

## Specyfikacja techniczna

### 1. Ogólne warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Części zamienne (stanowiące przedmiot postępowania), będą stosowane w aktualnie pracujących lokomotywach dołowych, na kopalniach JSW S.A.
- 1.2. Oferowane wyroby muszą być nowe.
- 1.3. Przedmiot zamówienia powinien spełniać wymagania rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn, a co za tym idzie zapewniać zgodność z wymaganiami dyrektywy 2006/42/WE.
- 1.4. Przedmiot zamówienia powinien spełniać wymagania przewidziane w rozporządzeniu Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych.
- 1.5. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, zobowiązany jest każdorazowo przed przystąpieniem do realizacji zamówienia, do konsultacji z zakładem zamawiającego wskazanym w zamówieniu, w zakresie szczegółów technicznych wykonania przedmiotu zamówienia.
- 1.6. Termin obowiązywania gwarancji wynosi 24 miesiące zgodnie z obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Umów w JSW S.A.

### 2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 2.1. Przedmiot zamówienia powinien być wykonany zgodnie z dokumentacją techniczną lokomotyw, do których są przeznaczone, a także być przystosowany do zabudowy i stosowania bez dodatkowych przeróbek lub/i elementów pośredniczących.
- 2.2. W przypadku oferowania wyrobów równoważnych, oferowane wyroby muszą spełniać wszystkie wymogi zamawiającego określone w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 2.3. Zastosowanie oferowanych części zamiennych nie może naruszać obecnych warunków eksploatacji lokomotyw, a w przypadku wyrobów równoważnych dodatkowo nie może powodować konieczności ponownego przeprowadzenia procedury oceny zgodności.
- 2.4. Wały Cardana muszą być oznakowane symbolem producenta, numerem seryjnym, miesiącem i rokiem produkcji.
- 2.5. Oznaczenia wymienione w pkt 2.4. niniejszej Specyfikacji technicznej muszą być umieszczone w miejscu pozwalającym na identyfikację przez cały okres eksploatacji. Oznaczenia te muszą mieć odniesienie w świadectwach jakości składanych wraz z dostawą.
- 2.6. Wieniec wykonany wg rys. 802Y430-100-117 LEA BM lub równoważny wymieniony w poz. 1 pakietu nr 1 musi spełniać następujące wymagania:
  - 2.6.1. Posiadać wymiary identyczne z oryginalnymi, zgodne z dokumentacją lokomotywy LEA BM,
  - 2.6.2. Ilość zębów 69 i moduł 4,
  - 2.6.3. Robocze powierzchnie zębów muszą być nawęglone, poddane obróbce cieplnej do twardości HRC 58+62 i szlifowane,

- 2.6.4. Wykonany ze stali 20HG lub równoważnej o własnościach mechanicznych nie gorszych niż oryginalne,
- 2.6.5. Każdy wieniec musi być oznakowany. Oznakowanie musi zawierać nr kolejny wieńca, nr wałka współpracującego, rok produkcji i znak wytwórcy.
- 2.7. Wałek zębaty szybkobieżny kpl. wykonany wg rys. 802Y430-100-218 LEA BM lub równoważny wymieniony w poz. 3 pakietu nr 1 musi spełniać następujące wymagania:
  - 2.7.1. Posiadać wymiary identyczne z oryginalnymi,
  - 2.7.2. Ilość zębów 22 i moduł 4,
  - 2.7.3. Robocze powierzchnie zębów muszą być nawęglone, poddane obróbce cieplnej do twardości HRC 58+62 i szlifowane,
  - 2.7.4. Wykonany ze stali 15HGM lub równoważnej o własnościach mechanicznych nie gorszych niż oryginalne,
  - 2.7.5. Każdy wałek musi być oznakowany. Oznakowanie musi zawierać nr kolejny wałka, nr wieńca współpracującego, rok produkcji i znak wytwórcy.

**3. Wykaz dokumentów składanych wraz z ofertą:**

- 3.1. Dokumentacja techniczna bądź techniczno-ruchowa (DTR) zawierająca oferowany przedmiot zamówienia wraz z rysunkami technicznymi lub karta katalogowa lub rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia potwierdzające spełnienie wymagań przewidzianych w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 3.2. Wypełnione oświadczenie wykonawcy, stanowiące Załącznik nr 1 do Specyfikacji technicznej.
- 3.3. Lista oferowanych pozycji z podaniem nazwy oferowanego przedmiotu zamówienia oraz nazwy producenta.

**4. Wykaz dokumentów składanych wraz z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:**

-

**5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia:**

- 5.1. Dokument kontroli jakości wyrobu.
- 5.2. Deklaracja zgodności:
  - 5.2.1. Producenta, zgodna z wszystkimi dyrektywami i normami zharmonizowanymi, którym podlega oferowany wyrób lub,
  - 5.2.2. Według Załącznika Nr 2 do Specyfikacji technicznej (w przypadku gdy oferowany wyrób nie podlega pod żadną z dyrektyw).
- 5.3. Dla wałków świadectwo obróbki cieplnej.
- 5.4. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.

**6. Tłumaczenie dokumentów:**

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym wykonawca/dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości co do prawidłowości tłumaczenia złożonego na etapie realizacji zamówienia zamawiający/odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt wykonawcy/dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.