

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

**„Dostawa części zamiennych do instalacji odprowadzania popiołu i pyłu z kotłów parowych Osr-34 w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów w Szczecinie”**

### 1. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

#### Elementy systemu odprowadzania popiołu z kotła i elektrofiltra

Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowych części do odpopielaczy spod IV ciągu kotłów linii nr 1 i 2 typ Osr-34 oraz elektrofiltrów użytkowanych w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów w Szczecinie, według poniższej specyfikacji:

#### Opis poszczególnych elementów do układu odpopielaczy i elektrofiltrów

#### Pakiet części 1

Lp.	Lista części				
	CZĘŚCI ZAPASOWE DO UKŁADÓW ODPOPIELANIA I ODPYLANIA - STAG ltd				
	ILOŚĆ [szt./m]	Nr artukułu	Opis 1	Opis 2	Opis 3
<b>Impact Mill 11ETG80 AJ101, 12ETG80 AJ101 (Młyn udarowy 11ETG80 AJ101, 12ETG80 AJ101) (nr STAG: 20212)</b>					
1.	2	68325	Armour plate set	Zestaw płyt pancernych	Impact apron set PMS 340-10 A 30-piece set including mounting hardware. Each set consists of: 3x 13109 wear plate, 9x 11262 bolt, 18x56618 nut
2	2	38189	Rotor	Wirnik	Rotor mounted 926x438 Rotor assembly for PM 340 with 3-groove V-belt drive
3	1	11334	Ratchet Tensioner	Napinacz zapadkowy	Ratchet tensioner R2-10 350-10 Ø20
4	1	13115	Clamping block	Blok mocujący	Lock 40/40x335 St 37 PM 340-10
5	2	16589	Armour plate set	Zestaw płyt pancernych	Impact plate set PMS 340-10 132-piece complete wear plate set including mounting hardware. For impact crusher PMS 340-10, Article number QTY Description 19479 2 Armor Plate 13103 3 Armor Plate 13104 1 Armor Plate 13105 2 Armor Plate 13106 2 Armor Plate 13107 2 Armor Plate 13108 1 Armor Plate 13109 3 Armor Plate 13110 1

Znak sprawy: .....

Załącznik nr .... do SWZ

					Armor Plate kpl. 15160 1 Armor Plate 15182 2 Armor Plate 11283 44 Hex socket screwM16x25 11284 3 Hex Socket Screw M16x35 11262 9 Hex Socket Screw M20x80/52 11755 9 Hexagon nut M20 11923 47 Washer M16
<b>Pressure Conveying Vessel 11ETG95 BB002, 12ETG95 BB002 (Zbiornik do transportu ciśnieniowego 11ETG95 BB002, 12ETG95 BB002) (nr STAG: 56863)</b>					
1.	6	10737	Non-return valve	Zawór zwrotny	Non-return angle damper DN 25 - 1"-IG Ms/Silikon
2.	1	71029	Slide valve MVP	Zasuwy MVP	Turn slide valve mount MVP204DN200×120 / 400°C
3.	2	59077	Rotary slide valve	Zasuwowý zawór obrotowy	DVP065 DN 65x210, min/max allowable pressure 0/6 bar, min/max allowable temperature -10/200 °C, fluid group 2.
<b>Pressure Conveying Vessel 11HDC61 i 71 BB001, 12HDC61 i 71 BB001 (Zbiornik do transportu ciśnieniowego 11HDC61 i 71 BB001, 12HDC61 i 71 BB001) (nr STAG: 56864)</b>					
1.	6	10737	Non-return valve	Zawór zwrotny	Non-return angle damper DN 25 - 1"-IG Ms/Silikon
2.	4	44312	Ring nozzle	Dysza pierścieniowa	cpl Dn 65 x 300 1" Luftan type crusher component with insert/liner
3.	1	71029	Slide valve MVP	Zasuwy MVP	Turn slide valve mount MVP204DN200×120 / 400°C
4.	1	56199	Ventilation valve	Zawór wentylacyjny	Butterfly valve intermediate built pneum mont DN65 24VDC 301-D15V6/AP3-DA/Herion/IN5409
5.	1	56553	Press- and seal ring	Pierścień dociskowy i uszczelniający	Wear Part set MVP202 M 5 parts DN200 / 200°C (12776) Consisting of:1 × 14297 Seal Ring1 × 13957 Pressing Ring1 × 12411 O-Ring1 × 12412 O-Ring1 × 11204 Gasket

Pakiet części 2

Lp.	Lista części				
	CZĘŚCI ZAPASOWE DO UKŁADÓW ODPOPIELANIA I ODPYLANIA - STAG Ltd				
	ILOŚĆ [szt./m]	Nr artukułu	Opis 1	Opis 2	Opis 3

<b>A. Boiler Ash Handling (Obsługa popiołu z kotła)</b>					
<b>Double Pendulum Flap 11ETG10 - 60 AA101, 12ETG10 - 60 AA101 (Podwójna kłapa wahadłowa 11ETG10 - 60 AA101, 12ETG10 - 60 AA101) (nr STAG: 56841, 56842)</b>					
1.	12	62795	Cam disc	Tarcza krzywkowa	Schaffer DPK 400x400
2.	12	54088	Roller bearing upper/lower operating lever	Łożysko rolkowe górnej/dolnej dźwigni roboczej	Schaffer DPK 400x400
3.	4	45228	Hopper	Lej	Insert funnel 045136H33WM3 DPK 400X400
4.	2	45251	Flap	Kłapka	Flap for DPK 400X400
5.	1	46198	Upper operating lever	Górna dźwignia robocza	Control lever cpl 045136H26 DPK 400X400 top part
6.	1	46199	Lower operating lever	Dolna dźwignia robocza	Control lever cpl 045136H27 DPK 400X400 lower part
<b>B. ESP Ash Handling (ESP Obsługa popiołu - elektrofiltr)</b>					
<b>Trough Chain Conveyor 11HDC50 AF001, 12HDC50 AF001 (Przenośnik łańcuchowy rynnowy 11HDC50 AF001, 12HDC50 AF001) (nr STAG: 56119)</b>					
1.	2	11339	Chain wheel drive shaft	Wał napędowy koła łańcuchowego	Chain wheel mounted Bø100x70 / 6Zx46 142X 17CrNiMo6 / 1Nut
2.	2	13386	Shear chain wheel	Koło łańcuchowe ścinane	Shearing bolt wheel cpl. 20B-1 with 80 mm bore diameter, 1½ inch chain specification, and 784 mm outer diameter.
3.	2	47022	Pinion	Koło zębate	20B-1 16Z-1½" Shaft Ø50 x 100 side shaft.
4.	2	56651	Roller chain set	Zestaw łańcucha rolkowego	Roller chain set 20B-1 x6.066m 1½"(31.75)x19.56 / 189 Chain links
5.	2	41720	Stripper 70x60x(459)	Zgarniacz 70x60x(459)	Complete stripper assembly 70 x 60 x (459) R100
6.	1	60040	Wear part set	Zestaw części zużywających się	Wear part set RAF-PLSTE-ENTAS H-TKF 56119
7.	1	45637	Deflection pulley	Koło pasowe odchylające	ø200/80x50 geteilt 4-teilig C45 with guide tracks and mounting fastening screws included.

Oznaczenia typu części oraz numery rysunków, które występują w powyższym zapisie -- według opisów firmy STAG AG.

## 2. Uwagi

W przypadku, gdy Opis Przedmiotu Zamówienia odnosi się do norm, ocen technicznych, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne, pod warunkiem, że zagwarantują one realizację Przedmiotu Zamówienia zgodnie z OPZ oraz zapewnią uzyskanie parametrów technicznych nie gorszych od założonych w wyżej przywołanych normach. Wykonawca powołując się na rozwiązania równoważne jest zobowiązany udowodnić w dokumentach składanych wraz z Ofertą, że proponowane przez niego rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w OPZ. Normy przywołane w OPZ służą do określenia minimalnych parametrów, jakim powinny odpowiadać prace i materiały równoważne, aby spełniały wymagania stawiane przez Zamawiającego. Powyższe postanowienia nie dotyczą norm związanych z bezpieczeństwem pracy, w tym przypadku nie jest dopuszczona równoważność, chyba, że dopuszczają to przepisy szczególne.

Zamawiający przez elementy zamienne / równoważne uznaje produkty posiadające parametry wydajności, wytrzymałości i niezawodności nie gorsze niż wskazane produkty, dla których instalacja / urządzenie kotła, w którym będą instalowane nie będzie wymagała jakiegokolwiek dostosowania zarówno głównego urządzenia, całej linii technologicznej, obecnie funkcjonującego algorytmu sterowania jak i samych zamawianych części, które będą współpracować z pozostałymi urządzeniami kotłów, w sposób nie zakłócający bieżącego funkcjonowania całego zakładu. Produkty o podobnych wymiarach i sposobie montażu z pozostałymi urządzeniami co wskazane produkty, posiadające podobną konstrukcję i zasadę działania co produkty wyspecyfikowane przez Zamawiającego, tak aby stanowiły część zamienną do bezpośredniego użycia.

Wykonawca zobowiązany jest do przekazania Zamawiającemu dokumentacji jakościowej. Dokumentacja jakościowa musi zawierać:

- Świadectwo Odbioru Wyrobu 3.1 wg PN-EN 10204, potwierdzające m.in. skład chemiczny zastosowanego materiału do wytworzenia całego przedmiotu zamówienia wraz z podstawowymi parametrami wytrzymałościowymi m.in.: Rm, Re, A10.
- Świadectwo odbioru wystawione przez dział kontroli jakości dostawcy, potwierdzające odbiór jakościowy całego dostarczanego przedmiotu zamówienia, zawierające protokoły z badań wizualnych VT dla 100% dostarczanego wyrobu wg normy PN-EN 13018:2016 oraz oceny stanu powierzchni odlewów wg normy PN-EN 1370 oraz protokół badań penetracyjnych PT dla 10% dostarczanych wyrobów na powierzchniach obrabianych mechanicznie wg normy PN-EN 1371-1. Dokumentacja jakościowa powinna być sporządzona w języku polskim i dostarczona Zamawiającemu najpóźniej w dniu dostawy zamówionych części.

## 3. Warunki dostawy

1) Dostawa -- DAP Szczecin ul. Logistyczna 22 (INCOTERMS 2020)

2) Dostawa w transzach:

- pakiet części 1 – do 14 tygodni od dnia podpisania umowy (jednak nie później niż 14.08.2026 r.),

- pakiet części 2 – do 24 tygodni od dnia podpisania umowy

3) Gwarancja - 12 miesięcy od dnia dostarczenia zamówienia

