

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I. Przedmiot zamówienia: SYSTEM NAMIOTOWY DO SALI OPATRUNKOWEJ.

II. Ilość:

Lp.	Nazwa przedmiotu zamówienia	J.m.	Ilość
1	SYSTEM NAMIOTOWY DO SALI OPATRUNKOWEJ	szt.	1

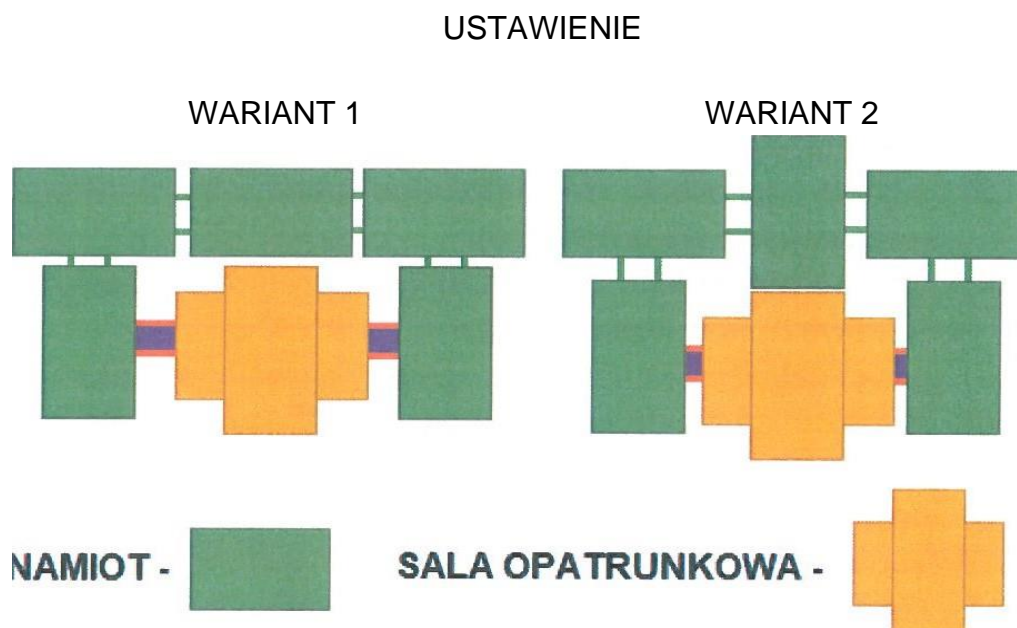
III. CPV: 33163000-0

IV. Oferty częściowe: NIE DOTYCZY

V. Wymogi techniczne: dla Systemu Namiotowego do Sali Opatrunkowej

1. System namiotowy stanowić będzie element Sali Opatrunkowej, której to podstawą jest 20-stopowy rozsuwany kontener wraz z wyposażeniem medycznym, znajdujący się na wyposażeniu Sił Zbrojnych RP.
2. Zestaw namiotów wchodzący w skład Systemu Namiotowego, wraz z salą opatrunkową, powinien umożliwiać rozwinięcie wyodrębnionych stanowisk służących do udzielania pomocy medycznej jak również udzielenie pomocy medycznej w zakresie zadań realizowanych na Poziomie 1 zabezpieczenia medycznego (zgodnie z dokumentem „Zabezpieczenie medyczne Sił Zbrojnych Rzeczypospolitej Polskiej” DD-4.10(A), który określa zasady dla działań militarnych, z uwzględnieniem standardów NATO).
3. System namiotowy musi umożliwiać połączenie pięciu namiotów ze sobą oraz salą opatrunkową. Połączenia te muszą umożliwiać również swobodne przemieszczanie się pomiędzy nimi poszkodowanych, personelu jak również przemieszczanie poszczególnych elementów wyposażenia Systemu.
4. Połączenia muszą izolować personel, przebywający wewnątrz namiotów oraz w kontenerze, od warunków panujących na zewnątrz, gwarantując utrzymanie warunków potrzebnych do udzielenia pomocy medycznej poszkodowanym.
5. W celu zapewnienia szczelnych połączeń namioty powinny mieć zintegrowane łączniki przyłączeniowe wykonane z materiału namiotowego umożliwiające połączenia namiot-namiot oraz namiot-sala opatrunkowa.
6. Sala opatrunkowa posiada wnęki drzwiowe o wymiarach:
 - a) na obu skrzydłach rozsuwanych :
 - 120cm - szerokość
 - 180cm – wysokość
 - b) w ścianie szczytowej:
 - 81cm – szerokość
 - 190cm – wysokość
7. Łącznik powinien być montowany do kontenera Sali opatrunkowej za pomocą zamka błyskawicznego wraz z fartuchem osłonowym zapewniającym szczelność połączenia.

8. Sala opatrunkowa posiada fartuch wraz z zamkiem błyskawicznym wokół każdej wnęki o wymiarach:
- a) na obu skrzydłach rozsuwanych :
 - 183cm - szerokość
 - 195cm – wysokość
 - b) w ścianie szczytowej:
 - 125cm – szerokość
 - 223cm – wysokość
- w narożach fartuch jest zaokrąglony.
9. Zamawiający przewiduje możliwość zorganizowania wizji lokalnej na terenie 1 WSP w Bydgoszczy (gdzie będzie przedstawiony rozłożony kontener Sali opatrunkowej) w celu możliwości szczegółowego zapoznania się z istniejącym systemem służącym do połączenia kontenera z namiotem. Użytkownik dopuszcza rozważenie propozycji zmiany systemu połączenia, jednakże z zachowaniem wymagań z pkt. V ust. 3., 4. oraz 5.
10. Rysunek 1. Przedstawia dopuszczalne dwa warianty konfiguracji ustawienia zestawu namiotów względem Sali opatrunkowej.



Rysunek nr 1.

11. Zestaw musi umożliwiać podłączenie odbiorników elektrycznych (będących na wyposażeniu Systemu) do dwóch źródeł zasilania (zespół prądotwórczy lub sieć zewnętrzna) poprzez skrzynie rozdzielcze, przedłużacze.
12. Zestaw musi umożliwiać rozwinięcie/zwinięcie systemu namiotowego, tj. rozwinięcie 5 namiotów połączonych ze sobą i kontenerem, rozwinięcie instalacji elektrycznej wraz z lampami oświetleniowymi wewnętrznymi i zewnętrznymi, w czasie do 130 minut przez 10 osób.
13. Zestaw musi posiadać ładunki transportowe (skrzynie ze sprzętem i wyposażeniem, namioty, itd.) o jednostkowej wadze do 170 kg. Wnętrze skrzyń

transportowych powinno zabezpieczać powyższe elementy przed swobodnym przemieszczaniem się podczas transportu, w celu uniknięcia uszkodzeń zestawu.

14. Wszystkie ładunki transportowe muszą być wyposażone w ergonomiczne uchwyty (dodatkowe lub stanowiące element konstrukcji) do rozładunku/załadunku ze środków transportowych oraz umożliwiające przenoszenia na krótkich odcinkach. Poprzez ergonomiczne uchwyty Zamawiający rozumie elementy posiadające cechy: dopasowania do dłoni, zapewniający pewny chwyt i prawidłowe ułożenie nadgarstka, oraz minimalizację wysiłku napięcia mięśni dłoni.
15. Zestaw musi mieć możliwość transportu kompletnego sprzętu i wyposażenia na skrzyni ładunkowej pojazdu ciężarowego i/lub przyczepie/przyczepach transportowych, w kontenerach ładunkowych oraz na paletach przemysłowych. Na wyposażeniu zestawu musi być komplet pasów do mocowania sprzętu i wyposażenia do skrzyni ładunkowej.
16. Wymagane jest opracowanie zaleceń dotyczących rozładunku/załadunku, systemu zabezpieczenia i stabilizacji transportu jak również transportu wyposażenia zestawu, w szczególności w zakresie bezpieczeństwa (zgodnie z zasadami BHP) oraz minimalizacji ryzyka uszkodzenia sprzętu i wyposażenia w czasie transportu na zakładanych środkach transportowych (określenie sposobu mocowania w przestrzeni ładunkowej).
17. Zestaw musi umożliwiać przechowywanie magazynowe i eksploatację (sprzętu oraz wyposażenia) zgodnie z przeznaczeniem przy określonych w wymaganiach warunkach środowiskowych (zewnętrznych).
18. Zestaw musi mieć konstrukcję modułową umożliwiającą dokonywanie modyfikacji i rozbudowy.

VI. Wyposażenie systemu namiotowego:

- 1) Namiot (parametry określone w pkt. VII. i VIII.) - 5 kpl.
- 2) System oświetlenia wewnętrznego (parametry określone w pkt. IX.) — 5 kpl.
- 3) System oświetlenia zewnętrznego (parametry określone w pkt. X.) — 3 kpl.
- 4) Przedłużacz elektryczny (parametry określone w pkt. XI.) — 7 szt.
- 5) Rozdzielnica elektryczna (parametry określone w pkt. XII.) — 6 szt.
- 6) Trójnik elektryczny (parametry określone w pkt. XIII.) — 5 szt.
- 7) Drabina (parametry określone w pkt. XIV.) — 1 szt.

VII. Wymagania dla namiotów:

1. Namiot stelażowy szybko rozkładalny z lekkim stelażem wewnętrznym o konstrukcji zintegrowanej, rozkładanej kratownicy w systemie krzyżowym/nożycowym.
2. Namiot musi składać się ze stelaża z powłoką zewnętrzną, oraz powłoki wewnętrznej, maty podłogowej, elastycznej powłoki podłogowej.
3. Konstrukcja stelaża po rozłożeniu musi składać się (w górnej części) z sekcji tworzących strukturę kratownicy.
4. Konstrukcja stelaża musi posiadać zintegrowane, wysuwane podpory (nogi) namiotu, blokowane za pomocą zawleczek posiadających duże kołka (możliwość chwytu również w rękawicach), umożliwiające szybkie i łatwe podniesienie stelaża na zaplanowaną wysokość.

5. Konstrukcja stelaża musi zapewniać równą i ciągłą synchronizację członów namiotu w czasie jego rozkładania, przez co zminimalizowane jest ryzyko uszkodzenia członów.
6. Elementy nośne stelaża konstrukcji namiotu muszą być wykonane z materiałów odpornych na korozję tj. aluminium, stal nierdzewna. Dopuszcza się elementy stelażu wykonane ze stali zabezpieczone antykorozyjnie poprzez proces malowania metodą kataforezy lub malowane proszkowo. Kolor malowania khaki, RAL6031,6006,6003 lub czarny mat.
7. Części stelaża muszą być łączone za pomocą łączników ze stali nierdzewnej.
8. Linki pełniące rolę elementów kratownicy muszą być galwanizowane i posiadać plastikowe osłony .
9. Stelaż namiotu musi być zintegrowany z powłoką zewnętrzną, tj. zadaszeniem oraz ścianami frontową i tylną; Dopuszcza się odpinane boki, gdy dach jest zintegrowany ze stelażem. W przypadku mocowań na taśmę samozaczepną(rzepy), muszą być zastosowane dodatkowe fartuchy osłonowe w celu ochrony rzepów przed nadmiernym zanieczyszczeniem ich powierzchni.
10. Powłoka wewnętrzna termiczna (o właściwościach termoizolacyjnych, przeznaczona do stabilizacji i utrzymania temperatury wewnątrz namiotów w warunkach zimowych i letnich) musi być zintegrowana z podłogą i podwieszana na etapie rozkładania namiotu.
11. Mata podłogowa musi być mocowana w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się względem powłoki podłogowej.
12. Konstrukcja stelaża namiotu musi być tak zaprojektowana, żeby materiał dachu w czasie składania był „chowany” do ochronnych wnęk (stelaż musi być na zewnątrz złożonego namiotu) w celu eliminacji ryzyka uszkodzenia powłoki namiotu podczas transportu i przechowywania.
13. Powłoka namiotowa zewnętrzna musi być w kolorze ciemno zielonym: RAL 6031, 6006 lub 6003, powłoka podłogowa musi być w kolorze szarym, powłoka wewnętrzna termiczna musi być w kolorze srebrno-białym.
14. Konstrukcja stelaża musi umożliwiać ergonomiczne rozstawienie namiotu. Zamawiający rozumie przez to pojęcie minimalizacji sił skierowanych do góry przy rozkładaniu, tzn. wyeliminowanie lub maksymalne ograniczenie czynności wymagających podnoszenia konstrukcji stelaża ponad głowę osób rozstawiających.
15. Konstrukcja stelaża musi posiadać maksymalnie ograniczoną ilość dodatkowych zaczepów, zawleczek i części ruchomych, co w efekcie powinno skracać czas rozłożenia namiotu, zmniejszać jego wagę oraz zwiększać niezawodność eksploatacji.
16. Konstrukcja stelaża musi umożliwiać stabilizację namiotu poprzez zakotwiczenie podpór (nogi) namiotu do podłoża (tj. bez linek odciągowych). Wymagana jest możliwość dodatkowej stabilizacji namiotu za pomocą linek odciągowych zakotwiczonych do podłoża. Kotwy, śledzie, linki odciągowe i młotek muszą być na wyposażeniu namiotów. Wymagane jest wyposażenie do zakotwiczenia namiotów na podłożu miękkim i twardym (nie dotyczy podłoża typu asfalt, beton itp.).
17. Ściany boczne rozłożonego namiotu muszą być ustawione prostopadle (90°) lub pod kątem, co najmniej 70° w stosunku do poziomej podłogi w celu uzyskania funkcjonalnych warunków pracy w pobliżu ścian namiotu oraz maksymalizacji powierzchni użytkowej. Zamawiający przez powierzchnię użytkową rozumie: powierzchnia użytkowa to część powierzchni całkowitej namiotu, na której wysokość dachu/powłoki wewnętrznej namiotu

- wynosi, co najmniej 200 cm (wartość ta mierzona prostopadle od powierzchni podłogi namiotu).
18. Powłoka wewnętrzna namiotu musi być wyposażona w punkty do podwieszenia lamp, punkty do przeprowadzenia przewodów elektrycznych oraz punkty do mocowania na każdej ścianie polowego zasobnika medycznego (łącznie możliwość zamocowania, co najmniej 4 zasobników w namiocie). Punkty mocowania muszą zapewniać stabilność zawieszenia osprzętu, tj. muszą być dostosowane do wagi zawieszanych elementów. Wszystkie punkty mocowania muszą być stabilizowane poprzez połączenie ze stelażem.
 19. Podstawa (podłoga) namiotu musi być oparta na kształcie prostokąta.
 20. Wszystkie ściany namiotu, tj. frontowa, tylna oraz ściany boczne muszą być wyposażone w drzwi wejściowe/wyjściowe zamykane na zamek błyskawiczny. Drzwi o szerokości w zakresie od 1,3 do 1,8m i wysokości w zakresie od 2 m do 2,2 m. Preferowanym rozwiązaniem jest wyposażenie drzwi w niezależne moskitiery. Dopuszcza się wszyte na stałe moskitiery w poszycie namiotu.
 21. Konstrukcja drzwi musi umożliwiać łączenie namiotów każdym bokiem z kontenerem poprzez zastosowanie dedykowanego łącznika (rękawa).
 22. Łączniki (rękawy) muszą umożliwiać uzyskanie szczelnego połączenia w przypadku opadów deszczu.
 23. Boczne ściany namiotu muszą być wyposażone, w co najmniej w jedno okno (na każdym boku) złożone z przezroczystego tworzywa PVC, moskitiery i zasłony.
 24. Namiot musi posiadać w ścianach bocznych wbudowane porty do podłączenia przewodów łączących zewnętrzną jednostkę grzewczą lub klimatyzacyjną oraz port do przeprowadzenia przewodów elektrycznych.
 25. Każdy namiot musi posiadać kompletne wyposażenie (oprzyrządowanie i zestaw narzędzi) zgodne z wymaganiami, niezbędne do prawidłowego rozwinięcia namiotu.
 26. Każdy namiot musi posiadać odrębny zestaw naprawczy.
 27. Każdy namiot musi posiadać opakowania transportowe na wszystkie elementy. Opakowania transportowe muszą być oznakowane w celu łatwej identyfikacji zawartości. Opakowania muszą być wykonane z wytrzymałego materiału dostosowanego do wielkości i wagi paczki oraz do polowych warunków użytkowania. Opakowania muszą posiadać ergonomiczne uchwyty.
 28. Namiot (powłoki namiotowe i podłoga) musi mieć możliwość dezynfekcji i czyszczenia powszechnie stosowanymi środkami czyszczącymi (detergentami) – załączyć wykaz zalecanych środków czyszczących.
 29. Każdy namiot musi posiadać oznakowanie symbolem genewskim „czerwonego krzyża”, zgodnie z NO-02-A032. Oznakowanie musi być trwałe, niezmywalne, nieścieralne oraz łatwe do czyszczenia. Emblem genewski powinien być naniesiony w widocznym i niezastłoniętym miejscu na dachu (2 oznaczenia o średnicy 120 cm \pm 5% - czerwony krzyż na białym tle) oraz dodatkowo na bokach namiotów (2 oznaczenia na przeciwległych bokach o średnicy 60 cm \pm 5% - czerwony krzyż na białym tle) z możliwością zastłonięcia lub odpięcia (demontażu) oznakowania.
 30. Namioty muszą być wykonane w sposób estetyczny tj.:
 - stelaż musi mieć krawędzie gładkie bez ostrych elementów;
 - poszczególne powłoki wykonane w jednym kolorze (określonym w OPZ);

- elementy współpracują ze sobą bez zacięć;
 - brak niedoróbek, precyzyjne wykończenie;
 - szwy wykonane w sposób staranny o nienagannym wyglądzie(równe, precyzyjne, odpowiednio zabezpieczone zakończenia szwów, nitka właściwie napięta bez luźnych pętelek)
31. Powierzchnia całkowita powinna być równa lub większa od powierzchni użytkowej, w tym oczekiwana powierzchnia użytkowa musi wynosić od 25 m² do 38 m². Każdy z 5 sztuk namiotów w Systemie Namiotowym jest o jednakowej względem siebie powierzchni użytkowej.
32. Liczba osób konieczna do rozłożenia pojedynczego namiotu— maksymalnie 4.
33. Czas rozkładania jednego namiotu do 12 minut przez 4 osoby
34. Wymiary namiotu:
- 1) wysokość wewnętrzna (dotyczy namiotu z powłoką wewnętrzną co najmniej 2,2 m;
 - 2) wysokość wewnętrzna w najniższym punkcie (dotyczy namiotu z powłoką wewnętrzną), co najmniej 2 m;
 - 3) wysokość zewnętrzna namiotów do 3,3 m;
 - 4) szerokość zewnętrzna od 5,5 m do 6,5 m;
 - 5) szerokość wewnętrzna (dotyczy namiotu z powłoką wewnętrzną) od 5 m do 6 m;
 - 6) długość zewnętrzna dostosowana do szerokości i powierzchni, nie mniej niż 4,5 m;
 - 7) dopuszczalny jest namiot ze stelażem wewnętrznym, którego szerokość wewnętrzna (z powłoką wewnętrzną) wynosi, co najmniej 4,2 m i długość zewnętrzna, co najmniej 7 m, przy spełnieniu pozostałych wymagań.
35. Ilość, waga i wymiary ładunków(paczek dla jednego kompletnego namiotu) transportowych:
- 1) ilość paczek transportowych max. 5 szt.;
 - 2) łączna waga paczek transportowych max. 346,5 kg.
 - 3) waga pojedynczej paczki transportowej do 170 kg.
36. Namioty muszą być odporne na działanie czynników środowiskowych:
- 1) odporność na obciążenie śniegiem, co najmniej 30 kg/m²;
 - 2) odporność na wiatr, co najmniej 85 km/h, w porywach, co najmniej 100 km/h;
 - 3) odporność na opady deszczu, co najmniej 50 mm/godz. lub 50 l/m²/h przez 30 min;
 - 4) możliwość eksploatacji w temperaturze otoczenia, w zakresie co najmniej od -30°C do +49°C.

VIII. Parametry techniczne powłok namiotowych:

1. Powłoka zewnętrzna:

- 1) materiał: tkanina poliestrowa PE z powleczeniem PVC lub PU;
- 2) masa powierzchniowa (wg PN-EN ISO 2286-2 Metoda A):
 - a) dla tkaniny PE z powleczeniem PVC 450÷500 g/m²
 - dopuszcza się 500 g/m² +/-10%;
 - b) dla tkaniny PE z powleczeniem PU 250÷300 g/m²
- 3) wytrzymałość na rozdieranie (wg PN-EN ISO 4674-1):
 - a) kierunek wzdłużny:
 - dla tkaniny PE z powleczeniem PVC co najmniej 180N;
 - dla tkaniny PE z powleczeniem PU 130 N/50mm.

- b) kierunek poprzeczny:
 - dla tkaniny PE z powleczeniem PVC co najmniej 140N;
 - dla tkaniny PE z powleczeniem PU 110 N/50mm.
 - 4) wodoszczelność 100 cm H₂O (wg PN-EN 1734);
 - 5) średni czas zapalania pionowo umieszczonych próbek kierunek wzdłużny i kierunek poprzeczny: powyżej 17s (wg PN-EN ISO 6940 i PN-EN 1625);
 - 6) dopuszczalna jest odporność ogniowa M2 (wg NFP 92 507/2004) lub B1 (wg DIN 4102-1);
 - 7) własności antygrzybiczne: spełnione wg PN-EN ISO 14119 Metoda B2 i A.
2. Powłoka wewnętrzna:
- 1) materiał: tkanina poliestrowa PE lub tkanina poliestrowa PE z powleczeniem PU;
 - 2) masa powierzchniowa: 170÷400 g/m² (wg PN-EN ISO 2286-2 Metoda A);
 - 3) wytrzymałość na rozdzielanie (wg PN-EN ISO 4674-1):
 - a) kierunek wzdłużny:
 - dla tkaniny PE co najmniej 50 N;
 - dla tkaniny PE z powleczeniem PU 130 N/50 mm.
 - b) kierunek poprzeczny:
 - dla tkaniny PE co najmniej 40N;
 - dla tkaniny PE z powleczeniem PU 110 N/50 mm.
 - 4) średni czas zapalania pionowo umieszczonych próbek kierunek wzdłużny i kierunek poprzeczny: powyżej 20s (wg PN-EN ISO 6940 i PN-EN 1625);
 - 5) dopuszczalna jest odporność ogniowa M2 (wg NFP 92 507/2004) lub B1 (wg DIN 4102-1);
 - 6) powłoka wewnętrzna musi być w kolorze białym.
3. Mata podłogowa:
- 1) mata podłogowa (podstawa podłogi) namiotu musi być oparta na kształcie prostokąta - wymiary maty dostosowane do powierzchni namiotu;
 - 2) wykonana z trwałego materiału;
 - 3) mata musi mieć możliwość zwinięcia w rulon;
 - 4) masa powierzchniowa: 400÷500 g/m² (wg PN-EN ISO 2286-2 Metoda A); dopuszcza się 900 g/m²;
 - 5) wytrzymałość na rozdzielanie kierunek wzdłużny i kierunek poprzeczny: co najmniej 400 N (wg PN-EN ISO 4674-1);
 - 6) wodoszczelność 100 cm H₂O (wg PN-EN 1734);
 - 7) średni czas zapalania pionowo umieszczonych próbek kierunek wzdłużny i kierunek poprzeczny: powyżej 20 s (wg PN-EN ISO 6940 i PN-EN 1625);
 - 8) dopuszczalna jest odporność ogniowa M2 (wg NFP 92 507/2004);
 - 9) własności antygrzybiczne: spełnione wg PN-EN ISO 14119 Metoda B2 i A1;
 - 10) mata podłogowa musi być w kolorze czarnym lub szarym;
 - 11) odporna na rozpuszczalniki i kwasy oraz działanie promieniowania UV;
 - 12) powinna zapewniać zachowanie koloru oraz być odporna na mycie urządzeniami wysokociśnieniowymi typu Karcher;
 - 13) musi zapewnić szybki, łatwy demontaż i montaż w celu wyczyszczenia podczas prowadzonych działań;

14) przed wejściem/wyjściem do namiotu musi być umieszczona wycieraczka o wymiarach wejścia/wyjścia z namiotu. Systemowa z gumowymi i szczotkowymi wkładami czyszczącymi osadzonymi w profilach aluminiowych przeznaczona do ograniczenia ilości zanieczyszczeń wnoszonych do wnętrza namiotów. W ilości 10szt. na cały zestaw namiotowy.

4. Elastyczna powłoka podłogowa:

- 1) elastyczna powłoka podłogowa nakładana na matę (podstawę podłogi) namiotu musi być oparta na kształcie prostokąta - wymiary elastycznej powłoki podłogowej muszą być dostosowane do powierzchni namiotu i zapewnić szczelne połączenie z powłoką wewnętrzną namiotu;
- 2) wykonana z trwałego materiału;
- 3) elastyczna powłoka podłogowa musi mieć możliwość zwinięcia w rulon;
- 4) masa powierzchniowa: $400 \div 500 \text{ g/m}^2$ (wg PN-EN ISO 2286-2 Metoda A). Dopuszcza się 900 g/m^2 ;
- 5) wytrzymałość na rozdieranie kierunek wzdłużny i kierunek poprzeczny: co najmniej 400 N (wg PN-EN ISO 4674-1);
- 6) wodoszczelność 100 cm H₂O (wg PN-EN 1734);
- 7) średni czas zapalania pionowo umieszczonych próbek kierunek wzdłużny i kierunek poprzeczny: powyżej 20 s (wg PN-EN ISO 6940 i PN-EN 1625);
- 8) dopuszczalna jest odporność ogniowa M2 (wg NFP 92 507/2004);
- 9) własności antygrzybiczne: spełnione wg PN-EN ISO 14119 Metoda B2 i A1;
- 10) elastyczna powłoka podłogowa musi być w kolorze czarnym lub szarym;
- 11) odporna na rozpuszczalniki i kwasy oraz działanie promieniowania UV;
- 12) powinna zapewniać zachowanie koloru oraz być odporna na mycie urządzeniami wysokociśnieniowymi typu Karcher;
- 13) musi zapewnić szybki, łatwy demontaż i montaż w celu wyczyszczenia podczas prowadzonych działań.

IX. Wymagania dla systemu oświetlenia wewnętrznego:

1. System składa się z 6 szt. lamp oświetleniowych.
2. System oświetlenia musi umożliwiać przełączanie na oświetlenie typu OPL (obrona przeciwlotnicza) światło niebieskie.
3. Lampy oświetleniowe w obrębie każdego namiotu muszą być połączone są ze sobą segmentowo, po 3 szt. w segmencie. Każdy segment musi posiadać przewód zasilający oraz wyłącznik on/off i przełącznik światło białe/światło OPL zamontowane na przewodzie zasilającym. Wyłącznik i przełącznik muszą być umieszczone odrębnie. Musi być możliwość montażu instalacji oświetleniowej w taki sposób, żeby włącznik i przełącznik jednego segmentu znajdował się przy jednych drzwiach namiotu, a drugiego segmentu przy drugich drzwiach namiotu (tj. przeciwnej stronie) oraz możliwość montażu w taki sposób, żeby włączniki i przełączniki obu segmentów umieszczone były przy jednych drzwiach wejściowych. Długość przewodu łączącego lampy musi umożliwiać szybki, łatwy i funkcjonalny montaż (tj. przewód elektryczny nie może nadmiernie „zwiszać” oraz być nadmiernie naprężony).
4. Lampy oświetleniowe muszą posiadać system szybkiego mocowania za pomocą karabińczyków do uchwytów w powłoce wewnętrznej, które połączone są ze stelażem

oraz regulację wysokości zawieszenia i możliwość równomiernego rozmieszczenia w namiocie. Przewody elektryczne muszą być mocowane taśmami samozaczepnymi (typu „rzep”) wszytymi w powłokę wewnętrzną.

5. Lampy oświetleniowe z diodami LED.
6. Napięcie zasilania 230 V, 50 Hz.
7. Strumień świetlny światła roboczego pojedynczej lampy, co najmniej 1500 lumenów.
8. Strumień świetlny światła OPL pojedynczej lampy, co najmniej 200 lumenów.
9. Pobór mocy pojedynczej lampy do 25 W.
10. Stopień ochrony lampy, co najmniej IP54.
11. Wymiary pojedynczej lampy maksymalnie, średnica 80 mm i długość 600 mm.
12. Przewód zasilający z wtyczką w wykonaniu wojskowym w kolorze NATO OLIVE, 230 V 50Hz, 16A, stopień ochrony IP68.
13. Poszczególne elementy składowe systemu oświetlenia wewnętrznego mają posiadać oznakowanie CE (Conformité Européenne) tj. znak deklarujący, że produkt spełnia unijne wymagania dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska.
14. System oświetlenia musi być umieszczony w skrzyni transportowej.

X. Wymagania dla systemu oświetlenia zewnętrznego:

1. System składa się z 3 modułów lamp oświetleniowych oraz 3 statywów do zamocowania lamp umożliwiających rozstawienie trzech odrębnych punktów świetlnych.
2. Każdy moduł składa się z trzech pojedynczych lamp (takiego samego typu, jak lampy oświetlenia wewnętrznego) połączonych sztywną konstrukcją umożliwiającą łatwy i szybki montaż do statywów.
3. System oświetlenia musi umożliwiać przełączenie na oświetlenie typu OPL (obrona przeciwlotnicza) światło niebieskie.
4. Moduły oświetleniowe muszą posiadać wbudowany włącznik/wyłącznik oraz przełącznik światło białe/światło OPL. Wyłącznik i przełącznik muszą być umieszczone odrębnie.
5. Statyw do zamocowania modułu oświetleniowego musi posiadać regulację wysokości źródła światła w zakresie od 1,3 m (złożony statyw) do 3,3 m.
6. Statyw musi być wykonany z wytrzymałego materiału (stal) zabezpieczonego przed korozją, musi być łatwy w obsłudze, ręcznie rozkładany oraz posiadać czteronożną, stabilną podstawę.
7. Waga statywu do 20 kg.
8. Lampy oświetleniowe z diodami LED.
9. Napięcie zasilania 230V 50 Hz.
10. Strumień świetlny światła roboczego pojedynczej lampy co najmniej 1500 lumenów.
11. Strumień świetlny światła OPL pojedynczej lampy co najmniej 200 lumenów.
12. Pobór mocy pojedynczej lampy do 25 W.
13. Stopień ochrony lampy co najmniej IP67.
14. Wymiary pojedynczej lampy maksymalnie, średnica 80 mm i długość 600 mm.
15. Przewód zasilający zakończony wtyczką w wykonaniu wojskowym w kolorze NATO OLIVE, 230 V 50 Hz, 16A, długość 15m, stopień ochrony IP68.
16. Poszczególne elementy składowe systemu oświetlenia zewnętrznego mają posiadać oznakowanie CE (Conformité Européenne) tj. znak deklarujący, że produkt spełnia unijne wymagania dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska.

17. System oświetlenia musi być umieszczony w skrzyni transportowej (nie dotyczy statywu).

XI. Wymagania dla przedłużacza elektrycznego:

1. Przedłużacz typu bębnowego z hamulcem na osi bębna oraz płynną regulacją oporu rozwijania.
2. Bęben z materiału odpornego na temperaturę oraz działanie olejów, smarów, kwasów oraz innych czynników powodujących korozję.
3. Obudowana przewodnica przewodu.
4. Przewód elektryczny typu H07RN-F 3x2,5 mm².
5. Stopień ochrony minimum IP67.
6. Bęben wyposażony w minimum 4 gniazda 230V 50Hz 16A.
7. Wtyczka i gniazda w wykonaniu wojskowym w kolorze NATO OLIVE stopień ochrony minimum IP68.
8. Długość i ilość przewodu przedłużacza elektrycznego:
 - 25 m - 6 szt.
 - 50 m - 1 szt..
9. Poszczególne elementy składowe przedłużacza mają posiadać oznakowanie CE (Conformité Européenne) tj. znak deklarujący, że produkt spełnia unijne wymagania dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska.

XII. Wymagania dla rozdzielnic elektrycznej:

1. Blok z twardej gumy.
2. Wbudowane zabezpieczenia: 1 x wyłącznik różnicowo-prądowy, 2 x wyłącznik nadmiarowo-prądowy.
3. Przewód elektryczny typu H07RN-F 3x2,5 mm².
4. Stopień ochrony minimum IP67.
5. Wyposażona w minimum 3 gniazda 230V 50Hz 16A.
6. Wtyczka i gniazda w wykonaniu wojskowym w kolorze NATO OLIVE stopień ochrony IP68.
7. Przewód zasilający o długości 10 m.
8. Poszczególne elementy składowe rozdzielnic elektrycznej mają posiadać oznakowanie CE (Conformité Européenne) tj. znak deklarujący, że produkt spełnia unijne wymagania dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska.

XIII. Wymagania dla trójnika elektrycznego:

1. Przewód elektryczny typu H07RN-F 3x2,5 mm².
2. Stopień ochrony minimum IP67.
3. Wyposażony w minimum 3 gniazda 240V 50Hz 16A.
4. Wtyczka i gniazda w wykonaniu wojskowym w kolorze NATO OLIVE stopień ochrony minimum IP68.
5. Przewód zasilający o długości 5 m.
6. Poszczególne elementy składowe trójnika elektrycznego mają posiadać oznakowanie CE (Conformité Européenne) tj. znak deklarujący, że produkt spełnia unijne wymagania dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska.

XIV. Wymagania dla drabiny:

1. Rozsuwana wykonana z aluminium.
2. Do zastosowań przemysłowych.
3. Umożliwiająca wejście na kontener, 2-3 segmentowa.

XV. Wymagania dla skrzyń:

1. Przeznaczone do przechowywania sprzętu technicznego.
2. Wyposażone we wkłady/organizery dostosowane do kształtu sprzętu umieszczonego w skrzyni, zapewniające bezpieczny transport i przechowywanie sprzętu.
3. Wyposażone w oprzyrządowanie (motylkowe zatrzaski) wykonane z wysokiej jakości stali nierdzewnej lub polimeru w kolorze czarnym lub khaki – dopuszcza się stosowanie nitów mocujących oprzyrządowanie w kolorze metalicznym. Zamknięcia skrzyni muszą umożliwiać plombowanie i zakładanie kłódek.
4. Wyposażone w zintegrowane (np. zespolone) ze skrzynią uchwyty transportowe (w kolorze matowy czarny lub khaki), które mogą być również wykorzystane do dodatkowej stabilizacji skrzyń (np. łączenia skrzyń);
5. Wyposażone w zawór wyrównujący ciśnienie oraz wskaźnik wilgoci.
6. Powierzchnia i dno skrzyni muszą być wyprofilowane tworząc sekwencyjne elementy wklęsło-wypukłe („zamki”) umożliwiające ryglowanie i stabilne składowanie i transport skrzyń bez względu na ich rozmiar (rozwiązanie musi być kompatybilne w zakresie ustawiania w stosie ze skrzyniami typu AMAZON CASES i AEGIS CASES lub równoważne) oraz możliwość układania w stosie równoległe i poprzeczne.
7. Muszą posiadać wytrzymałość mechaniczną i stabilność do przechowywania i transportowania w stosie (jedna na drugiej) minimum 4 skrzyń.
8. Odporne na korozję, rozpuszczalniki i kwasy oraz działanie promieniowania UV.
9. Wykonane z polietylenu bezzapachowego, barwionego w masie na kolor khaki RAL-6003, zapewniającego zachowanie koloru nawet po zewnętrznym zarysowaniu czy zadrapaniu.
10. Waga pojedynczej skrzyni bez wewnętrznych wkładów: do 15 kg+/-1 kg. Waga skrzyni z wewnętrznymi wkładami: do 20 kg.
11. Zakres temperatur użytkowania od -40°C do +70°C.
12. Stopień ochrony IP65 (dotyczy szczelności zamknięcia).
13. Odporność na upadek z wysokości, co najmniej 1 m.
14. Oznakowanie skrzyni musi zawierać informację o jej zawartości.
15. Oprzyrządowanie zawarte w skrzyniach:
 - 1) przedłużacze elektryczne opisane w pkt. XI;
 - 2) rozdzielnicę elektryczną opisaną w pkt XII;
 - 3) trójniki elektryczne odpisane w pkt. XIII.
16. Powinny umożliwiać ułożone obok siebie na płaskiej powierzchni o wymiarach 188 cm na 200 cm i wysokości 90 cm (skrzynie będą przewożone w kontenerze 10 stopowym, który obecnie znajduje się na wyposażeniu Sił Zbrojnych).

XVI. Wymagania gwarancyjne oraz wymagania w zakresie serwisowania:

1. Długość udzielanej gwarancji – minimum 36 miesięcy na System namiotowy do Sali opatrunkowej wraz z całym wyposażeniem wchodzącym w jego skład, w okresie

gwarancji koszty wymaganych przeglądów serwisowych wliczone w cenę oferty. Serwis pogwarancyjny dostępny w Polsce.

2. Czas reakcji serwisu na zgłoszenie awarii – nie dłuższy niż 72 h. Czas podjęcia diagnozy i naprawy nie dłuższy niż 7 dni. Usunięcie awarii – nie dłużej, niż 21 dni roboczych od zdiagnozowania awarii. W przypadku wydłużenia czasu naprawy powyżej 7 dni roboczych wyrób zastępczy o parametrach równoważnych z naprawianym.
3. Dla oferowanego wyrobu musi istnieć autoryzowany serwis gwarancyjny na terenie Polski. Oferent zobowiązany jest załączyć do oferty wykaz autoryzowanych punktów serwisowych na terenie Polski, rozumiany jako lista z nazwami i adresami przedsiębiorców, których działalność gospodarcza obejmuje wykonywanie usług serwisu autoryzowanego dla oferowanego wyrobu. Zamawiający dopuszcza, aby autoryzowany serwis był prowadzony bezpośrednio przez producenta lub przez podmiot przez niego upoważniony.

XVI. Inne wymagania:

1. Klauzula kodyfikacyjna:
 - 1) Przedmiot zamówienia, w postaci wyrobów wyszczególnionych w umowie, wraz z częściami zamiennymi, materiałami eksploatacyjnymi, konserwacyjnymi i narzędziami, podlega kodyfikacji zgodnie z zasadami Systemu Kodyfikacyjnego NATO (NCS – NATO Codification System).
 - 2) Wykonawca - na wniosek Zamawiającego - zobowiązany jest do:
 - a) wykonania identyfikacji wstępnej oraz udostępnienia aktualnych danych technicznych wyrobów wyszczególnionych w ppkt.1), wykorzystując aktualne dane własne lub pozyskane od podwykonawców i poddostawców;
 - b) sporządzenia w umowie wykazu wszystkich wyrobów, będących przedmiotem zamówienia, z uwzględnieniem:
 - Numeru Referencyjnego (RN) - oznaczenia wyrobu pod jakimi jest on rozpoznawany przez Wykonawcę/ Producenta/ Dostawcę/ Podwykonawcę;
 - Numeru Magazynowego NATO (NSN) - jeżeli został już przydzielony;
 - Kodu Podmiotu Gospodarki Narodowej (NCAGE) - jeżeli został przydzielony lub gdy brak NCAGE - danych teleadresowych odpowiednio: producenta lub dostawcy, podwykonawcy.
 - c) przekazania danych, o których mowa w ppkt. 2)a) i 2)b) w terminie do 30 dni od momentu otrzymania wniosku, w uzgodnionej formie i bez dodatkowych opłat.
 - 3) Odbiorcą danych, określonych w ppkt. 2)a) i 2)b) w imieniu Zamawiającego, będzie Polskie Biuro Kodyfikacyjne (NCB of Poland – POL NCB) – Wojskowe Centrum Normalizacji, Jakości i Kodyfikacji, ul. Nowowiejska 28a, 00-909 Warszawa, tel. 261 845 700; fax. 261 845 891.
 - 4) W przypadku, gdy wyroby wyszczególnione w ppkt.1) są dostarczane przez dostawców zagranicznych, odbiorcą danych będzie biuro kodyfikacyjne kraju producenta/dostawcy tych wyrobów.

XVII. Usługi dodatkowe:

Dostawa na koszt Wykonawcy.

XVIII. Termin realizacji:

Do 120 od podpisania umowy, nie później niż do dnia 30.10.2026 r.

XIX. Miejsce dostawy, wniesienia, instalacji i uruchomienia urządzenia:

1 Wojskowy Szpital Polowy ul. Gdańska 147, 85-005 Bydgoszcz - 1 WSzP Bydgoszcz

- Dostawca zobowiązuje się do transportu, wniesienia w cenie do siedziby 1 WSzP w Bydgoszczy.
- Szkolenie praktyczne i pomoc techniczna w cenie w siedzibie 1 WSzP w Bydgoszczy.
- Szkolenie personelu potwierdzone protokołem i certyfikatem.
- Wykonawca zobowiązuje się przez cały okres gwarancji, o którym mowa w pkt. XVI ust. 1 do przeprowadzenia szkolenia (w ramach gwarancji na koszt Wykonawcy), które każdorazowo ma być odpowiednio dostosowany przez Wykonawcę aby obejmować pełny zakres przedmiotowy niezbędny do spełnienia wymogów i zachowania w pełnym zakresie warunków gwarancji i zasad bezpiecznej eksploatacji przedmiotu umowy określonych w niniejsze Umowie. Szkolenie, o którym mowa powyżej ma być przeprowadzone dla osób zgłoszonych przez Dowódców/Komendantów JW. raz w roku w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego. Szkolenie będzie przeprowadzone na sprzęcie Użytkownika."

XX. Dodatkowe oświadczenia i dokumenty

1. Wymagane na etapie składania oferty:

- 1) oświadczenie, że przedmiot oferty jest fabrycznie nowy wyprodukowany nie wcześniej niż 12 miesięcy od daty złożenia oferty, kompletny i gotowy do użytku zgodnie z przeznaczeniem;
- 2) karty techniczne (ulotki, karty informacyjne, oświadczenie) umożliwiające potwierdzenie parametrów technicznych oferowanego produktu w zakresie wymaganym Opisem Przedmiotu Zamówienia;
- 3) w przypadku odwołania się do innej normy niż wyszczególniona w OPZ (w zakresie spełnienia wymagań) Zamawiający żąda oświadczenia oferenta, że przedstawiona norma jest równoważna z wymaganą w zakresie wymaganego parametru oraz metody badawczej.

2. Wymagane na etapie dostawy:

- 1) odbiór Systemu namiotowego będzie wiązał się z demonstracją rozwinięcia, przyłączenia do Sali opatrunkowej i zwinięcia całego systemu:
 - a) personel przewidziany do rozwinięcia/zwinięcia to maksymalnie 10 osób.
 - b) czas rozłożenia nie może przekroczyć 130 minut;
 - c) przez rozwinięcie zamawiający rozumie w pełni rozstawienie i ustabilizowanie do podłoża zestawu namiotów. Połączenie namiotów za pomocą rękawów pomiędzy sobą jak również przyłączenie do rozstawionej Sali opatrunkowej. Podłączenie do źródła zasilania(sieć zewnętrzna lub zespół prądotwórczy) wszystkich odbiorników elektrycznych niezbędnych do udzielenia pierwszej pomocy poszkodowanemu. System oświetlenia wewnętrznego zamontowany stabilnie z włączonym oświetleniem podstawowym. Zaś system oświetlenia zewnętrznego z lampami zamontowanymi na maksymalnej

wysokości statywów. Statywy ustabilizowane do podłoża zapewniając bezpieczne użytkowanie. Statywy rozstawione w trzech punktach wokół systemu namiotowego tak aby umożliwić przemieszczanie się wokół zestawu namiotowego nawet po zmroku. Powyższy pomiar czasu rozpoczyna się od momentu zatrzymania się środka transportu, z ładunkiem skrzyń zawierających system namiotowy, w pobliżu miejsca rozstawionej już Sali opatrunkowej. Osoby odpowiadające za rozstawianie systemu znajdują się obok Sali operacyjnej. Koniec następuje w momencie w pełni działającego Systemu namiotowego gotowego do przyjęcia pierwszego poszkodowanego oraz znalezienia się wewnątrz zestawu wszystkich 10 osób rozstawiających ten zestaw.

- 2) wyniki badań, parametrów tkanin dla systemu namiotowego odnoszące się do norm (określonych w pkt. VIII), wykonane przez niezależne laboratorium posiadające akredytacje na poszczególne normy. W przypadku odwołania się do innej normy niż wyszczególniona w OPZ Zamawiający żąda przedstawienia dokumentu wydanego przez Polskie Centrum Akredytacji lub laboratorium akredytowane w zakresie danej normy, że przedstawiona norma jest równoważna z wymaganą w zakresie wymaganego parametru oraz metody badawczej;
- 3) wyniki badań lub atesty potwierdzające spełnienie wymagań wytrzymałości i odporności na oddziaływanie czynników środowiskowych (wymienionych pkt. VII. ust.36),
- 4) atest dotyczący bezpieczeństwa i braku szkodliwości dla użytkownika, dopuszczalny jest dokument/oświadczenie wystawione przez producenta zgodnie z wymogami konwencji REACH dla wszystkich materiałów użytych do wykonania systemu namiotowego;
- 5) karta gwarancyjna zawierająca:
 - a) uprawnienia użytkownika z tytułu gwarancji;
 - b) wykluczenia gwarancji.
- 6) instrukcja obsługi przedmiotu oferty w języku polskim dostarczona z towarem;
- 7) oświadczenie producenta o dostępności części zamiennych zestawu, przez co najmniej 10 lat;
- 8) dołączony film instruktażowy z udokumentowanym czasem rozwinięcia Systemu namiotowego;
- 9) wykaz punktów serwisowych;
- 10) wykaz zalecanych środków czyszczących;
- 11) instrukcja sposobu mocowania w przestrzeni ładunkowej wraz z zaleceniami dotyczącymi sposobu rozładunku/załadunku, systemu zabezpieczenia i stabilizacji transportu.
- 12) Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia.