mieści się w granicach (od 5 m do 6m);	
f.	długość zewnętrzna dostosowana do szerokości i powierzchni, nie jest mniejsza niż 4,5m;	
g.	Dopuszczony namiot ze stelażem wewnętrznym, którego szerokość wewnętrzna (z powłoką wewnętrzną) wynosi, co najmniej 4,2m i długość zewnętrzna, co najmniej 7m, spełnia pozostałe wymagania dla namiotów;	
49.	Ilość, waga i wymiary ładunków (paczek dla jednego kompletnego namiotu) transportowych:	----- ---
a.	waga pojedynczej paczki transportowej wynosi do 170kg.	
b.	ilość paczek transportowych wynosi do 4 szt.	
c.	ilość paczek transportowych jest dopuszczona i wynosi 5 szt.	
d.	łączna waga paczek transportowych wynosi do 260kg.	
e.	dopuszczona łączna waga paczek transportowych jest w granicach od 313,5kg do 346,5kg;	
50.	Namioty muszą być odporne na działanie czynników środowiskowych poprzez spełnienie poniższych wymagań:	----- ---

a.	posiadają odporność na obciążenie śniegiem, co najmniej 30 kg/m ² ;	
b.	posiadają odporność na wiatr, co najmniej 85 km/h, w porywach, co najmniej 100 km/godz.;	
c.	posiadają odporność na opady deszczu, co najmniej 50 mm/godz. lub 50 l/m ² /h przez 30 min;	
d.	posiadają możliwość eksploatacji w temperaturze otoczenia, w zakresie co najmniej od -30°C do +49°C;	
III. PARAMETRY TECHNICZNE POWŁOK NAMIOTOWYCH:		
Powłoka zewnętrzna:		
1.	materiał: tkanina poliestrowa z powleczeniem PVC lub PU;	
2.	masa powierzchniowa (wg PN-EN ISO 2286-2 Metoda A) jest w granicach: a) dla tkaniny PE z powleczeniem PVC 450÷500 g/m ² • dopuszcza się 500 g/m ² +/-10%; b) dla tkaniny PE z powleczeniem PU 250÷300 g/m ²	
3.	wytrzymałość na rozdzieranie (wg PN-EN ISO 4674-1): w kierunku wzdłużnym: • dla tkaniny PE z powleczeniem PVC co najmniej 180N; • dla tkaniny PE z powleczeniem PU 130 N/50mm.	
4.	wytrzymałość na rozdzieranie (wg PN-EN ISO 4674-1): w kierunku poprzecznym: • dla tkaniny PE z powleczeniem PVC co najmniej 140N; • dla tkaniny PE z powleczeniem PU 110 N/50mm.	
5.	wodoszczelność (wg PN-EN 1734) wynosi 100 cm H ₂ O	
6.	średni czas zapalania pionowo umieszczonych próbek kierunek wzdłużny i kierunek poprzeczny: powyżej 17s (wg PN-EN ISO 6940 i PN-EN 1625);	
7.	odporność ogniowa jest M2 (wg NFP 92 507/2004) lub B1 (wg DIN 4102-1);	
8.	własności antygrzybiczne są spełnione wg PN-EN ISO 14119 Metoda B2 i A.	
Powłoka wewnętrzna:		
1.	materiał: tkanina poliestrowa PE lub tkanina poliestrowa PE z powleczeniem PU;	
2.	masa powierzchniowa (wg PN-EN ISO 2286-2 Metoda A) jest w granicach 170÷400 g/m ²	
3.	wytrzymałość na rozdzieranie (wg PN-EN ISO 4674-1) posiada: w kierunku wzdłużnym: • dla tkaniny PE co najmniej 50 N; • dla tkaniny PE z powleczeniem PU 130 N/50 mm.	

4.	wytrzymałość na rozdzieranie (wg PN-EN ISO 4674-1) posiada: w kierunku poprzecznym: • dla tkaniny PE co najmniej 40N; • dla tkaniny PE z powłoczeniem PU 110 N/50 mm.	
5.	średni czas zapalania pionowo umieszczonych próbek (wg PN-EN ISO 6940 i PN-EN 1625) wynosi: • w kierunku wzdłużnym: powyżej 20s • w kierunku poprzecznym: powyżej 20s	
6.	odporność ogniowa (wg NFP 92 507/2004) wynosi M2 lub B1 (wg DIN 4102-1);	
7.	powłoka wewnętrzna jest w kolorze białym.	
Mata podłogowa:		
1.	mata podłogowa (podstawa podłogi) namiotu jest oparta na kształcie prostokąta – a wymiary maty dostosowane do szerokości i powierzchni namiotu;	
2.	wykonana z trwałego materiału- odporna na utlenianie się	
3.	mata posiada możliwość zwinięcia w rulon;	
4.	masa powierzchniowa (wg PN-EN ISO 2286-2 Metoda A) mieści się w zakresie: 400÷500 g/m ² ;	
5.	masa powierzchniowa (wg PN-EN ISO 2286-2 Metoda A) wynosi: przez dopuszczenie w wartości 900 g/m ² ;	
6.	wytrzymałość na rozdzieranie (wg PN-EN ISO 4674-1) wynosi: • w kierunku wzdłużnym co najmniej 400 N • w kierunku poprzecznym co najmniej 400 N	
7.	wodoszczelność (wg PN-EN 1734) wynosi 100 cm H ₂ O;	
8.	średni czas zapalania pionowo umieszczonych próbek (wg PN-EN ISO 6940 i PN-EN 1625) wynosi: • w kierunku wzdłużnym: powyżej 20s • w kierunku poprzecznym: powyżej 20s	
9.	odporność ogniowa (wg NFP 92 507/2004) wynosi M2	
10.	własności antygrzybiczne (wg PN-EN ISO 14119 Metoda B2 i A1) są spełnione;	
11.	mata podłogowa posiada kolor czarny lub szary;	
12.	odporna jest na rozpuszczalniki i kwasy oraz działanie promieniowania UV;	
13.	zachowuje kolor oraz jest odporna na mycie urządzeniami wysokociśnieniowymi (typu Karcher);	
14.	sposób łączenia zapewnia szybki, łatwy demontaż i montaż w celu wyczyszczenia podczas prowadzonych działań;	

15.	przed wejściem/wyjściem do namiotu jest wycieraczka o wymiarach wejścia/wyjścia z namiotu. Systemowa z gumowymi i szczotkowymi wkładami czyszczącymi osadzonymi w profilach aluminiowych przeznaczona do ograniczenia ilości zanieczyszczeń wnoszonych do wnętrza namiotów. W ilości 10szt. na cały zestaw namiotowy.	
Elastyczna powłoka podłogowa:		
1.	elastyczna powłoka podłogowa nakładana na matę (podstawę podłogi) namiotu jest oparta na kształcie prostokąta - wymiary elastycznej powłoki podłogowej są dostosowane do szerokości namiotu i zapewniają szczelne połączenie z powłoką wewnętrzną namiotu;	
2.	wykonana z trwałego materiału- odporna na utlenianie się	
3.	elastyczna powłoka podłogowa posiada możliwość zwinięcia w rulon;	
4.	masa powierzchniowa (wg PN-EN ISO 2286-2 Metoda A) mieści się w zakresie: 400÷500 g/m ² ;	
5.	masa powierzchniowa (wg PN-EN ISO 2286-2 Metoda A) wynosi: przez dopuszczenie w wartości 900 g/m ² ;	
6.	wytrzymałość na rozdzieranie (wg PN-EN ISO 4674-1) wynosi: <ul style="list-style-type: none"> • w kierunku wzdłużnym co najmniej 400 N • w kierunku poprzecznym co najmniej 400 N 	
7.	wodoszczelność (wg PN-EN 1734) wynosi 100 cm H ₂ O;	
8.	średni czas zapalania pionowo umieszczonych próbek (wg PN-EN ISO 6940 i PN-EN 1625) wynosi: <ul style="list-style-type: none"> • w kierunku wzdłużnym: powyżej 20s • w kierunku poprzecznym: powyżej 20s 	
9.	odporność ogniowa (wg NFP 92 507/2004) wynosi M2	
10.	własności antygrzybiczne (wg PN-EN ISO 14119 Metoda B2 i A1) są spełnione;	
11.	elastyczna powłoka podłogowa posiada kolor czarny lub szary;	
12.	odporna jest na rozpuszczalniki i kwasy oraz działanie promieniowania UV	
13.	zachowuje kolor oraz jest odporna na mycie urządzeniami wysokociśnieniowymi (typu Karcher);	
14.	sposób łączenia zapewnia szybki, łatwy demontaż i montaż w celu wyczyszczenia podczas prowadzonych działań;	
IV. WYMAGANIA DLA SYSTEMU OŚWIETLENIA WEWNĘTRZNEGO:		
1.	System składa się z 6 szt. lamp oświetleniowych.	
2.	System oświetlenia umożliwia przełączanie na oświetlenie typu OPL (obrona przeciwlotnicza) światło niebieskie.	

3.	Lampy oświetleniowe w obrębie każdego namiotu są połączone ze sobą segmentowo, po 3 szt. w segmencie.	
4.	Każdy segment posiada przewód zasilający oraz wyłącznik on/off i przełącznik światło białe/światło OPL zamontowane na przewodzie zasilającym.	
5.	Wyłącznik i przełącznik są umieszczone odrębnie. Zapewniając możliwość montażu instalacji oświetleniowej w taki sposób, żeby włącznik i przełącznik jednego segmentu znajdował się przy jednych drzwiach namiotu, a drugiego segmentu przy drugich drzwiach namiotu (tj. przeciwnej stronie) oraz możliwość montażu w taki sposób, żeby włączniki i przełączniki obu segmentów umieszczone były przy jednych drzwiach wejściowych.	
6.	Długość przewodu łączącego lampy umożliwia szybki, łatwy i funkcjonalny montaż (tj. przewód elektryczny nadmiernie nie „zwisa” oraz nadmiernie nie jest naprężony).	
7.	Lampy oświetleniowe posiadają system szybkiego mocowania za pomocą karabińczyków do uchwytów w powłoce wewnętrznej, które połączone są ze stelażem oraz regulację wysokości zawieszenia co umożliwia równomierne rozmieszczenie w namiocie.	
8.	Przewody elektryczne są mocowane taśmami samozaczepnymi (typu „rzep”) wszytymi w powłokę wewnętrzną.	
9.	Lampy oświetleniowe są z diodami LED	
10.	Napięcie zasilania wynosi 230 V, 50 Hz.	
11.	Strumień świetlny światła roboczego pojedynczej lampy, wynosi co najmniej 1500 lumenów.	
12.	Strumień świetlny światła OPL pojedynczej lampy, wynosi co najmniej 200 lumenów.	
13.	Pobór mocy pojedynczej lampy, wynosi do 25 W.	
14.	Stopień ochrony lampy, wynosi co najmniej IP54.	
15.	Wymiary pojedynczej lampy wynoszą maksymalnie średnica 80 mm.	
16.	Wymiary pojedynczej lampy wynoszą maksymalnie długość 600 mm.	
17.	Przewód zasilający z wtyczką jest w wojskowym wykonaniu: kolor NATO OLIVE, 230 V 50Hz, 16A, stopień ochrony IP68.	
18.	Poszczególne elementy składowe systemu oświetlenia wewnętrznego posiadają oznakowanie CE (Conformité Européenne) tj. znak deklarujący, że produkt spełnia unijne wymagania dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska.	
16.	System oświetlenia jest umieszczony w skrzyni transportowej.	

V. WYMAGANIA DLA SYSTEMU OŚWIETLENIA ZEWNĘTRZNEGO:		
1.	System składa się z 3 modułów lamp oświetleniowych oraz 3 statywów do zamocowania lamp umożliwiających rozstawienie trzech odrębnych punktów świetlnych.	
2.	Każdy moduł składa się z trzech pojedynczych lamp (takiego samego typu, jak lampy oświetlenia wewnętrznego) połączonych sztywną konstrukcją umożliwiającą łatwy i szybki montaż do statywów.	
3.	System oświetlenia umożliwia przełączenie na oświetlenie typu OPL (obrona przeciwlotnicza) światło niebieskie.	
4.	Moduły oświetleniowe posiadają wbudowany włącznik/wyłącznik oraz przełącznik światło białe/światło OPL. Wyłącznik i przełącznik są umieszczone odrębnie.	
5.	Statyw do zamocowania modułu oświetleniowego posiada regulację wysokości źródła światła w zakresie od 1,3 m (złożony statyw) do 3,3 m.	
6.	Statyw wykonany jest z wytrzymałego materiału (stal) zabezpieczonego przed korozją, jest łatwy w obsłudze, ręcznie rozkładany oraz posiada czteronożną, stabilną podstawę.	
7.	Waga statywu nie przekracza 20 kg.	
8.	Lampy oświetleniowe z diodami LED.	
9.	Napięcie zasilania 230V 50 Hz.	
10.	Strumień świetlny światła roboczego pojedynczej lampy posiada co najmniej 1500 lumenów.	
11.	Strumień świetlny światła OPL pojedynczej lampy posiada co najmniej 200 lumenów.	
12.	Pobór mocy pojedynczej lampy do 25 W.	
13.	Stopień ochrony lampy wynosi co najmniej IP67.	
14.	Wymiary pojedynczej lampy maksymalnie wynoszą, średnica 80 mm i długość 600 mm.	
15.	Przewód zasilający zakończony wtyczką w wykonaniu wojskowym w kolorze NATO OLIVE, 230 V 50 Hz, 16A, długość 15m, stopień ochrony IP68.	
16.	Poszczególne elementy składowe systemu oświetlenia zewnętrznego posiadają oznakowanie CE (Conformité Européenne) tj. znak deklarujący, że produkt spełnia unijne wymagania dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska.	
17.	System oświetlenia jest umieszczony w skrzyni transportowej (nie dotyczy statywu).	
VI. WYMAGANIA DLA PRZEDŁUŻACZA ELEKTRYCZNEGO:		
1.	Przedłużacz typu bębnowego z hamulcem na osi bębna oraz płynną regulacją oporu rozwijania.	

2.	Bęben z materiału odpornego na temperaturę oraz działanie olejów, smarów, kwasów oraz innych czynników powodujących korozję.	
3.	Obudowana przewadnica przewodu.	
4.	Przewód elektryczny typu H07RN-F 3x2,5 mm ² .	
5.	Stopień ochrony minimum IP67.	
6.	Bęben wyposażony w minimum 4 gniazda 230V 50Hz 16A.	
7.	Wtyczka i gniazda w wykonaniu wojskowym w kolorze NATO OLIVE stopień ochrony minimum IP68.	
8.	Poszczególne elementy składowe systemu oświetlenia zewnętrznego posiadają oznakowanie CE (Conformité Européenne) tj. znak deklarujący, że produkt spełnia unijne wymogi dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska.	
9.	W zestawie znajduje się 6 szt. przedłużaczy elektrycznych posiadających przewód o długości 25m.	
10.	W zestawie znajduje się 1 szt. przedłużacza elektrycznego posiadającego przewód o długości 50m.	
VII. WYMAGANIA DLA ROZDZIELNICY ELEKTRYCZNEJ:		
1.	Blok z twardej gumy.	
2.	Wbudowane zabezpieczenia: 1 x wyłącznik różnicowo-prądowy, 2 x wyłącznik nadmiarowo-prądowy.	
3.	Przewód elektryczny typu H07RN-F 3x2,5 mm ² .	
4.	Stopień ochrony minimum IP67.	
5.	Wyposażona w minimum 3 gniazda 230V 50Hz 16A.	
6.	Wtyczka i gniazda w wykonaniu wojskowym w kolorze NATO OLIVE, a stopień ochrony wynosi IP68.	
7.	Przewód zasilający o długości 10 m.	
8.	Poszczególne elementy składowe systemu oświetlenia zewnętrznego posiadają oznakowanie CE (Conformité Européenne) tj. znak deklarujący, że produkt spełnia unijne wymogi dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska.	
VIII. WYMAGANIA DLA TRÓJNIKA ELEKTRYCZNEGO:		
1.	Przewód elektryczny typu H07RN-F 3x2,5 mm ² .	
2.	Stopień ochrony minimum IP67.	
3.	Wyposażony w minimum 3 gniazda 230V 50Hz 16A.	
4.	Wtyczka i gniazda w wykonaniu wojskowym w kolorze NATO OLIVE, a stopień ochrony wynosi IP68.	
5.	Przewód zasilający o długości 5 m.	

6.	Poszczególne elementy składowe systemu oświetlenia zewnętrznego posiadają oznakowanie CE (Conformité Européenne) tj. znak deklarujący, że produkt spełnia unijne wymogi dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska.	
IX. WYMAGANIA DLA DRABINY:		
1.	Wykonana z aluminium.	
2.	Rozsuwana, 2-3 segmentowa.	
3.	Do zastosowań przemysłowych.	
X. WYMAGANIA DLA SKRZYŃ:		
1.	Przeznaczone do przechowywania sprzętu technicznego.	
2.	Wyposażone we wkłady/organizery dostosowane do kształtu sprzętu umieszczonego w skrzyni, zapewniające bezpieczny transport i przechowywanie sprzętu.	
3.	Wyposażone w oprzyrządowanie (motylkowe zatrzaski) wykonane z wysokiej jakości stali nierdzewnej lub polimeru w kolorze czarnym lub khaki.	
4.	Dopuszczone zastosowane nity mocujące oprzyrządowanie w kolorze metalicznym.	
5.	Zamknięcia skrzyni umożliwiają plombowanie i zakładanie klódek.	
6.	Wyposażone w zintegrowane (np. zespolone) ze skrzynią uchwyty transportowe(w kolorze matowy czarnym lub khaki), które mogą być również wykorzystane do dodatkowej stabilizacji skrzyń (np. łączenia skrzyń);	
7.	Wyposażone w zawór wyrównujący ciśnienie.	
8.	Wyposażone w wskaźnik wilgoci.	
9.	Powierzchnia i dno skrzyni są wyprofilowane tworząc sekwencyjne elementy wklęsło-wypukłe („zamki”) umożliwiające ryglowanie i stabilne składowanie i transport skrzyń bez względu na ich rozmiar (rozwiązanie jest kompatybilne w zakresie ustawiania w stosie ze skrzyniami typu AMAZON CASES i AEGIS CASES lub równoważne) oraz możliwość układania w stosie równoległe i poprzecznie.	
10.	Posiada wytrzymałość mechaniczną i stabilność do przechowywania oraz transportowania w stosie (jedna na drugiej) minimum 4 skrzyń.	
11.	Odporne na korozję, rozpuszczalniki i kwasy oraz działanie promieniowania UV.	
12.	Wykonane z polietylenu bezzapachowego, barwionego w masie na kolor khaki RAL-6003, zapewniającego zachowanie koloru nawet po zewnętrznym zarysowaniu czy zadrapaniu.	

13.	Waga pojedynczej skrzyni bez wewnętrznych wkładów wynosi do 15 kg +/-1 kg.	
14.	Waga skrzyni z wewnętrznymi wkładami wynosi do 20 kg.	
15.	Zakres temperatur użytkowania od -40°C do +70°C.	
16.	Stopień ochrony wynosi IP65 (dotyczy szczelności zamknięcia).	
17.	Posiada odporność na upadek z wysokości, co najmniej 1 m.	
18.	Oznakowanie skrzyni zawiera informację o jej zawartości.	
19.	Oprzyrządowanie zawarte w skrzyniach: <ul style="list-style-type: none"> • przedłużacze elektryczne opisane • rozdzielnicę elektrycznej • trójniki elektryczne 	
20.	Umożliwia ułożenie obok siebie na płaskiej powierzchni o wymiarach 188 cm na 200 cm i wysokości 90 cm (skrzynie będą przewożone w kontenerze 10 stopowym, który obecnie znajduje się na wyposażeniu Sił Zbrojnych).	
XI. WYMAGANIA W ZAKRESIE SERWISOWANIA ORAZ GWARANCYJNE:		
1.	Długość udzielanej gwarancji – minimum 36 miesięcy na System namiotowy do Sali opatrunkowej wraz z całym wyposażeniem wchodzącym w jego skład.	
2.	W okresie gwarancji koszty wymaganych przeglądów serwisowych wliczone w cenę oferty.	
3.	Serwis pogwarancyjny dostępny w Polsce.	
4.	Czas reakcji serwisu na zgłoszenie awarii – nie dłuższy niż 72h.	
5.	Czas podjęcia diagnozy i naprawy nie dłuższy niż 7 dni.	
6.	Usunięcie awarii – nie dłużej, niż 21 dni roboczych od zdiagnozowania awarii. W przypadku wydłużenia czasu naprawy powyżej 7 dni roboczych wyrób zastępczy o parametrach równoważnych z naprawianym.	

W przypadku, gdy Wykonawca nie poda dokładnej wartości oferowanego parametru, a jedynie zamieści odpowiedź „TAK” lub „min./max.” Zamawiający uzna, że oferowany parametr ma wartość odpowiadającą wartości określonej przez Zamawiającego w kolumnie „Wymagania zamawiającego”.

Będąc świadomym odpowiedzialności karnej za poświadczenie nieprawdy oświadczam, że wyżej wymienione informacje są zgodne ze stanem faktycznym i parametrami oferowanego produktu.

.....

(miejscowość, data)

.....

(pieczęć i podpis)