

Specyfikacja techniczna

1. Ogólne wymagania techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

- 1.1. Przedmiot zamówienia wyszczególniony w Specyfikacji technicznej, będzie stosowany do odstawy urobku w podziemnych zakładach górniczych, gdzie może wystąpić zagrożenie wybuchem metanu i pyłu węglowego.
- 1.2. Przedmiot zamówienia powinien spełniać wymagania norm: PN-G-50000:2002, PN-EN 12321 lub równoważne.
- 1.3. Przedmiot zamówienia powinien spełniać wymagania przewidziane w rozporządzeniu Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych.
- 1.4. Przedmiot zamówienia wyszczególniony w Specyfikacji technicznej, powinien spełniać wymagania przewidziane w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 6 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej, wdrażające postanowienia dyrektywy 2014/34/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 26 lutego 2014 r.
- 1.5. Przedmiot zamówienia powinien posiadać dokumentację techniczną bądź techniczno – ruchowa (DTR) oferowanego przedmiotu zamówienia wraz z jego aktualnymi rysunkami technicznymi oraz wymiarami danego elementu lub kartę katalogową (z podaniem wymiarów danego elementu) lub rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia (z podaniem numeru rysunku i wymiarów danego elementu).
- 1.6. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza zobowiązany jest każdorazowo, przed przystąpieniem do realizacji zamówienia, do konsultacji z zakładem zamawiającego, wskazanym w zamówieniu, w zakresie szczegółów technicznych wykonania przedmiotu zamówienia.
- 1.7. Termin obowiązywania gwarancji wynosi 24 miesiące zgodnie z obowiązującymi OWU w JSW S.A. . Warunki gwarancji powinny uwzględniać okoliczność, że zastosowane elementy i części do przenośnika zgrzeblowego będą montowane w przenośnikach zgrzeblowych i urządzeniach transportujących węgiel, gdzie zanieczyszczenie kamieniem może wynosić do 55% masy urobku.
- 1.8. Zastosowanie równoważnych wyrobów nie może powodować jakichkolwiek przeróbek i nie powinno naruszać warunków bezpiecznego stosowania przenośników zgrzeblowych w podziemnych zakładach górniczych w warunkach zagrożenia wybuchem metanu i pyłu węglowego, i musi być zgodne z jego dokumentacją techniczną oraz powinny spełniać wszystkie wymogi Zamawiającego określone w niniejszej Specyfikacji technicznej. Zastosowanie równoważnych wyrobów nie może powodować powstania nowej maszyny w rozumieniu przepisów dyrektywy maszynowej 2006/42/WE.
- 1.9. Wyroby, które nie zostały wytworzone przez producenta urządzeń wyszczególnionych w Specyfikacji technicznej (wyroby równoważne) muszą zapewniać bezpieczne zastosowanie w eksploatowanych urządzeniach oraz muszą być wykonane zgodnie z dokumentacją techniczną bądź techniczno–ruchową (DTR) ww. urządzeń. Oferowany wyrób równoważny

musi być zgodny pod względem wymiarów, gatunku zastosowanego materiału oraz sposobu wykończenia.

- 1.10. Jeśli podane w Specyfikacji technicznej wymiary nie określają wyraźnie odchylek wymiarowych przedmiotu zamówienia, wymiary te są wymiarami nominalnymi gotowych wyrobów.

2. Szczegółowe warunki techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia:

2.1. Zadanie 1 (pakiet) – Piasty sprzęgieł Multicross do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W

2.1.1. Zadanie 1, pozycja 1 – piasta sprzęgła Multicross Ø35 do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W wg rys. nr A04-4/4 lub równoważna, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.1.1.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W /Skat 80.
- 2.1.1.2. Piasta sprzęgła osadzona na czopie wału przekładni fi 35, piasta stanowi część sprzęgła elastycznego.
- 2.1.1.3. Otwór piasty sprzęgła osadzonego na czopie wału przekładni powinien wynosić $\varnothing 35$ mm i być odpowiednio tolerowany.
- 2.1.1.4. Średnica zewnętrzna kołnierza piasty powinna wynosić $\varnothing 180$ mm, średnica podziałowa pod śruby M12 powinna wynosić $\varnothing 130$ mm.
- 2.1.1.5. Grubość całkowita piasty powinna wynosić 70 mm.

2.1.2. Zadanie 1, pozycja 2 – piasta sprzęgła Multicross Ø42 do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W wg rys. nr A04-4/4 lub równoważna, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.1.2.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W /Skat 80.
- 2.1.2.2. Piasta sprzęgła osadzona na czopie wału przekładni fi 42, piasta stanowi część sprzęgła elastycznego.
- 2.1.2.3. Otwór piasty sprzęgła osadzonego na czopie wału silnika powinien wynosić $\varnothing 42$ mm i być odpowiednio tolerowany.
- 2.1.2.4. Średnica zewnętrzna kołnierza piasty powinna wynosić $\varnothing 180$ mm, średnica podziałowa pod śruby M12 powinna wynosić $\varnothing 130$ mm.
- 2.1.2.5. Grubość całkowita piasty powinna wynosić 110 mm.

2.1.3. Zadanie 1, pozycja 3 – piasta sprzęgła Multicross Ø48 do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W wg rys. nr A04-4/4 lub równoważna, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.1.3.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W /Skat 80.
- 2.1.3.2. Piasta sprzęgła osadzona na czopie wału przekładni fi 48, piasta stanowi część sprzęgła elastycznego.
- 2.1.3.3. Otwór piasty sprzęgła osadzonego na czopie wału silnika powinien wynosić $\varnothing 48$ mm i być odpowiednio tolerowany.

- 2.1.3.4. Średnica zewnętrzna kołnierza piasty powinna wynosić $\varnothing 180$ mm, średnica podziałowa pod śruby M12 powinna wynosić $\varnothing 130$ mm.
- 2.1.3.5. Grubość całkowita piasty powinna wynosić 110 mm.

2.2. Zadanie 2 (pakiet) – Cięgna do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W

2.2.1. Zadanie 2, pozycja 1 – cięgno I do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W wg rys. nr A20.204-04.01 lub równoważne, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.2.1.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W.
- 2.2.1.2. Cięgno służy do połączenia podwieszonych wózków nośnych napędu i trasy, powinno zapewnić równomierną ich jazdę w czasie przesuwania przenośnika.
- 2.2.1.3. Rozstaw między otworami cięgna do montażu wózków powinien wynosić 1140 mm.
- 2.2.1.4. Długość całkowita cięgna powinna wynosić 1210 mm, szerokość całkowita cięgna powinna wynosić 70 mm.

2.2.2. Zadanie 2, pozycja 2 – cięgno II do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W wg rys. nr A20.204-04.02 lub równoważne, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.2.2.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W.
- 2.2.2.2. Cięgno służy do połączenia podwieszonych wózków nośnych napędu i trasy, powinno zapewnić równomierną ich jazdę w czasie przesuwania przenośnika.
- 2.2.2.3. Rozstaw między otworami cięgna do montażu wózków powinien wynosić 1315 mm.
- 2.2.2.4. Długość całkowita cięgna powinna wynosić 1385 mm, szerokość całkowita cięgna powinna wynosić 70 mm.

2.2.3. Zadanie 2, pozycja 3 – cięgno III do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W wg rys. nr A20.204-04.03 lub równoważne, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.2.3.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W.
- 2.2.3.2. Cięgno służy do połączenia podwieszonych wózków nośnych napędu i trasy, powinno zapewnić równomierną ich jazdę w czasie przesuwania przenośnika.
- 2.2.3.3. Rozstaw między otworami cięgna do montażu wózków powinien wynosić 2740 mm.
- 2.2.3.4. Długość całkowita cięgna powinna wynosić 2810 mm, szerokość całkowita cięgna powinna wynosić 70 mm.

2.3. Zadanie 3 (pakiet) – Nakładki do przenośnika zgrzeblowego Rybnik 850

2.3.1. Zadanie 3, pozycja 1 – nakładka zewnętrzna do przenośnika zgrzeblowego Rybnik 850 wg rys. nr 17212/c lub równoważna, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.3.1.1. Musi być wykonana zgodnie z DTR przenośnika Rybnik 850.
- 2.3.1.2. Długość nakładki powinna wynosić 420 lub 415 mm (długość nakładki należy uzgodnić z zakładem zamawiającego wskazanym w zamówieniu), szerokość nakładki powinna wynosić 280 mm, grubość blachy nakładki powinna wynosić 10 mm.
- 2.3.1.3. Rozstaw między otworami w nakładce, powinien wynosić 145x250 mm.

2.3.2. Zadanie 3, pozycja 2 – nakładka wewnętrzna do przenośnika zgrzeblowego Rybnik 850 wg rys. nr 17213/f lub równoważna, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.3.2.1. Musi być wykonana zgodnie z DTR przenośnika Rybnik 850.
- 2.3.2.2. Długość nakładki powinna wynosić 415 mm, szerokość nakładki powinna wynosić 280 mm, grubość blachy nakładki powinna wynosić 6 mm, całkowita wysokość nakładki powinna wynosić 24 mm.
- 2.3.2.3. Rozstaw między otworami $\varnothing 18$ mm w nakładce, powinien wynosić 145x250 mm.

2.4. Zadanie 4 – wieszak napędu do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W wg rys. nr A20.204-04.11 lub równoważny, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.4.1. Musi być wykonany zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W.
- 2.4.2. Wieszak napędu stanowi element podwieszenia napędu, do którego zamocowane są ciągnia teleskopowe wg rys. nr A20.204-04.10 lub równoważne i musi z nimi współpracować. Wieszak napędu podwieszony jest do wózków nośnych poprzez widełki napędu wg rys. nr A20.204-04.12 lub równoważne.
- 2.4.3. Długość całkowita wieszaka powinna wynosić 638 mm, wysokość całkowita wieszaka powinna wynosić 190 mm, szerokość całkowita wieszaka powinna wynosić 120 mm.

2.5. Zadanie 5 – wieszak trasy do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W wg rys. nr A20.204-04.16 lub równoważny, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.5.1. Musi być wykonany zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W.
- 2.5.2. Wieszak trasy stanowi element podwieszenia trasy rynnościągów za pomocą łańcucha. Wieszak trasy podwieszony jest do wózków nośnych poprzez widełki trasy wg rys. A20.204-04.013 lub równoważne i musi z nimi współpracować.
- 2.5.3. Długość całkowita wieszaka powinna wynosić 576 mm, szerokość całkowita wieszaka powinna wynosić 120 mm, wysokość całkowita wieszaka powinna wynosić 210 mm.

2.6. Zadanie 6 – kadłub zwrotni do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W wg rys. nr A20.204-02.02/3 lub równoważny, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.6.1. Musi być wykonany zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W.
- 2.6.2. Kadłub zwrotni powinien być wykonany jako konstrukcja spawana z blach, umożliwiającą zabudowanie bębna zwrotnego. Do bocznych ścian kadłuba zwrotni muszą być osadzone stopy umożliwiające rozpieranie stacji zwrotnej za pomocą stojaków lub kotwienia w spągu.
- 2.6.3. Długość całkowita kadłuba zwrotni powinna wynosić 1025 mm, wysokość całkowita kadłuba zwrotni powinna wynosić 340 mm, szerokość całkowita kadłuba zwrotni łącznie ze stopami powinna wynosić 800 mm.

2.7. Zadanie 7 – płyta wyrzutnika (osłona) do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W wg rys. nr A20.204-01.04/3 lub równoważna, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.7.1. Musi być wykonana zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W.
- 2.7.2. Długość całkowita płyty powinna wynosić 410 mm, szerokość całkowita płyty powinna wynosić 250 mm.

- 2.7.3. Płyta wyrzutnika musi być mocowana do kadłuba napędu za pomocą śrub. Płyta wyrzutnika musi współpracować z wyrzutnikiem przenośnika Skat-E180W wg rys. nr A20.204-01.03/3 lub równoważnym.
- 2.8. Zadanie 8 – sprzęgło elastyczne do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W wg rys. nr A04-4A lub równoważne, musi spełniać następujące wymagania:**
- 2.8.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W /Skat 80.
- 2.8.2. Sprzęgło jest elementem łączącym przekładnię PPL-22 lub PPL-14/22-P z silnikiem elektrycznym. Musi składać się z dwóch piast osadzonych na czopach wałów przekładni i silnika. Piasty połączone są czterema kabłąkami dociskanyymi za pomocą segmentów i śrub.
- 2.8.3. Średnicę otworu piasty sprzęgła osadzonego na czopie wału przekładni należy ustalić z zakładem zamawiającym.
- 2.9. Zadanie 9 – stacja zwrotna do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W wg rys. nr A20.204-02 lub równoważna, musi spełniać następujące wymagania:**
- 2.9.1. Musi być wykonana zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W.
- 2.9.2. Stacja zwrotna musi składać się z kadłuba o konstrukcji spawanej, w którym umieszczony jest bęben zwrotny. Bęben zwrotny osadzony w prowadnicach, ułożyskowany na łożyskach tocznych. Do bocznych ścian kadłuba stacji zwrotnej muszą być osadzone stopy umożliwiające rozpięcie stacji zwrotnej za pomocą stojaków lub kotwienia w spągu.
- 2.9.3. Długość stacji zwrotnej powinna wynosić 1025 mm, szerokość całkowita stacji zwrotnej łącznie ze stopami powinna wynosić 800 mm, wysokość całkowita stacji zwrotnej powinna wynosić 340 mm.
- 2.10. Zadanie 10 – widełki napędu do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W wg rys. nr A20.204-04.012 lub równoważne, muszą spełniać następujące wymagania:**
- 2.10.1. Muszą być wykonane zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W.
- 2.10.2. Widełki napędu stanowią łącznik pomiędzy wózkiem nośnym a wieszakiem napędu wg rys. nr A20.204-04.11 lub równoważnym i muszą z nimi współpracować.
- 2.10.3. Długość całkowita widełek powinna wynosić 150 mm, szerokość i grubość całkowita widełek powinna wynosić 60 mm.
- 2.11. Zadanie 11 – wyrzutnik do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W wg rys. nr A20.204-01.03/3 lub równoważny, musi spełniać następujące wymagania:**
- 2.11.1. Musi być wykonany zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W.
- 2.11.2. Wyrzutnik musi być mocowany do kadłuba napędu za pomocą śrub. Konstrukcja wyrzutnika składa się z tzw. grzebienia przyspawanego do podstawy wyrzutnika.
- 2.11.3. Wysokość całkowita wyrzutnika powinna wynosić 136 mm.
- 2.12. Zadanie 12 – widełki trasy do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W wg rys. nr A20.204-04.013 lub równoważne, muszą spełniać następujące wymagania:**
- 2.12.1. Muszą być wykonane zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W.

- 2.12.2. Widełki trasy stanowią łącznik pomiędzy wózkiem nośnym a wieszakiem trasy wg rys. nr A20.204-04.16 lub równoważnym i muszą z nimi współpracować.
- 2.12.3. Długość całkowita widełek powinna wynosić 150 mm, szerokość i grubość całkowita widełek powinna wynosić 60 mm.
- 2.13. Zadanie 13 – ciągnio teleskopowe do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W wg rys. nr A20.204-04.10 lub równoważne, musi spełniać następujące wymagania:**
- 2.13.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W.
- 2.13.2. Ciągnio teleskopowe stosowane do podwieszenia napędu, powinno pozwalać na regulację wysokości usytuowania napędu przenośnika w zakresie 660÷1010 mm.
- 2.14. Zadanie 14 – obrotowe podwieszenie napędu do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180WMJ wg rys. 1A20.205-05 lub równoważne, musi spełniać następujące wymagania:**
- 2.14.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180WMJ.
- 2.15. Zadanie 15 – łożyskowanie bębna do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W wg rys. nr 1A20-65AC lub równoważne, musi spełniać następujące wymagania:**
- 2.15.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W.
- 2.15.2. Łożyskowanie bębna przeznaczone jest do osadzania na nim bębna napędowego od strony przeciwnej niż przekładnia (w przypadku zastosowania napędu pojedynczego). Zespół łożyskowania bębna musi umożliwiać jego montaż z lewej lub prawej strony kadłuba.
- 2.15.3. Długość całkowita zespołu łożyskowania bębna powinna wynosić ~242 mm.
- 2.15.4. Zespół łożyskowania bębna musi składać się co najmniej z: oprawy łożyska, pokrywy, wału, łożyska, pierścieni osadczych, elementów złącznych i elementów uszczelniających.
- 2.16. Zadanie 16 – hamulec śrubowy kpl. z tarczą hamulcową do przenośnika zgrzeblowego Rybnik 850 wg rys.nr W20.054-01.03.01/4 lub równoważny, musi spełniać następujące wymagania:**
- 2.16.1. Musi być wykonany zgodnie z DTR przenośnika Rybnik 850.
- 2.17. Zadanie 17 – ucho kpl. do przenośnika zgrzeblowego Rybnik 850 wg rys. nr 19779/4 lub równoważne, musi spełniać następujące wymagania:**
- 2.17.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przenośnika Rybnik 850.
- 2.17.2. Długość całkowita ucha powinna wynosić 335 mm, wysokość ucha powinna wynosić 275 mm, szerokość całkowita ucha powinna wynosić 275 mm.
- 2.17.3. Ucho powinno posiadać wykonane dwa otwory o średnicy $\varnothing 65$ mm, na rozstawie 105 mm. Odległość pomiędzy osią dolnego otworu $\varnothing 65$ mm, a podstawą ucha, powinna wynosić 85 mm.
- 2.17.4. Ucho powinno posiadać wykonane dwa otwory o średnicy $\varnothing 50$ mm, na rozstawie 125 mm.
- 2.17.5. Rozstaw pomiędzy średnicami otworów $\varnothing 50$ mm, a średnicami otworów $\varnothing 65$ mm, powinien wynosić 190 mm.

2.17.6. Ucho należy wyposażyć w sworznie 50x107 oraz tulejki.

2.18. Zadanie 18 – łącznik kpl. do przenośnika zgrzeblowego Rybnik-850 wg rys. nr 23166 lub równoważny, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.18.1. Musi być wykonany zgodnie z DTR przenośnika zgrzeblowego Rybnik 850
- 2.18.2. Szerokość całkowita łącznika powinna wynosić 259 mm.
- 2.18.3. Długość łącznika powinna wynosić 535 mm.
- 2.18.4. Wysokość łącznika powinna wynosić 395 mm.
- 2.18.5. Łącznik powinien być wyposażony w następujące elementy: sworzeń – 2 szt., podkładka – 2 szt., śruba – 2 szt., nakrętka – 2 szt..

2.19. Zadanie 19 – łącznik kpl. do przenośnika zgrzeblowego Rybnik-850 wg rys. nr 23167 lub równoważny, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.19.1. Musi być wykonany zgodnie z DTR przenośnika zgrzeblowego Rybnik 850
- 2.19.2. Szerokość całkowita łącznika powinna wynosić 259 mm.
- 2.19.3. Długość łącznika powinna wynosić 480 mm.
- 2.19.4. Wysokość łącznika powinna wynosić 290 mm.
- 2.19.5. Łącznik powinien być wyposażony w następujące elementy: sworzeń – 2 szt., podkładka – 2 szt., śruba – 2 szt., nakrętka – 2 szt.

2.20. Zadanie 20 – siłownik I Ø200/140x600 do przenośnika zgrzeblowego Rybnik 850 wg rys. nr Z-032 (H-C.T.003.B) lub równoważny, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.20.1. Siłownik jest częścią układu hydraulicznego wyk. 06 wg rys. 24.055.080.002H.
- 2.20.2. Siłownik I Ø200/140x600 powinien być wykonany zgodnie z DTR urządzenia Rybnik 850.

2.21. Zadania 21 – blacha 10x420x479 uszczelniająca prowadnicę do przenośnika zgrzeblowego Rybnik 850 wg rys. nr 25.063.143.051 W06 lub równoważna, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.21.1. Musi być wykonana zgodnie z DTR przenośnika Rybnik 850.

2.22. Zadanie 22 – gwiazda łańcuchowa 2x38x126; z=7 do przenośnika zgrzeblowego Rybnik 850 wg rys. 24963-02 lub równoważna, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.22.1. Musi być wykonana zgodnie z DTR przenośnika Rybnik 850.
- 2.22.2. Średnica gwiazdy powinna wynosić 624 mm.
- 2.22.3. Długość powinna wynosić 620 mm
- 2.22.4. Rozstaw między nitkami łańcucha powinien wynosić 190 mm.
- 2.22.5. Komplet powinien składać się z następujących elementów:
 - 2.22.5.1. Półgwiazda z=4 (sztuk 1) wg rys. 24963-02 lub równoważna,
 - 2.22.5.2. Półgwiazda z=3 (sztuk 1) wg rys. 24963-02 lub równoważna,
 - 2.22.5.3. Śruba M30x2x150 – 12.9 – B (sztuk 12) wg rys. 20253-002/1 lub równoważna,
 - 2.22.5.4. Nakrętka M30x2-10-B z wkładką (sztuk 12) wg rys. 19661/1 lub równoważna,
 - 2.22.5.5. Kołek sprężysty 12x50 (sztuk 2) wg normy ISO 8752 lub równoważna.

- 2.22.6. Gwiazda powinna posiadać trwałą i czytelną cechę identyfikującą producenta w miejscu podlegającym niewielkiemu zużyciu. Powinna posiadać również trwałą i czytelną datę produkcji (rok produkcji).

2.23. Zadanie 23 – ucho z otworami kpl. do przenośnika zgrzeblowego Rybnik 850 wg rys. nr 23836/1 lub równoważne, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.23.1. Musi być wykonane zgodnie z DTR przenośnika Rybnik 850.
- 2.23.2. Długość całkowita ucha powinna wynosić 340 mm, wysokość ucha powinna wynosić 273 mm, szerokość całkowita ucha powinna wynosić 370 mm.
- 2.23.3. Ucho powinno posiadać wykonane dwa otwory o średnicy $\varnothing 65$ mm, na rozstawie 105 mm. Odległość pomiędzy osią dolnego otworu $\varnothing 65$ mm, a podstawą ucha, powinna wynosić 78 mm.
- 2.23.4. Ucho powinno posiadać wykonane dwa otwory o średnicy $\varnothing 50$ mm, na rozstawie 250 mm.
- 2.23.5. Rozstaw pomiędzy średnicami otworów $\varnothing 50$ mm, a średnicami otworów $\varnothing 65$ mm, powinien wynosić 190 mm.
- 2.23.6. Ucho należy wyposażyć w dwa sworznie 50x10 i dwa kołki sprężyste 16x60.

2.24. Zadanie 24 – przetyczka 20x255 do przenośnika zgrzeblowego Rybnik 850 wg rys. nr 25.030.034.003 lub równoważna, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.24.1. Musi być wykonana zgodnie z DTR przenośnika Rybnik 850.
- 2.24.2. Długość całkowita przetyczki powinna wynosić ~288 mm, średnica części walcowej przetyczki powinna wynosić $\varnothing 20$ mm, odległość pomiędzy łbem przetyczki, a otworem $\varnothing 5$ mm pod zawleczkę powinna wynosić 255 mm.

2.25. Zadanie 25 – kadłub napędu do przenośnika zgrzeblowego Skat E180W wg rys. nr A20.204.1-03.01/2 lub równoważny, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.25.1. Musi być wykonany zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W.
- 2.25.2. Kadłub napędu powinien być wykonany jako konstrukcja spawana z blach, posiadająca w swojej konstrukcji otwory umożliwiające zabudowanie zespołów napędu (bębna napędowego, wyrzutnika łańcucha, łożyskowań bębna, sprzęgieł, ramy pod silnik i przekładni). Kadłub napędu w górnej części musi posiadać przyspawane uchwyty służące do podwieszenia napędu.
- 2.25.3. Długość całkowita kadłuba wraz z mocowaniem oraz końcówką złączą powinna wynosić 1990 mm, wysokość całkowita kadłuba wraz z uchwytami powinna wynosić 670 mm, rozstaw uchwytów do podwieszenia napędu powinien wynosić 1400 mm.

2.26. Zadanie 26 – kadłub napędu do przenośnika zgrzeblowego Skat-E180W wg rys. nr A20.204-01.01/2 lub równoważny, musi spełniać następujące wymagania:

- 2.26.1. Musi być wykonany zgodnie z DTR przenośnika Skat-E180W.
- 2.26.2. Kadłub napędu powinien być wykonany jako konstrukcja spawana z blach, posiadająca w swojej konstrukcji otwory umożliwiające zabudowanie zespołów napędu (bębna

napędowego, wyrzutnika łańcucha, łożyskowań bębna, sprzęgieł, ramy pod silnik i przekładni). Kadłub napędu w górnej części musi posiadać przyspawane uchwyty służące do podwieszenia napędu.

- 2.26.3. Długość całkowita kadłuba wraz z mocowaniem oraz końcówką złączą powinna wynosić 1990 mm, wysokość całkowita kadłuba wraz z uchwytem powinna wynosić 670 mm, rozstaw uchwytów do podwieszenia napędu powinien wynosić 1400 mm.

3. Wykaz dokumentów składanych wraz z ofertą:

- 3.1. Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć wraz z ofertą komplet wymaganych dokumentów (dla odpowiednich zadań) w kolejności zgodnej z przedstawionym powyżej podziałem na zadania.
- 3.2. Dokumentacja techniczna bądź techniczno – ruchowa (DTR) oferowanego przedmiotu zamówienia wraz z jego aktualnymi rysunkami technicznymi oraz wymiarami danego elementu lub karta katalogowa (z podaniem wymiarów danego elementu) lub rysunek techniczny oferowanego przedmiotu zamówienia (z podaniem numeru rysunku i wymiarów danego elementu) potwierdzająca spełnienie wymagań przewidzianych w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 3.3. W przypadku gdy dokumentacja wymieniona w pkt. 3.1. Specyfikacji technicznej nie określa sposobu cechowania wyrobu wymaganego w pkt. 2.22.6. wykonawca jest zobowiązany złożyć oświadczenie, w którym wskaże w jaki sposób będzie cechowany oferowany przedmiot zamówienia.
- 3.4. Wypełniony Załącznik nr 1 do Specyfikacji technicznej odrębnie dla każdego zadania.
- 3.5. Wypełnione oświadczenie wykonawcy stanowiące Załącznik nr 2 do Specyfikacji technicznej.
- 3.6. Jeżeli załączone dokumenty nie zostały wydane na rzecz wykonawcy, powinien on dołączyć oświadczenie podmiotu, na rzecz którego zostały one wydane, że wykonawca umocowany jest do korzystania z uprawnień i rozwiązań technicznych, wskazanych w tych dokumentach, a dokumenty te są nadal aktualne. Przedmiotowe oświadczenie powinno zostać wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

4. Wykaz dokumentów składanych z pierwszą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 4.1. ---

5. Wykaz dokumentów składanych wraz z każdą dostawą przedmiotu zamówienia:

- 5.1. Dokument gwarancji potwierdzający udzielenie gwarancji na okres, przewidziany w niniejszej Specyfikacji technicznej.
- 5.2. Dokument kontroli jakości wyrobu.
- 5.3. Wypełniona deklaracja zgodności:
- 5.3.1. producenta, zgodna z wszystkimi dyrektywami i normami zharmonizowanymi, którym podlega oferowany wyrób lub
- 5.3.2. według załącznika nr 3 do Specyfikacji technicznej (w przypadku gdy oferowany wyrób nie podlega pod żadną z dyrektyw).

6. Tłumaczenie dokumentów:

Dokumenty wymienione w niniejszej Specyfikacji technicznej zostaną sporządzone w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym Wykonawca/Dostawca składa wraz z tłumaczeniem na język polski. Treść tłumaczenia będzie wiązała obie strony. W razie wątpliwości co do prawidłowości tłumaczenia złożonego na etapie realizacji zamówienia Zamawiający/Odbiorca uprawniony będzie uzyskać na koszt Wykonawcy/Dostawcy tłumaczenie przysięgłe przedłożonego przez niego dokumentu.